

## Maschinenverfügbarkeit (Auszug)

**Bearbeitungsmöglichkeit Drehteile**
**Automatendreherei:**

von  $\varnothing$  6, Schlüsselweite 5/  6-kt., SW 4/  4kt.  
bis  $\varnothing$  25, Schlüsselweite 21/  6-kt., SW 17/  4kt.

**CNC Dreherei:**

von  $\varnothing$  6, Schlüsselweite 5/  6-kt., SW 4/  4kt.  
bis  $\varnothing$  42, Schlüsselweite 36/  6-kt., SW 29/  4kt.

Drehlängen bis 600mm.

**Werkstoffe:**

Automatenstähle, Bau- & Werkzeugstähle, Vergütungsstähle,  
V2A / V4A, Messing ...

Anzahl	Maschine	Ausstattung	Bearbeitung $\varnothing$ bis
16	Sechsspindel Drehautomaten	Spindelstopp, Angetriebene Werkzeugstationen, Quer.- & Rückseitenbearbeitung, Lademagazin	20 mm
2	Sechsspindel Drehautomaten	Spindelstopp, Rückseitenbearbeitung, Lademagazin	16 mm
3	Sechsspindel Drehautomaten	Spindelstopp, Angetriebene Werkzeugstationen, Quer.- Rückseitenbearbeitung, Lademagazin	25 mm
5	Rundtaktmaschinen	Spindelstopp, Angetriebene Werkzeugstationen, Schrägbearbeitung,	15 mm
9	Nachbearbeitungsmaschinen	Automatische Teilezuführung	
4	CNC- Langdrehmaschinen	Haupt.- Gegenspindel, C- Achse, Y- Achse, Angetriebene Werkzeugstationen, Lademagazin	20 (25 ) mm
2	CNC- Langdrehmaschinen	Haupt.- Gegenspindel, C- Achse, Y- Achse, Angetriebene Werkzeugstationen, Lademagazin	32 mm
3	CNC- Drehmaschinen	Haupt.- Gegenspindel, C- Achse, Y- Achse, Angetriebene Werkzeugstationen, Lademagazin	42 mm
1	CNC- Langdrehmaschine	Hauptspindel, Lademagazin	16 mm
1	CNC- Fräsbearbeitungszentrum	Automatische Teilezuführung	
6	Vollautomatisierte Montageautomaten	Automatische Teilezuführung	
8	Montagearbeitsplätze	Teilehandhabung, Montage.- Hilfsvorrichtung, Werkzeuge	
1	Hydraulikpresse	25 Tonnen Druckkraft	
1	Automatisierte Waschanlage	Werkstückentfettung auf Kohlenwasserstoffbasis	
1	KLT Waschanlage	Wasserbasis	
1	Härteofen	Durchlaufhärteofen	