

## Auszug zur UMETA Maschinenverfügbarkeit

**Maschinenausstattung :**     Automatendreherei,   von ø6, SW 5 Skt., SW 4 Vkt. bis ø 25, SW 21 Skt., SW 17 Vkt.  
                                   CNC Dreherei,        von ø6, SW 5 Skt., SW 4 Vkt. bis ø 42, SW 36 Skt. SW 29 Vkt., Längen bis 600mm.  
                                   Werkstoffe,           Automatenstahl, Bau.- Werkzeugstahl, Vergütungsstahl, Edelstahl, Messing, Aluminium ...

Anzahl	Maschine	Ausstattung	Bearbeitung ø bis
16	Sechsspindel Drehautomaten	Spindelstopp, Angetriebene Werkzeugstationen, Quer.- & Rückseitenbearbeitung, Lademagazin	20 mm
4	Sechsspindel Drehautomaten	Spindelstopp, Rückseitenbearbeitung, Lademagazin	16 mm
2	Sechsspindel Drehautomaten	Spindelstopp, Angetriebene Werkzeugstationen, Quer.- Rückseitenbearbeitung, Lademagazin	25 mm
4	Rundtaktmaschinen	Spindelstopp, Angetriebene Werkzeugstationen, Schrägbearbeitung,	15 mm
7	Nachbearbeitungsmaschinen	Automatische Teilezuführung und Abführung.	
4	CNC- Langdrehmaschinen	Haupt.- Gegenspindel, C- Achse, Y- Achse, Angetriebene Werkzeugstationen, Lademagazin	20 (25 ) mm
2	CNC- Langdrehmaschinen	Haupt.- Gegenspindel, C- Achse, Y- Achse, Angetriebene Werkzeugstationen, Lademagazin	32 mm
2	CNC- Drehmaschinen	Haupt.- Gegenspindel, C- Achse, Y- Achse, Angetriebene Werkzeugstationen, Lademagazin	42 mm
1	CNC- Langdrehmaschine	Hauptspindel, Lademagazin	16 mm
1	CNC- Fräsbearbeitungszentrum	Automatische Teilezuführung und Abführung.	
7	Automatisierte Montageautomaten	Automatische Teilezuführung und Abführung.	
8	Montagearbeitsplätze	Teilehandhabung, Montage.- Hilfsvorrichtung, Werkzeuge	
1	Hydraulikpresse	25 Tonnen Druckkraft	
1	Automatisierte Waschanlage	Werkstückentfettung auf Kohlenwasserstoffbasis	
1	KLT Waschanlage	Wasserbasis	