

ABSCHMIERTECHNIK · QUALITÄT · MADE IN GERMANY



UMETA



We make it move.



Wenn Sie irgendwo einen Schmiernippel sehen, dann kommt er höchstwahrscheinlich von uns. Schließlich steht UMETA seit 1926 für hochwertige manuelle Abschmiertechnik, die wir – anders als viele andere Unternehmen – nach wie vor in Deutschland produzieren. Und das bleibt auch so.

Unsere Fertigung ist in Bielefeld

– weil wir dieser Region und ihren Menschen alles verdanken!

Hier leben und arbeiten wir UMETAner. Mit Kompetenz und Erfahrung sowie hochmodernen Fertigungsanlagen stellen wir hier Qualität her. Nicht umsonst sind die Schmiernippel und Fettpressen von UMETA in aller Welt für ihre Haltbarkeit und Funktionssicherheit bekannt.



Zu unseren besonderen Stärken gehört außerdem die große Flexibilität, wenn es um Kundenwünsche geht. Wenn jemand für seine spezielle Anforderung eine individuelle Lösung braucht, dann bekommt er sie auch – ohne wenn und aber. Besonderen Wert legen wir dabei auf eine erstklassige Beratung und Betreuung. Und so haben wir uns als erstes Unternehmen der Branche vom TÜV nicht nur der Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2000, sondern ebenfalls für »Kundenzufriedenheit und Servicequalität« unterzogen. Als modernes Familienunternehmen mit Tradition stehen wir auch in Zukunft für Zuverlässigkeit und Partnerschaft.

Überzeugen Sie sich selbst!

Herzlichst,

Ihr

A handwritten signature in black ink, which appears to read 'Frank Leuer'.



FÖRDERVEREIN

GOOD HOPE CENTRE E.V.



UMETA LEBT VERANTWORTUNG!

Wir haben das Glück, in einer Wohlstandsgesellschaft leben zu dürfen aber dadurch auch die Pflicht, den Menschen zu helfen, die dieses Glück nicht haben!

UMETA fördert soziale Einrichtungen in Deutschland wie z.B. die Kinderkrebsklinik in Bielefeld, Sportvereine, Hilfsorganisationen usw. Seit 2007 engagiert sich UMETA aber auch stark in Tansania, einem der zehn ärmsten Länder der Welt.

Für uns UMETAner ist es unerträglich, dass einerseits Überfluss herrscht, während anderenorts verlassene Waisenkinder verhungern oder an AIDS sterben. Wer das einmal persönlich erleben musste, wird diese Bilder sein Leben lang nicht mehr vergessen. Um gegen diesen Missstand zu kämpfen, haben wir im September 2007 mit guten Freunden den Förderverein Good Hope Centre gegründet.

Mittlerweile ist aus unserer Arbeit am Fuß des Kilimanjaro ein Heim für Waisenkinder sowie eine Schule entstanden. Das Happy Watoto Homes & Schools in Ngorika gibt „unsere“ 120 Waisen sowie 160 bedürftigen Kindern aus der Umgebung, also insgesamt 280 Kindern, eine optimale Lebensperspektive durch eine behütete Kindheit und gute Ausbildung. Dieses „Dorf“ hat im Mai 2011 den Betrieb aufgenommen.

Wir bekommen viel Unterstützung aus den unterschiedlichsten Richtungen wie von Geschäftspartnern, persönlichen Freunden, Besuchern unserer Förderveranstaltungen, Prominenten oder Politikern. Dennoch müssen wir auf jeden Fall dauerhaft in der Lage sein, die Betriebskosten des Heims abzusichern. Ich bitte Sie daher:

Bitte helfen Sie uns! Auch auf Ihre Hilfe sind „unsere Kinder in Tansania“ angewiesen!



WWW.GOOD-HOPE-CENTRE.DE



Bitte besuchen Sie unsere Homepage www.good-hope-centre.de und informieren Sie sich über die verschiedenen Möglichkeiten Ihrer Hilfe. Werden Sie bitte ein Fördermitglied bei uns!

Wir können leider nicht die ganze Welt retten, aber wir alle von UMETA kämpfen dafür, das mit unseren Möglichkeiten Machbare zu tun. Bitte helfen Sie uns dabei!

Ich danke Ihnen im Namen „unserer Kinder“ und aller engagierten UMETAner von ganzem Herzen für Ihre Hilfe!

Ihr

Frank Leuer



PETER MAFFAY



»EIN GROSSES LOB AN DEN FÖRDERVEREIN GOOD HOPE CENTRE FÜR SEINE HERVORRAGENDE ARBEIT! ICH WERDE EUCH UNTERSTÜTZEN WO ICH KANN!«

ULI STEIN



»ES IST EINE ECHTE BEREICHERUNG, EINE SOLCH TOLLE SACHE NICHT NUR PASSIV ZU UNTERSTÜTZEN, SONDERN AKTIV MIT ZU GESTALTEN. ICH HOFFE, WIR WERDEN MIT UNSEREM VEREIN NOCH VIEL ERREICHEN!«

UDO LINDENBERG



»BESONDERS FREUE ICH MICH, EURE ARBEIT MIT DER UDO LINDENBERG STIFTUNG ZU UNTERSTÜTZEN. MACHT WEITER SO! AHOI, UDO!«

WERNER SCHULZE-ERDEL



»ES IST SCHÖN, MIT EUCH ZUSAMMEN ARBEITEN ZU KÖNNEN. ICH FREUE MICH AUF VIELE WEITERE AKTIONEN UND EVENTS, BEI DENEN ICH EUCH HELFEN KANN.«

ALFONS SCHUHBECK



»KINDER IN NOT DARF ES NICHT GEBEN! DESHALB HELFE ICH EUCH BESONDERS GERNE.«

AXEL SCHULZ



»EGAL WIE, EURE KINDER IN TANSANIA KÖNNEN IMMER AUF MICH ZÄHLEN!«

■ UMETA PRODUKTE

– die Lebensversicherung für Ihre Maschinen und Anlagen

Seit mehr als 80 Jahren gewährleisten UMETA-Abschmierprodukte eine zuverlässige Wartung und Erhaltung hochwertiger Maschinen und Anlagen. Auch heute entstehen durch nicht- oder fehlerhaft geschmierte Anlagen ausfallbedingte Schäden in Millionenhöhe.

Damit Ihre Anlagen dauerhaft in Bewegung bleiben, bieten wir das weltweit größte Schmiernippel-Programm sowie Fettpressen und Zubehör für alle Einsatzbereiche. Wir wissen, wie wichtig gutes Werkzeug für ein effektives Arbeiten ist und beraten Sie gerne. Unser Ziel ist es, für jedes abschmiertechnische Problem eine optimale Lösung zu finden – entweder direkt aus unserem großen Standardprogramm – oder mit Produkten, die wir gemeinsam mit Ihnen entwickeln.

Schnelligkeit zählt! Daher halten wir einen großen Teil unseres Programms ständig ab Lager für Sie bereit.

Unsere hochwertige Abschmiertechnik produzieren wir ausschließlich in Deutschland. Die bekannte UMETA-Qualität wird hier durch die hochmoderne Produktionsanlagen, zertifiziertes Qualitätsmanagement sowie innovatives Produktmanagement gewährleistet.

Eine zunehmende Bedeutung für unser Unternehmen erlangen Drehteile nach Kundenvorgabe. Hierbei können wir auf die jahrzehntelange Erfahrung und das Know-How aus der Abschmiertechnik zurückgreifen. Unsere Kunden schätzen die Flexibilität und Zuverlässigkeit unserer Automaten- und CNC-Dreherei. Die Kombination der Abteilungen mit dem Montagebereich ermöglicht die Bearbeitung komplexer Bauteile und die Produktion in variablen Abmessungen, Werkstoffen und Losgrößen.



FETTPRESSEN	6		
UMETA TWIN-LOCK® SYSTEM	7		
UMETA EVER-FLOW-SYSTEM	7		
UMETA FETTPRESSENSSETS	7		
HANDHEBELFETTPRESSEN	8		
EINHAND-FETTPRESSEN	13		
DRUCKLUFT-FETTPRESSEN	14		
STOSS- UND SPINDELPRESSEN	15		
ÖLPRESSEN	18		
ZUBEHÖR FÜR FETTPRESSEN	19		
DÜSENROHRE	20		
MUNDSTÜCKE UND HYDRAULIKGREIFKUPPLUNGEN	21		
ÖLDICHTE HYDRAULIKGREIFKUPPLUNGEN	22		
HOCHDRUCKSCHLAUCHLEITUNGEN	23		
SCHNELLWECHSELANSCHLÜSSE	24		
WANDHALTERUNGEN	25		
FETTKARTUSCHEN	25		
WERKSTATTZUBEHÖR	26		
SAUG- UND DRUCKSPRITZEN	27		
ZUBEHÖR FÜR SAUG- UND DRUCKSPRITZEN	29		
SONSTIGES WERKSTATTZUBEHÖR	30		
INJEKTIONSPRESSEN	34		
SCHMIERNIPPEL NACH DIN	36		
UMETA KEGELSCHMIERNIPPEL	37		
... MIT SELBSTFORMGEWINDE	44		
... ZUM EINSCHLAGEN	46		
... MIT SONDERAUSSTATTUNG	48		
UMETA KUGELSCHMIERNIPPEL	50		
... ZUM EINSCHLAGEN	52		
UMETA TRICHTERSCHMIERNIPPEL	54		
... MIT SELBSTFORMGEWINDE	56		
... ZUM EINSCHLAGEN	57		
... MIT SONDERAUSSTATTUNG	59		
UMETA FLACHSCHMIERNIPPEL	60		
... MIT SONDERAUSSTATTUNG	66		
UMETA BAJONETTSCHMIERNIPPEL	68		
UMETA SCHMIERNIPPEL-SORTIMENTE	69		
UMETA ZUBEHÖR FÜR SCHMIERNIPPEL	70		
SCHMIERNIPPEL NACH SAE J-534			71
UMETA KEGELSCHMIERNIPPEL			71
... MIT SELBSTFORMGEWINDE			73
... ZUM EINSCHLAGEN			74
... ZUM EINNIETEN			75
UMETA TRICHTERSCHMIERNIPPEL			75
UMETA FLACHSCHMIERNIPPEL			76
... MIT STABVENTIL			77
UMETA ADAPTER/WINKELADAPTER			77
UMETA SCHMIERNIPPEL-SORTIMENTE			77
UMETA VERSCHLUSSSTOPFEN			78
... MIT SELBSTFORMGEWINDE			78
INTERNATIONALE TYPENGEGENÜBERSTELLUNG			78
DREHTEILE			79
BEISPIELE FÜR BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN			79
ENTLÜFTUNGSVENTILE			80
VERSCHLUSSSTOPFEN			81
WICHTIGE HINWEISE			82
UMETA-CHRONIK			82
SICHERHEITSHINWEISE			82
ALLGEMEINE HINWEISE			82
UMETA ARTIKELVERZEICHNIS			83

FETTPRESSSEN

So kriegen Sie das Fett weg! UMETA-Fettpressen stehen für höchste Qualität und Zuverlässigkeit.

Das unterstreichen wir mit einer Garantie von vier Jahren auf die Funktion aller UMETA TWIN-LOCK®-Handhebelfettpressen. Sorgfältige Verarbeitung, hochwertige Materialien und intelligente Produktfeatures machen unsere Pressen zu leistungsfähigen Präzisionswerkzeugen, die problemlos hohe Abschmierdrücke erreichen.

UMETA TWIN-LOCK® Fettpressen werden wahlweise im Polybeutel oder im farbigen Einzelkarton mit Gebrauchsanweisung geliefert.

Alle UMETA TWIN-LOCK® Fettpressen für 400 g-Fettkartuschen entsprechen nach Ausführung und Abmessungen der DIN 1283 und sind für Fettkartuschen nach DIN 1284 geeignet.



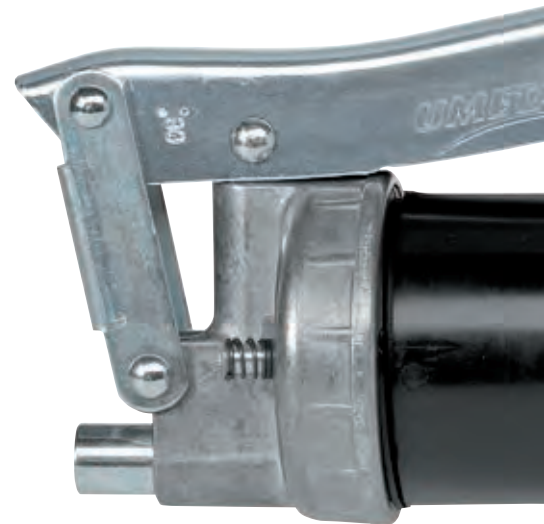
Unsere Fettpressen 75/PK und 75/PL sind DLG geprüft



Selbstverständlich ist unser Qualitätsmanagement-System nach ISO 9001:2008 geprüft.

UMETA FETTPRESSSEN – VORTEILE IM ÜBERBLICK

- UMETA TWIN-LOCK®-System
- gerolltes Grobgewinde für hohe Festigkeit und leichte Demontage
- besondere Druckfestigkeit durch gegossenen Alukopf und dickwandiges Pressenrohr
- leichtes Einführen der Manschette in die Kartusche durch Wulst im Pressenrohr
- innenliegender Kartuschenanschlag
- stabiler Handhebel mit Sicherheitsgriff
- ergonomischer Kreuzgriff mit Klemmschutz
- Rändelung am Pressenrohr für besseren Halt und Griffbarkeit
- separates Entlüftungs- oder Füllventil
- Sonderanfertigungen möglich
- Farben und Aufdrucke nach Kundenwunsch
- individuelle Verpackung

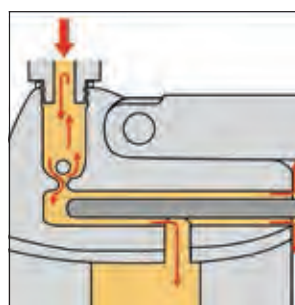


■ UMETA TWIN-LOCK®-SYSTEM – DIE LEBENSVERSICHERUNG FÜR IHRE MASCHINEN UND AUSRÜSTUNG

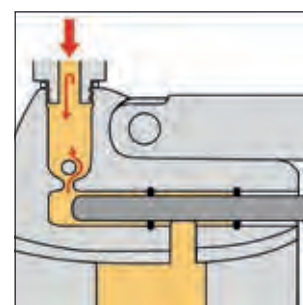
Bei der Wartung Ihrer hochwertigen Maschinen und Anlagen sollten Sie sich unbedingt gegen Scheinschmierung absichern!

Was Scheinschmierung bedeutet?

Im Dauerbetrieb kann es zwischen Metallkolben und Metallzylinder der Fettpresse sehr schnell zu verschleißbedingtem Abrieb kommen. Dadurch kann sich bereits bei geringem Arbeitsdruck das Fett am Kolben zurück in den Fettbehälter pressen, ohne dass Sie es merken. Trotz des Kraftaufwandes wird kein Fett an die Schmierstelle gefördert. Um Ihre Maschinen diesem Risiko nicht auszusetzen, haben wir das UMETA TWIN-LOCK® System entwickelt. Es sichert den Präzisionskolben in Verbindung mit zwei Spezialdichtelementen vor Abrieb beim ständigen Arbeiten. Es verhindert durch die besondere Anordnung der Dichtelemente Scheinschmierung und



ohne UMETA TWIN-LOCK® System

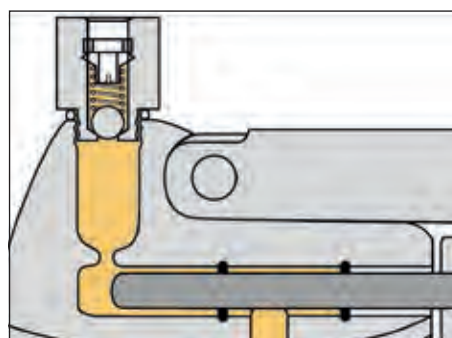


mit UMETA TWIN-LOCK® System

Fettaustritt am Kolben. Die Dichtelemente sind so konzipiert, dass sie sich druckabhängig verändern und sich so in ihrer Dichtwirkung permanent dem jeweiligen Arbeitsdruck anpassen. Ein Produktvorteil, für den UMETA-Fettpressen weltweit bekannt sind.

■ UMETA EVER-FLOW SYSTEM

Das von UMETA erfundene EVER-FLOW-System bewirkt, dass selbst zähes Fett und niedrigste Temperaturen der einwandfreien Funktion der UMETA TWIN-LOCK® Presse nichts anhaben können. Durch das beim Pumpvorgang entstehende Vakuum wird auch zähflüssiges Biofett mühelos gefördert. Ein weiterer Vorteil, an dem viele Konkurrenzprodukte scheitern.



■ UMETA FETTPRESSENSETS

Das bewährte UMETA-Zubehör für Fettpressen bietet Ihnen für jeden Anwendungsfall die optimale Lösung. Wir haben für Sie die gängigsten Fettpressensets zusammengestellt, die jeweils aus der UMETA-Fettpresse Ihrer Wahl und den Zubehörteilen bestehen.

► Unsere gängigsten Standardsets:



110/G – Düsenrohr mit Hydraulikgreifkupplung



340/GLN – Schlauch 300mm mit Hydraulikgreifkupplung



Fettpresse beispielhaft
ausgestattet mit
Standard Entlüftungsventil



Fettpresse beispielhaft
ausgestattet mit
Standard Füllventil
(DIN Standard) zum
Anschluss an jedes
Fettfüllgerät mit
DIN-Füllnippel



Fettpresse beispielhaft
ausgestattet mit
Standard Füllventil
(DIN Standard) und
Düsenrohr

HANDHEBELFETTPRESSEN

75/PK Silber



Pressenrohr	aus Stahl, silber lackiert, DIN 1283 auch in Sonderfarbe lieferbar Ø 56 mm
Rohrlänge	296 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000286
M 10 x 1	Polybeutel	mit 340/GLN	V000281
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G	V000333
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V000524
M 10 x 1	Polybeutel	mit Füllventil	V000342
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000306
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 340/GLN	V000308
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G	V000378
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V000717
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Füllventil	V000319

* Spezialausführung USA

75/PK Zink



Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt, DIN 1283 auch in Sonderfarbe lieferbar Ø 56 mm
Rohrlänge	296 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000301
M 10 x 1	Polybeutel	mit 340/GLN	V000309
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G	V000860
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001167
M 10 x 1	Polybeutel	mit Füllventil	V000432
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000310
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 340/GLN	V000573
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G	V000567
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V001166
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Füllventil	V000358

Handhebel Fettpresse mit Pressenrohr aus silber lackiertem Stahl

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK® System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ Füllventil DIN 1283

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	400 x 128 x 60 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Polybeutel oder bedruckten UMETA Einzelkarton
Gewicht	1.250 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000287
G 1/8	Polybeutel	mit 340/GLN	V000276
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G	V000456
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001174
G 1/8	Polybeutel	mit Füllventil	V001045
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000402
G 1/8	Einzelkarton	mit 340/GLN	V000449
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G	V000535
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V001176
G 1/8	Einzelkarton	mit Füllventil	V000495
1/8 NPT	Polybeutel	mit 95/G	V000667
1/8 NPT	Polybeutel	mit Füllventil* und 95/G	V000616
1/8 NPT	Einzelkarton	mit Füllventil* und 95/G	V000403

Handhebel Fettpresse mit Pressenrohr aus verzinktem Stahl

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK® System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ Füllventil DIN 1283

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	400 x 128 x 60 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Polybeutel oder bedruckten UMETA Einzelkarton
Gewicht	1.250 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000349
G 1/8	Polybeutel	mit 340/GLN	V001408
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G	V001182
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001181
G 1/8	Polybeutel	mit Füllventil	V001249
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V001172
G 1/8	Einzelkarton	mit 340/GLN	V001409
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G	V001185
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V001184
G 1/8	Einzelkarton	mit Füllventil	V001250

75/PL Zink

Rohrversion	aus Stahl, verzinkt
	Ø 56 mm
Rohrlänge	370 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	500 g Fettkartusche/600 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8
	auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000662
M 10 x 1	Polybeutel	mit 340/GLN	V000810
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G	V000803
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001199
M 10 x 1	Polybeutel	mit Füllventil	V001197
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000439
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 340/GLN	V001422
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G	V001460
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V000525
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Füllventil	V000486

Handhebel-Fettpresse mit längerem Pressenrohr aus verzinktem Stahl

- für 500 g Fettkartuschen oder 600 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK® System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ Füllventil DIN 1283

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	475 x 128 x 60 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Polybeutel oder bedruckten UMETA Einzelkarton
Gewicht	1.450 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V001093
G 1/8	Polybeutel	mit 340/GLN	V001201
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G	V001129
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001200
G 1/8	Polybeutel	mit Füllventil	V001198
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V001461
G 1/8	Einzelkarton	mit 340/GLN	V001462
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G	V001463
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V001464
G 1/8	Einzelkarton	mit Füllventil	V001465

75/LL Zink

Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt
	Ø 56 mm
Rohrlänge	445 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	1000 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8
	auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000647
M 10 x 1	Polybeutel	mit 340/GLN	V000941
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G	V001213
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001212
M 10 x 1	Polybeutel	mit Füllventil	V000938

Handhebel-Fettpresse mit extralangem Pressenrohr aus verzinktem Stahl

- für 1.000 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK® System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ Füllventil DIN 1283

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	552 x 128 x 60 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Polybeutel
Gewicht	netto 1.660 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000648
G 1/8	Polybeutel	mit 340/GLN	V001233
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G	V001232
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001229
G 1/8	Polybeutel	mit Füllventil	V001214

75/PKU


Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt Ø 56 mm
Rohrlänge	295 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	400 g Fettkartusche/500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	7021312
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 340/GLN	6800130
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G	7751511
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	6800140

UMETA TWIN-LOCK® Ultra Presse
Topmodell, bei dem sich Qualität, Funktionalität und Design vereinen

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- ergonomischer Griff aus rutschfestem blauen Kunststoff
- mit UMETA TWIN-LOCK® System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit DIN-Füllventil nach DIN 1283
- im UMETA Einzelkarton

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	400 x 135 x 75 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Einzelkarton oder im Kofferset
Gewicht	1.300 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	7021411
G 1/8	Einzelkarton	mit 340/GLN	7752611
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G	7751611
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	6800145

UMETA TWIN-LOCK® Ultra Presse 75/PKU Kofferset


Die komplette Absmierausrüstung im praktischen Koffer. Dieser Koffer enthält alles was man zum Absmieren in jeder denkbaren Situation benötigt, besonders unsere **UMETA TWIN-LOCK® Ultra Presse 75/PKU nach DIN 1283**. Das Kofferset ist standardmäßig mit dem praktischen UMETA-Schlauchparkplatz ausgestattet. Die Fettpresse kann mittels der beigelegten Wandhalterung immer griffbereit an der Werkstattwand aufgehängt werden. Mit dem umfangreichen Zubehör sind Sie auch draußen für jeden Einsatzfall gerüstet.

Zubehörset, bestehend aus:

- Hydraulikschlauch 340/GLN
- Düsenrohr 110/G
- Hydraulikgreifkupplung 515/G-4
- Schnellwechselanschluss, kurze Ausführung
200/M4, 200/M1, 200/M22, 200/S, 200/XS
- Schmiernippelsortiment-60er, je 5 Stck. H1/H2/H3
6 x 1, 8 x 1, 10 x 1, R 1/8
- Fettkartusche 400 g
- Schlauchparkplatz am Handhebel
- Wandhalterung

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Kofferset	mit kpl. Zubehörsatz	6900096
G 1/8	Kofferset	mit kpl. Zubehörsatz	6900098

	Artikel-Nr.:
Koffer ohne Inhalt	6900095

70/PK



Das Kunststoffrohr macht diese Presse nicht nur besonders leicht, sondern durch die Rändelungen handlich und auch bei kalten Temperaturen angenehm zu bedienen. Das robuste und nichtrostende Material zeichnet sich durch besonders hohe Formstabilität, auch bei Stürzen oder anderweitigen äußeren Einwirkungen, aus.

Pressenrohr	hochschlagfestes Polyamidgehäuse, schwarz Ø 60 mm
Rohrlänge	292 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	400 g Fettkartusche/500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT

Handhebel-Fettpresse mit Pressenrohr aus schlagfestem Kunststoff

- gem. DIN 1283
- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK® System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ Füllventil DIN 1283

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	400 x 128 x 60 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Polybeutel oder bedruckten UMETA Einzelkarton
Gewicht	1.000 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000354
M 10 x 1	Polybeutel	mit 340/GLN	V000472
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G	V000550
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001002
M 10 x 1	Polybeutel	mit Füllventil	V000790
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000350
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 340/GLN	V000952
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G	V000881
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V001118
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Füllventil	V001466

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000443
G 1/8	Polybeutel	mit 340/GLN	V000637
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G	V001095
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001211
G 1/8	Polybeutel	mit Füllventil	V001251
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000645
G 1/8	Einzelkarton	mit 340/GLN	V000842
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G	V001094
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V001467
G 1/8	Einzelkarton	mit Füllventil	V001468

73/PK



Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt Ø 56 mm
Rohrlänge	200 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	300 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT

Handhebel-Fettpresse mit verkürztem Pressenrohr aus verzinktem Stahl

- für 300 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK® System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ Füllventil DIN 1283

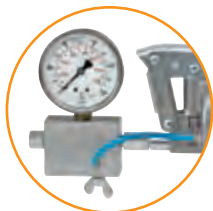
Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	400 bar
Pressenmaß	345 x 128 x 60 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Polybeutel oder Einzelkarton
Gewicht	1.075 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000211
M 10 x 1	Polybeutel	mit 340/GLN	V000549
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G	V000773
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001220
M 10 x 1	Polybeutel	mit Füllventil	V001218
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000479
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 340/GLN	V001479
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G	V001096
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V001480
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Füllventil	V000457

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000993
G 1/8	Polybeutel	mit 340/GLN	V001227
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G	V001054
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001224
G 1/8	Polybeutel	mit Füllventil	V001219
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V001481
G 1/8	Einzelkarton	mit 340/GLN	V001024
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G	V001097
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V001482
G 1/8	Einzelkarton	mit Füllventil	V000458

75/PKM


optional erhältlich:
Pressenkopf mit
Druckentlastung



Manometer	Druckbereich bis 400 bar alternativer Druckbereich bis 1.000 bar, Pressenkopf mit oder ohne Druckentlastung lieferbar
Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt auch in Sonderfarbe lieferbar Ø 56 mm

Manometer bis 400 bar

Anschluss	Verpackung	Druckentlastung	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne	V000485
M 10 x 1	Polybeutel	mit	V000712
G 1/8	Polybeutel	ohne	V000859
G 1/8	Polybeutel	mit	V000391

Handhebel-Fettpresse mit Manometer

- zur exakten Bestimmung des Abschmierdrucks zum Schutz drucksensibler Bauteile, Lager und Dichtungen
- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit Pressenrohr aus hochwertigem, verzinktem Stahl
- mit UMETA TWIN-LOCK® System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ Füllventil mit Manometer, Druckbereich bis 1.000 bar

Rohrlänge	296 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT
Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	480 x 130 x 60 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Polybeutel
Gewicht	1.555 g + Zubehör und Verpackung

Manometer bis 1000 bar

Anschluss	Verpackung	Druckentlastung	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne	V000978
M 10 x 1	Polybeutel	mit	V000545
G 1/8	Polybeutel	ohne	V000499
G 1/8	Polybeutel	mit	V000392

EcoLube


Pressenrohr	blau lackiert RAL 5026 Ø 56 mm
Rohrlänge	287 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	7000000
M 10 x 1	Polybeutel	mit Düsenrohr und Greifkupplung	7000002

Handhebel-Fettpresse

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- gem. DIN 1283
- serienmäßig mit Füllventil

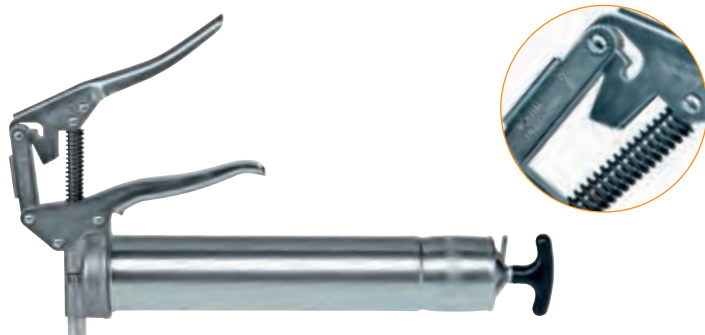
Das leichte Stahlgehäuse sowie der rutschfeste Handgriff aus Kunststoff und Rändelungen auf dem Pressenrohr sorgen für sicheren Halt und leichtes Handling.

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,4 ccm/Hub
Prüfdruck	600 bar
Pressenmaß	390 x 120 x 55 mm
verpackt im	klaren Polybeutel
Gewicht	1.200 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	7000003
G 1/8	Polybeutel	mit Düsenrohr und Greifkupplung	7000005

EINHAND-FETTPRESSEN

85/PK Zink



Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt, DIN 1283
	Ø 56 mm
Rohrlänge	296 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8, auf Anfrage 1/8 NPT

bei Einstellung auf:	Volumen	Druck
Arbeitsdruck	ca. 150 bar	ca. 180 bar
Förderleistung	ca. 1,1 ccm/Hub	ca. 0,7 ccm/Hub

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000715
M 10 x 1	Polybeutel	mit 340/GLN	V000676
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G	V001190
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001189
M 10 x 1	Polybeutel	mit Füllventil	V000721
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000730
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 340/GLN	V000431
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G	V001028
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V001192
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Füllventil	V000961

Einhand-Fettpresse mit Pressenrohr aus hochwertigem, verzinktem Stahl

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK® System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ Füllventil DIN 1283

Diese UMETA TWIN-LOCK®-Einhand-Fettpresse bietet Ihnen viele Möglichkeiten. Die Anwendung mit nur einer Hand ermöglicht es Ihnen insbesondere, schwer erreichbare Stellen abzuschmieren. Mit dem bewährten Powerswitch-System können Sie jederzeit am Handgriff von einer Fettförderung mit hohem Volumen auf hohen Druck umstellen und erreichen somit immer ein optimales Ergebnis.

Prüfdruck	200 bar
Pressenmaß	403 x 170 x 60 mm
verpackt im	klaren Polybeutel oder bedruckten UMETA Einzelkarton
Gewicht	1.220 g + Zubehör und Verpackung
Maße (L x B x H)	405 x 172 x 77 mm

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000369
G 1/8	Polybeutel	mit 340/GLN	V000809
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G	V001195
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001194
G 1/8	Polybeutel	mit Füllventil	V001187
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000548
G 1/8	Einzelkarton	mit 340/GLN	V000858
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G	V001157
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V001196
G 1/8	Einzelkarton	mit Füllventil	V001188

85/PK Silber



Einhand-Fettpresse mit Pressenrohr aus silber lackiertem Stahl

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK® System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ Füllventil DIN 1283

Technische Daten wie 85/PK Zink, jedoch

Pressenrohr	aus Stahl, silber lackiert, DIN 1283
	auch in Sonderfarbe lieferbar

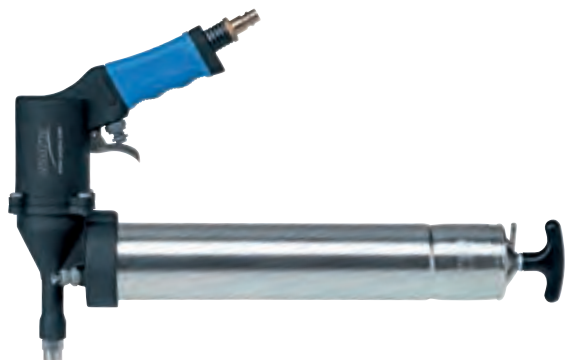
Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000382
M 10 x 1	Polybeutel	mit 340/GLN	V000538
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G	V000997
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001469
M 10 x 1	Polybeutel	mit Füllventil	V000772
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000210
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 340/GLN	V000507
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G	V001136
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V001470
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Füllventil	V000454

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000371
G 1/8	Polybeutel	mit 340/GLN	V001471
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G	V000768
G 1/8	Polybeutel	mit 110/G + 340/GLN	V001472
G 1/8	Polybeutel	mit Füllventil	V000704
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000420
G 1/8	Einzelkarton	mit 340/GLN	V001473
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G	V000771
G 1/8	Einzelkarton	mit 110/G + 340/GLN	V001474
G 1/8	Einzelkarton	mit Füllventil	V000421
1/8 NPT	Polybeutel	ohne Zubehör	V000617
1/8 NPT	Einzelkarton	mit Füllventil *	V000640

* Spezialausführung USA

DRUCKLUFT-FETTPRESSEN

DRP 30



inklusive Düsenrohr und HD-Schlauch mit Hydraulikgreifkupplung



Druckluft-Fettpresse

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- automatische Dauerförderung
- besonders leicht und handlich durch Aluminiumgehäuse mit ergonomischem Handgriff
- Druckluftanschluss für Schnellkupplung
- kpl. mit Düsenrohr und HD-Schlauch gem. DIN 1283



Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt, DIN 1283 auch in Sonderfarbe lieferbar Ø 56 mm
Rohrlänge	296 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt
Entlüftungs-/Füllventil	serienmäßig mit Entlüftungsventil und separatem Füllventil (DIN Standard)
Anschlussgewinde	G 1/8
Druckverhältnis	40:1

erforderlicher Luftdruck	3 – 7 bar, empfohlener Druck 6 bar
Arbeitsdruck	280 bar max.
Förderleistung	ca. 500 ccm/3 min. (160 ccm/min.)
Prüfdruck	320 bar
Pressenmaß	405 x 260 x 60 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Einzelkarton
Gewicht	netto: 1.385 g – brutto: 1.900 g
Maße (L x B x H)	425 x 185 x 80 mm

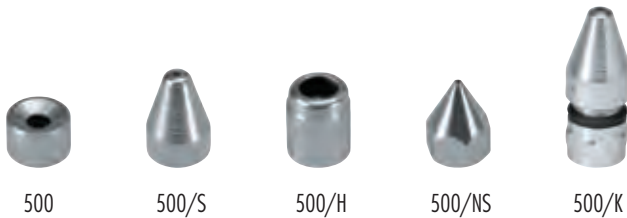
Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Einzelkarton	kpl. mit Zubehör: - HD-Schlauch Ø 13 mm, 300 mm lang - Düsenrohr jeweils mit Hydraulikgreifkupplung	7437505

STOSS- UND SPINDELPRESSEN

Die leichte Alternative für zwischendurch! Auch hier bietet das UMETA-Programm die optimale Lösung für alle Abschmierfälle. Ob mit schlagfesten Kunststoffkörpern oder aus hochwertigem verzinkten Stahl, mit oder ohne Teleskoprohr, Sie finden für alle Größen und Anforderungen die passenden Stoßpressen.

Stoßpressen zeichnen sich durch ihre Handlichkeit und leichte Bedienbarkeit aus. Leichter Druck genügt, um ein wirkungsvolles Abschmieren von Kegel-, Kugel- und Trichterschmiernippeln zu ermöglichen. Die UMETA-Kolbenstoßpressen sind mit einem ausziehbaren Teleskoprohr ausgestattet und daher für ein besonders druckvolles und präzises Abschmieren geeignet.

Unsere Mundstücke bieten eine große Auswahl, mit der Sie bei Schmiernippeltypen nach DIN den optimalen Anschluss finden. UMETA Stoßpressen sind mit einem speziellen Mundstück mit Anschluss M 9 x 1 ausgestattet. Wählen Sie einfach die gewünschte Stoßpresse mit dem für Ihren Schmiernippeltypen geeigneten Mundstück aus der Tabelle aus!



Modell 30 – 34



Rohrversion
Medium
Anschluss
Verpackung

Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
geeignet für Fette bis NLGI2
M 9 x 1
lose verpackt

Stoßfettpresse aus schlagfestem Kunststoff

- Form B gem. DIN 1282
- geeignet für das Abschmieren von Kegel-, Kugel- und Trichterschmiernippeln

	Typ 30	Typ 34
Füllmenge	60 ccm	150 ccm
Förderdruck (ca.)	80 – 120 bar	80 – 120 bar
Förderleistung	0,6 ccm/Hub	0,6 ccm/Hub
Gesamtlänge	165 mm	200 mm
Rohrmaß (Ø x L)	30 x 105 mm	42 x 140 mm
Gewicht	62 g	100 g

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
30	Hohlmundstück 500	7130433
30/S	Spitzmundstück 500/S	7130133
30/H	Hydraulikmundstück 500/H	7130233
30/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7130533
30/K	Kombimundstück 500/K	7133933

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
34	Hohlmundstück 500	7134433
34/S	Spitzmundstück 500/S	7134133
34/H	Hydraulikmundstück 500/H	7134233
34/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7134533
34/K	Kombimundstück 500/K	7135933

Modell 36



Rohrversion	Gehäuse verzinkt
Medium	geeignet für Fette bis NLGI2
Füllmenge	300 ccm lose befüllt
Anschluss	M 9 x 1
Förderdruck	120 – 200 bar

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
36	Hohlmundstück 500	7136413
36/S	Spitzmundstück 500/S	7136113
36/H	Hydraulikmundstück 500/H	7136213

Stoßfettpresse aus verzinktem Stahl

- Form B gem. DIN 1282
- geeignet für das Absmieren von Kegel-, Kugel- und Trichterschmiernippeln

Förderleistung	0,7 ccm/Hub
Rohrmaß	Ø 50 mm x L 155 mm
Rohrlänge	240 mm
Verpackung	lose verpackt
Gewicht	300 g

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
36/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7136313
36/K	Kombimundstück 500/K	7136513

Modell 40 – 44



Rohrversion	Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
Medium	geeignet für Fette bis NLGI2
Anschluss	M 9 x 1
Verpackung	lose verpackt

Kolbenstoßfettpresse aus schlagfestem Kunststoff

- Form A gem. DIN 1282
- mit Teleskoprohr zum Ausziehen
- für druckvolles und präzises Absmieren von Kegel-, Kugel- und Trichterschmiernippeln

	Typ 40	Typ 42	Typ 44
Füllmenge	70 ccm	110 ccm	180 ccm
Förderdruck (ca.)	140 bar	180 bar	200 bar
Förderleistung	0,8 – 1,2 ccm/Hub	0,8 – 1,2 ccm/Hub	0,8 – 1,2 ccm/Hub
Gesamtlänge	240 mm	270 mm	335 mm
Rohrmaß (Ø x L)	36 x 100 mm	41 x 110 mm	45 x 135 mm
Gewicht	100 g	120 g	150 g

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
40	Hohlmundstück 500	7140433
40/S	Spitzmundstück 500/S	7140133
40/H	Hydraulikmundstück 500/H	7140233
40/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7140333
40/K	Kombimundstück 500/K	7140533

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
44	Hohlmundstück 500	7144433
44/S	Spitzmundstück 500/S	7144133
44/H	Hydraulikmundstück 500/H	7144233
44/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7144533
44/K	Kombimundstück 500/K	7144753

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
42	Hohlmundstück 500	7142433
42/S	Spitzmundstück 500/S	7142133
42/H	Hydraulikmundstück 500/H	7142233
42/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7142533
42/K	Kombimundstück 500/K	7142733

Modell 46

Rohrversion	Gehäuse verzinkt
Medium	geeignet für Fette bis NLG12
Füllmenge	335 ccm lose befüllt
Anschluss	M 9 x 1
Förderdruck	ca. 200 bar

Typ	mit Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
46	Hohlmundstück 500	7146413
46/S	Spitzmundstück 500/S	7146113
46/H	Hydraulikmundstück 500/H	7146213

Stoßfettpresse aus verzinktem Stahl

- Form A gem. DIN 1282
- mit Teleskoprohr zum Ausziehen für druckvolles und präzises Absmieren von Kegel-, Kugel- und Trichterschmiernippeln

Förderleistung	ca. 1,2 ccm/Hub
Rohrmaß	Ø 45 mm x L 250 mm
Gesamtlänge	565 mm
Verpackung	lose verpackt
Gewicht	600 g

Typ	mit Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
46/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7146313
46/K	Kombimundstück 500/K	7146753

Modell 21

Rohrversion	Gehäuse verzinkt
Medium	geeignet für Fette bis NLG12
Füllmenge	150 ccm
Anschluss	M 10 x 1 oder R 1/8
Förderdruck	8 – 20 bar

Anschluss	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	ohne Zubehör	7611113

Spindelpresse/Dosierpresse aus verzinktem Stahl

- für Fette

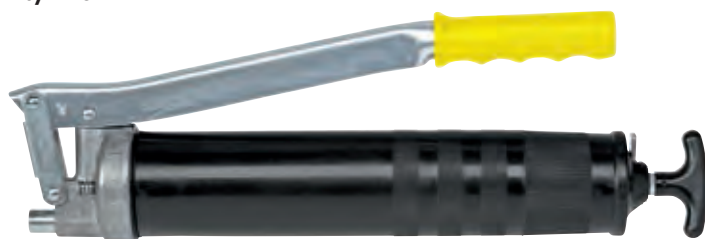
Förderleistung	1,8 ccm/Umdrehung
Rohrmaß	Ø 40 mm x L 130 mm
Gesamtlänge	180 mm
Verpackung	lose verpackt
Gewicht	365 g

Anschluss	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
R 1/8	ohne Zubehör	7611213

ÖLPRESSEN

Die UMETA-Ölpresen sind eigens für den Einsatz mit Ölen und Fließfetten konzipiert und auf Basis der bewährten UMETA-Fettpresen hergestellt. Speziell für diesen Zweck konstruierte Dichtelemente und Zubehörteile sorgen für optimale Öldichtigkeit.

70/PKO



Pressenrohr	hochschlagfestes Polyamidgehäuse, schwarz Ø 60 mm
Rohrlänge	292 mm
geeignet für	Öle und Fließfette
Füllmenge	500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT
Arbeitsdruck	400 bar

Handhebel-Ölpresse mit Pressenrohr aus schlagfestem Kunststoff

· für 500 ccm Öl

Wir empfehlen unsere Wandhalterung Art.-Nr. 6900099 für eine saubere und leckagefreie Aufbewahrung der Ölpresse nach dem Gebrauch.

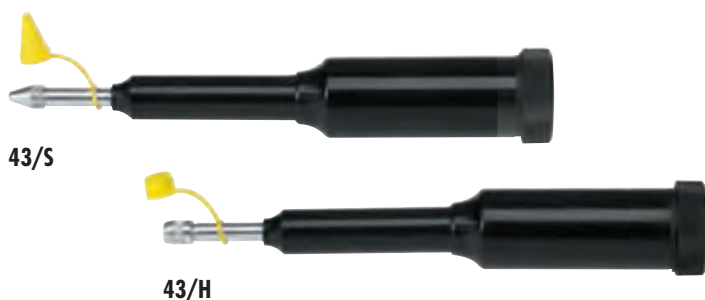


Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
verpackt im	bedruckten UMETA Polybeutel oder bedruckten UMETA Einzelkarton
Gewicht	1.075 g + Zubehör und Verpackung
Maße (L x B x H)	345 x 128 x 60 mm

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V001549
M 10 x 1	Polybeutel	mit 340/GLN, inkl. Öl-Hydraulikgreifkupplung	V001502
M 10 x 1	Polybeutel	mit 110/GO	V001550
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V001554
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 340/GLN, inkl. Öl-Hydraulikgreifkupplung	V001555
M 10 x 1	Einzelkarton	mit 110/GO	V001557

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
R 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V001551
R 1/8	Polybeutel	mit 341/GLN, inkl. Öl-Hydraulikgreifkupplung	V001553
R 1/8	Polybeutel	mit 111/GO	V001552
R 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V001558
R 1/8	Einzelkarton	mit 341/GLN, inkl. Öl-Hydraulikgreifkupplung	V001559
R 1/8	Einzelkarton	mit 111/GO	V001560

43/S und 43/H



Pressenrohr	Gehäuse aus hochschlagfestem Kunststoff
Rohrmaß	41 x 110 mm (Ø x L)
Gesamtlänge	270 mm
geeignet für	Öle
Füllmenge	110 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 9 x 1

Öl-Kolbenstoßpresen

- Form A gem. DIN 1282
- geeignet für Öle
- standardmäßig ausgestattet mit Spitzmundstück oder Hydraulikmundstück

Die UMETA-Kolbenstoßpresen sind mit einem ausziehbaren Teleskoprohr ausgestattet und daher für ein besonders druckvolles und präzises Absmieren geeignet. Leichter Druck genügt, um ein wirkungsvolles Absmieren von Kegel-, Kugel- und Trichterschmiernippeln zu erzielen.

Arbeitsdruck	180 bar
Förderleistung	0,6 ccm/Hub
Verpackung	lose verpackt
Gewicht	120 g + Zubehör und Verpackung

Typ	mit Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
43/S	Spitzmundstück 500/S	7143133

Typ	mit Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
43/H	Hydraulikmundstück 500/H	7143233

ZUBEHÖR FÜR FETTPRESSEN

UMETA Original-Zubehör für Fettpressen bietet Ihnen ein umfangreiches Angebot für Anwendungen aller Art. So findet sich wohl kaum ein Abschmierfall, den Sie nicht mit Hilfe unseres Zubehörs lösen können.

Falls nicht: Wir als erfahrene Hersteller sind für Sie da und finden mit Ihnen gemeinsam eine Antwort und eine Lösung für Ihren Spezialfall.



■ DÜSENROHRE

UMETA Verlängerungsrohre in gerader oder gebogener Ausführung erlauben durch eine Polyamid-Flügelmutter einfachste, werkzeuglose Montage von Hand. Das garantiert eine optimale Dichtwirkung und Einstellmöglichkeit des abgewinkelten Mundstücks in jede gewünschte Richtung.

► Düsenrohre mit Anschlussgewinde 1/8-NPT sind auf Anfrage lieferbar



Düsenrohre mit Anschluss G 1/8 sind durch eine blaue Flügelmutter gekennzeichnet

110/G



- Düsenrohr, gebogen
- mit Hydraulik-Greifkupplung
- Länge 170 mm

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
110/G	M 10 x 1	V000279
110/G	G 1/8	V000337

100/G



- Düsenrohr, gerade
- mit Hydraulik-Greifkupplung
- Länge 170 mm

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
100/G	M 10 x 1	V000044
100/G	G 1/8	V000155

110/S



- Düsenrohr, gebogen
- mit Spitzmundstück
- Länge 154 mm

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
110/S	M 10 x 1	V000316
110/S	G 1/8	V000285

100/S



- Düsenrohr, gerade
- mit Spitzmundstück
- Länge 154 mm

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
100/S	M 10 x 1	V000247
100/S	G 1/8	V000253

110/H



- Düsenrohr, gebogen
- mit Hydraulik-mundstück
- Länge 150 mm

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
110/H	M 10 x 1	V000103
110/H	G 1/8	V000375

100/H



- Düsenrohr, gerade
- mit Hydraulik-mundstück
- Länge 150 mm

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
100/H	M 10 x 1	V000076
100/H	G 1/8	V000055

95/G



- Düsenrohr, gebogen
- mit Hydraulik-Greifkupplung
- ohne Flügelmutter
- Länge 170 mm

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
95/G	M 10 x 1	V000398
95/G	G 1/8	V000154
95/G	1/8 NPT	V000101

90/G



- Düsenrohr, gerade
- mit Hydraulik-Greifkupplung
- ohne Flügelmutter
- Länge 170 mm

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
90/G	M 10 x 1	V000074
90/G	G 1/8	V000054
90/G	1/8 NPT	V000072

MUNDSTÜCKE UND HYDRAULIKGREIFKUPPLUNGEN

Hohlmundstück



- geeignet für Kugel- und Kegelschmiernippel nach DIN 71412

Kopf Ø 12 mm
Bauhöhe 8,5 mm

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
500	M 9 x 1	7351461
501	M 10 x 1	V000100
502	G 1/8	V000227

Spitzmundstück



- geeignet für Trichterschmiernippel nach DIN 3405

Kopf Ø 12 mm
Bauhöhe 18 mm

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
500/S	M 9 x 1	7351161
501/S	M 10 x 1	V000248
502/S	G 1/8	V000254

Nadel-Spitzmundstück



- geeignet für Trichterschmiernippel nach DIN 3405

Bauhöhe 16 mm
Schlüsselweite 11

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
500/NS	M 9 x 1	7351561
501/NS	M 10 x 1	V000246
502/NS	G 1/8	V000252

Hydraulikmundstück



- geeignet für Kegelschmiernippel nach DIN 71412

Kopf Ø 12 mm
Bauhöhe 15 mm

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
500/H	M 9 x 1	7351261
501/H	M 10 x 1	V000104
502/H	G 1/8	V000250

Kombi-Mundstück Hohl/Spitz



- geeignet für zwei verschiedene Anwendungen durch einfaches Ab-/Anschrauben des gewünschten Mundstückes

Kopf Ø 12 mm
Bauhöhe 28 mm
Schlüsselweite 11

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
500/K	M 9 x 1	7351061
501/K	M 10 x 1	7351031
502/K	G 1/8	7351041

Hydraulikgreifkupplung



auf Anfrage auch mit gedrehten Backen lieferbar



- standardmäßig mit 4 gestanzten Backen
- geeignet für Kegelschmiernippel nach DIN 71412

Kopf Ø 15 mm
Bauhöhe 36 mm
Schlüsselweite 13q

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
515/G	M 9 x 1	7353361
515/G	M 10 x 1	V000077
515/G	G 1/8	V000106
515/G	1/8 NPT	V000102

Winkel-Hydraulikgreifkupplung



- standardmäßig mit 4 gestanzten Backen
- geeignet für Kegelschmiernippel nach DIN 71412

Kopf Ø 15 mm
Bauhöhe 36 mm
Breite 27 mm
Schlüsselweite 14

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
515/G-S	M 10 x 1	7351314
515/G-S	G 1/8	7351315
515/G-S	1/8 NPT	7351317

Hydraulikgreifkupplung Heavy-duty 6-kt



- standardmäßig mit 4 gestanzten Backen
- geeignet für Kegelschmiernippel nach DIN 71412

· mit Kugelventil, öldicht
Kopf Ø 15 mm
Bauhöhe 48 mm
Schlüsselweite 17

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
512/G	M 10 x 1	7351316
512/G	G 1/8	7351326
512/G	1/8 NPT	7351376

Bajonettkupplung



- geeignet für Bajonetttschmiernippel

Kopf Ø 16,5 mm
Bauhöhe 37 mm
Schlüsselweite 17

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
517/B	M 10 x 1	9140215
517/B	G 1/8	9140216
517/B	1/8 NPT, auf Anfrage	9140217

Schiebekupplung



Anschluss seitlich



Maße	M 4	M 1 + T 1	M 22
Außen Ø	18,0 mm	24,0 mm	32,0 mm
Bauhöhe	28,5 mm	28,0 mm	38,5 mm
Breite	31,0 mm	36,0 mm	42,0 mm

Typ	Anschluss	Anschluss seitlich	Aluminium	Stahl
520	M 10 x 1	M 4, Ø 10 mm	—	V000088
521	M 10 x 1	M 1 + T 1, Ø 16 mm	V000097	V000084
522	M 10 x 1	M 22, Ø 22 mm	V000095	V000096
520	G 1/8	M 4, Ø 10 mm	—	V000085
521	G 1/8	M 1 + T 1, Ø 16 mm	V000331	V000224
522	G 1/8	M 22, Ø 22 mm	V000098	V000321
520	1/8 NPT	M 4, Ø 10 mm	—	V001625
521	1/8 NPT	M 1 + T 1, Ø 16 mm	V000325	V001425
522	1/8 NPT	M 22, Ø 22 mm	V000666	V001426

Die UMETA-Schiebekupplung ist wahlweise mit dem Schlauchanschluss oben oder seitlich ausgestattet und in Alu oder Stahl erhältlich. Für optimale Handlichkeit — je nach Einsatzbereich. Zusätzliche Flexibilität erreichen Sie durch Einsatz des Drehgelenks.

· nach DIN 1283

· geeignet für Flachschiernippel nach DIN 3404

Anschluss oben



Maße	M 1 + T 1	M 22
Außen Ø	24,0 mm	32,0 mm
Bauhöhe	28,0 mm	38,5 mm

Typ	Anschluss	Anschluss oben	Aluminium	Stahl
520	M 10 x 1	M 4, Ø 10 mm	—	—
521	M 10 x 1	M 1 + T 1, Ø 16 mm	—	7368015
522	M 10 x 1	M 22, Ø 22 mm	—	—
520	G 1/8	M 4, Ø 10 mm	—	—
521	G 1/8	M 1 + T 1, Ø 16 mm	—	—
522	G 1/4	M 22, Ø 22 mm	7368011	7368012

► Dichtungssätze für Schiebekupplungen — bestehend aus Dichtung, Feder und Metallring — sind in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich.

► Weitere Spezialausführungen, z.B. für den Einsatz im Bereich Bausanierung, auf Anfrage.

► Schiebekupplung mit wechselseitiger Anschlussmöglichkeit auf Anfrage lieferbar.

Drehgelenk



Für eine flexible Verbindung zwischen Schlauch und Anschluss empfehlen wir den Einsatz eines UMETA-Drehgelenks. Hiermit lässt sich der Anschluss in jede gewünschte Position verdrehen, ohne die Fettpresse in einer ungünstigen Position halten zu müssen.

Länge	30 mm
Gewicht	11 g
Ø	14 mm
Schlüsselweite	14

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
140/G20	M 10 x 1	7331911
140/G20	G 1/8	7331921
140/G20	G 1/4	7331941
140/G20	1/8 NPT	7331925

ÖLDICHTE HYDRAULIKGREIFKUPPLUNGEN

Hydraulikgreifkupplung



· mit Kugelventil, daher absolut öldicht
· geeignet für Kegelschiernippel nach DIN 71412

· standardmäßig mit 4 gestanzten Backen

Kopf Ø	15 mm
Bauhöhe	36 mm
Schlüsselweite	13

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
515/G0	M 10 x 1	V000330
515/G0	G 1/8	V000361
515/G0	1/8 NPT	V000239

Hydraulikgreifkupplung Heavy-duty 6-kt



· mit Kugelventil, daher absolut öldicht
· geeignet für Kegelschiernippel nach DIN 71412

· standardmäßig mit 4 gestanzten Backen

Kopf Ø	15 mm
Bauhöhe	48 mm
Schlüsselweite	17

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
512/G	M 10 x 1	7351316
512/G	G 1/8	7351326
512/G	1/8 NPT	7351376

HOCHDRUCKSCHLAUCHLEITUNGEN

Mit den Schlauchleitungen von UMETA schaffen Sie eine optimale Verbindung zwischen Ihrer Fettpresse und der Schmierstelle. Lieferbar in zwei Ausführungen und Längen, entweder ohne Mundstück oder schon mit dem UMETA-Mundstück Ihrer Wahl fertig montiert.

360/LN



Innen Ø	4,0 mm
Außen Ø	10,2 mm
Berstdruck	1000 bar
Prüfdruck	800 bar
Betriebsdruck max.	400 bar

Typ	Anschluss	Anschlusstück	Länge	Artikel-Nr.:
360/LN	M 10 x 1	ohne Mundstück	300 mm	V000145
340/GLN	M 10 x 1	Hydr.-Greifkupplung H	300 mm	V000039
330/LN	M 10 x 1	Schiebekupplung M 4	300 mm	V000366
350/LN	M 10 x 1	Schiebekupplung M 1 + T 1	300 mm	V000283
354/LN	M 10 x 1	Schiebekupplung M 22	300 mm	V000318
360/LN	G 1/8	ohne Mundstück	300 mm	V000476
340/GLN	G 1/8	Hydr.-Greifkupplung H	300 mm	V000108
330/LN	G 1/8	Schiebekupplung M 4	300 mm	V001048
350/LN	G 1/8	Schiebekupplung M 1 + T 1	300 mm	V000223
354/LN	G 1/8	Schiebekupplung M 22	300 mm	V000650
360/LN	1/8-NPT	ohne Mundstück	300 mm	V000109
340/GLN	1/8-NPT	Hydr.-Greifkupplung H	300 mm	V000326
330/LN	1/8-NPT	Schiebekupplung M 4	300 mm	V001662
350/LN	1/8-NPT	Schiebekupplung M 1 + T 1	300 mm	V000682
354/LN	1/8-NPT	Schiebekupplung M 22	300 mm	V000683

360/L



Innen Ø mm	4,8 mm
Außen Ø mm	12,5 mm
Berstdruck:	1650 bar
Prüfdruck:	800 bar
Betriebsdruck max.:	415 bar

Typ	Anschluss	Anschlusstück	Länge	Artikel-Nr.:
360/L	M 10 x 1	ohne Mundstück	300 mm	V000282
340/GL	M 10 x 1	Hydr.-Greifkupplung H	300 mm	V000200
330/L	M 10 x 1	Schiebekupplung M 4	300 mm	V001206
350/L	M 10 x 1	Schiebekupplung M 1 + T 1	300 mm	V000311
354/L	M 10 x 1	Schiebekupplung M 22	300 mm	V000653
360/L	G 1/8	ohne Mundstück	300 mm	V000410
340/GL	G 1/8	Hydr.-Greifkupplung H	300 mm	V000042
330/L	G 1/8	Schiebekupplung M 4	300 mm	V001208
350/L	G 1/8	Schiebekupplung M 1 + T 1	300 mm	V000741
354/L	G 1/8	Schiebekupplung M 22	300 mm	V000761
360/L	1/8-NPT	ohne Mundstück	300 mm	V000521
340/GL	1/8-NPT	Hydr.-Greifkupplung H	300 mm	V000686
330/L	1/8-NPT	Schiebekupplung M 4	300 mm	V001672
350/L	1/8-NPT	Schiebekupplung M 1 + T 1	300 mm	V000687
354/L	1/8-NPT	Schiebekupplung M 22	300 mm	V000688

Bitte beachten Sie unbedingt den max. zulässigen Biegeradius.

Achtung: Schläuche auf keinen Fall knicken!

Hochdruckschlauch Ø 11 mm

· DIN 1283

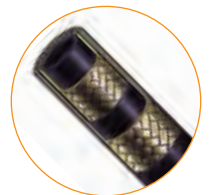
Temperaturbereich	-20°C bis +60°C
zul. Biegeradius max.	35 mm
Innenschicht	Polyethylen
Druckträger	1 Polyester-Einlage
Außenschicht	Polyamid

Typ	Anschluss	Anschlusstück	Länge	Artikel-Nr.:
362/LN	M 10 x 1	ohne Mundstück	500 mm	V000312
342/GLN	M 10 x 1	Hydr.-Greifkupplung H	500 mm	V000041
332/LN	M 10 x 1	Schiebekupplung M 4	500 mm	V000940
352/LN	M 10 x 1	Schiebekupplung M 1 + T 1	500 mm	V000298
356/LN	M 10 x 1	Schiebekupplung M 22	500 mm	V000394
362/LN	G 1/8	ohne Mundstück	500 mm	V000323
342/GLN	G 1/8	Hydr.-Greifkupplung H	500 mm	V000288
332/LN	G 1/8	Schiebekupplung M 4	500 mm	V001049
352/LN	G 1/8	Schiebekupplung M 1 + T 1	500 mm	V000651
356/LN	G 1/8	Schiebekupplung M 22	500 mm	V000652
362/LN	1/8-NPT	ohne Mundstück	500 mm	V000328
342/GLN	1/8-NPT	Hydr.-Greifkupplung H	500 mm	V000327
332/LN	1/8-NPT	Schiebekupplung M 4	500 mm	V001663
352/LN	1/8-NPT	Schiebekupplung M 1 + T 1	500 mm	V000684
356/LN	1/8-NPT	Schiebekupplung M 22	500 mm	V000685

Hochdruckschlauch 2 SN Ø 13 mm

· DIN 1283

Temperaturbereich:	-40°C bis +100°C
zul. Biegeradius max.:	90 mm
Innenschicht:	Polyethylen
Druckträger:	2 Stahldrahtgeflechtseinlagen
Außenschicht:	synth. Gummi



Typ	Anschluss	Anschlusstück	Länge	Artikel-Nr.:
362/L	M 10 x 1	ohne Mundstück	500 mm	V000297
342/GL	M 10 x 1	Hydr.-Greifkupplung H	500 mm	V000294
332/L	M 10 x 1	Schiebekupplung M 4	500 mm	V001207
352/L	M 10 x 1	Schiebekupplung M 1 + T 1	500 mm	V000475
356/L	M 10 x 1	Schiebekupplung M 22	500 mm	V000332
362/L	G 1/8	ohne Mundstück	500 mm	V000471
342/GL	G 1/8	Hydr.-Greifkupplung H	500 mm	V000496
332/L	G 1/8	Schiebekupplung M 4	500 mm	V001209
352/L	G 1/8	Schiebekupplung M 1 + T 1	500 mm	V001210
356/L	G 1/8	Schiebekupplung M 22	500 mm	V001020
362/L	1/8-NPT	ohne Mundstück	500 mm	V400465
342/GL	1/8-NPT	Hydr.-Greifkupplung H	500 mm	V000689
332/L	1/8-NPT	Schiebekupplung M 4	500 mm	V001673
352/L	1/8-NPT	Schiebekupplung M 1 + T 1	500 mm	V000490
356/L	1/8-NPT	Schiebekupplung M 22	500 mm	V000691

■ SCHNELLWECHSELANSCHLÜSSE

- für Hochdruck-Schlauchleitungen und Verlängerungsrohre mit Hydraulikgreifkupplungen

Schnellwechselanschluss kurz



- ermöglicht die flexible Kombination mit UMETA-Düsenrohren

Länge 32 mm
Gewicht 45 g
Ø 20 mm

Anschluss	Artikel-Nr.:
M 8 x 1	9907126
M 10 x 1	9907127
R 1/8	9907128

200/M1



- für Flachschiernippel M1 (Ø 16) nach DIN 3404
- Schiebekupplung aus Aluminium

Länge 105 mm
Bauhöhe 28 mm
Gewicht 110 g
Kopf Ø 24 mm

Typ	Artikel-Nr.:
200/M1	7321651

200/M4



- für Flachschiernippel M4 (Ø 10) nach DIN 3404
- Schiebekupplung aus Stahl

Länge 107 mm
Bauhöhe 28,5 mm
Gewicht 100 g
Kopf Ø 18 mm

Typ	Artikel-Nr.:
200/M4	7321851

200/M22



- für Flachschiernippel M22 (Ø 22) nach DIN 3404
- Schiebekupplung aus Aluminium

Länge 114 mm
Bauhöhe 38,5 mm
Gewicht 160 g
Kopf Ø 32 mm

Typ	Artikel-Nr.:
200/M22	7321751

200/K



- für Kardanwellen, mit Hohlmundstück

Länge 133 mm
Gewicht 80 g

Typ	Artikel-Nr.:
200/K	7322451

200/S



- für Trichterschmier-nippel nach DIN 3405

Länge 92 mm
Gewicht 65 g

Typ	Artikel-Nr.:
200/S	7321151

200/XS



- für Kardanwellen und kleinste Schmiernippel aller Art

Länge 95 mm
Gewicht 60 g
Nadelspitzrohr
Außen Ø 4 mm
Innen Ø 0,8 mm
Länge 55 mm

Typ	Artikel-Nr.:
200/XS	7321551

Schnellwechselanschlüsse im praktischen Kofferset



bestehend aus:

je 1 x 200/M1
200/M4
200/M22
200/K
200/S
200/XS
Drehgelenk

Artikel-Nr.:
9230004

WANDHALTERUNGEN

- Wandhalterung für UMETA TWIN-LOCK®-Fettpressen



Mit der stabilen Wandhalterung aus verzinktem Stahl erhalten Sie eine stationäre Absmierungstation für Ihre UMETA-Fettpresse. Nach erfolgter Wandmontage der Halterung wird die Fettpresse mit dem Klemmring fixiert.

Jetzt kann der Schmiernippel mit passendem Schlauch und Mundstück bequem von der Station aus abgeschmiert werden.

Für den Kartuschenwechsel wird das Pressenrohr einfach abgeschraubt, während die Fettpresse in der Halterung verbleibt.

Der komplette Montagesatz besteht aus Wandhalterung, Klemmring, 4 Schrauben und Scheiben.

Typ	Artikel-Nr.:
Wandhalterung offen, kpl. Satz	7092100
Wandhalterung geschlossen, kpl. Satz	7092110
Wandhalterung zum Einhängen	6900099

FETTKARTUSCHEN

UMETA Fettkartuschen



Füllmenge	400 g
Tropfpunkt	180° C
NLGI-Klasse	2
Verpackungseinheit	24 Stck.

Super-Lithium-Mehrzweckfett

- gem. DIN 1284
- geeignet zur Schmierung normal belasteter Lager
- passend für alle Fettpressen nach DIN 1283
- universell einsetzbar

Einsatztemperatur im Dauerbetrieb	-30 °C bis +120 °C
kurzzeitig	bis +130 °C

Verpackungseinheit	Artikel-Nr.:
24 Stck.	7371953

■ WERKSTATTZUBEHÖR

Die praktischen Helfer für die täglichen Arbeiten in der Werkstatt bekommen Sie natürlich auch von UMETA.

Mit unseren Umfüll- und Fettversorgungsgeräten, dem Handlingzubehör bis hin zu unserem voll ausgestatteten Fettpressenkoffer bieten wir Ihnen das bewährte Komplettprogramm aus dem Hause UMETA.



SAUG- UND DRUCKSPRITZEN

Saug- und Druckspritzen sind die praktischen und zuverlässigen Helfer zum Ansaugen und Abgeben von Ölen und Fließfetten. Sie zeichnen sich durch einen ergonomischen Handgriff, einfache Bedienbarkeit und besondere Stabilität aus.

Zur optimalen Abdichtung sind sie ausnahmslos mit einer Doppeldichtmanschette ausgestattet. Natürlich verfügen wir auch hier über ein komplettes Zubehörprogramm, wie z.B. Anschlussdüsenrohre und flexible Schläuche.



Typ 2



Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt Ø 42 mm
Rohrlänge geeignet	260 mm für Öle und Fließfette
Füllmenge	250 ccm
Anschlussgewinde	M 10 x 1

Anschluss	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	7222143

Saug- und Druckspritze

· für 250 ccm Inhalt

verpackt im	klaren Polybeutel oder lose verpackt
Gewicht	440 g + Zubehör und Verpackung
Maße	42 x 290 mm

Typ 3



Pressenrohr	aus Stahl verzinkt, gelb passiviert Ø 50 mm
Rohrlänge geeignet	295 mm für Öle und Fließfette
Füllmenge	500 ccm
Anschlussgewinde	M 10 x 1

Anschluss	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	7233113

Saug- und Druckspritze

· für 500 ccm Inhalt

verpackt im	klaren Polybeutel oder lose verpackt
Gewicht	560 g + Zubehör und Verpackung
Maße	56 x 350 mm

Typ 4



Pressenrohr	aus Stahl verzinkt, gelb passiviert
Rohrlänge	Ø 56 mm
geeignet	446 mm
Füllmenge	für Öle und Fließfette
Anschlussgewinde	1000 ccm
	M 13 x 1

Saug- und Druckspritze

- für 1.000 ccm Inhalt

verpackt im	klaren Polybeutel
Gewicht	oder lose verpackt
	1.065 g
Maße	+ Zubehör und Verpackung
	61 x 530 mm

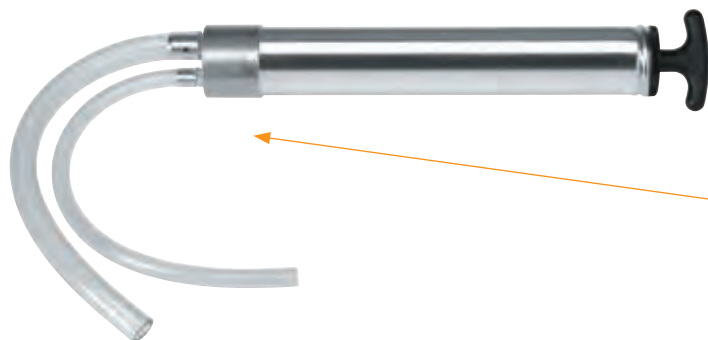
Anschluss

M 13 x 1

Artikel-Nr.:

7244313

Typ 2/V



Saug- und Druckspritze mit Umschaltventil

- für 250 ccm Inhalt

Das Umschaltventil des Typs 2/V ermöglicht Ihnen einfachstes Umfüllen von flüssigen Medien von einem Behälter in einen anderen.

Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt
Rohrlänge	Ø 42 mm
geeignet	270 mm
Füllmenge	für Öle und Fließfette
	250 ccm

verpackt im	klaren Polybeutel
Gewicht	oder lose verpackt
	580 g
Maße	+ Verpackung
	42 x 360 mm

Artikel-Nr.:

7212443

Befüllzylinder



für Zentralschmieranlagen

- zum schnellen Befüllen von Zentralschmieranlagen mit Fetten und Fließfetten
- für loses Fett sowie 400 g-Fettkartuschen geeignet

Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt
Rohrlänge	Ø 56 mm
geeignet	370 mm
Füllmenge	für Fette und Fließfette
	400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt

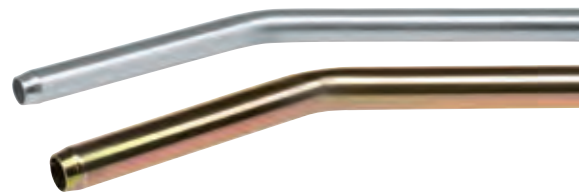
verpackt im	klaren Polybeutel
Gewicht	oder lose verpackt
	960 g
Maße	+ Verpackung
	64 x 460 mm

Artikel-Nr.:

5556010

ZUBEHÖR FÜR SAUG- UND DRUCKSPRITZEN

Das Zubehör für unsere Saug- und Druckspritzen in gewohnter UMETA-Qualität bietet Ihnen für jeden Anwendungsfall die passende Antwort.



SDF

transparenter, flexibler Schlauch

SDF 10



· für das Umfüllen von flüssigen Medien

SDF 13



Typ	Anschluss	Gesamtlänge	Artikel-Nr.:
SDF 10	M 10 x 1	300 mm	7277113

Typ	Anschluss	Gesamtlänge	Artikel-Nr.:
SDF 13	M 13 x 1	300 mm	7277313

SDK

Düsenrohr

SDK 10



· mit gebogenem Rohr

SDK 13



Typ	Anschluss	Gesamtlänge	Artikel-Nr.:
SDK 10	M 10 x 1	190 mm	7265113

Typ	Anschluss	Gesamtlänge	Artikel-Nr.:
SDK 13	M 13 x 1	250 mm	7266313

SDG

Düsenrohr

SDG 10



· mit geradem Rohr

SDG 13



Typ	Anschluss	Gesamtlänge	Artikel-Nr.:
SDG 10	M 10 x 1	190 mm	7255113

Typ	Anschluss	Gesamtlänge	Artikel-Nr.:
SDG 13	M 13 x 1	250 mm	7256313

SONSTIGES WERKSTATTZUBEHÖR

UMETA TWIN-LOCK® Ultra Kofferset



Die komplette Abschmierausrüstung im praktischen Koffer. Dieser Koffer enthält alles, was man zum Abschmieren in jeder denkbaren Situation benötigt, besonders unsere **UMETA TWIN-LOCK® Ultra Presse 75/PKU nach DIN 1283**. Das Kofferset ist standardmäßig mit dem praktischen UMETA-Schlauchparkplatz ausgestattet. Die Fettpresse kann mittels der beigefügten Wandhalterung immer griffbereit an der Werkstattwand aufgehängt werden. Mit dem umfangreichen Zubehör sind Sie auch draußen für jeden Einsatzfall gerüstet.

UMETA TWIN-LOCK® Ultra Presse 75/PKU

Topmodell, bei dem sich Qualität, Funktionalität und Design vereinen.

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- ergonomischer Griff aus rutschfestem blauen Kunststoff
- serienmäßig mit DIN-Füllventil nach DIN 1283
- mit TWIN-LOCK-System und EVER-FLOW-System

Zubehörset, bestehend aus:

- Hydraulikschlauch 340/GLN
- Düsenrohr 110/G
- Hydraulikgreifkupplung 515/G
- Schnellwechselanschluss, kurze Ausführung 200/M4, 200/M1, 200/M22, 200/S, 200/XS
- Schmiernippelsortiment-60er, je 5 Stck. H1/H2/H3 6 x 1, 8 x 1, 10 x 1, R 1/8
- Fettkartusche 400 g
- Schlauchparkplatz am Handhebel
- Wandhalterung

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Kofferset	mit kpl. Zubehörsatz	6900096
G 1/8	Kofferset	mit kpl. Zubehörsatz	6900098

	Artikel-Nr.:
Koffer ohne Inhalt	6900095

Tragbares Schmiersystem CARRY-LUBE



- Hochdruckschmierung für Hand- und Fußbedienung
- passend für 2,5 kg Fettbehälter
- einstellbar für Schmierung mit hohem Volumen oder hohem Druck
- mit Hochdruck-Fettpistole bis 690 bar
- mit 1,5 m Schlauch
- durchschnittlich 30 Schmierungen pro Pumpenhub möglich

geeignet für	Fette bis NLGI 2	verpackt im	Karton
Saugrohrlänge	150 mm	Gewicht brutto	4.330 g
Fettfolgekolben	Ø 160 mm	Gewicht netto	4.030 g
Förderleistung	1,25 g pro Abzug (ca. 30 Schmierungen pro Ladung)	Maße (L x W x H)	200 x 215 x 460 mm
Hochdruckschmierung	max. 690 bar		
Verpackung			Artikel-Nr.
Einzelkarton			9626825



UMETA Füllgerät für Fettpressen

Mit dem Fettfüllgerät lassen sich alle Fettpressen mit DIN-Füllventil bequem und sicher durch die schräg aufgesetzte Füllkupplung aus den günstigen Fetteimern mit Fett befüllen. Dank der variablen Schraubbefestigung passen unsere Fettfüllgeräte auf alle gängigen Eimergrößen. Der lose aufliegende Deckel schützt vor Verschmutzung und dient gleichzeitig der einfachen Mengenkontrolle.

Förderleistung
Förderdruck

30 ccm/Hub
8 bar

Verpackt im
Gewicht

Einzelkarton
in kg, incl. Verpackung

Inhalt Fetteimer	für Fetteimer Ø in mm	für max. Höhe des Fetteimers	Gewicht in kg	Maße (L x B x H) in mm	Artikel-Nr.:
5 kg	180 – 210	510 mm	3,8	670 x 420 x 100	7591783
10 kg	210 – 240	510 mm	3,9	670 x 420 x 100	7591883
15 kg	240 – 270	510 mm	4,3	670 x 420 x 100	7591483
20 kg	270 – 310	510 mm	4,8	670 x 420 x 100	7591983
25 kg	310 – 335	680 mm	5,4	670 x 420 x 100	7591583
50 kg	335 – 385	680 mm	6,5	800 x 420 x 100	7591683



UMETA Stahlrohr-Hebelpumpe für Ölfässer

- mit Teleskoprohr und Stahlauslaufkrümmer
- für 60/200/220 l-Fässer.
- für Motoren-, Hydraulik- und Getriebeöle, Diesel, Petroleum, Heizöl, Altöl

geeignet für

Motoren-, Hydraulik- und
Getriebeöle bis SAE 50

Gesamthöhe

1.250 mm

Rohrtyp

aus Stahl verzinkt

Gesamtbreite

520 mm

Länge/Tauchtiefe

440 – 860 mm

Gewicht netto

1.800 g

Rohr Ø

25 – 35 mm

Verpackt im

Einzelkarton

Fassgewinde

2"

Gewicht brutto

1.900 g

Fördermenge

16 l/min.

Maße (L x B x H)

460 x 140 x 70 mm

300 ccm/Hub

Verpackung	Artikel-Nr.:
Einzelkarton	9626830



UMETA Stahlrohr-Kurbelpumpe für Ölfässer

- mit Stahlrohr und Stahlauslaufkrümmer
- für 60/200/220 l-Fässer
- serienmäßig ausgestattet mit: 1 m PVC-Schlauch mit Knickschutzfeder, 2 Schlauchschellen

Rohrtyp

aus Stahl verzinkt

Gesamtbreite

210 mm

Länge/Tauchtiefe

980 mm

Gewicht netto

4.800 g

Rohr Ø

Ø 25 – 35 mm

Verpackt im

Einzelkarton

Fassgewinde

2"

Gewicht

4.900 g

Fördermenge

35 l/min.

Maße (LxBxH)

360 x 160 x 130 mm

1.250 mm

Verpackung	Artikel-Nr.:
Einzelkarton	9626820

UMETA Blechölkannen *



- Präzisions-Doppelpumpwerk aus Messing
- hohe Druckleistung
- große Öleinfüllöffnung
- Einbrennlackierung rot
- Doppelfederpumpwerk
- leicht zerlegbar, daher leicht zu reinigen
- enorm standfest durch große Bodenfläche
- verpackt in 12er-Kartons je Größe

Typ	Nenninhalt	Anschluss	Gewicht netto	Artikel-Nr.:
K 200 flex	200 ml	Flexschlauch	195g	7522224
K 300 flex	300 ml	Flexschlauch	215g	7523224
K 500 flex	500 ml	Flexschlauch	235g	7525224

Öl-Messkannen *



- aus besonders stabilem, rotem bzw. naturweißem Kunststoff
- in verschiedenen Abmessungen lieferbar

Bitte beachten Sie die Verpackungseinheiten (VPE)!

Größe	VPE	Artikel-Nr.:
0,5 Ltr.	15 Stck.	9626700
1,0 Ltr.	15 Stck.	9626701
2,0 Ltr.	10 Stck.	9626702
5,0 Ltr.	4 Stck.	9626705



Der flexible Auslauf ist für die verschiedenen Kannengrößen lieferbar und erleichtert das Einfüllen ohne zusätzlichen Trichtereinsatz

Größe	VPE	Artikel-Nr.:
1,0, 2,0 + 3 Ltr.	lose	9626708

Messbecher *



- Öl-Messkannen aus transparentem Kunststoff
- in verschiedenen Abmessungen lieferbar
- erhabene Beschriftung

Bitte beachten Sie die Verpackungseinheiten (VPE)!

Größe	VPE	Artikel-Nr.:
0,25 Ltr.	25 Stck.	9626725
0,5 Ltr.	16 Stck.	9626800
1,0 Ltr.	12 Stck.	9626801
2,0 Ltr.	12 Stck.	9626802
3,0 Ltr.	10 Stck.	9626803
5,0 Ltr.	5 Stck.	9626805

* Abweichungen in Ausführung, Farbe und Form der Produkte behalten wir uns vor!

Trichter *

Die Trichter sind sowohl ohne, als auch mit Filtersieb lieferbar, teilweise ausgestattet mit einem flexiblen Kunststoffschlauch.

Bitte beachten Sie die Verpackungseinheiten (VPE)!

Typ	Größe	VPE	Artikel-Nr.:
4tlg.Set	Ø 60/80/100/120	10 Stck.	9626103
Einzelgröße	Ø 100	12 Stck.	9626109
Einzelgröße	Ø 140	12 Stck.	9626140

Typ	Größe	VPE	Artikel-Nr.:
mit Filter + Flexrohr-Kunststoff	Ø 210	12 Stck.	9626396

Waschpfanne, 6,0 Ltr. *

· aus rotem Kunststoff

Verpackungseinheit	Artikel-Nr.:
6 Stck.	9626810

UMETA Fettkartuschen *

Füllmenge	400 g
Tropfpunkt	180 °C
NLGI-Klasse	2
Verpackungseinheit	24 Stck.

Super-Lithium-Mehrzweckfett

- gem. DIN 1284
- geeignet zur Schmierung normal belasteter Lager
- passend für alle Fettpressen nach DIN 1283
- universell einsetzbar

Einsatztemperatur im Dauerbetrieb	-30 °C bis +120 °C
kurzzeitig	bis +130 °C

Verpackungseinheit	Artikel-Nr.:
24 Stck.	7371953

* Abweichungen in Ausführung, Farbe und Form der Produkte behalten wir uns vor!

INJEKTIONSPRESSEN

UMETA Handhebel-Injektionspressen für Abdicht- und Verpressarbeiten im Bautenschutz. Spezielle Viton-Dichtelemente ermöglichen die Reinigung mit Lösungsmitteln und eine mehrfache Nutzung. Die unterschiedlichen Rohrlängen schaffen bis zu 1.100 ccm Füllvolumen.



75/PKI Zink



Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt Ø 56 mm
Rohrlänge	295 mm
geeignet	zur Harzverpressung
Füllmenge	550 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT

Injektionspresse

- für 550 ccm Inhalt
- mit eingerolltem, verzinktem Stahldeckel

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
verpackt im	Umeta-Polybeutel
Gewicht	960 g + Zubehör und Verpackung
Maße (L x B x H)	356 x 125 x 67,5 mm

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	7091156

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	7091157

75/PKI Zink



Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt
	Ø 56 mm
Rohrlänge	296 mm
geeignet	zur Harzverpressung
Füllmenge	550 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8, auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000334

Injektionspresse

- für 550 ccm Inhalt
- mit oranger Kunststoffkappe

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
verpackt im	Umeta-Polybeutel
Gewicht	960 g + Zubehör und Verpackung
Maße (L x B x H)	356 x 125 x 67,5 mm

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V001440

75/LLI Zink



Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt
	Ø 56 mm
Rohrlänge	485 mm
geeignet	zur Harzverpressung
Füllmenge	1.100 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8, auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000340

Injektionspresse

- lange Ausführung für 1.100 ccm Inhalt
- mit oranger Kunststoffkappe

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
verpackt im	klaren Polybeutel
Gewicht	1.230 g + Zubehör und Verpackung
Maße (L x B x H)	545 x 125 x 67,5 mm

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V001478

75/LLI Zink



Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt
	Ø 56 mm
Rohrlänge	453 mm
geeignet	zur Harzverpressung
Füllmenge	1.000 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8, auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	7091312

Injektionspresse

- lange Ausführung für 1.000 ccm Inhalt
- mit verzinktem Stahl-Schraubdeckel

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
verpackt im	klaren Polybeutel
Gewicht	1.260 g + Zubehör und Verpackung
Maße (L x B x H)	513 x 125 x 67,5 mm

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	auf Anfrage

SCHMIERNIPPEL

Auf Dauer in Bewegung bleiben!

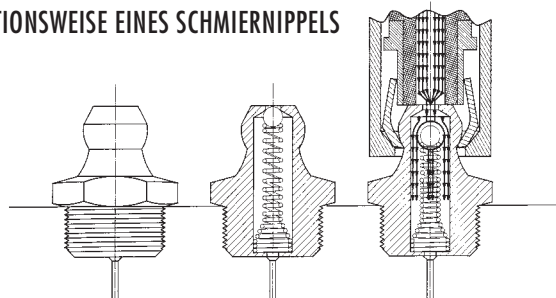
Sie sind klein und unauffällig, sorgen aber dafür, dass Maschinen und Anlagen in Bewegung bleiben – in einem Mähdrescher in Russland, einer Pipeline in Alaska oder einer Brauerei in Australien. UMETA-Schmiernippel gibt es für jeden Einsatzbereich in allen denkbaren Größen, Ausführungen und Werkstoffen. Mit einem Produktprogramm von mehr als 1.500 verschiedenen Schmiernippeln in etwa 70 verschiedenen Gewindetypen bieten wir das größte Sortiment der Welt.

Je nach Anwendung und Einsatzort fertigen wir die Schmiernippel nach den entsprechenden internationalen Normen. Neben den Standardausführungen aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, stellen wir verschiedenste Typen auch aus Edelstahl und Messing her. Und so findet sich selbst für schwierige Einsatzbereiche eine passende Lösung in unserem umfangreichen Produktprogramm. Verlassen Sie sich auf uns, denn wir sind Hersteller und kein Händler – und das bereits seit über 80 Jahren!

UMETA SCHMIERNIPPEL – VORTEILE IM ÜBERBLICK

- 1.500 lagerverfügbare Schmiernippeltypen
- Kegel-, Kugel-, Trichter-, Bajonett- und Flachschiernippel
- Standardausführungen aus verzinktem Stahl, Edelstahl (V2A + V4A), Messing
- nach DIN gehärtet, glanzverzinkt, passiviert
- internationale Produktnormen (z.B. DIN, ISO, SAE, BS, JIS)
- individuelle Sonderlösungen nach Kundenspezifikationen
- Verpackung nach Kundenvorgaben

FUNKTIONSWEISE EINES SCHMIERNIPPELS



Aufgabe eines Schmiernipfels:

- Schutz der Schmierstelle vor äußeren Einflüssen wie Schmutz und Feuchtigkeit – keine Abdichtung gegen Innendruck
- Standardisierte Verbindung zur Fettpresse
- Wichtig für Wartung und Instandhaltung

Einsatzfelder für Schmiernippel:

- Lager, Lagerböcke
- Scharniere an Maschinen, Fahrzeugen, Industrie
- Gelenkwellen
- Antriebswellen
- Linearführungen, Bewegungsspindeln
- Hydraulikzylinder
- Antriebe
- Industrieketten
- Achsen

Schmiernippel werden hergestellt aus:

- Stahl (11SMnPb30+C)
- Edelstahl (V2A 1.4305, V4A 1.4404)
- Messing (CuZn39 Pb3)



UMETA KEGELSCHMIERNIPPEL NACH DIN 71412

EINSATZBEREICH

UMETA Kegelschmiernippel eignen sich für alle Standardschmierstellen, die häufig und zuverlässig abgeschmiert werden sollen. Durch ihre vielfältigen Einsatzmöglichkeiten gehören sie zu den gebräuchlichsten Schmiernippeltypen.

AUSFÜHRUNGEN

Generell sind unsere Kegelschmiernippel nach DIN aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert sowie mit einem kegeligen (konischen) Gewinde ausgestattet.

Der Kopf-Ø beträgt 6,5 (-0,2) mm. Aus Sicherheitsgründen und zur Verhinderung von Verschleiß verlangt die Norm eine Einsatzhärte von mindestens 550 HV. Daher wird dieser wichtige Arbeitsprozess in unserer eigenen Härterei vorgenommen. Viele Typen sind standardmäßig auch in Messing, V2A oder V4A im Programm. Selbstverständlich sind unsere Kegelschmiernippel in verschiedenen Winkelstellungen, ebenso wie mit Selbstformgewinde oder zum Einschlagen lieferbar.

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Wunsch fertigt UMETA die Kegelschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- Oberflächenfarben (z. B. gelb passiviert)
- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.

EINBAUHINWEISE

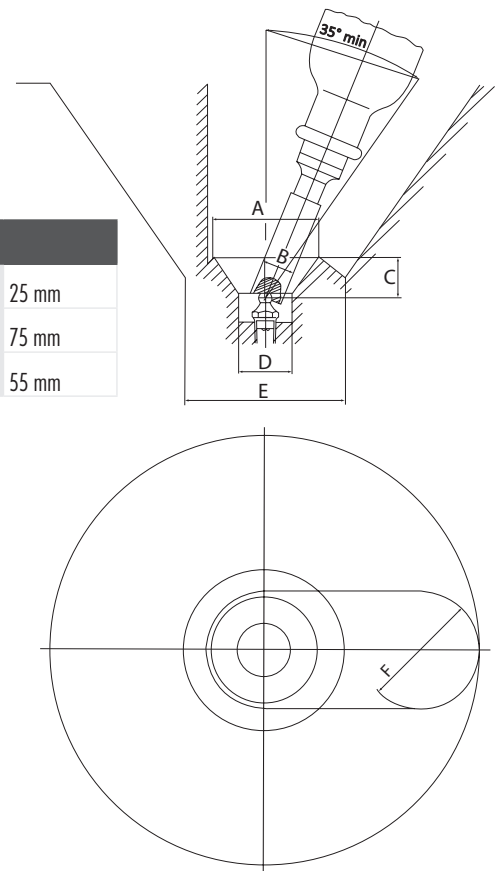
Um ein einwandfreies Abschmieren mit allen üblichen Fettpressen zu ermöglichen, ist der für den Einbau erforderliche Freiraum (siehe Tabelle) zu berücksichtigen.

BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermündstück empfehlen wir unsere Hydraulikgreifkupplungen.



Freiräume			
A =	50 mm	D =	25 mm
B =	16,5 mm	E =	75 mm
C =	19 mm	F =	55 mm

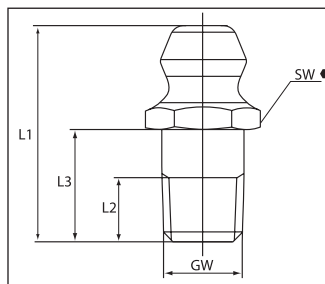


Typ H1



Kegelschmiernippel

- nach DIN 71412
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW = Gewinde
L1 = Gesamtlänge
L2 = Gewindelänge
L3 = Zapfenlänge
SW = Schlüsselweite

(alle Angaben in mm, Gewinde metrisch oder zöllig)

GW M 5 x 0,8				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		7mm/6kant	1100701	1110701	1120701	

GW M 6 x 0,75				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		7mm/6kant	1100703	1110703	1120703	
24	6	14	7mm/6kant	5241056			
29	8,3	19	7mm/6kant	5241069			

GW M 6 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
13,5	4		7mm/6kant	5241007	5241101	5241102	
15	5,5		7mm/6kant	1100704	1110704	1120704	1140704
17,3	5,6	8,5	7mm/6kant	5241038			
24	6	14	7mm/6kant	5241057			
29	8,3	19	7mm/6kant	*5241060			
41	6	31	7mm/6kant	5313742			
15	5,5		11mm/6kant	1101104		1121104	

GW M 7 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	1100905			

GW M 8 x 0,75				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	1100906			

GW M 8 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	1100907	1110907	1120907	1140907
18,5	8,5		9mm/6kant	5241009			

GW M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	1100908	1110908	1120908	1140908

GW M 10 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	1101109	1111109	1121109	1141109
17,5	7,5		11mm/6kant	5241074			

GW M 10 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	1101110			

GW M 10 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	1101111	1111111	1121111	1141111

GW M 12 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	1101412			

GW M 12 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	1101413			

GW M 12 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	1101414	1111414	1121414	

GW M 12 x 1,75				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	1101415		1121415	

GW M 14 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	1101417			

GW M 14 x 2,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	1101418			

GW M 16 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	7		17mm/6kant	1101719			

*ungehärtet

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
43	6	33**	9mm/6kant	●	5241070			
15	5,5		11mm/6kant	●	1101156	1111156	1121156	1141156

GW		R 1/4, 1/4 - 19 BSP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101457	1111457	1121457	1141457
19	8		14mm/6kant	●	5241071			

GW		R 3/8, 3/8 - 19 BSP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	7		17mm/6kant	●	1101758		1121758	

GW		1/8" - 27 NPT/PTF			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
45	6,5	35**	9mm/6kant	●	5241076			
65	8	55**	9mm/6kant	●	5241077			
15	5,5		11mm/6kant	●	1101167	1111167		
17	6,5		11mm/6kant	●				1141167
17,5	6,5	7,5	11mm/6kant	●	5241024	5241105	5241106	
31	6	21	11mm/6kant	●	5241075			

GW		1/4" - 18 NPT/PTF			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101468			
19	8		14mm/6kant	●	5241072			
21	9		14mm/6kant	●				1141468

GW		1/4" - 28 NF/UNF/SAE			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
13,5	4		7mm/6kant	●	5241054	5241103		
15	5,5		7mm/6kant	●	1100737	1110737	1120737	
17,3	5,6	8,5	7mm/6kant	●	5241055			
24	6	14	7mm/6kant	●	5241058			
29	8,3	19	7mm/6kant	●	5241061			
41	6	31	7mm/6kant	●	5241080			

GW		1/4" - 26 BSF			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		7mm/6kant	●	1100744	1110744	1120744	
29	8,3	19	7mm/6kant	●	5241062			

GW		1/4" BSW			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		7mm/6kant	●	1100750			

GW		5/16" - 24 NF/UNF/SAE			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
14	4		9mm/6kant	●	5241068			
15	5,5		9mm/6kant	●	1100938	1110938	1120938	

GW		5/16" - 22 BSF			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	●	1100945			

GW		5/16" BSW			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	●	1100951			

GW		3/8" - 18 NPT/PTF			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	7		17mm/6kant	●	1101769			

GW		3/8" - 20 BSF			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	●	1101146			

GW		3/8" - 24 NF/UNF/SAE			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	●	1101139	1111139	1121139	

GW		3/8" BSW			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	●	1101152			

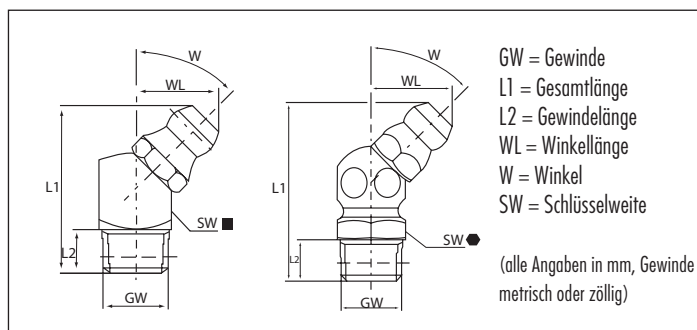
GW		1/2" - 20 UNF/NF/SAE			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101440			

Typ H2



Keegelschmiernippel

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form B/45°/67°
- je nach Einsatzbedarf lieferbar in 4 kt- oder 6 kt-Ausführung
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet
- mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW M 5 x 0,8						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200901			

GW M 6 x 0,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204503			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200903			

GW M 6 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204504			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200904	1210904	1220904	1240904
17,5	5,5	12,3	67°	9mm/4kant	■	1404504			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	●	1400904			

GW M 7 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200905			

GW M 8 x 0,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200906			

GW M 8 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204507			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200907	1210907	1220907	1240907
17,5	5,5	12,3	67°	9mm/4kant	■	1404507			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	●	1400907			

GW M 8 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204508			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200908	1210908	1220908	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	●	1400908			

GW M 10 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	11	45°	11mm/4kant	■	1204709			
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	●	1201109	1211109	1221109	1241109
26	7	11,5	45°	11mm/6kant	●	5245085			
47	7	11	45°	11mm/4kant	■	5242088			
25	5,5	11,5	67°	11mm/6kant	●	1401109			

GW M 10 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	●	1201110			

GW M 10 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	●	1201111		1221111	

GW M 12 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201412			

GW M 12 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201414			

GW M 12 x 1,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201415			

GW M 14 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201417			

GW M 16 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
25,5	7	13,5	45°	17mm/6kant	●	1201719			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	11	45°	11mm/4kant	1204756			
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	1201156	1211156	1221156	1241156
28,5	9	11,5	45°	11mm/6kant	5241236			
36	5,5	11	45°	11mm/4kant	5242087			
25	5,5	11,5	67°	11mm/6kant	1401156			

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	1201457	1211457	1221457	1241457

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25,5	7	13,5	45°	17mm/6kant	1201758			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	11	45°	11mm/4kant	1204767			
27	7	11,5	45°	11mm/6kant	5242104			
24	7	14	67°	11mm/6kant	5242105			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	1201468			

GW 1/4" - 26 BSF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	1200944		1220944	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	1400944			

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	1200937	1210937	1220937	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	1400937			

GW 1/4" - BSW

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	1200950			

GW 5/16" - 22 BSF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	1200945			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	1400945			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	1200938	1210938	1220938	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	1400938			

GW 5/16" - BSW

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	1200951			

GW 3/8" - NPT/PTF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25,5	7	13,5	45°	17mm/6kant	1201769			

GW 3/8" - BSF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	1201146			
25	5,5	11,5	67°	11mm/6kant	1401140			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	1201139			
25	5,5	11,5	67°	11mm/6kant	1401139			

GW 3/8" - BSW

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	1201152			

GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE

Artikel-Nr.:

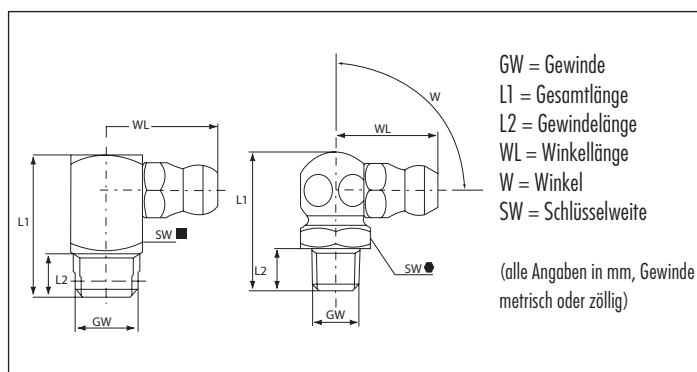
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	1201440			

Typ H3



Keegelschmiernippel

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form C/90°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet
- mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW M 5 x 0,8						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	■	1300901			

GW M 6 x 0,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304503			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	■	1300903			

GW M 6 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304504			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	■	1300904	1310904	1320904	1341630

GW M 7 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	■	1300905			

GW M 8 x 0,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	■	1300906			

GW M 8 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	■	1300907	1310907	1320907	1340907
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304507			

GW M 8 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304508			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	■	1300908	1310908	1320908	

GW M 10 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	■	1304709			
20	5,5	14	90°	11mm/6kant	■	1301109	1311109	1321109	1341109
42	7	15	90°	11mm/4kant	■	5242092			

GW M 10 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	14	90°	11mm/6kant	■	1301110			

GW M 10 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	15	90°	11mm/6kant	■	1301111		1321111	

GW M 12 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	■	1301412			

GW M 12 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	■	1301414			

GW M 12 x 1,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	■	1301415			1341415

GW M 14 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	■	1301417			

GW M 14 x 2,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	■	1301419			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	15	90°	11mm/4kant ■	1304756			
20	5,5	14	90°	11mm/6kant ●	1301156	1311156	1321156	1341156
42	7	15	90°	11mm/4kant ■	5242093			

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant ●	1301457	1311457	1321457	1341457

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20	7	19	90°	17mm/6kant ●	1301758			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	15	90°	11mm/4kant ■	1304767			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant ●	1301468			

GW 1/4" - 26 BSF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant ●	1300944	1310944	1320944	

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant ●	1300937	1310937	1320937	

GW 1/4" BSW

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant ●	1300950		1320945	

GW 5/16" - 22 BSF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant ●	1300945			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant ●	1300938			

GW 5/16" BSW

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant ●	1300951			

GW 3/8" - 18 NPT/PTF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20	7	19	90°	17mm/6kant ●	1301760			

GW 3/8" - 20 BSF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	14	90°	11mm/6kant ●	1301146			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	14	90°	11mm/6kant ●	1301139			

GW 3/8" BSW

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	14	90°	11mm/6kant ●	1301152			

GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant ●	1301440			

KEGELSCHMIERNIPPEL MIT SELBSTFORMGEWINDE

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA Schmiernippeln mit Selbstformgewinde (SFG) sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

Aus Sicherheitsgründen und zur Verhinderung von Verschleiß verlangt die Norm für Schmiernippel mit SFG eine Oberflächenhärte von min. 650 HV sowie einen vergrößerten Gewindeflankenwinkel von 105°.

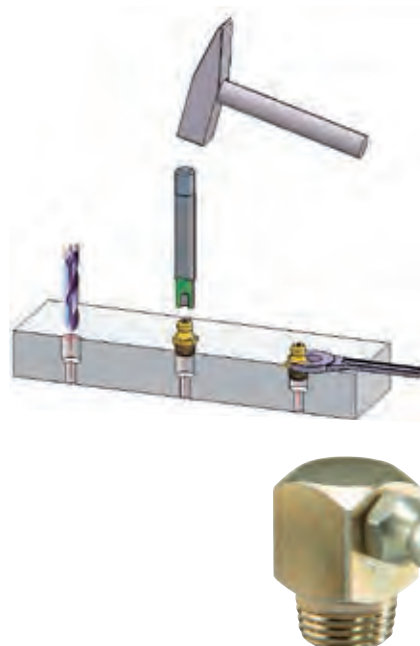
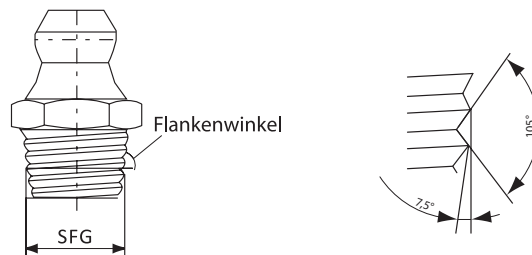
Zur optischen Unterscheidung sind UMETA-Kegelschmiernippel mit SFG gelb passiviert, auf Wunsch aber auch mit einer anderen Oberflächenfarbe, z. B. blau passiviert = silber-farbig lieferbar.

EINBAUHINWEISE

Durch die Gewindeform und den speziellen Härtegrad kann der Schmiernippel durch leichtes Einschlagen und Einschrauben in eine Aufnahmebohrung ohne Gewinde eingebracht werden. Dabei formt sich das Gewinde des Schmiernippels spanlos sein Gegengewinde. Bei Bedarf kann der Schmiernippel später ausgeschraubt und durch einen Standardschmiernippel ersetzt werden. Das exakte Kernlochmaß ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen festgelegt werden. Ausschlaggebend ist jeweils die Festigkeit des Aufnahmematerials. Als Richtmaße für den Kernloch-Ø haben sich in der Praxis 0,4 – 0,5 mm unter Nennmaß bewährt.

BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermündstück empfehlen wir unsere Hydraulikgreifkupplungen.

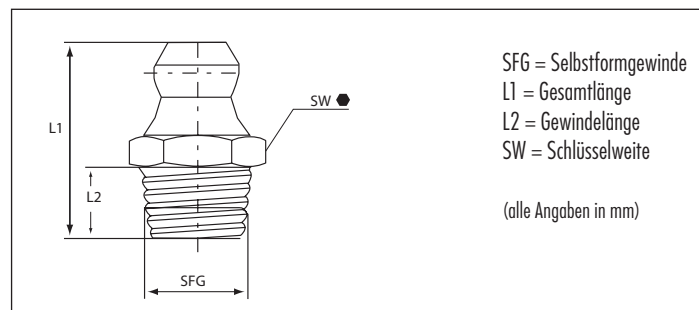


Typ H1/S



Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

- nach DIN 71412
- gerade Form A/180°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach DIN gehärtet (650 HV) und gelb passiviert



SFG S 6 x 1

L1	L2	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
13,5	4	7mm/6kant	5317443		
15	5,5	7mm/6kant	1100774		
17,5	5,5	7mm/6kant	5241135		

SFG S 8 x 1

L1	L2	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
15	5,5	9mm/6kant	1100975		
17	7	9mm/6kant	5317541		

SFG S 10 x 1

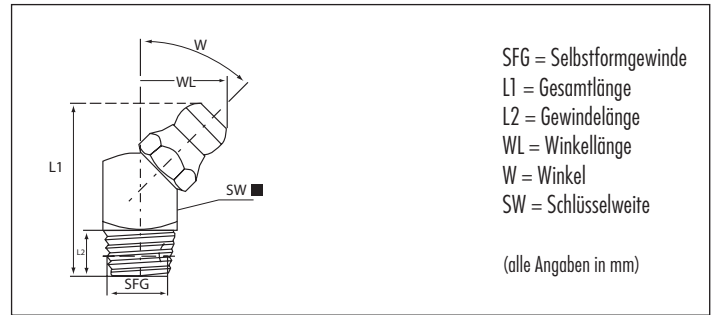
L1	L2	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
15	5,5	11mm/6kant	1101176		
18	8	11mm/6kant	5241014		

Typ H2/S



Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form B/45°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach DIN gehärtet (Kopf 550 HV / Gewindekörper 650 HV) und gelb passiviert



SFG S 6 x 1

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant ■	1204574	

SFG S 8 x 1

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant ■	1204575	

SFG S 10 x 1

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
20,5	5,5	11	45°	11mm/4kant ■	1204776	

SFG S 1/4" - 28

Artikel-Nr.:

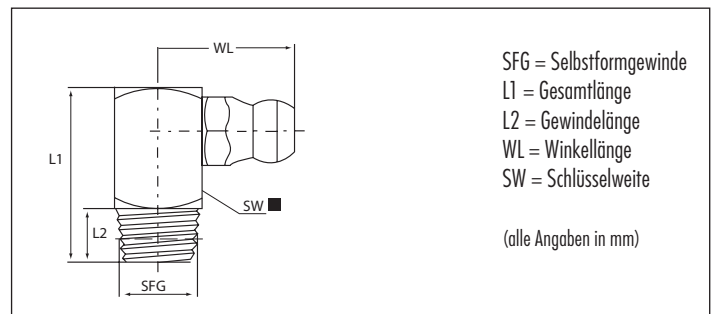
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
20,5	5,5	11	45°	9mm/6kant ●	1200977	

Typ H3/S



Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form C/90°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach DIN gehärtet (Kopf 550 HV / Gewindekörper 650 HV) und gelb passiviert



SFG S 6 x 1

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
18	5,5	14	90°	9mm/4kant ■	1304574	
21,5	5,5	14	90°	9mm/4kant ■	1304578	

SFG S 8 x 1

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
18	5,5	14	90°	9mm/4kant ■	1304575	

SFG S 10 x 1

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
18	5,5	15	90°	11mm/4kant ■	1304776	

■ KEGELSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA-Kegelschmiernippeln mit Einschlagzapfen sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

Einschlagschmiernippel in der Standardausführung sind mit glattem Zapfen, aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert. Auf Wunsch fertigt UMETA Einschlagschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Zapfenlängen
- Zapfenausführungen (z. B. Sägezahn)
- Zapfen-Ø
- Oberflächenfarben
- erweiterter Oberflächenbehandlung

EINBAUHINWEISE

Für gerade Schmiernippel wird die Benutzung des Einschlagwerkzeuges empfohlen, mit dem der Nippel effektiv und schonend eingeschlagen wird. Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden. Das Richtmaß für die Aufnahmebohrung entspricht dem von uns angegebenen Zapfen-Ø.



BEDIENUNGSHINWEIS

Da der Schmiernippel nur eingepresst ist, besteht die Gefahr, dass sich dieser bei

- Erschütterungen
- Abschmieren mit automatischen Pressen durch Bildung hohen Gegendrucks
- Abziehen von Hydraulik-Greifkupplungen löst.

Einschlag-Kegelschmiernippel sollten ausschließlich mit einem Hydraulikmundstück abgeschmiedet werden.



EMPFEHLUNG

Einschlag-Schmiernippel sind nur für niedrige Drücke geeignet. Überprüfen Sie bitte, ob nicht auch UMETA-Schmiernippel mit Selbstformgewinde eingesetzt werden können.



Einschlagwerkzeug

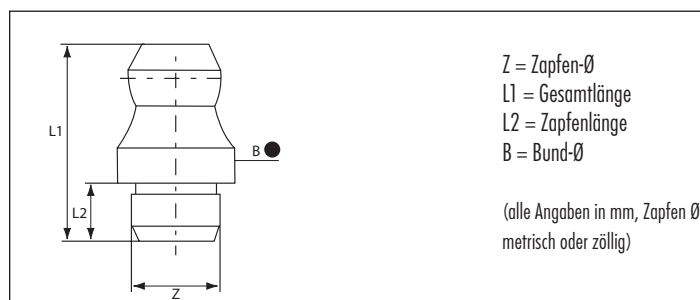


Typ H1a

Kegelschmiernippel zum Einschlagen



- nach DIN 71412
- gerade Form A/180°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



Z	5mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	8 ●	1100185			

Z	6mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	4	8 ●	5241040		5241097	
15	5,5	8 ●	1100186	1110186	1120186	1140186
21	11	10 ●	5241029			

Z	6,35mm, 1/4" Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	8 ●	1100187			

Z	8mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	10 ●	1100288	1110288	1120288	
30	5,5	10 ●	1100289			

Z	10mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	12 ●	1100389			

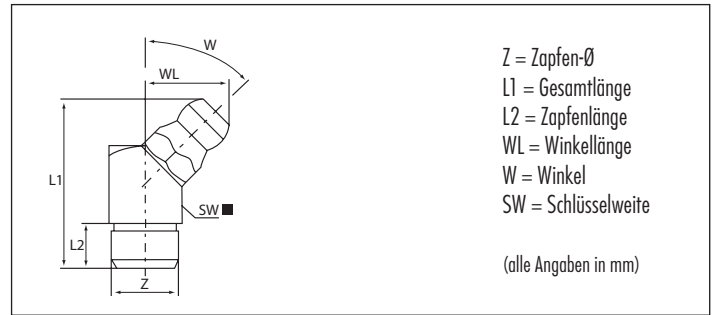
Z	5/16" Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	10 ●	1100290			

Typ H2a



Kegelschmiernippel zum Einschlagen

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form B/45°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet



Z	6mm Ø	Artikel-Nr.:							
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	1204586				

Z	10mm Ø	Artikel-Nr.:							
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
20,5	5,5	10,7	45°	11mm/4kant	1204789				

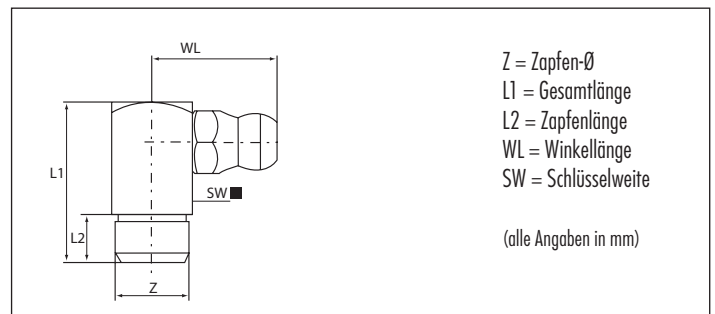
Z	8mm Ø	Artikel-Nr.:							
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	1204588				

Typ H3a



Kegelschmiernippel zum Einschlagen

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form C/90°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet



Z	6mm Ø	Artikel-Nr.:							
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	1304586				

Z	10mm Ø	Artikel-Nr.:							
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	1304789				

Z	8mm Ø	Artikel-Nr.:							
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	1304588				

■ KEGELSCHMIERNIPPEL MIT SONDERAUSSTATTUNG

Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der bedeutendsten Sondernippel dar. Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Kegelschmiernippel mit Sonderausstattung auch in anderen Ausführungen,

- z. B. hinsichtlich
- Abmessungen
 - Werkstoffen
 - Gewindegrößen
 - Gewindeformen (z. B. mit konischem Gewinde)
 - Längen



Hochdruck-Kegelschmiernippel mit Stiftventil



- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- mit speziellem Stiftventil ausgestattet

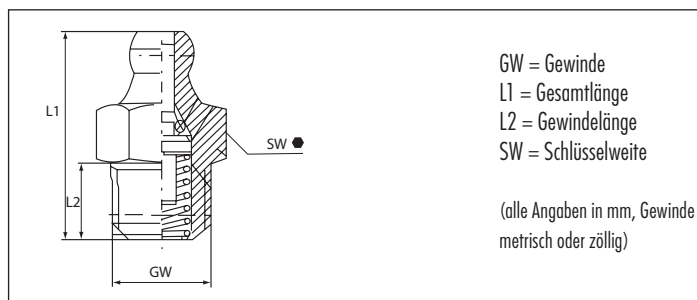
Durch das spezielle Stiftventil wird die Schmierstelle nach dem Absmieren hermetisch abgedichtet. Dadurch können je nach Anwendungsfall impulsartige Innendrucke bis zu 400 bar gehalten werden.

EINSATZBEREICH

Schwerindustrie, Scherfahrzeugbau

GW	M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
21	7,5	11mm/6kant	●	5800049			
21	9	11mm/6kant	●	5800052		5800050	

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
21	7,5	11mm/6kant	●	5800054		5800051	
21	9	11mm/6kant	●	5800053			



BEDIENUNGSHINWEIS

ACHTUNG! Bei der Demontage ist aufgrund möglicher Druckbelastung äußerste Vorsicht geboten. Es ist unbedingt auf fachgerechte Handhabung zu achten.

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
21	7	13mm/6kant	●	5800056			

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
21	7	13mm/6kant	●			5800057	

GW	1/8" - 27 NPT/PTF			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
21	7,5	11mm/6kant	●	5800048			
21	9	11mm/6kant	●			5800040	

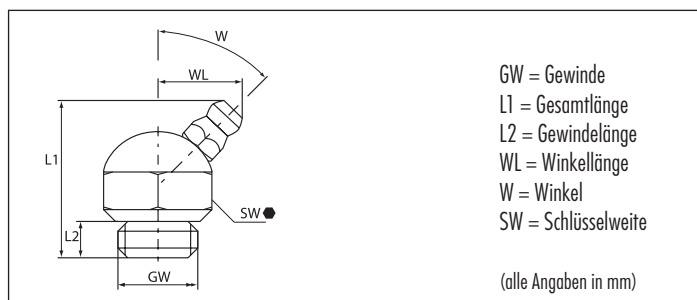
Kegelschmiernippel mit Abdichtelement



- abgewinkelte Form B/45°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- Kopf standardmäßig nach DIN gehärtet
- mit zylindrischem Gewinde
- zur Abdichtung ist unter dem Bund ein aufgesintertes Dichtelement angebracht

EINSATZBEREICH

Schwerindustrie, Scherfahrzeugbau



GW		M 14 x 2,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
26,6	7	14	45°	19 mm/6kant 	5242042			

Kegelschmiernippel mit Doppelkopf



- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- Köpfe standardmäßig nach DIN gehärtet
- wahlweise lieferbar als:
 - H2-Doppelkopf mit 67° Winkel / Sechskant
 - H3-Doppelkopf mit 90° Winkel / Vierkant

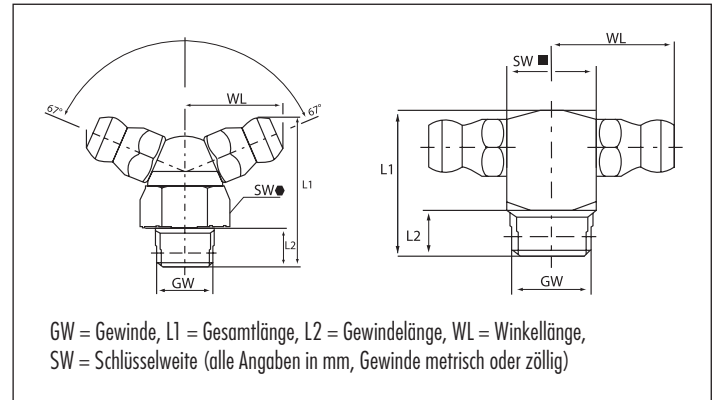
EINSATZBEREICH

Möglichkeit des wechselseitigen Abschmierens durch zwei Köpfe.

GW M 6 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14,5	90°	9mm/4kant	■	5244179			

GW M 8 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14,5	90°	9mm/4kant	■	5244178			
18	5,5	14,5	90°	11mm/4kant	■	5244181			
20	5,5	13,5	67°	11mm/6kant	●	5244159			

GW M 8 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14,5	90°	9mm/4kant	■	5244096			
20	5,5	13,5	67°	11mm/6kant	●	5244160			
24	5,5	14,5	90°	9mm/4kant	■	5244033			



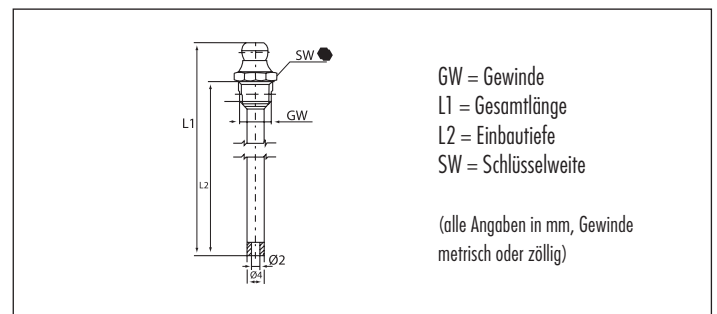
GW M 10 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	■	5244094		5244134	
20	5,5	13,5	67°	11mm/6kant	●	5244161			
22	7	13,5	67°	11mm/6kant	●	5244163			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	■	5244095			
20	5,5	13,5	67°	11mm/6kant	●	5244162			

Kegelschmiernippel mit Verlängerungsrohr



- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- Kopf standardmäßig nach DIN gehärtet sowie mit kegeligem Gewinde
- mit eingepresstem Verlängerungsrohr zur Vorgabe des Fettflussweges



EINSATZBEREICH

Für tieferliegende Schmierstellen, die durch das Verlängerungsrohr optimal versorgt werden können, z. B. im Gelenkwellenbau.

GW M 8 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A		
75	65	9mm/6kant	●	5241130					
130	120	9mm/6kant	●	5241133					

GW M 8 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A		
32	22	9mm/6kant	●	5241213					

GW M 10 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A		
59	49	11mm/6kant	●	5241140					
75	65	11mm/6kant	●	5241132					

GW 5/6" - 24 NF/UNF/SAE						Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A		
75	65	9mm/6kant	●	5241131					

UMETA KUGELSCHMIERNIPPEL NACH EHEMALIGER DIN 3402

EINSATZBEREICH

UMETA-Kugelschmiernippel eignen sich für alle Standardschmierstellen, die häufig und zuverlässig abgeschmiert werden sollen. Sie finden allerdings nur noch selten Verwendung und werden aufgrund der vielfältigeren Einsatzmöglichkeiten häufig durch Kegelschmiernippel nach DIN 71412 ersetzt.

AUSFÜHRUNGEN

Grundsätzlich sind die Kugelschmiernippel nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem (konischem) Gewinde. Der Kopf-Ø beträgt 6,5–0,2 mm. Viele Typen sind selbstverständlich auch in Messing oder V2A lieferbar. Ebenso gibt es die Kugelschmiernippel von UMETA mit anderen Gewindeformen, in abgewinkelter Form sowie zum Einschlagen. Auf Wunsch fertigt UMETA die Kugelschmiernippel auch in anderen

Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- Oberflächenfarben (z. B. gelb passiviert)
- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.

BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermündstück empfehlen wir unsere Hohl- oder Hydraulikmündstücke unter Einsatz unserer Stoßpressen Typ A + B.

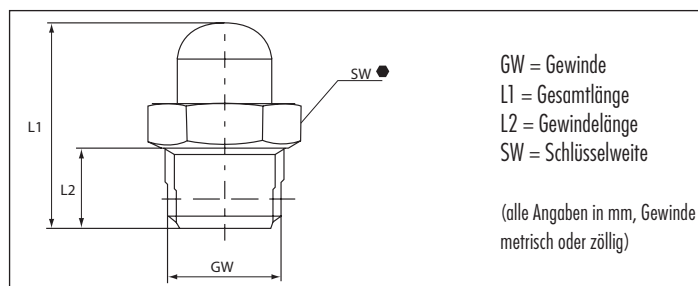


Typ K1



Kugelschmiernippel

- nach ehemaliger DIN 3402
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW M 5 x 0,8			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	7mm/6kant	2100701	2110702		

GW		M 6 x 0,75	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5.5	7mm/6kant	2100703	2110703		

GW M 6 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5.5	7mm/6kant 	2100704	2110704	2120704	

GW		M 7 x 1,0	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5.5	9mm/6kant 	2100905			

GW		M 8 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5.5	9mm/6kant		2100907	2110907	2120907	

GW			M 8 x 1,25		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
14	5,5	9mm/6kant	2100908				

GW	M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	11mm/6kant	2101109			

GW		M 10 x 1,5		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5.5	11mm/6kant	2101111			

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5.5	11mm/6kant 	2101156	2111156		

GW		R 1/4, 1/4 - 19 BSP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6.5	14mm/6kant 	2101457	2111457		

GW		R 3/8, 3/8 - 19 BSP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	8	17mm/6kant	2101758			

Typ K2

Kugelschmiernippel

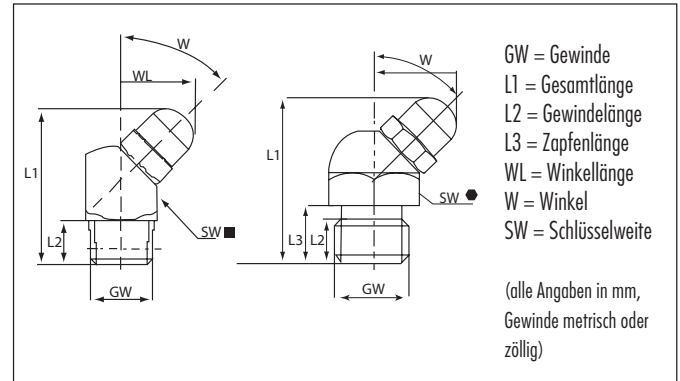
- nach ehemaliger DIN 3402
- abgewinkelte Form B/45°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW	M 6 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5		9	45°	9 mm/4kant	■	2204504			

GW	M 8 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5		9	45°	9 mm/4kant	■	2204507			

GW	M 8 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5		9	45°	9mm/4kant	■	2204508			
19	5,5		9	45°	11mm/6kant	●			2111458	
20	5,5	6	9,5	45°	11mm/6kant	●			2111470	



GW	M 10 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5		9,5	45°	11mm/4kant	■	2204709			

GW	M 10 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	6	9,5	45°	11mm/6kant	●			2111471	
27	5,5	9,5	9,5	45°	11mm/6kant	●	2204711			

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5		9,5	45°	11mm/4kant	■	2204756			
14	5,5		9,5	45°	11mm/6kant	●			2111460	

GW	R 1/4, 1/4 - 19 BSP						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5		11,5	45°	14mm/6kant	●	2201457			

Typ K3

Kugelschmiernippel

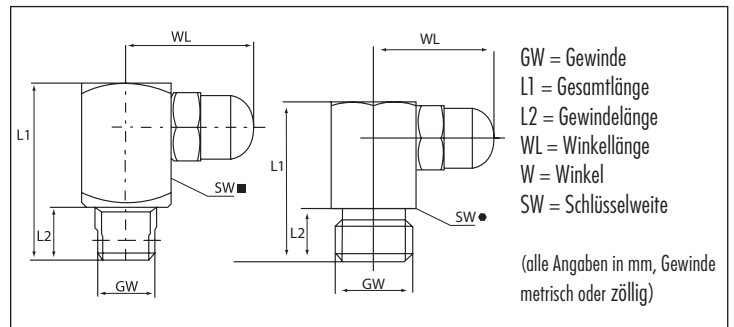
- nach ehemaliger DIN 3402
- abgewinkelte Form C/90°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW	M 6 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9 mm/4kant	■		2304504			

GW	M 8 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9 mm/4kant	■		2304507			

GW	M 8 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/4kant	■		2304508			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●				2111461*	
19	5,5	13	90°	11mm/6kant	●				2111468*	



GW	M 10 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	11mm/4kant	■		2304709			

GW	M 10 x 1,5 (zyl.)						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5	13	90°	11mm/6kant	●				2111469*	

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	11mm/4kant	■		2304756			

GW	R 1/4, 1/4 - 19 BSP						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	15	90°	14mm/6kant	●		2301457			

*zylindrisch

KUGELSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA-Kugelschmiernippeln mit Einschlagzapfen sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

Einschlagschmiernippel in der Standardausführung sind mit glattem Zapfen, aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert. Auf Wunsch fertigt UMETA Einschlag-Kugelschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Zapfenlängen
- Zapfenausführungen (z. B. Sägezahn)
- Zapfen-Ø
- Oberflächenfarben
- erweiterter Oberflächenbehandlung

EINBAUHINWEISE

Für gerade Schmiernippel wird die Benutzung des Einschlagwerkzeuges empfohlen, mit dem der Nippel effektiv und schonend eingeschlagen wird.

Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muß in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden. Das Richtmaß für die Aufnahmebohrung entspricht dem von uns angegebenen Zapfen-Ø.



Einschlagwerkzeug

BEDIENUNGSHINWEIS

Da der Schmiernippel nur eingepresst ist, besteht die Gefahr, dass sich dieser bei

- Erschütterungen
- Absmieren mit automatischen Pressen durch Bildung hohen Gegendrucks
- Abziehen von Hydraulik-Greifkupplungen löst.

Einschlag-Kugelschmiernippel sollten ausschließlich mit einem Hydraulikmundstück abgeschmiert werden.



EMPFEHLUNG

Einschlag-Schmiernippel sind nur für niedrige Drücke geeignet. Überprüfen Sie bitte, ob nicht auch UMETA-Schmiernippel mit Selbstformgewinde eingesetzt werden können.

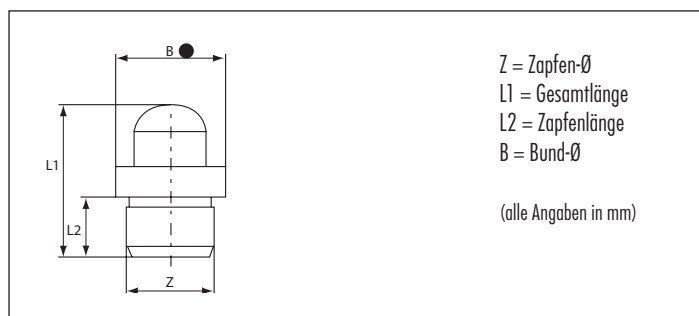


Typ K1a

Kugelschmiernippel zum Einschlagen



- nach ehemaliger DIN 3402
- gerade Form A/180°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



Z	6mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	8 ●	2100186	2110186	2120186	
15	6,5	8 ●		2110187		

Z	8mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	10 ●	2100288	2110288	2120288	

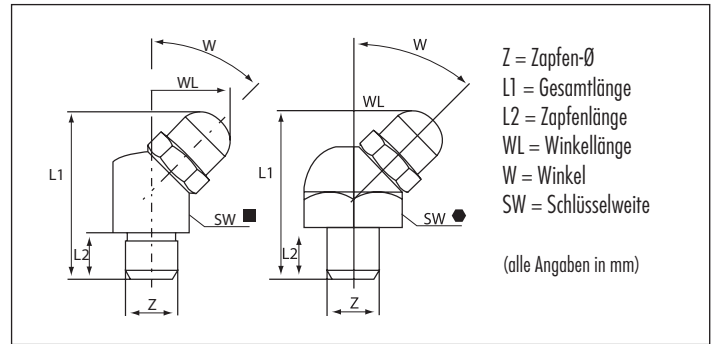
Z	10mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	12 ●	2100389			

Typ K2a



Kugelschmiernippel zum Einschlagen

- nach ehemaliger DIN 3402
- abgewinkelte Form B/45°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert



Z	6mm Ø					Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5	9	45°	9mm/4kant	■	2204586			
21	7	9	45°	9mm/6kant	●		2111467		

Z	10mm Ø					Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5	9,5	45°	11mm/4kant	■	2204789			

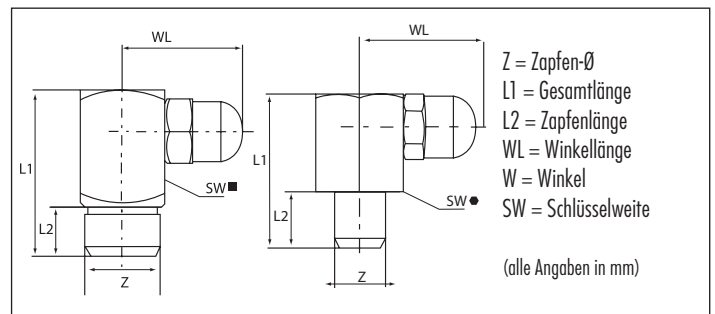
Z	8mm Ø					Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5	9	45°	9mm/4kant	■	2204588			
21	7	9	45°	9mm/6kant	●		2111466		

Typ K3a



Kugelschmiernippel zum Einschlagen

- nach ehemaliger DIN 3402
- abgewinkelte Form C/90°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert



Z	6mm Ø					Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/4kant	■	2304586			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●		2111462		
19	5,5	13	90°	11mm/6kant	●		2111463		

Z	8mm Ø					Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/4kant	■	2304588			
19	5,5	13	90°	11mm/6kant	●		2111464		

UMETA TRICHTERSCHMIERNIPPEL NACH DIN 3405

EINSATZBEREICH

Trichterschmiernippel eignen sich insbesondere zum bündigen und versenkten Einbau.

AUSFÜHRUNGEN

Grundsätzlich sind die Trichterschmiernippel nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde. Selbstverständlich sind unsere Trichterschmiernippel mit abweichenden Gewindeformen, in verschiedenen Winkelstellungen, ebenso wie mit Selbstformgewinde oder zum Einschlagen lieferbar. Viele Typen sind standardmäßig auch in Messing oder V2A im Programm.

Auf Wunsch fertigt UMETA Trichterschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit konischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- Oberflächenfarben (z. B. gelb passiviert)
- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.

BEDIENUNGSHINWEIS

Trichterschmiernippel sind nur zur Pressschmierung über ein UMETA-Düsenrohr bzw. UMETA-Stoßpressen mit Spitz-, Nadel-/Spitz- oder Kombimundstück geeignet.

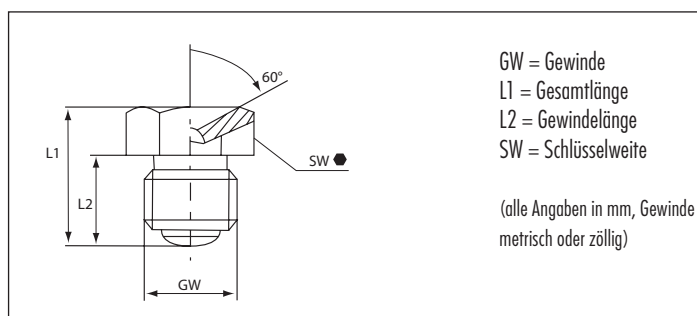


Typ D1



Trichterschmiernippel

- nach DIN 3405
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW M 5 x 0,8			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
9	6	7mm/6kant	3100721			

GW		M 6 x 0,75	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
9	6	7mm/6kant	3100723			

GW M 6 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
9	6	7mm/6kant	3100724	3110724	3120724	

GW M 8 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
9,5	6,5	9mm/6kant 	3100925	3110925	3120925	

GW M 8 x 1,25			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
9,5	6,5	9mm/6kant 	3100926	3110926	3120926	

GW M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
9,5	6,5	11mm/6kant	3101127	3111127	3121127	

GW			M 10 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
9,5	6,5	11mm/6kant	3101128							

GW			M 12 x 1,5		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A		
14	9.5	14mm/6kant	3101431					

GW			G 1/8, 1/8 - 28 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
9,5	6,5	11mm/6kant	3101161	3111161	3121161					

GW			G 1/4, 1/4 - 19 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
14	9.5	14mm/6kant	3101462	3111462	3121462					

GW			G 3/8, 3/8 - 19 BSPP		Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14.5	9	17mm/6kant	3101763			

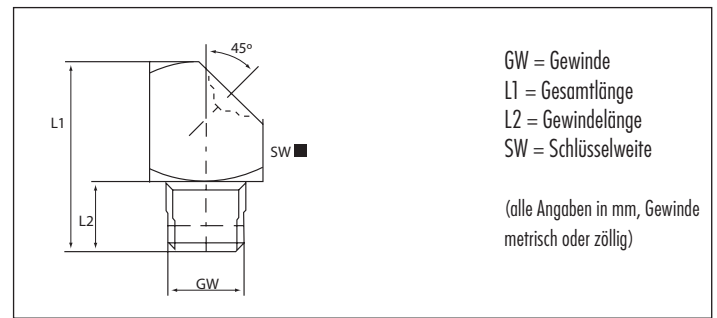
GW		1/4" - 28 NF/UNF/SAE		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
9	6	7mm/6kant	3100742			

Typ D2



Trichterschmiernippel

- nach DIN 3405
- abgewinkelte Form B/45°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW				M 6 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A		
15	5,5	45°	9mm/4kant	3204504	3214504				

GW		M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	11mm/4kant	3204709			

GW		M 8 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	9mm/4kant ■	3204507			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	11mm/4kant	3204756			

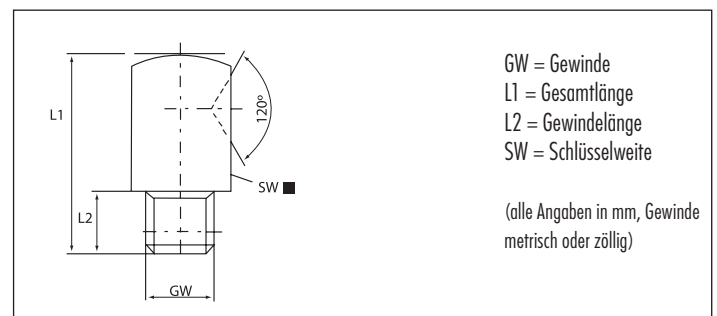
GW M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	9mm/4kant ■	3204508			

Typ D3



Trichterschmiernippel

- nach DIN 3405
- abgewinkelte Form C/90°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW		M 6 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5.5	90°	9mm/4kant ■	3304504			

GW	M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5.5	90°	11mm/4kant	3304709			

GW		M 8 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	9mm/4kant ■	3304507			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	11mm/4kant	3304756			

GW M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5.5	90°	9mm/4kant	3304508			

TRICHTERSCHMIERNIPPEL MIT SELBSTFORMGEWINDE

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA Schmiernippeln mit Selbstformgewinde (SFG) sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

Aus Sicherheitsgründen und zur Verhinderung von Verschleiß verlangt die Norm für Schmiernippel mit SFG eine Oberflächenhärte von mind. 650 HV sowie einen vergrößerten Gewindeflankenwinkel von 105°.

Daher wird dieser wichtige Arbeitsprozess in der hauseigenen Härtereier vorgenommen. Zur optischen Unterscheidung sind UMETA-Trichterschmiernippel mit SFG gelb passiviert, auf Wunsch aber auch mit einer anderen Oberflächenfarbe, z. B. blau passiviert = silber-farbig lieferbar.

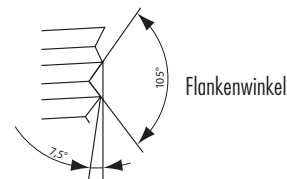


EINBAUHINWEISE

Durch die Gewindeform und den speziellen Härtegrad kann der Schmiernippel durch leichtes Einschlagen und Einschrauben in eine Aufnahmebohrung ohne Gewinde eingebracht werden. Dabei formt sich das Gewinde des Schmiernippels spanlos sein Gegengewinde. Bei Bedarf kann der Schmiernippel später ausgeschraubt und durch Standardschmiernippel ersetzt werden. Das exakte Kernlochmaß ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen festgelegt werden. Ausschlaggebend ist jeweils die Festigkeit des Aufnahmematerials. Als Richtmaße für den Kernloch-Ø haben sich in der Praxis 0,4–0,5 mm unter Nennmaß bewährt.

BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermundstück empfehlen wir unsere Spitzmundstücke.

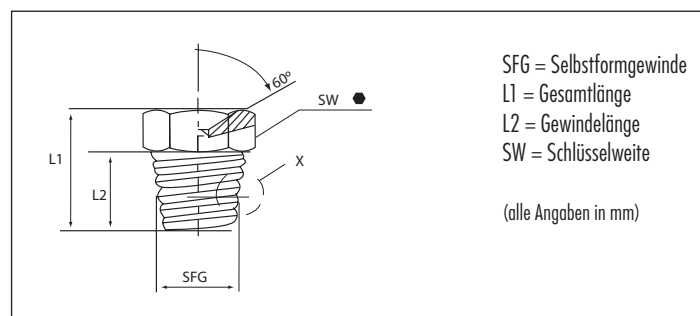


Typ D1/S

Trichterschmiernippel mit Selbstformgewinde



- nach DIN 3405
- gerade Form A/180°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach DIN gehärtet (650HV) und gelb passiviert



SFG = Selbstformgewinde
L1 = Gesamtlänge
L2 = Gewindelänge
SW = Schlüsselweite
(alle Angaben in mm)

SFG		S 6 x 1		Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich	
8.5	5.5	7mm/6kant	3100774		

SFG		S 8 x 1		Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich	
8,5	5,5	9mm/6kant	3100975		

SFG S 10 x 1			Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
8.5	5.5	11mm/6kant	3101176	

TRICHTERSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA-Trichterschmiernippeln mit Einschlagzapfen sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

Einschlagschmiernippel in der Standardausführung sind mit glattem Zapfen, aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert. Auf Wunsch fertigt UMETA Einschlag-Trichterschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Zapfenlängen
- Zapfenausführungen (z. B. Sägezahn)
- Zapfen-Ø
- Oberflächenfarben
- erweiterter Oberflächenbehandlung

EINBAUHINWEISE

Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden.

Das Richtmaß für die Aufnahmebohrung entspricht dem von uns angegebenen Zapfen-Ø.

BEDIENUNGSHINWEIS

Da der Schmiernippel nur eingepresst ist, besteht die Gefahr, dass sich dieser bei

- Erschütterungen
- Abschmieren mit automatischen Pressen durch Bildung hohen Gegendrucks löst.

Einschlag-Trichterschmiernippel sollten ausschließlich mit einem Spitzmundstück abgeschmiert werden.



EMPFEHLUNG

Einschlag-Schmiernippel sind nur für niedrige Drücke geeignet. Überprüfen Sie bitte, ob nicht auch UMETA-Schmiernippel mit Selbstformgewinde eingesetzt werden können.

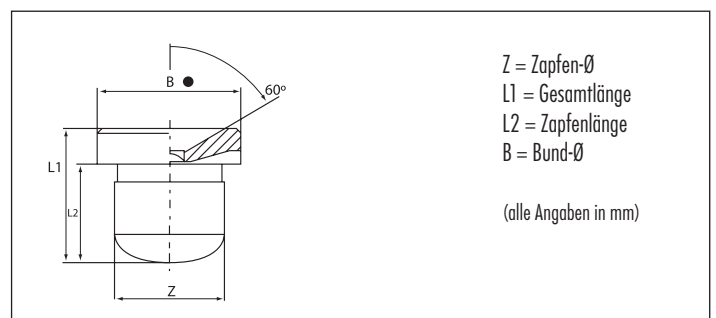


Typ D1a

Trichterschmiernippel zum Einschlagen



- nach DIN 3405
- gerade Form A/180°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



Z	5mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
7,5	5,5	8	●			
			3100185			

Z	6mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
7,5	5,5	8	●			
			3100186	3110186	3120186	

Z	6,35mm, 1/4"	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
7,5	5,5	8	●			
			3100187			

Z	8mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
9,5	6,5	10	●			
			3100288	3110288	3120288	

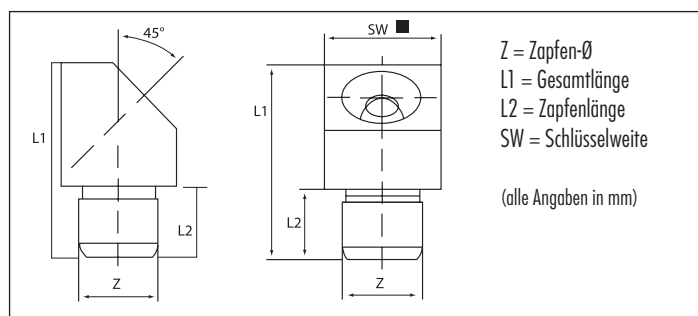
Z	10mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
9,5	6,5	12	●			
			3100389	3110389		

Typ D2a



Trichterschmiernippel zum Einschlagen

- nach DIN 3405
- abgewinkelte Form B/45°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert



Z	6mm Ø	Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing V2A V4A
15	5,5	45°	9mm/4kant	■	3204586

Z	10mm Ø	Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing V2A V4A
15	5,5	45°	11mm/4kant	■	3204789

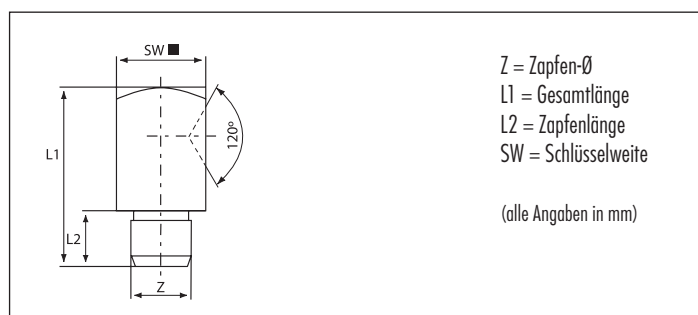
Z	8mm Ø	Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing V2A V4A
15	5,5	45°	9mm/4kant	■	3204588

Typ D3a



Trichterschmiernippel zum Einschlagen

- nach DIN 3405
- abgewinkelte Form C/90°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert



Z	6mm Ø	Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing V2A V4A
18	5,5	90°	9mm/4kant	■	3304586

Z	10mm Ø	Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing V2A V4A
18	5,5	90°	11mm/4kant	■	3304789

Z	8mm Ø	Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing V2A V4A
18	5,5	90°	9mm/4kant	■	3304588

TRICHTERSCHMIERNIPPEL MIT SONDERAUSSTATTUNG

AUSFÜHRUNGEN

Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der bedeutendsten Sondernippel dar. Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Trichterschmiernippel mit Sonderausstattung auch in anderen Ausführungen,

- z. B. hinsichtlich
- Abmessungen
 - Werkstoffen
 - Gewindegrößen
 - Gewindeformen (z. B. mit kegeligem Gewinde)
 - Längen



Typ DV1

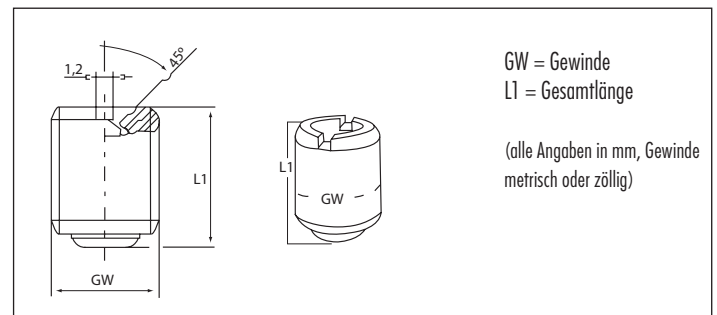
Trichterschmiernippel



- ohne Bund, mit Ansatzschlitz für Schraubendreher
- zum versenkten oder planliegenden Einbau
- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde

GW M 8 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1		Stahl	Messing	V2A	V4A
10		5243010		5243069	5243021

GW M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1		Stahl	Messing	V2A	V4A
10		5243018		5800039	



GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP		Artikel-Nr.:			
L1		Stahl	Messing	V2A	V4A
10		5243019		5243068	

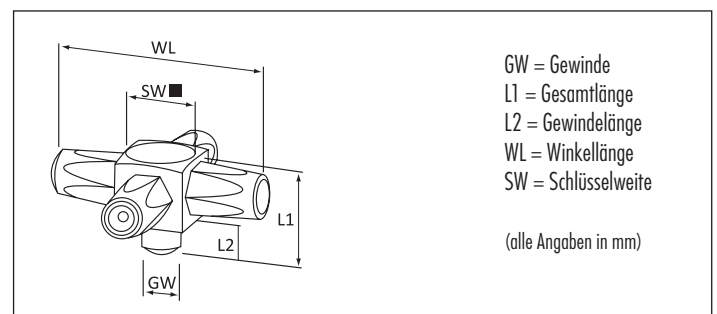
GW G 1/4		Artikel-Nr.:			
L1		Stahl	Messing	V2A	V4A
13		5243020			

Typ D3 quattro 90°

Trichterschmiernippel



- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW M 6 x 1,0					Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15,5	5,5	33	90°	11mm/4kant ■	5244185			

■ UMETA FLACHSCHMIERNIPPEL NACH DIN 3404

EINSATZBEREICH

UMETA-Flachschmiernippel eignen sich besonders für Schmierstellen mit großem Schmierstoffraum, da sie aufgrund ihrer Bauart einen hohen Schmierstoffdurchlass haben. Durch die besonders stabile Bauweise werden diese Schmiernippel bevorzugt im Baumaschinenbereich eingesetzt.

AUSFÜHRUNGEN

Die UMETA-Flachschmiernippel sind in vier verschiedenen Größen erhältlich:

- Kopf-Ø 10 mm = M4
- Kopf-Ø 16 mm = M1
- Kopf-Ø 22 mm = M22
- Kopf 6-kt, SW 15 mm = T1

Generell sind unsere Flachschmiernippel nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit einem zylindrischen Gewinde ausgestattet. Viele Typen sind standardmäßig auch in Messing, V2A oder V4A lieferbar.

Auf Wunsch fertigt Ihnen UMETA die Flachschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen
(z. B. mit konischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- Oberflächenfarben
(z. B. gelb passiviert)
- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.

EINBAUHINWEISE

Um ein einwandfreies Absmieren mit allen üblichen Fettpressen zu ermöglichen, ist der für den Einbau erforderliche Freiraum (siehe Tabelle) zu berücksichtigen.

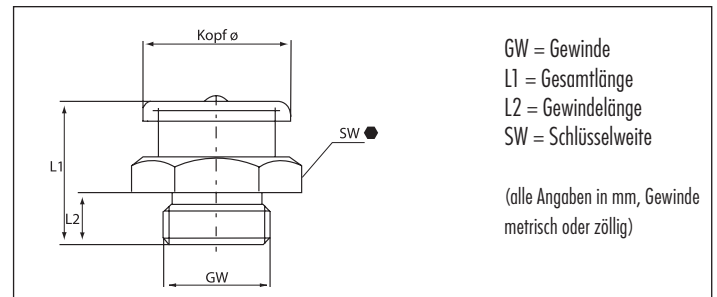
BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermundstück empfehlen wir unsere Schiebekupplungen.



Typ M4**Flachschmiernippel**

- Kopf-Ø 10 mm
- nach DIN 3404
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage

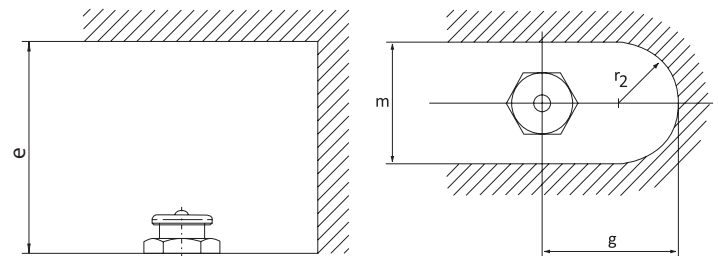


GW	M 6 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
13,5	6	11mm/6kant		4201104			

GW	M 8 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
13,5	6	11mm/6kant		4201107			

GW	M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
13,5	6	11mm/6kant		4201109			

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
13,5	6	11mm/6kant		4201161		4221161	



Einbauhinweis: notwendiger Einbauraum

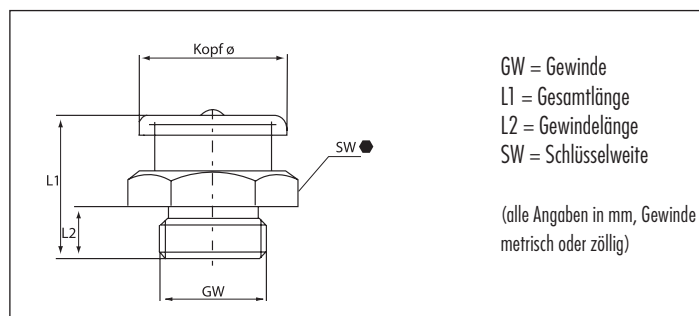
e =	50 mm/2-11/64"	r =	14 mm/41/64"
m =	26 mm/1-17/64"	g =	30 mm/1-25/64"

Typ M1



Flachschmiernippel

- Kopf-Ø 16 mm
- nach DIN 3404
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW	M 6 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant		4101704	4111704	4121704	4141704

GW	M 8 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant		4101707	4111707	4121707	4141707

GW	M 8 x 1,25			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant		4101708	4111708	4121708	

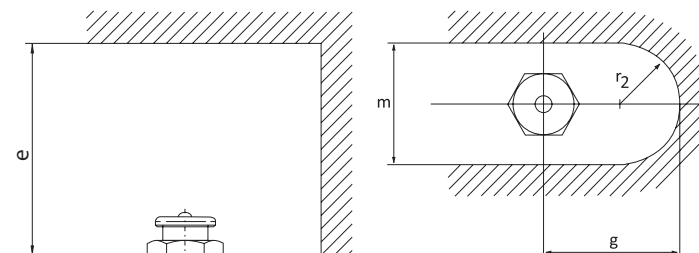
GW	M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant		4101709	4111709	4121709	4141709
20	9	17mm/6kant		4101713			

GW	M 10 x 1,5			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant		4101711	4111711	4121711	

GW	M 12 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant		4101732			

GW	M 12 x 1,5			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant		4101714	4111714	4121714	

GW	M 12 x 1,75			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant		4101715		4121715	



Einbauhinweis: notwendiger Einbauraum			
e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW	M 14 x 1,5			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant		4101717		4121716	

GW	M 16 x 1,5			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	7	17mm/6kant		4101719	4111715		

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant		4101761	4111761	4121761	4141761

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant		4101762	4111762	4121762	4141762

GW	G 3/8, 3/8 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	7	17mm/6kant		4101763	4111763	4121763	4141763

GW	1/4" - 18 NPT/PTF			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
21	10	17mm/6kant		4101768			
21,5	11	17mm/6kant					4141768

Typ M22

Flachschmiernippel



- Kopf-Ø 22 mm
- nach DIN 3404
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage

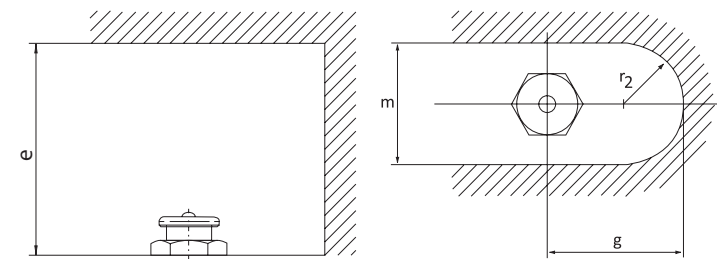
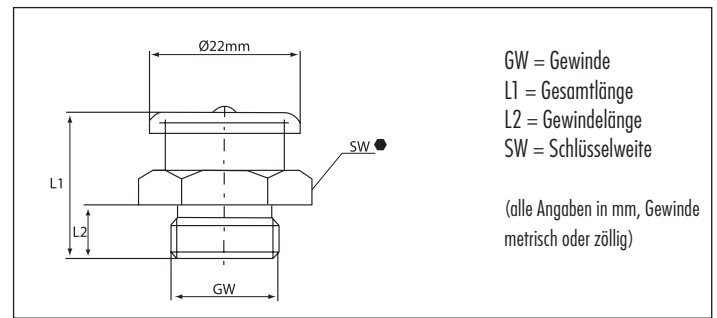
GW	M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	9,5	22mm/6kant	●	4302210			

GW	M 16 x 1,5			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
21,5	8	22mm/6kant	●	4302219	4312219	4322219	

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
21,5	8	22mm/6kant	●	4302262	4312262	4322262	

GW	G 3/8, 3/8 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
21,5	8	22mm/6kant	●	4302263	4312263	4322263	

GW	G 1/2, 1/2 - 14 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
21,5	8	22mm/6kant	●	4302264			



notwendiger Einbauraum			
e =	60 mm/2-3/8"	r =	18 mm/23/32"
m =	36 mm/1-27/64"	g =	45 mm/1-25/32"

Typ M22/L

Flachschmiernippel

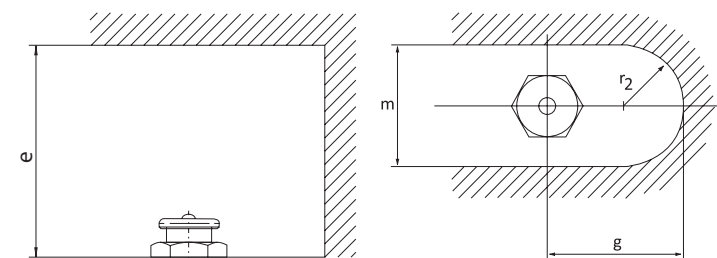
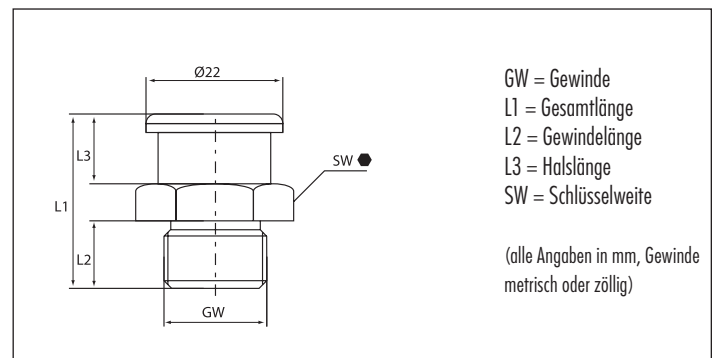


- Kopf-Ø 22 mm
- mit längerem Hals
- nach DIN 3404
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
28	11,5	11	22mm/6kant	●	4402262		

GW	G 3/8, 3/8 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
28	11,5	11	22mm/6kant	●	4402263		

GW	G 1/2, 1/2 - 14 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
28	11,5	11	22mm/6kant	●	4402264		



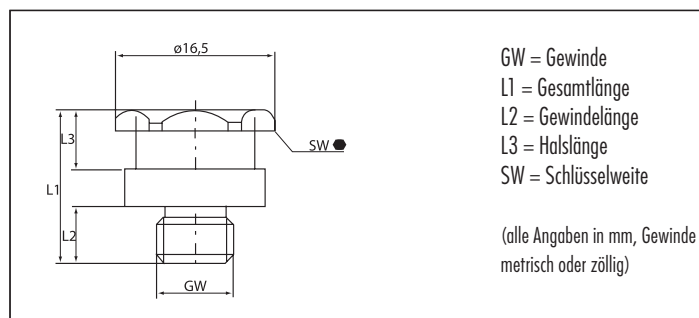
notwendiger Einbauraum			
e =	66 mm/2-39/64"	r =	18 mm/23/32"
m =	36 mm/1-27/64"	g =	45 mm/1-25/32"

Typ T1



Flachschmiernippel

- Kopfform 6-kt, SW 15
- runder Bund, Ø 14,5 mm
- gerade Form A/180°
- Standardausführung aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW	M 6 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501504			

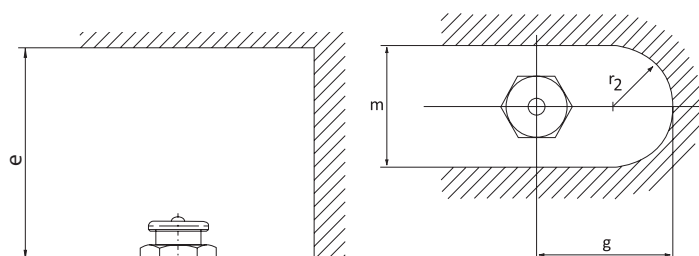
GW	M 8 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501507			

GW	M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501508			

GW	M 10 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501509			

GW	M 10 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501511			

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501561	4611560		



notwendiger Einbauraum			
e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501562			

GW	1/4" -28 NF/UNF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501537			

Typ T1B**Flachschmiernippel**

- Kopf und Bund 6-kt, SW 15
- gerade Form A/180°
- Standardausführung aus Steel, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage

GW M 6 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601504	4611504		

GW M 8 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601507	4611507		

GW M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601508	4611508		

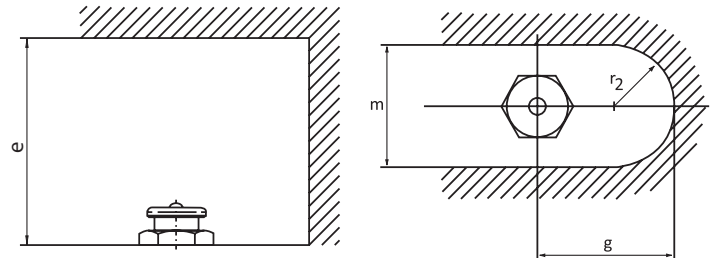
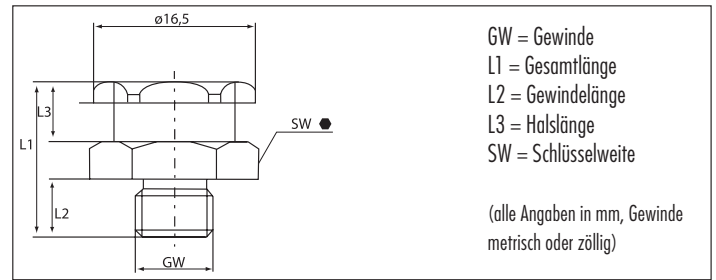
GW M 10 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601509	4611509	4621509	

GW M 10 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601511	4611511		

GW M 12 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601514	4611514	4621514	

GW M 12 x 1,75				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601516			

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601561	4611561	4621561	4641561



notwendiger Einbauraum			
e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601562	4611562	4621562	4641562

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	5372717			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant				4641567

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601537			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601539			

FLACHSCHMIERNIPPEL MIT SONDERAUSSTATTUNG

Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der bedeutendsten Sondernippel dar. Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Flachschmiernippel mit Sonderausstattung auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen
(z. B. mit konischem Gewinde)
- Längen
- etc.

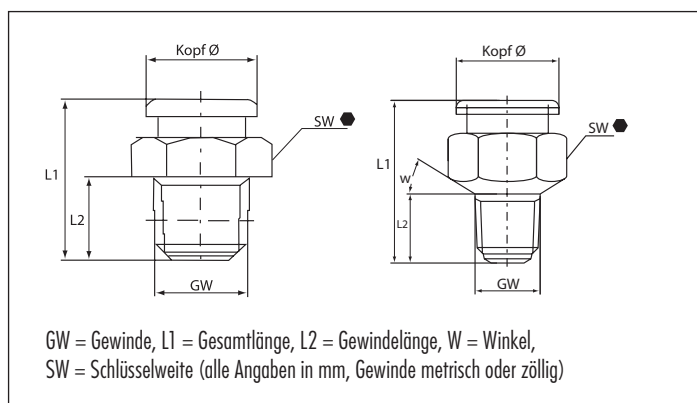


Flachschmiernippel mit Stabventil

Typ M1 oder Typ M22



- Typ M1 Kopf-Ø 16 mm oder Typ M22 Kopf-Ø 22 mm
- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, mit kegeligem Gewinde
- als Hochdruckversion mit Stiftventil auf Anfrage



EINSATZBEREICH

Durch ein spezielles Stabventil wird die Schmierstelle nach dem Absmieren hermetisch abgedichtet. Dadurch können je nach Anwendungsfall impulsartige Innendrucke bis zu 1000 bar gehalten werden. Besonders geeignet für die Schwerindustrie, Schwerfahrzeugbau.

GW M 16 x 1,5						Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	Typ	SW		Stahl	Messing	V2A
32	12		M 22	22mm/6kant	●	5240013		
70	20		M 1	22mm/6kant	●	5240020		

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP						Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	Typ	SW		Stahl	Messing	V2A
22	11,5		M 1	17mm/6kant	●	5376214		

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP						Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	Typ	SW		Stahl	Messing	V2A
23	13		M 1	17mm/6kant	●	5376314		
33	13	60°	M 22	22mm/6kant	●	5240048		

BEDIENUNGSHINWEIS

Achtung! Bei der Demontage ist aufgrund möglicher Druckbelastung äußerste Vorsicht geboten. Es ist unbedingt auf fachgerechte Handhabung zu achten.

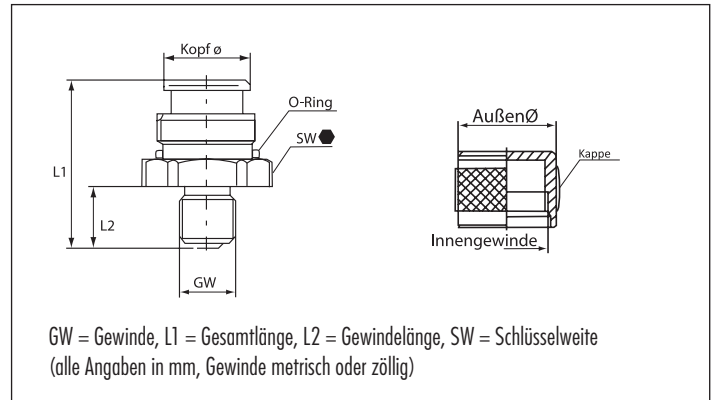
GW 1/4" - 18 NPTF						Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	Typ	SW		Stahl	Messing	V2A
21	10,7		M 1	17mm/6kant	●	5240046		
35	15	30°	M 22	22mm/6kant	●	5240061		

GW 3/8" - 18 NPT/PTF						Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	Typ	SW		Stahl	Messing	V2A
33	14	60°	M 22	22mm/6kant	●	5240062		

GW 1/2" - 14 NPT						Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	Typ	SW		Stahl	Messing	V2A
29	13		M 22	22mm/6kant	●	5240063		
41,5	19	60°	M 22	22mm/6kant	●	5240009		

Flachschmiernippel mit verschraubbarer Schutzkappe Typ M1

- Kopf-Ø 16 mm
- gerade Form A/180°
- mit O-Ring zur Abdichtung gegen Staub und Feuchtigkeit
- mit zylindrischem Gewinde



EINSATZBEREICH

Für zusätzliche Innendruckversicherung und als Schutz gegen Verschmutzung. Besonders geeignet für den Einsatz im Armaturenbau und für freiliegende Schmierstellen.

GW	M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
31	11,5	22mm/6kant	●	5544057		5544053	

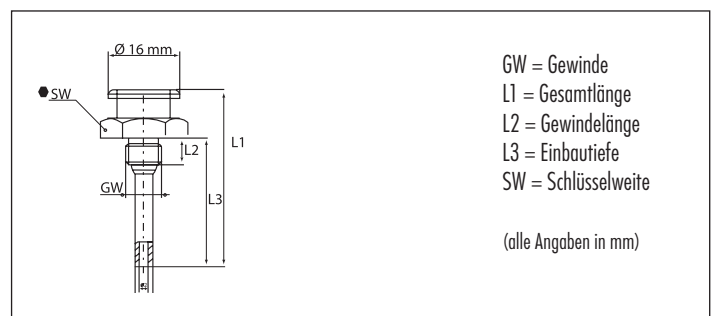
GW	R 1/4, 1/4 - 19 BSP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
31	11,5	22mm/6kant	●	5544054			

GW	M 12 x 1,5			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
31	11,5	22mm/6kant	●	5544056			

Flachschmiernippel mit Verlängerungsrohr Typ M1



- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- Kopf standardmäßig nach DIN gehärtet sowie mit zylindrischem Gewinde
- mit eingepresstem Verlängerungsrohr zur Vorgabe des Fettflussweges



EINSATZBEREICH

Für tieferliegende Schmierstellen, die durch das Verlängerungsrohr optimal versorgt werden können, z. B. im Gelenkwellenbau.

GW	M 8 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
40	6	23	17mm/6kant	●	5240067		

UMETA BAJONETTSCHMIERNIPPEL

EINSATZBEREICH

Eine ausgesprochen feste und zuverlässige Verbindung mit dem Abschmiermundstück wird durch die Bajonettkupplung erzielt. Bauartbedingt wird außerdem ein hoher Schmierstoffdurchfluss erreicht. Besonders geeignet für die Schwerindustrie, z. B. Schiffsbau.

AUSFÜHRUNGEN

Generell sind unsere Bajonettschmiernippel aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem (konischem) Gewinde ausgestattet. Viele Typen sind standardmäßig auch in Messing, V2A oder V4A lieferbar. Auf Wunsch fertigt UMETA Bajonettschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- etc.



BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermundstück verwenden Sie bitte nur die passenden Bajonettkupplungen.

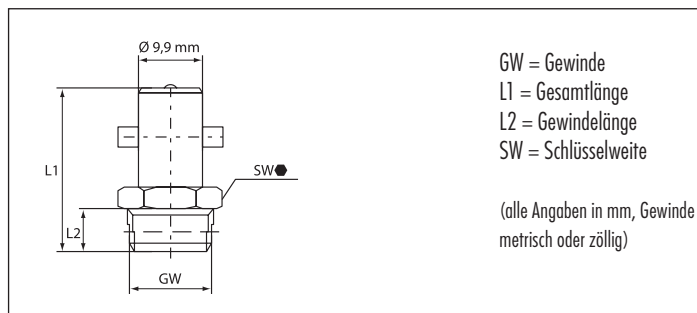


Typ B1

Bajonettschmiernippel



- Kopf-Ø 9,9 mm
- gerade Form A/180°
- Standardausführung aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW	M 16 x 1,5		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	6,5	17mm/6kant 	9149418			

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
24	5.5	11mm/6kant 	9149415	9155416	9157420	

GW		R 1/4, 1/4 - 19 BSP		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
25	6.5	14mm/6kant		9149416	9156416	9157421	

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	6,5	17mm/6kant	9149417	9157416		

GW 1/8" - 27 NPT/PTF			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
24	5.5	11mm/6kant	9149414			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	6.5	14mm/6kant		9109416		

UMETA SCHMIERNIPPEL-SORTIMENTE

Damit Sie immer den richtigen Schmiernippel zur Hand haben, können Sie auf die bewährten UMETA Sortimente vertrauen. Sie sind so bestückt, dass ein größtmögliches Anwendungsspektrum abgedeckt werden kann. Auf Wunsch stellt UMETA Ihnen Ihr eigenes Sortiment zusammen.



Sort 80

Sort 170

Sort 350

Stahl, glanzverzinkt und passiviert

bestehend aus		Sort 80	Sort 170	Sort 350
Art.-Nr.:	UMETA-Type	6008100	6017140	6035140
1100704	H 1, M 6 x 1,0	15	40	50
1100907	H 1, M 8 x 1,0	15	30	40
1101109	H 1, M 10 x 1,0	10	20	35
1101156	H 1, R 1/8	10	15	30
1101457	H 1, R 1/4	—	10	15
1204504	H 2, M 6 x 1,0	5	5	25
1204507	H 2, M 8 x 1,0	5	5	20
1204709	H 2, M 10 x 1,0	5	5	15
1204756	H 2, R 1/8	—	5	15
1201457	H 2, R 1/4	—	—	10
1304504	H 3, M 6 x 1,0	5	5	20
1304507	H 3, M 8 x 1,0	5	5	15
1304709	H 3, M 10 x 1,0	5	5	15
1304756	H 3, R 1/8	—	5	15
1301457	H 3, R 1/4	—	—	15
4101709	M 1, M 10 x 1,0	—	5	5
4101761	M 1, G 1/8	—	5	—
4101762	M 1, G 1/4	—	5	—
4302262	M 22, G 1/4	—	—	5
7351311	515/G, M 10 x 1,0	—	—	2
Gesamtstückzahl		80	170	350

V2A

bestehend aus		Sort 80	Sort 170	Sort 350
Art.-Nr.:	UMETA-Type	6008102	6017141	auf Anfrage
1120704	H 1, M 6 x 1,0	15	40	
1120907	H 1, M 8 x 1,0	15	30	
1121109	H 1, M 10 x 1,0	10	20	
1121156	H 1, R 1/8	10	15	
1121457	H 1, R 1/4	—	10	
1220904	H 2, M 6 x 1,0	5	5	
1220907	H 2, M 8 x 1,0	5	5	
1221109	H 2, M 10 x 1,0	5	5	
1221156	H 2, R 1/8	—	5	
1320904	H 3, M 6 x 1,0	5	5	
1320907	H 3, M 8 x 1,0	5	5	
1321109	H 3, M 10 x 1,0	5	5	
1321156	H 3, R 1/8	—	5	
4121709	M 1, M 10 x 1,0	—	5	
4121761	M 1, G 1/8	—	5	
4121762	M 1, G 1/4	—	5	
Gesamtstückzahl		80	170	

Maße (L x B x H) in cm: 80er = 17,0 x 11,5 x 3,0
 170er = 21,0 x 13,0 x 3,5
 350er = 25,0 x 18,0 x 4,5

■ UMETA ZUBEHÖR FÜR SCHMIERNIPPEL

UMETA Kunststoff-Schutzkappen



- zum Einsatz für alle Schmiernippel mit Kegelkopf nach DIN 71412
- Einsatztemperatur: - 70 °C bis + 85 °C

Die Kunststoff-Schutzkappen sind erhältlich mit oder ohne Haltelasche, jeweils in diversen Farben. Sie dienen dem Schutz der Abschmierstelle vor Verunreinigung und der Farbcodierung zur Kennzeichnung der Schmierintervalle.

Typ		Artikel-Nr.:
SK-R		9500110
SK-RL		9500111
SK-V		9500120
SK-VL		9500121

Typ		Artikel-Nr.:
SK-G		9500130
SK-GL		9500131
SK-B		9500140
SK-BL		9500141



UMETA Gummi-Schutzkappen

- zum Einsatz für Schmiernippel mit Flachkopf M1 nach DIN 3404

Zum Einsatz für Schmiernippel mit	Artikel-Nr.:
Flachkopf M1 nach DIN 3404	9500210

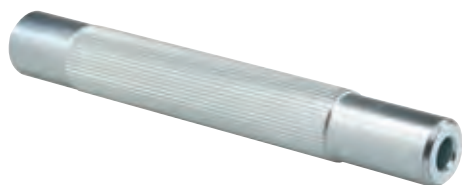


UMETA Alu-Schutzkappen

- zum Einsatz für Schmiernippel mit Kegel- oder Flachkopf nach DIN 71412 bzw. 3404
- Einsatztemperatur: ca. -30 °C bis +120 °C

Diese Schutzkappen zeichnen sich durch besonders einfaches Aufstecken, bzw. Abziehen aus. Auf Wunsch können unsere Alu-Schutzkappen zur Kennzeichnung der Schmierintervalle farblich eloxiert werden.

Zum Einsatz für Schmiernippel mit	Artikel-Nr.:
Kegelkopf nach DIN 71412	9500200
Flachkopf M1 nach DIN 3404	9500201



UMETA Einschlagwerkzeug

- zum sicheren Einschlagen der geraden Einschlag- und Sägezahnrippel

Zum Einsatz für Schmiernippel mit	Artikel-Nr.:
Kugel- oder Kegelkopf nach DIN	5800058
Kugel- oder Kegelkopf nach SAE	5800059



SCHMIERNIPPEL NACH SAE J-534

AUSFÜHRUNGEN

Generell sind unsere Schmiernippel nach SAE aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt. Die SAE J-534 fordert eine Salzsprühbeständigkeit von 72 Stunden gegen Rotrost gem. Prüfverfahren ASTM B 117. Durch eine spezielle Oberflächenbehandlung über treffen wir diesen Wert bei weitem. Aus Sicherheitsgründen und zur Verhinderung von Verschleiß verlangt die Norm eine Einsatzhärte von mindestens 83 HR15 N nach Härteprüfverfahren Rockwell.

UMETA KEGELSCHMIERNIPPEL NACH SAE J-534

Die SAE-Norm sieht für Kegelschmiernippel ein kegeliges (konisches) Gewinde vor, der Kopf-Ø beträgt 6,6 (+/- 0,3) mm.

Type H1



Kegelschmiernippel

- nach SAE J-534
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach SAE aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden

BESONDERER HINWEIS

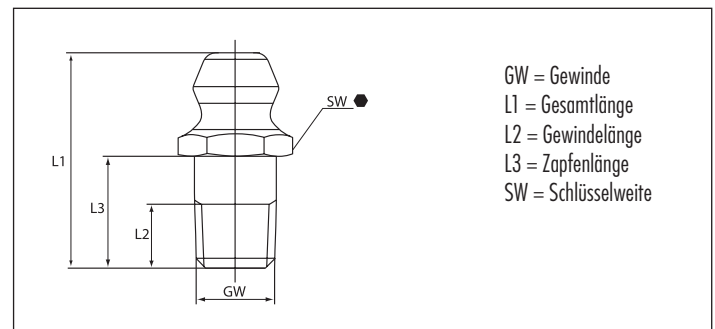
Als Orientierungshilfe haben wir die Schmiernippel zusätzlich mit den entsprechenden internationalen Typenbezeichnungen (Alemite) gekennzeichnet.

Eine Gegenüberstellung der Typenbezeichnungen finden Sie auf Seite 78.



BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermundstück empfehlen wir unsere Hydraulikgreifkupplungen.



GW 1/8" PTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
11/16"	5/32"	19/64"	7/16"/6kant	5546006		1610-BL
9/16"	5/32"	15/64"	7/16"/6kant	5546008		1644-B
1 1/4"	5/16"	25/32"	7/16"/6kant	5546010		1607-B
1 3/4"	5/16"	1 17/64"	7/16"/6kant	5546012		1669-B
2 5/8"	5/16"	2 3/16"	3/8"/6kant	5546014		1684-B
3/4"	3/16"	5/16"	7/16"/6kant		5546086	1961-S
1"	9/32"	5/16"	1/2"/6kant	*1) 5546016		1618-B

GW 1/4" PTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
7/8"	15/64"	27/64"	9/16"/6kant	5546028		1627-B
7/8"	25/64"	27/64"	15/32"/6kant		5546154	-

GW 1/4" - 28 SAE-LT				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
35/64"	7/64"	3/16"	5/16"/6kant	5546030		1641-B
11/16"	13/64"	23/64"	5/16"/6kant	5546032		1652-B
31/32"	13/64"	5/8"	5/16"/6kant	5546034		1680-B
1 1/8"	13/64"	25/32"	5/16"/6kant	5546036		1698-B
1 5/8"	13/64"	1 9/32"	5/16"/6kant	5546038		3014-B
35/64"	7/64"	3/16"	5/16"/6kant		5546087	1966-S

GW 1/4" - 28 UNF-2A				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
33/64"	5/64"	5/32"	9/32"/6kant	5546106		1792-B

GW 3/8" - 18 NPTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
20 mm	8 mm		43/64"/6kant	*2) 5547001		

GW 6/40" UNF-2A				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
1/2"	7/64"	1/8"	1/4"/6kant	*3) 5546507		3018

GW 10/32" UNF-2A				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
1/2"	7/64"	1/8"	1/4"/6kant	*3) 5546503		3016

Typ H1 Kegelschmiernippel mit Stiftventil, daher öldicht

GW 1/8" PTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
3/4"	17/64"	5/16"	7/16"/6kant	5546110		1650

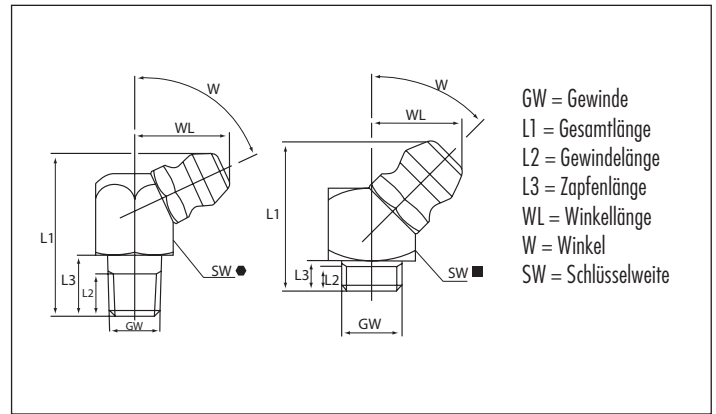
*1) Innengewinde
*2) Molybdän-Beschichtung
*3) ohne Kugel und Feder

Typ H2



Keegelschmiernippel

- nach SAE J-534
- abgewinkelte Form B - 30°/45°/65°/67°
- je nach Einsatzbedarf lieferbar in 4kt- oder 6kt-Ausführung
- Standardausführung nach SAE aus Stahl, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt, Kopf gehärtet
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



GW 1/8" PTF							Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	V2A	Alemite
29/32"	19/64"	19/64"	11/32"	30°	7/16"/6kant	●	5546152		1611-B
29/32"	19/64"	19/64"	11/32"	30°	7/16"/6kant	●		5546153	1921-S
57/64"	3/16"	19/64"	29/64"	45°	7/16"/6kant	●	5546017		1688-B
27/32"	3/16"	19/64"	1/2"	65°	7/16"/6kant	●	5546018		1612-B
1 7/32"	3/16"	9/16"	1/2"	65°	7/16"/6kant	●	5546020		1623-B
2 3/4"	11/32"	2 1/4"	1/2"	65°	3/8"/6kant	●	5546022		1649-B
61/64"	7/32"	11/32"	1/2"	67°	7/16"/6kant	●		5546090	1922-S

GW 1/4" - 28 SAE-LT							Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	V2A	Alemite
13/16"	7/64"	13/64"	13/32"	45°	3/8"/6kant	●	5546040		1637-B1
25/32"	13/64"	19/64"	15/32"	65°	3/8"/6kant	●	5546042		3010-B1
13/16"	13/64"	13/64"	19/32"	45°	3/8"/6kant	●		5546085	1968-S

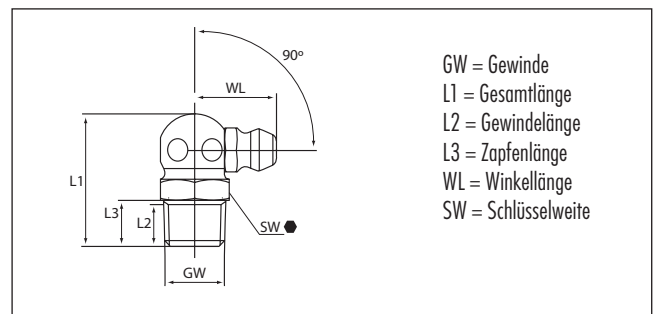
GW 1/4" - 28 UNF-2A							Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	V2A	Alemite
39/64"	5/64"	1/8"	13/32"	45°	9mm/4kant	■	5546108		1770-B1

Typ H3



Keegelschmiernippel

- nach SAE J-534
- abgewinkelte Form C/90°
- Standardausführung nach SAE aus Stahl, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt, Kopf gehärtet
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



GW 1/8" PTF							Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	V2A	Alemite
27/32"	3/16"	19/64"	17/32"	90°	7/16"/6kant	●	5546024		1613-B
1 13/16"	5/16"	1 1/4"	17/32"	90°	7/16"/6kant	●	5546026		1606-B
7/8"	7/32"	11/32"	17/32"	90°	7/16"/6kant	●		5546088	1923-S

GW 1/4" - 28 SAE-LT							Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	V2A	Alemite
3/4"	7/64"	13/64"	1/2"	90°	3/8"/6kant	●	5546044		1911-B1
3/4"	7/64"	13/64"	1/2"	90°	3/8"/6kant	●		5546089	1969-S

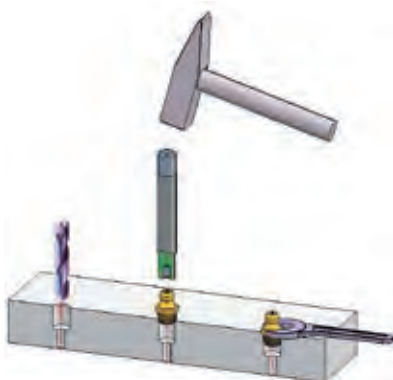


KEGELSCHMIERNIPPEL MIT SELBSTFORMGEWINDE NACH SAE J-534

AUSFÜHRUNGEN

Aus Sicherheitsgründen und zur Verhinderung von Verschleiß verlangt die Norm für Schmiernippel mit Selbstformgewinde eine Oberflächenhärte von mindestens 83 HR15 N nach Härteprüfverfahren Rockwell sowie einen vergrößerten Gewindeflankenwinkel von 90°.

Zur optischen Unterscheidung sind UMETA Schmiernippel mit SFG gelb passiviert, auf Wunsch aber auch mit einer anderen Oberflächenfarbe, z. B. blau passiviert = silber-farbig lieferbar.



Typ H1/S



Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

- nach SAE J-534
- gerade Form A/180°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE gehärtet, gelb passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden

SFG 1/8" Spezial konisches Rohrgewinde

L1	L2	für Bohr-Ø	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Alemite
5/8"	15/16"	0,373-0,380"	7/16"/6kant	5546052	1720-B	

EINBAUHINWEISE

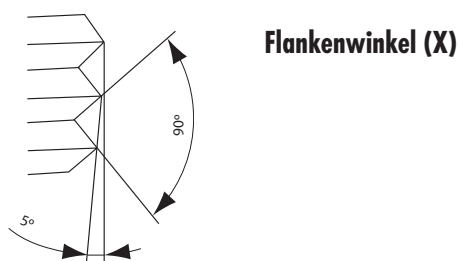
Das exakte Kernlochmaß ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen festgelegt werden. Ausschlaggebend ist jeweils die Festigkeit des Aufnahmematerials. Als Richtmaße für den Kernloch-Ø haben sich in der Praxis 0,4–0,5 mm (0,02") unter Nennmaß bewährt.

Die empfohlene Bohrlochgröße entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produkttabellen.

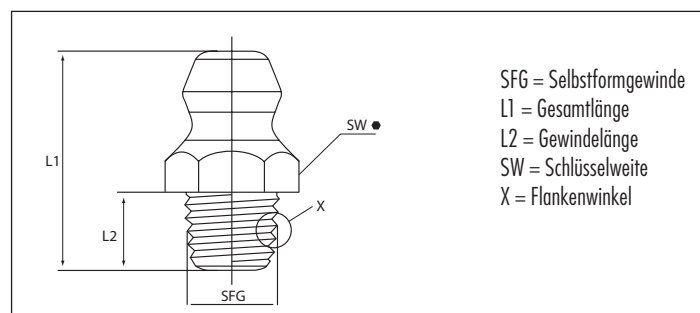


BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermündstück empfehlen wir unsere Hydraulikgreifkupplungen.



Flankenwinkel (X)



SFG = Selbstformgewinde
L1 = Gesamtlänge
L2 = Gewindelänge
SW = Schlüsselweite
X = Flankenwinkel

Typ H2/S



Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

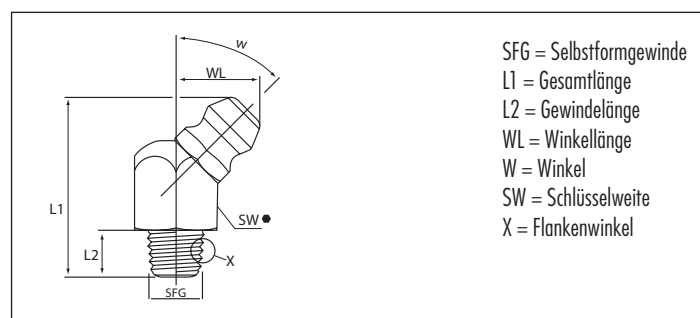
- nach SAE J-534
- abgewinkelte Form B-45°/65°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE gehärtet, gelb passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden

SFG 1/8" Spezial konisches Rohrgewinde

L1	L2	WL	W	für Bohr-Ø	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Alemite
3/4"	13/64"	1/2"	65°	0,373-0,380"	7/16"/6kant	5546054	1722-B	

SFG 1/4" - 28 Spezial konisches Gewinde

L1	L2	für Bohr-Ø	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Alemite
37/64"	13/64"	0,230"-0,235"	5/16"/6kant	5546046	3038-B	



SFG = Selbstformgewinde
L1 = Gesamtlänge
L2 = Gewindelänge
WL = Winkellänge
W = Winkel
SW = Schlüsselweite
X = Flankenwinkel

SFG 1/4" - 28 Spezial konisches Gewinde

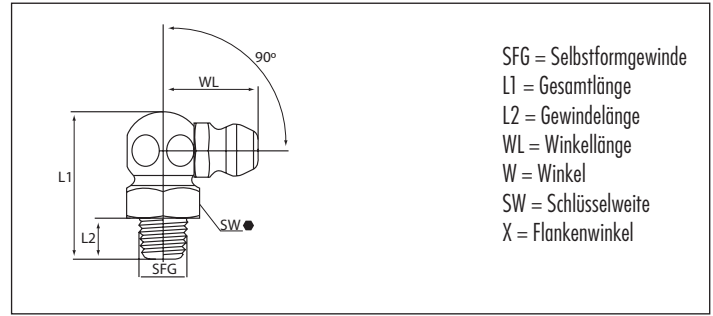
L1	L2	WL	W	für Bohr-Ø	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Alemite
13/16"	13/64"	25/64"	45°	0,230"-0,235"	3/8"/6kant	5546048	3053-B	

Typ H3/S



Keegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

- nach SAE J-534
- abgewinkelte Form C/90°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE gehärtet, gelb passiviert und versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



SFG	1/8" Spezial konisches Rohrgewinde					Artikel-Nr.:	
L1	L2	WL	W	für Bohr-Ø	SW	Stahl	Alemite
49/64"	13/64"	17/32"	90°	0,373-0,380"	7/16"/6kant	5546056	1723-B

SFG	1/4" - 28 Spezial konisches Gewinde					Artikel-Nr.:	
L1	L2	WL	W	für Bohr-Ø	SW	Stahl	Alemite
3/4"	13/64"	1/2"	90°	0,230"-0,235"	3/8"/6kant	5546050	3054-B

KEGELSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN (USA AUSFÜHRUNG)

AUSFÜHRUNGEN

Einschlagschmiernippel in der Standardausführung sind aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt.

EINBAUHINWEISE

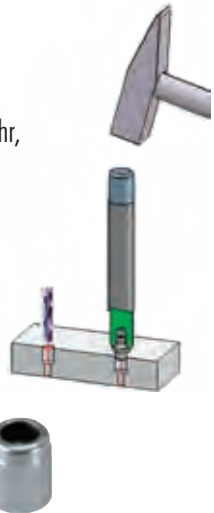
Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden. Das Richtmaß für die Aufnahmebohrung entspricht dem von uns angegebenen Sägezahn-Ø.

BEDIENUNGSHINWEIS

Da der Schmiernippel nur eingepresst ist, besteht die Gefahr, dass sich dieser bei

- Erschütterungen
- Absmieren mit automatischen Pressen durch Bildung hohen Gegendrucks
- Abziehen von Hydraulik-Greifkupplungen löst.

Einschlag-Keegelschmiernippel sollten ausschließlich mit einem Hydraulikmundstück abgeschmiert werden.

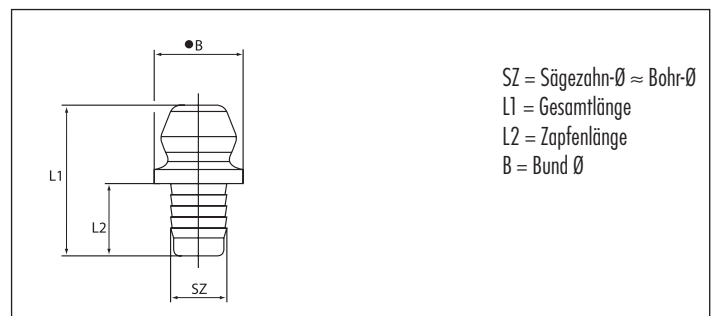


Typ H1a



Keegelschmiernippel zum Einschlagen

- gerade Form A/180°
- mit Sägezahn
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt.
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



SZ	3/16"				Artikel-Nr.:	
L1	L2	SZ	B		Stahl	Alemite
15/32"	11/64"	3/16"	5/16" Ø	●	*5546060	3005
31/64"	7/32"	3/16"	9/32" Ø	●	*5546062	3006
33/64"	1/4"	3/16"	5/16" Ø	●	5546064	1728-B
5/8"	1/4"	3/16"	5/16" Ø	●	*5546066	1633

SZ	1/4"				Artikel-Nr.:	
L1	L2	SZ	B		Stahl	Alemite
35/64"	1/4"	1/4"	11/32" Ø	●	5546068	1743-B
9/16"	17/64"	1/4"	11/32" Ø	●	*5546070	321381
15/32"	1/8"	1/4"	11/32" Ø	●	*5546072	1952

SZ	5/16"				Artikel-Nr.:	
L1	L2	SZ	B		Stahl	Alemite
35/64"	1/4"	5/16"	3/8" Ø	●	5546074	1608-B
5/8"	7/32"	5/16"	3/8" Ø	●	*5546076	1699

SZ	6,35 mm, 1/4" Ø				Artikel-Nr.:	
L1	L2	SZ	B		Stahl	Alemite
15 mm	6,3 mm	6,35 mm, 1/4" Ø	8 mm Ø	●	5241043	

SZ	3/8"				Artikel-Nr.:	
L1	L2	SZ	B		Stahl	Alemite
37/64"	7/32"	3/8"	7/16" Ø	●	*5546078	1666

*ohne Kugel und Feder

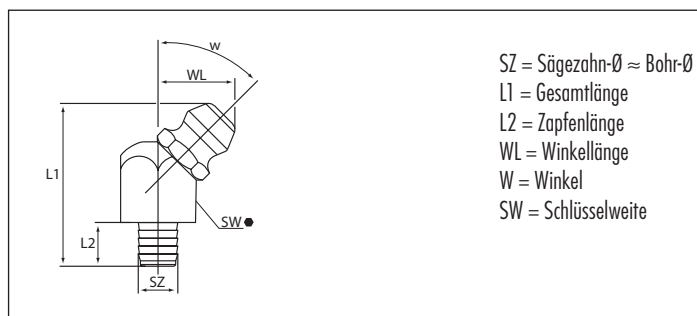


Typ H2a



Keegelschmiernippel zum Einschlagen

- abgewinkelte Form B/45°/67°
- mit Sägezahn
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt, Kopf gehärtet
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



SZ = Sägezahn-Ø ≈ Bohr-Ø
L1 = Gesamtlänge
L2 = Zapfenlänge
WL = Winkellänge
W = Winkel
SW = Schlüsselweite

SZ 3/16"

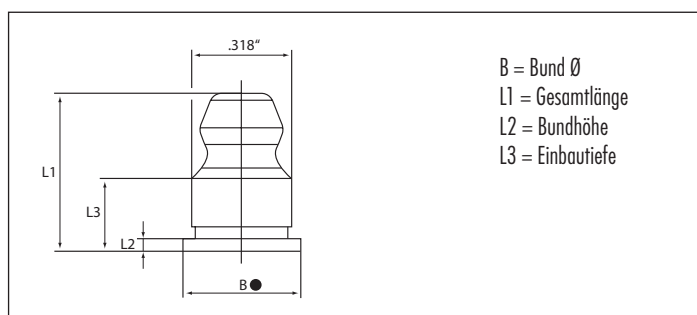
Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SZ	SW	Stahl	Alemite
53/64"	7/32"	13/32"	45°	3/16"	3/8"/6kant	5546080	1992-B1
45/64"	7/32"	1/2"	65°	3/16"	3/8"/6kant	5546082	1646-B1



Keegelschmiernippel zum Einnieten

- geeignet zum rückwärtigen Einbau in dünnwandige Bleche
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE gehärtet, glanzverzinkt passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



B = Bund Ø
L1 = Gesamtlänge
L2 = Bundhöhe
L3 = Einbautiefe

B Ø 5/6"

Artikel-Nr.:

L1	L2	L3	für Bohr Ø	B	Stahl	Alemite
1/2"	5/128"	15/64"	5/16"	3/8" Ø	5546122	1675-B

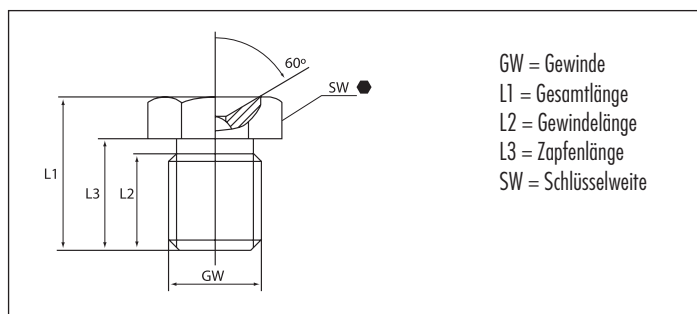
UMETA TRICHTERSCHMIERNIPPEL (USA AUSFÜHRUNG)

Typ D1



Trichterschmiernippel

- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



GW = Gewinde
L1 = Gesamtlänge
L2 = Gewindelänge
L3 = Zapfenlänge
SW = Schlüsselweite

GW 1/4" - 28 NF

Artikel-Nr.:

L1	L2	L3	SW	Stahl	Alemite
13/32"	3/16"	19/64"	5/16"/6kant	5546130	1851

Typ DV1

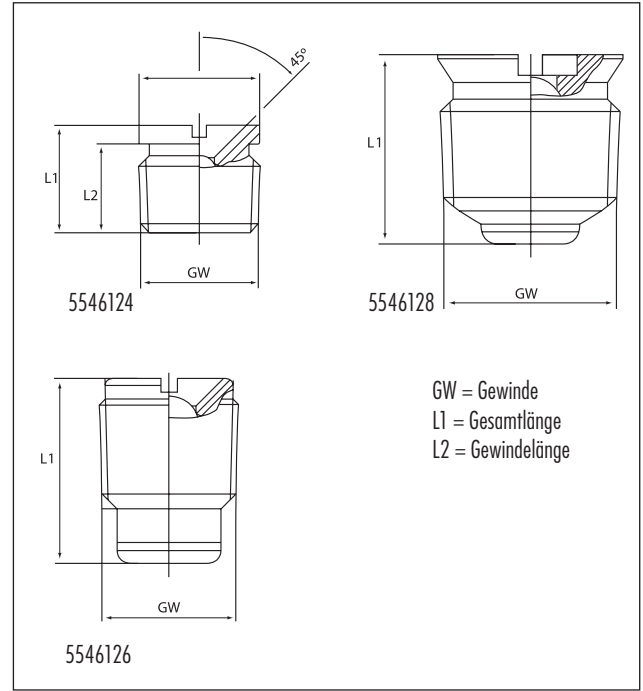


Trichterschmiernippel

- ohne Bund, mit Ansatzschlitz für Schraubendreher
- zum versenkten oder planliegenden Einbau
- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden

GW 1/8" NPTF		Artikel-Nr.:	
L1	L2	Stahl	Alemite
23/64"	19/64"	5546124	1815
17/32"		5546126	1452

GW 1/4" NPTF		Artikel-Nr.:	
L1	L2	Stahl	Alemite
9/16"		5546128	2741-A



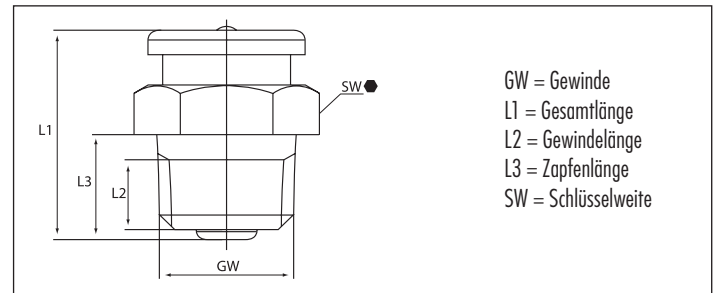
UMETA FLACHSCHMIERNIPPEL NACH SAE J-534

Typ M1



Flachschmiernippel

- Kopf Ø 15,5 mm (5/8")
- nach SAE J-534
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach SAE aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



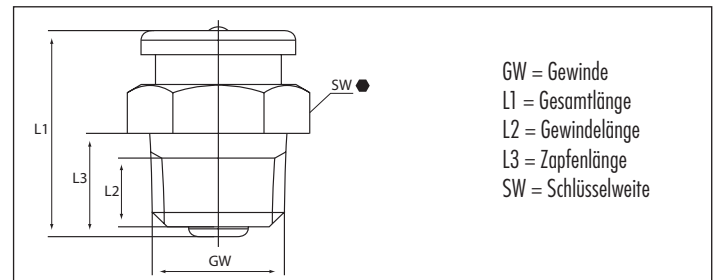
GW 1/8" PTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
3/4"	3/16"	11/32"	5/8"/6kant	5546112		1184-B

GW 1/4" NPTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
53/64"	17/64"	27/64"	5/8"/6kant	● *5546114		A1186
53/64"	17/64"	27/64"	5/8"/6kant	● 5546116		1186-B

Typ M1 nach ISO 2768-m Edelstahl

Flachschmiernippel

- Kopf Ø 15,5 mm (5/8")
- nach ISO 2768 - m
- gerade Form A/180°
- aus Edelstahl V2A 1.4305



GW 1/8" PTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
18 mm	4,8 mm	7,5 mm	17 mm/6kant		5547020	-

GW 3/8" NPTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
23,5 mm	13 mm	13 mm	19 mm/6kant		5547022	-

GW 1/4" - 18 NPTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
21 mm	6.75 mm	10.7 mm	17 mm/6kant		5547021	-

*mit Stabventil

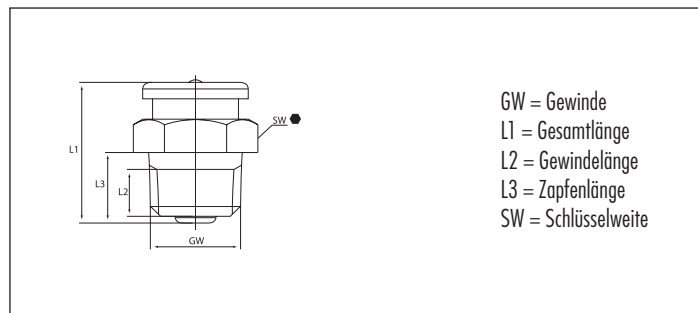


Typ M22

Flachschmiernippel mit Stabventil



- Kopf Ø 21,9 mm (7/8")
- nach SAE J-534
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach SAE aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit >72 Stunden



GW 1/2" N.PTF

L1	L2	L3	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	V2A	Alemite
1 1/6"	25/64"	1/2"	7/8"/6kant	●	*5546120		1820-1

*mit Stabventil

UMETA ADAPTER (USA AUSFÜHRUNG)

Adapter / Winkeladapter



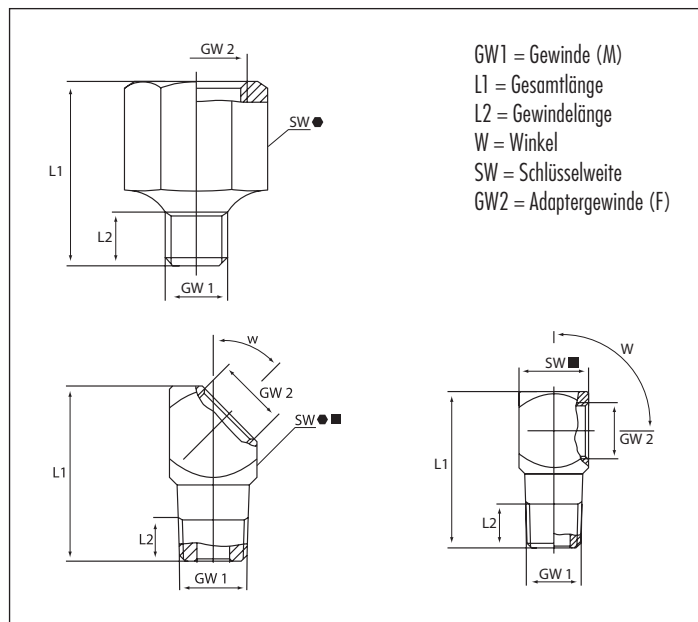
- in Winkelform 180°/45°/90°
- je nach Einsatzbedarf lieferbar in 4kt- oder 6kt-Ausführung
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE glanzverzinkt und passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden

GW1 (M) 1/8" - 27 NPT/PTF

L1	L2	W	GW2 (F)	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Alemite
1"	7/32"	45°	1/8" - 27 NPT/PTF	1/2"/4kant	■	5546134	43716
1 1/8"	17/64"	90°	1/8" - 27 NPT/PTF	1/2"/4kant	■	5546132	43706

GW1 (M) 1/4" - 28 NF/UNF/SAE

L1	L2	W	GW2 (F)	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Alemite
3/4"	13/64"	180°	1/8"-NPTF	1/2"/6kant	●	5546135	51942
13/16"	13/64"	45°	1/8"-NPTF	1/2"/6kant	●	5546157	310912
1 1/32"	7/32"	90°	1/8"-NPTF	1/2"/4kant	■	5546159	51943



UMETA SCHMIERNIPPEL-SORTIMENTE NACH SAE J-534

Damit Sie immer den richtigen Schmiernippel zur Hand haben, können Sie auf die bewährten UMETA Sortimente vertrauen. Sie sind so bestückt, dass ein größtmögliches Anwendungsspektrum abgedeckt werden kann.

Sort 110



- Standardausführung nach SAE aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden

Sort 110 bestehend aus:	UMETA-Type	Alemite-Type	6110100 Stahl Stückzahl
5546006	H1, 1/8" PTF, 11/16"	1610-BL	25
5546040	H2, 1/4" - 28 SAE-LT, 13/16"	1637-B1	15
5546024	H3, 1/8" PTF, 27/32"	1613-B	15
5546030	H1, 1/4" - 28 SAE-LT, 35/64"	1641-B	25
5546017	H2, 1/8" PTF, 57/64"	1688-B	15
5546044	H3, 1/4" - 28 SAE-LT, 3/4"	1911-B1	15
Gesamtstückzahl			110

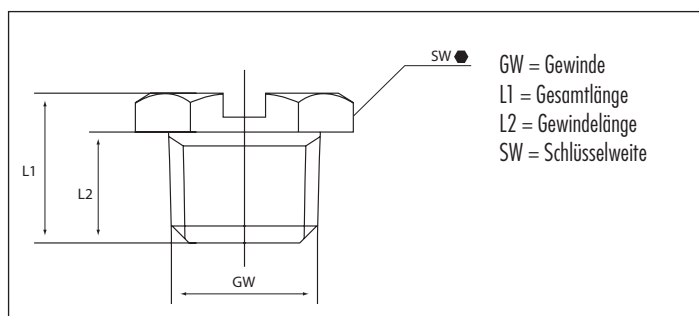
UMETA DREHTEILE NACH SAE J-534

Verschlussstopfen



- nach SAE J-534
- zum nachträglichen Verschließen von Bohrungen
- aus Stahl, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden

GW		1/4" - 28 UNF-2A		Artikel-Nr.:	
L1	L2	Gewinde	Stahl	Altemite	
1/4"	3/16"	5/16"/6kant	5546138	328224	

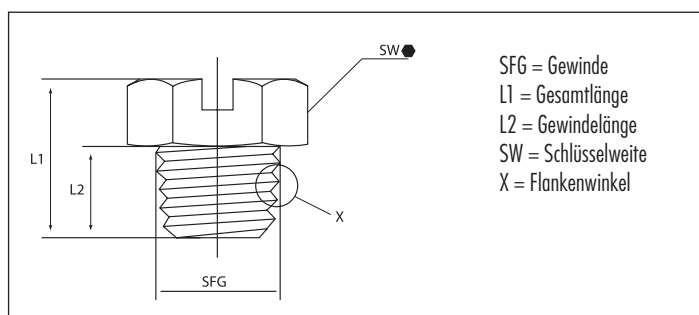


Verschlussstopfen mit Selbstformgewinde



- nach SAE J-534
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE gehärtet
- zur optischen Unterscheidung gelb passiviert
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden
- empfohlene Bohrungsgröße = 0,02" unter Nennmaß

SFG		1/4" - 28 Spezial konisches Gewinde		Artikel-Nr.:	
L1	L2	für Bohr-Ø	SW	Stahl	Altemite
21/64"	3/16"	0,230"-0,235"	5/16"/6kant	5546140	328435



Internationale Typengegenüberstellung

Artikel-Nr.:	Seite					Artikel-Nr.:	Seite							
UMETA	Alemite					Alemite	UMETA							
5241043	74	5546052	1720-B	73	5546122	1820-01	77	1618-B	5546016	71	1961-S	5546086	71	
5546006	1610-BL	71	5546054	1722-B	73	5546122	1675-B	75	1623-B	5546020	72	1966-S	5546087	71
5546008	1644-B	71	5546056	1723-B	74	5546124	1815	76	1627-B	5546028	71	1968-S	5546085	72
5546010	1607-B	71	5546060	3005	74	5546126	1452	76	1637-B1	5546040	72	1969-S	5546089	72
5546012	1669-B	71	5546062	3006	74	5546128	2741-A	76	1641-B	5546030	71	1992-B1	5546080	75
5546014	1684-B	71	5546064	1728-B	74	5546130	1851	75	1644-B	5546008	71	3010-B1	5546042	72
5546016	1618-B	71	5546066	1633	74	5546132	43706	77	1646-B1	5546082	75	3014-B	5546038	71
5546017	1688-B	72	5546068	1743-B	74	5546134	43716	77	1649-B	5546022	72	3038-B	5546046	73
5546018	1612-B	72	5546070	321381	74	5546135	51942	77	1652-B	5546032	71	3053-B	5546048	73
5546020	1623-B	72	5546072	1952	74	5546138	328224	78	1669-B	5546012	71	3054-B	5546050	74
5546022	1649-B	72	5546074	1608-B	74	5546140	328435	78	1675-B	5546122	75	A1186	5546114	76
5546024	1613-B	72	5546076	1699	74	5546152	1611-B	72	1680-B	5546034	71	2741-A	5546128	76
5546026	1606-B	72	5546078	1666	74	5546153	1921-S	72	1684-B	5546014	71	310912	5546157	77
5546028	1627-B	71	5546080	1992-B1	75	5546154		71	1688-B	5546017	72	321381	5546070	74
5546030	1641-B	71	5546082	1646-B1	75	5546157	310912	77	1698-B	5546036	71	328224	5546138	78
5546032	1652-B	71	5546085	1968-S	72	5546159	51943	77	1720-B	5546052	73	328435	5546140	78
5546034	1680-B	71	5546086	1961-S	71	5546503	3016	71	1722-B	5546054	73		5241043	74
5546036	1698-B	71	5546087	1966-S	71	5546507	3018	71	1723-B	5546056	74		5546154	71
5546038	3014-B	71	5546088	1923-S	72	5547001		71	1728-B	5546064	74		5547001	71
5546040	1637-B1	72	5546089	1969-S	72	5547020		76	1743-B	5546068	74		5547020	76
5546042	3010-B1	72	5546090	1922-S	72	5547021		76	1770-B1	5546108	72		5547021	76
5546044	1911-B1	72	5546106	1792-B	71	5547022		76	1792-B	5546106	71		5547022	76
5546046	3038-B	73	5546108	1770-B1	72	6110100		77	1808-B	5546074	74		6110100	77
5546048	3053-B	73	5546110	1650	71				1820-1	5546120	77			
5546050	3054-B	74	5546112	1184-B	76				1911-B1	5546044	72			
			5546114	A1186	76				1921-S	5546153	72			
			5546116	1186-B	76				1922-S	5546090	72			
									1923-S	5546088	72			

DREHTEILE

Vom Prototyp bis zur Serienreife!

Umeta ist Ihr Partner, wenn es um die Realisierung neuer Drehteil-Projekte geht. Vom ersten Entwicklungsschritt über die Erstbemusterung bis hin zur Serienreife stehen wir unseren Kunden jederzeit gern mit unserem Know-how zur Seite.

Die Fertigung individueller Sonderdrehteile in großen wie in kleinen Stückzahlen ist eine unserer Stärken. Zu unserem Maschinenpark zählen wir modernste CNC-gesteuerte Langdrehmaschinen und Revolverdrehmaschinen. Somit können wir auch komplexe Bearbeitungsvorgänge realisieren. Optional bieten wir Montageleistungen und die Fertigung ganzer Baugruppen an.

Neben Verschlussstopfen und Entlüftungsventilen, die im Rahmen der Drehteile zu unserem Standardprogramm gehören, zeigen wir Ihnen im Anschluss einige Beispiele für weitere Fertigungsmöglichkeiten.



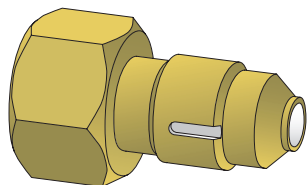
UMETA DREHTEILE IM ÜBERBLICK

- Fertigungslosgrößen ab 1 Stück
- Rohmaterialabmessung von Ø 3 mm bis Ø 42 mm
- Drehlängen bis 600 mm
- Verarbeitung aller zerspanbarer Werkstoffe in Drehqualität
- Hohe Fertigungsgenauigkeit komplexer Konturzüge (Toleranzfelder von 0,02 mm und einem Rz 1,0 µm herstellbar)
- Axiales und Radiales Fräsen/Bohren bei der Drehbearbeitung von Stange
- Außermittiges Bohren bei axialer Bearbeitung
- Umfangreiche Vorder- und Rückseitenbearbeitung bei der Drehbearbeitung von der Stange
- Konturveränderung des Produktionsteils durch Programmierung der Parameter schnell und kostengünstig realisierbar

BEISPIELE FÜR BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

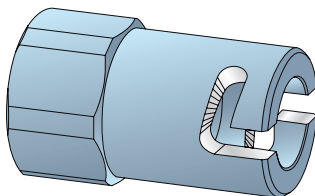
Kettenspanner

(Vorder-, Rückseitenbearbeitung, Entlüftungsnut)



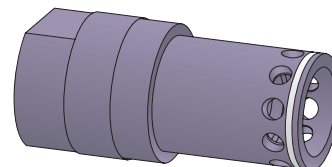
Bajonettoberteil

(Radialfräsung Mantelfläche)



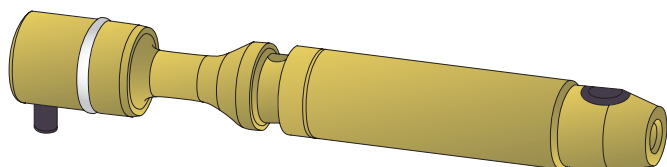
Gehäuse Spannhydraulik

(Radiale Stufenbohrung/Schlüsselfläche anbringen)



Spritzdüse

(Axial/Radial-Bearbeitung, Langdrehteil, Montage)



ENTLÜFTUNGSVENTILE

zur Entlüftung und Vermeidung eines unerwünschten Druckanstiegs sind standardmäßig aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde ausgestattet. Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der gängigsten Entlüftungsventile dar. Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Entlüftungsventile auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

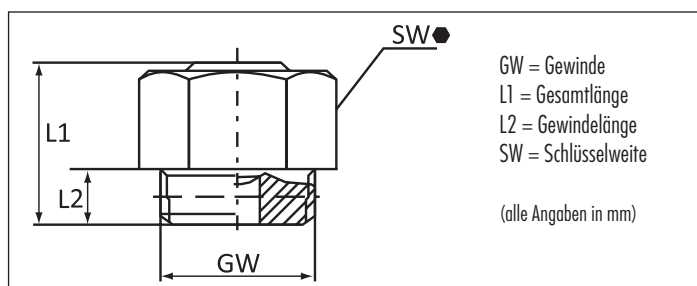
- Öffnungsdrücken
- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde)
- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.



Entlüftungsventile



- für die Entlüftung von Getrieben
- zur Vermeidung unerwünschten Druckanstiegs bei Universalgelenken
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW	M 6 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Öffnungsdruck	Stahl	V2A	V4A	
11	7	7 mm/6kant	ca. 3 bar	5270020			
11	7	7 mm/6kant	ca. 8-12 bar	5270022			

GW	M 8 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Öffnungsdruck	Stahl	V2A	V4A	
11,6	6	11 mm/6kant	ca. 2,5 bar	5244082			

GW	M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Öffnungsdruck	Stahl	V2A	V4A	
11,6	4	11 mm/6kant	ca. 2,5 bar	5244084	5244083	5244088	
11,6	6	11 mm/6kant	ca. 5 bar		*5244080		
11,6	6	11 mm/6kant	ca. 5 bar	5244085			
11,6	6	11 mm/6kant	ca. 7,5 bar	5244089			

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Öffnungsdruck	Stahl	V2A	V4A	
11,6	6	11 mm/6kant	ca. 2,5 bar	5800017			
11,6	6	11 mm/6kant	ca. 5 bar	5244086	5244087		

VERSCHLUSSSTOPFEN

zum nachträglichen Verschließen von Bohrungen sind standardmäßig aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde ausgestattet. Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der gängigsten Stopfen dar. Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Verschlussstopfen auch in anderen

Ausführungen, z. B. hinsichtlich

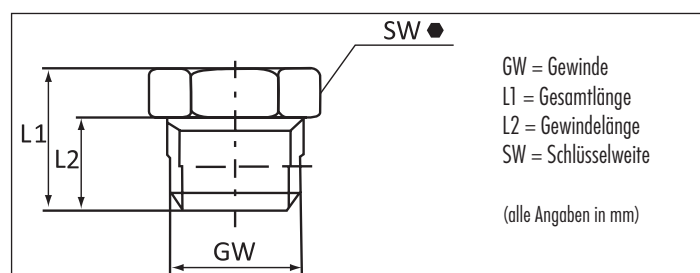
- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde)
- Längen
- etc.



Verschlussstopfen



- zum nachträglichen Verschließen von Bohrungen
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW	M 6 x 1,0		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	V2A	V4A
8.5	5.5	7 mm / 6kant 	5180142		

GW	M 12 x 1,5		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	V2A	V4A
12	8	14 mm/6kant	5581136		

GW	M 8 x 1,0		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	V2A	V4A
8,5	5,5	9 mm/6kant	5180117		

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP		Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl	V2A	V4A
8.5	5.5	11 mm/6kant	5180122		

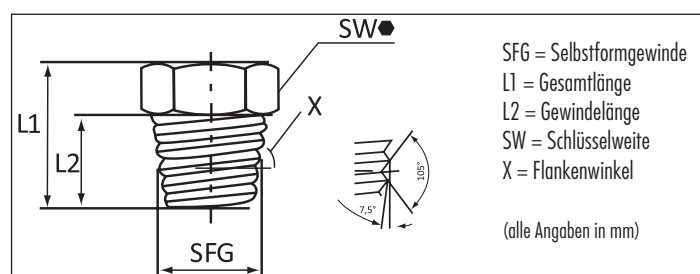
GW	M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	V2A	V4A
9	5,5	11 mm/6kant	5581133		
8	4,5	11 mm/6kant	5180125		

GW	1/4" - 28 UNF-2A		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	V2A	V4A
8.5	5.5	7 mm/6kant	5180143		

Verschlussstopfen mit Selbstformgewinde



- zum nachträglichen Verschließen von Bohrungen
- aus Stahl, glanzverzinkt und nach DIN gehärtet (650 HV)
- zur optischen Unterscheidung gelb passiviert
- mit Selbstformgewinde



EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA Stopfen mit Selbstformgewinde (SFG) sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

EINBAUHINWEISE

Durch die Gewindeform und den speziellen Härtegrad kann der Verschlussstopfen durch leichtes Einschlagen und Einschrauben in eine Aufnahmebohrung

ohne Gewinde eingebracht werden. Dabei formt sich das Gewinde spanlos sein Gegengewinde. Bei Bedarf kann der Stopfen später ausgeschraubt und durch Verschlusschrauben mit entsprechendem Normalgewinde ersetzt werden. Das exakte Kernlochmaß ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen festgelegt werden. Ausschlaggebend ist jeweils die Festigkeit des Aufnahmematerials. Als Richtmaße für den Kernloch-Ø haben sich in der Praxis 0,4-0,5 mm unter Nennmaß bewährt.

SFG		S 6 x 1		Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich	
8,5	5,5	7 mm/6kant	5180146		

SFG		S 8 x 1		Artikel-Nr.:
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
8,5	5,5	9 mm/6kant	5180116	

UMETA-Chronik



Hermann
Ulrichskötter



Margarete Maser-
Ulrichskötter



Frank Maser



Verwaltung



Werk

- 1926** Gründung des Unternehmens durch Hermann Ulrichskötter
- 1953** Verlagerung des Unternehmens an den heutigen Standort in Bielefeld/Ummeln
- 1965** Übernahme der Geschäftsleitung durch Margarete Maser-Ulrichskötter, Tochter von Hermann Ulrichskötter
- 1993** Herr Frank Maser tritt in dritter Generation in die Geschäftsleitung des Unternehmens ein
- 1993** Gründung einer Niederlassung in den USA
- 1994** Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 als erstes Unternehmen der Branche

- 2004** UMETA erhält die Auszeichnung „Bielefelder-Ökoprot-Betrieb 2004“
- 2006** Umfangreiche Erweiterung des Maschinenparks im Bereich der CNC-Maschinen zur Ausweitung des Sonderdrehteilespektrums
- 2007** TÜV-Zertifizierung nach „Kundenzufriedenheit und Servicequalität“
- 2011** Erneute Zertifizierung unseres Qualitätsmanagement-Systems nach ISO 9001:2008
- 2011** Umfangreiche Erweiterung des Maschinenparks im Bereich der CNC-Maschinen zur Ausweitung des Sonderdrehteilespektrums
- 2012** Gründung einer Niederlassung in Frankreich

Achtung! Sicherheitshinweise

Beachten Sie bitte unbedingt die folgenden Hinweise:

Mit UMETA Fettpressen kann ein Abschmierdruck von über 800 bar erreicht werden. Achten Sie deshalb darauf, dass alle Komponenten für diesen hohen Druck ausgelegt sind.

Warten Sie Ihre UMETA Produkte regelmäßig!

Überprüfen Sie vor jedem Einsatz alle Verbindungen auf ihren festen Sitz und verwenden Sie nur Komponenten, die keinerlei Beschädigungen aufweisen.

Richten Sie niemals die Auslassöffnung auf sich selbst oder auf andere.

Halten Sie niemals einen unter Druck stehenden Schlauch fest und lösen Sie keine unter Druck stehenden Verbindungen.

Schläuche unterliegen einem starken Alterungsprozess! Tauschen Sie deshalb alle Schläuche nach spätestens drei Jahren aus. Schläuche dürfen nie geknickt oder mit Gewalt gebogen werden. Der kleinste Biegeradius beträgt 100 mm.

UMETA Druckluftpressen dürfen nie mit mehr als 10 bar Luftdruck betrieben werden.

Zum Abschmieren mit automatischen Abschmieranlagen werden eventuell Spezialschmiernippel benötigt. Bitte informieren Sie sich vorher über deren maximal zulässigen Drücke!

Benutzen Sie UMETA Produkte nur mit dem originalen UMETA Zubehör, das für diesen Zweck vorgesehen ist. Veränderungen an den UMETA Produkten können zu schweren Schäden oder Verletzungen führen. Suchen Sie bei eventuellen Verletzungen sofort einen Arzt auf!

UMETA Produkte dürfen nicht mit gefährlichen bzw. aggressiven Stoffen in Verbindung gebracht werden.

Allgemeine Hinweise

Änderungen der Produkte hinsichtlich technischer Eigenschaften, Abmessungen und Materialien, ebenso wie das Herausnehmen von Produkten aus dem Programm, sind vorbehalten.

Produkte können in ihrer Gestaltung, Farbe und Größe von den Katalogabbildungen abweichen.

Die Lieferung von Drehteilen erfolgt gemäß unserer „Technischen Lieferbedingungen für Drehteile“, die Sie im Downloadbereich unserer Internetseite finden.

Für alle Lieferungen gelten weiterhin die Allgemeinen Verkaufsbedingungen AVBs, die Sie unserem rückseitigen Geschäftspapier sowie unserer Internetseite entnehmen können.

Die Garantiebedingungen für die weltweite 4-Jahresgarantie auf unsere UMETA TWIN-LOCK® Fettpressen finden Sie im Downloadbereich auf unserer Internetseite www.umeta.com.

Für etwaige Irrtümer übernehmen wir keine Gewähr!

www.umeta.com



Artikel-Nr	Seite	UMETA-Type
1100185	46	H1a
1100186	46	H1a
1100187	46	H1a
1100288	46	H1a
1100289	46	H1a
1100290	46	H1a
1100389	46	H1a
1100701	38	H1
1100703	38	H1
1100704	38	H1
1100737	39	H1
1100744	39	H1
1100750	39	H1
1100774	44	H1/S
1100905	38	H1
1100906	38	H1
1100907	38	H1
1100908	38	H1
1100938	39	H1
1100945	39	H1
1100951	39	H1
1100975	44	H1/S
1101104	38	H1
1101109	38	H1
1101110	38	H1
1101111	38	H1
1101139	39	H1
1101146	39	H1
1101152	39	H1
1101156	39	H1
1101167	39	H1
1101176	44	H1/S
1101412	38	H1
1101413	38	H1
1101414	38	H1
1101415	38	H1
1101417	38	H1
1101418	39	H1
1101440	39	H1
1101457	39	H1
1101468	39	H1
1101719	39	H1
1101758	39	H1
1101769	39	H1
1110186	46	H1a
1110288	46	H1a
1110701	38	H1
1110703	38	H1
1110704	38	H1
1110737	39	H1
1110744	39	H1
1110907	38	H1
1110908	38	H1
1110938	39	H1
1111109	38	H1
1111111	38	H1
1111139	39	H1
1111156	39	H1
1111167	39	H1
1111414	38	H1
1111457	39	H1
1120186	46	H1a

1120288	46	H1a
1120701	38	H1
1120703	38	H1
1120704	38	H1
1120737	39	H1
1120744	39	H1
1120907	38	H1
1120908	38	H1
1120938	39	H1
1121104	38	H1
1121109	38	H1
1121111	38	H1
1121139	39	H1
1121156	39	H1
1121414	38	H1
1121415	38	H1
1121457	39	H1
1121758	39	H1
1140186	46	H1a
1140704	38	H1
1140907	38	H1
1140908	38	H1
1141109	38	H1
1141111	38	H1
1141156	39	H1
1141167	39	H1
1141457	39	H1
1141468	39	H1
1200901	40	H2
1200903	40	H2
1200904	40	H2
1200905	40	H2
1200906	40	H2
1200907	40	H2
1200908	40	H2
1200937	41	H2
1200938	41	H2
1200944	41	H2
1200945	41	H2
1200950	41	H2
1200951	41	H2
1200977	45	H2/S
1201109	40	H2
1201110	40	H2
1201111	40	H2
1201139	41	H2
1201146	41	H2
1201152	41	H2
1201156	41	H2
1201412	40	H2
1201414	40	H2
1201415	40	H2
1201417	40	H2
1201440	41	H2
1201457	41	H2
1201468	41	H2
1201719	40	H2
1201758	41	H2
1201769	41	H2
1204503	40	H2
1204504	40	H2
1204507	40	H2
1204508	40	H2

Artikel-Nr	Seite	UMETA-Type
1204574	45	H2/S
1204575	45	H2/S
1204586	47	H2a
1204588	47	H2a
1204709	40	H2
1204756	41	H2
1204767	41	H2
1204776	45	H2/S
1204789	47	H2a
1210904	40	H2
1210907	40	H2
1210908	40	H2
1210937	41	H2
1210938	41	H2
1211109	40	H2
1211156	41	H2
1211457	41	H2
1220904	40	H2
1220907	40	H2
1220908	40	H2
1220937	41	H2
1220938	41	H2
1220944	41	H2
1221109	40	H2
1221111	40	H2
1221156	41	H2
1221457	41	H2
1240904	40	H2
1240907	40	H2
1241109	40	H2
1241156	41	H2
1241457	41	H2
1300901	42	H3
1300903	42	H3
1300904	42	H3
1300905	42	H3
1300906	42	H3
1300907	42	H3
1300908	42	H3
1300937	43	H3
1300938	43	H3
1300944	43	H3
1300945	43	H3
1300950	43	H3
1300951	43	H3
1301109	42	H3
1301110	42	H3
1301111	42	H3
1301139	43	H3
1301146	43	H3
1301152	43	H3
1301156	43	H3
1301412	42	H3
1301414	42	H3
1301415	42	H3
1301417	42	H3
1301419	42	H3
1301440	43	H3
1301457	43	H3
1301468	43	H3
1301758	43	H3
1301760	43	H3

1304503	42	H3
1304504	42	H3
1304507	42	H3
1304508	42	H3
1304574	45	H3/S
1304575	45	H3/S
1304578	45	H3/S
1304586	47	H3a
1304588	47	H3a
1304709	42	H3
1304756	43	H3
1304767	43	H3
1304776	45	H3/S
1304789	47	H3a
1310904	42	H3
1310907	42	H3
1310908	42	H3
1310937	43	H3
1310944	43	H3
1311109	42	H3
1311156	43	H3
1311457	43	H3
1320904	42	H3
1320907	42	H3
1320908	42	H3
1320937	43	H3
1320944	43	H3
1320945	43	H3
1321109	42	H3
1321111	42	H3
1321156	43	H3
1321457	43	H3
1340907	42	H3
1341109	42	H3
1341156	43	H3
1341415	42	H3
1341457	43	H3
1341630	42	H3
1400904	40	H2
1400907	40	H2
1400908	40	H2
1400937	41	H2
1400938	41	H2
1400944	41	H2
1400945	41	H2
1401109	40	H2
1401139	41	H2
1401140	41	H2
1401156	41	H2
1404504	40	H2
1404507	40	H2
2100186	52	K1a
2100288	52	K1a
2100389	52	K1a
2100701	50	K1
2100703	50	K1
2100704	50	K1
2100905	50	K1
2100907	50	K1
2100908	50	K1
2101109	50	K1
2101111	50	K1
2101156	50	K1

Artikel-Nr	Seite	UMETA-Type
2101457	50	K1
2110186	52	K1a
2110187	52	K1a
2110288	52	K1a
2110702	50	K1
2110703	50	K1
2110704	50	K1
2110907	50	K1
2111156	50	K1
2111457	50	K1
2111458	51	K2
2111460	51	K2
2111461	51	K3
2111462	53	K3a
2111463	53	K3a
2111464	53	K3a
2111466	53	K2a
2111467	53	K2a
2111468	51	K3
2111469	51	K3
2111470	51	K2
2111471	51	K2
2120186	52	K1a
2120288	52	K1a
2120704	50	K1
2120907	50	K1
2201457	51	K2
2204504	51	K2
2204507	51	K2
2204508	51	K2
2204586	53	K2a
2204588	53	K2a
2204709	51	K2
2204711	51	K2
2204756	51	K2
2204789	53	K2a
2301457	51	K3
2304504	51	K3
2304507	51	K3
2304508	51	K3
2304586	53	K3a
2304588	53	K3a
2304709	51	K3
2304756	51	K3
3100185	57	D1a
3100186	57	D1a
3100187	57	D1a
3100288	57	D1a
3100389	57	D1a
3100721	54	D1
3100723	54	D1
3100724	54	D1
3100742	54	D1
3100774	56	D1/S
3100925	54	D1
3100926	54	D1
3100975	56	D1/S
3101127	54	D1
3101128	54	D1
3101161	54	D1
3101176	56	D1/S
3101431	54	D1

3101462	54	D1
3101763	54	D1
3110186	57	D1a
3110288	57	D1a
3110389	57	D1a
3110724	54	D1
3110925	54	D1
3110926	54	D1
3111127	54	D1
3111161	54	D1
3111462	54	D1
3120186	57	D1a
3120288	57	D1a
3120724	54	D1
3120925	54	D1
3120926	54	D1
3121127	54	D1
3121161	54	D1
3121462	54	D1
3204504	55	D2
3204507	55	D2
3204508	55	D2
3204586	58	D2a
3204588	58	D2a
3204709	55	D2
3204756	55	D2
3204789	58	D2a
3214504	55	D2
3304504	55	D3
3304507	55	D3
3304508	55	D3
3304586	58	D3a
3304588	58	D3a
3304709	55	D3
3304756	55	D3
3304789	58	D3a
4101704	62	M1
4101707	62	M1
4101708	62	M1
4101709	62	M1
4101711	62	M1
4101714	62	M1
4101715	62	M1
4101717	62	M1
4101719	62	M1
4101732	62	M1
4101761	62	M1
4101762	62	M1
4101763	62	M1
4101768	62	M1
4111704	62	M1
4111707	62	M1
4111708	62	M1
4111709	62	M1
4111711	62	M1
4111714	62	M1
4111715	62	M1
4111761	62	M1
4111762	62	M1
4111763	62	M1
4121704	62	M1
4121707	62	M1
4121708	62	M1

84

Artikel-Nr	Seite	UMETA-Type
9230004	24	SWA
9500110	70	Schutzkappen
9500111	70	Schutzkappen
9500120	70	Schutzkappen
9500121	70	Schutzkappen
9500130	70	Schutzkappen
9500131	70	Schutzkappen
9500140	70	Schutzkappen
9500141	70	Schutzkappen
9500200	70	Schutzkappen
9500201	70	Schutzkappen
9500210	70	Schutzkappen
9626103	33	Zubehör
9626109	33	Zubehör
9626140	33	Zubehör
9626396	33	Zubehör
9626700	32	Zubehör
9626701	32	Zubehör
9626702	32	Zubehör
9626705	32	Zubehör
9626707	32	Zubehör
9626708	32	Zubehör
9626725	32	Zubehör
9626800	32	Zubehör
9626801	32	Zubehör
9626802	32	Zubehör
9626803	32	Zubehör
9626805	32	Zubehör
9626810	33	Zubehör
9626820	31	Ölpumpe
9626825	30	Carry-Lube
9626830	31	Ölpumpe
9907126	24	SWA
9907127	24	SWA
9907128	24	SWA
V000039	23	360/LN
V000041	23	360/LN
V000042	23	360/L
V000044	20	Düsenrohr
V000054	20	Düsenrohr
V000055	20	Düsenrohr
V000072	20	Düsenrohr
V000074	20	Düsenrohr
V000076	20	Düsenrohr
V000077	21	Mundstück
V000084	22	Sch.-Kupplung
V000085	22	Sch.-Kupplung
V000088	22	Sch.-Kupplung
V000095	22	Sch.-Kupplung
V000096	22	Sch.-Kupplung
V000097	22	Sch.-Kupplung
V000098	22	Sch.-Kupplung
V000100	21	Mundstück
V000101	20	Düsenrohr
V000102	21	Mundstück
V000103	20	Düsenrohr
V000104	21	Mundstück
V000106	21	Mundstück
V000108	23	360/LN
V000109	23	360/LN
V000145	23	360/LN
V000154	20	Düsenrohr
V000155	20	Düsenrohr
V000200	23	360/L
V000210	13	85/PK Silber
V000211	11	73/PK

V000224	22	Sch.-Kupplung
V000227	21	Mundstück
V000239	22	Öl-Kupplung
V000246	21	Mundstück
V000247	20	Düsenrohr
V000248	21	Mundstück
V000250	21	Mundstück
V000252	21	Mundstück
V000253	20	Düsenrohr
V000254	21	Mundstück
V000276	8	75/PK Silber
V000279	20	Düsenrohr
V000281	8	75/PK Silber
V000282	23	360/L
V000283	23	360/LN
V000285	20	Düsenrohr
V000286	8	75/PK Silber
V000287	8	75/PK Silber
V000288	23	360/LN
V000294	23	360/L
V000297	23	360/L
V000298	23	360/LN
V000301	8	75/PK Zink
V000306	8	75/PK Silber
V000308	8	75/PK Silber
V000309	8	75/PK Zink
V000310	8	75/PK Zink
V000311	23	360/L
V000312	23	360/LN
V000316	20	Düsenrohr
V000318	23	360/LN
V000319	8	75/PK Silber
V000321	22	Sch.-Kupplung
V000323	23	360/LN
V000325	22	Sch.-Kupplung
V000326	23	360/LN
V000327	23	360/LN
V000328	23	360/LN
V000330	22	Öl-Kupplung
V000331	22	Sch.-Kupplung
V000332	23	360/L
V000333	8	75/PK Silber
V000334	35	75/PK Zink
V000337	20	Düsenrohr
V000340	35	75/LL Zink
V000342	8	75/PK Silber
V000349	8	75/PK Zink
V000350	11	70/PK
V000354	11	70/PK
V000358	8	75/PK Zink
V000361	22	Öl-Kupplung
V000366	23	360/LN
V000369	13	85/PK Zink
V000371	13	85/PK Silber
V000375	20	Düsenrohr
V000378	8	75/PK Silber
V000382	13	85/PK Silber
V000391	12	75/PKM
V000392	12	75/PKM
V000394	23	360/LN
V000398	20	Düsenrohr
V000402	8	75/PK Silber
V000403	8	75/PK Silber
V000410	23	360/L
V000420	13	85/PK Silber
V000421	13	85/PK Silber

Artikel-Nr	Seite	UMETA-Type
V000431	13	85/PK Zink
V000432	8	75/PK Zink
V000439	9	75/PL Zink
V000443	11	70/PK
V000449	8	75/PK Silber
V000454	13	85/PK Silber
V000456	8	75/PK Silber
V000457	11	73/PK
V000458	11	73/PK
V000465	23	360/L
V000471	23	360/L
V000472	11	70/PK
V000475	23	360/L
V000476	23	360/LN
V000479	11	73/PK
V000485	12	75/PKM
V000486	9	75/PL Zink
V000490	23	360/L
V000495	8	75/PK Silber
V000496	23	360/L
V000499	12	75/PKM
V000507	13	85/PK Silber
V000521	23	360/L
V000524	8	75/PK Silber
V000525	9	75/PL Zink
V000535	8	75/PK Silber
V000538	13	85/PK Silber
V000545	12	75/PKM
V000548	13	85/PK Zink
V000549	11	73/PK
V000550	11	70/PK
V000567	8	75/PK Zink
V000573	8	75/PK Zink
V000616	8	75/PK Silber
V000617	13	85/PK Silber
V000637	11	70/PK
V000640	13	85/PK Silber
V000645	11	70/PK
V000647	9	75/LL Zink
V000648	9	75/LL Zink
V000650	23	360/LN
V000651	23	360/LN
V000652	23	360/LN
V000653	23	360/L
V000662	9	75/PL Zink
V000666	22	Sch.-Kupplung
V000667	8	75/PK Silber
V000676	13	85/PK Zink
V000682	23	360/LN
V000683	23	360/LN
V000684	23	360/LN
V000685	23	360/LN
V000686	23	360/L
V000687	23	360/L
V000688	23	360/L
V000689	23	360/L
V000691	23	360/L
V000704	13	85/PK Silber
V000712	12	75/PKM
V000715	13	85/PK Zink
V000717	8	75/PK Silber
V000721	13	85/PK Zink
V000730	13	85/PK Zink
V000741	23	360/L
V000761	23	360/L
V000768	13	85/PK Silber

V000772	13	85/PK Silber
V000773	11	73/PK
V000790	11	70/PK
V000803	9	75/PL Zink
V000809	13	85/PK Zink
V000810	9	75/PL Zink
V000842	11	70/PK
V000858	13	85/PK Zink
V000859	12	75/PKM
V000860	8	75/PK Zink
V000881	11	70/PK
V000938	9	75/LL Zink
V000940	23	360/LN
V000941	9	75/LL Zink
V000952	11	70/PK
V000961	13	85/PK Zink
V000978	12	75/PKM
V000993	11	73/PK
V000997	13	85/PK Silber
V001002	11	70/PK
V001020	23	360/L
V001024	11	73/PK
V001028	13	85/PK Zink
V001045	8	75/PK Silber
V001048	23	360/LN
V001049	23	360/LN
V001054	11	73/PK
V001093	9	75/PL Zink
V001094	11	70/PK
V001095	11	70/PK
V001096	11	73/PK
V001097	11	73/PK
V001118	11	70/PK
V001129	9	75/PL Zink
V001136	13	85/PK Silber
V001157	13	85/PK Zink
V001167	8	75/PK Zink
V001172	8	75/PK Zink
V001174	8	75/PK Silber
V001176	8	75/PK Silber
V001181	8	75/PK Zink
V001182	8	75/PK Zink
V001184	8	75/PK Zink
V001185	8	75/PK Zink
V001187	13	85/PK Zink
V001188	13	85/PK Zink
V001189	13	85/PK Zink
V001190	13	85/PK Zink
V001192	13	85/PK Zink
V001194	13	85/PK Zink
V001195	13	85/PK Zink
V001196	13	85/PK Zink
V001197	9	75/PL Zink
V001198	9	75/PL Zink
V001199	9	75/PL Zink
V001200	9	75/PL Zink
V001201	9	75/PL Zink
V001206	23	360/L
V001207	23	360/L
V001208	23	360/L
V001209	23	360/L
V001210	23	360/L
V001211	11	70/PK
V001212	9	75/LL Zink
V001213	9	75/LL Zink
V001214	9	75/LL Zink

Artikel-Nr	Seite	UMETA-Type
V001218	11	73/PK
V001219	11	73/PK
V001220	11	73/PK
V001224	11	73/PK
V001227	11	73/PK
V001229	9	75/LL Zink
V001232	9	75/LL Zink
V001233	9	75/LL Zink
V001249	8	75/PK Zink
V001250	8	75/PK Zink
V001251	11	70/PK
V001408	8	75/PK Zink
V001409	8	75/PK Zink
V001422	9	75/PL Zink
V001425	22	Sch.-Kupplung
V001426	22	Sch.-Kupplung
V001440	35	75/PK Zink
V001460	9	75/PL Zink
V001461	9	75/PL Zink
V001462	9	75/PL Zink
V001463	9	75/PL Zink
V001464	9	75/PL Zink
V001465	9	75/PL Zink
V001466	11	70/PK
V001467	11	70/PK
V001468	11	70/PK
V001469	13	85/PK Silber
V001470	13	85/PK Silber
V001471	13	85/PK Silber
V001472	13	85/PK Silber
V001473	13	85/PK Silber
V001474	13	85/PK Silber
V001478	35	75/LL Zink
V001479	11	73/PK
V001480	11	73/PK
V001481	11	73/PK
V001482	11	73/PK
V001502	18	70/PKO
V001549	18	70/PKO
V001550	18	70/PKO
V001551	18	70/PKO
V001552	18	70/PKO
V001553	18	70/PKO
V001554	18	70/PKO
V001555	18	70/PKO
V001557	18	70/PKO
V001558	18	70/PKO
V001559	18	70/PKO
V001560	18	70/PKO
V001625	22	Sch.-Kupplung
V001662	23	360/LN
V001663	23	360/LN
V001672	23	360/L
V001673	23	360/L

UMETA Hermann Ulrichskötter
Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG

Almestraße 1–3 · 33649 Bielefeld · Germany
Fon: +49 (0)521.948-0 · Fax: +49 (0)521.948-111
E-Mail: info@umeta.com · www.umeta.com

We make it move.