

EQUIPEMENT DE GRAISSAGE · MADE IN GERMANY

UMETA



We make it move.



Si vous voyez un graisseur quelque part, il provient certainement de chez nous. Depuis 1926, UMETA est reconnu comme le spécialiste du matériel de graissage de qualité. Contrairement à d'autres entreprises, nous produisons toujours en Allemagne et cela restera ainsi.

Nous produisons en Allemagne à Bielefeld

– parce que nous devons tout à cette région et à ses habitants!

C'est ici que nous, UMETAniens, vivons et travaillons. C'est ici que nous utilisons nos compétences, notre expérience, ainsi que nos moyens de production ultra-modernes, pour fabriquer des produits de qualité. Ce n'est pas un hasard si les graisseurs et pompes à graisse UMETA sont reconnus dans le monde entier pour leur longévité et leur fiabilité. L'un de nos atouts est notre extrême flexibilité quand il s'agit de répondre aux souhaits de nos clients. Si l'un d'eux recherche une solution particulière pour une application spéciale, elle sera réalisée, sans conditions préalables. Nous attachons une grande importance au conseil et au suivi irréprochable de nos clients. C'est pour cela, qu'en tant qu'entreprise leader du secteur, nous avons non seulement été certifié pour le système de management qualité par le TÜV - selon DIN ISO 9001:2000-, mais également pour la **«Satisfaction clientèle et Qualité de service»**. En tant qu'entreprise familiale moderne, nos engagements pour l'avenir sont fiabilité et partenariat.



Laissez-vous convaincre!

Votre



FÖRDERVEREIN

GOOD HOPE CENTRE E.V.



UMETA VIT LA RESPONSABILITÉ!

Nous avons la chance de vivre dans une société d'abondance, ce qui implique également le devoir d'aider les personnes qui n'ont pas cette chance!

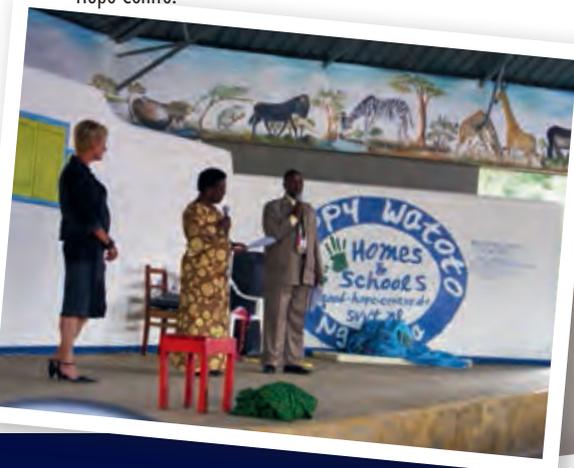
UMETA soutient des établissements sociaux en Allemagne comme par exemple l'hôpital de cancérologie pour enfants à Bielefeld, des associations de sport, des organisations d'aide etc. Depuis 2007, UMETA est fortement actif en Tanzanie, un des dix pays les plus pauvres du monde.

Pour nous UMETAnien, il est insupportable de voir que d'une part règne la surabondance et d'autre part des orphelins délaissés meurent de faim ou du sida. Chacun qui a fait personnellement cette expérience n'oubliera jamais ces images. Afin de combattre ces inégalités, nous avons, avec de bons amis, créé en septembre 2007 l'association de promotion Good Hope Centre.

Entre-temps, ce travail nous a permis de créer un orphelinat ainsi qu'une école, au pied du Kilimanjaros. Une enfance protégée et une bonne formation sont proposées au "Happy Watoto Homes & Schools à Ngorika" et offre une perspective de vie optimale à "nos" 120 orphelins et 160 enfants nécessiteux de la région (soit 280 enfants). Ce "village" a démarré son activité en mai 2011.

Nous obtenons un large soutien venant de différentes directions, comme par exemple de partenaires commerciaux, d'amis personnels, de visiteurs lors des manifestations de soutien, que nous organisons, de personnes éminentes et de politiciens. Malgré tout, nous devons être en mesure d'assurer à long terme les coûts d'exploitation du centre. C'est la raison pour laquelle je m'adresse à vous:

Aidez-nous, s'il-vous plaît! «Nos enfants en Tanzanie» dépendent aussi de votre aide!



WWW.GOOD-HOPE-CENTRE.DE



Visitez notre site Internet www.good-hope-centre.de et informez-vous des différentes possibilités d'aider. Devenez membre donateur de notre association!

Malheureusement, nous ne pouvons pas sauver toute la planète, mais nous tous, chez UMETA, essayons de faire tout notre possible. Aidez-nous!

Au nom de «nos enfants» et de tous les UMETAniens engagés, je vous remercie cordialement pour votre aide!

Cordialement,
Votre



PETER MAFFAY



«UN GRAND COMPLIMENT À L'ASSOCIATION DE PROMOTION GOOD HOPE CENTRE POUR SON EXCELLENT TRAVAIL! JE VOUS DONNE TOUT MON APPUI POSSIBLE.»

ULI STEIN



«SOUTENIR UNE TELLE CAUSE NON SEULEMENT EN TANT QUE PROMOTEUR PASSIF MAIS AUSSI COMME PARTICIPANT ACTIF EST UN VÉRITABLE ENRICHISSEMENT. J'ESPÈRE QUE NOUS ATTEINDRONS ENCORE BEAUCOUP AVEC NOTRE ASSOCIATION.»

UDO LINDENBERG



«JE ME RÉJOUIS PARTICULIÈREMENT DE POUVOIR SOUTENIR VOTRE TRAVAIL AVEC LA FONDATION UDO LINDENBERG. CONTINUEZ SUR CETTE VOIE! OHÉ, UDO»

WERNER SCHULZE-ERDEL



«C'EST MERVEILLEUX DE POUVOIR COOPÉRER AVEC VOUS. JE ME RÉJOUIS DÉJÀ AUJOURD'HUI DES NOMBREUSES ACTIONS ET ÉVÈNEMENTS À VENIR À L'OCCASION DESQUELS JE POURRAIS À NOUVEAU VOUS OFFRIR MON SOUTIEN.»

ALFONS SCHUHBECK



«LES ENFANTS EN DÉTRESSE, ÇA NE DEVRAIT PAS EXISTER. C'EST LA RAISON POUR LAQUELLE JE ME RÉJOUIS PARTICULIÈREMENT DE VOUS AIDER.»

AXEL SCHULZ



«PEU IMPORTE COMMENT, VOS ENFANTS EN TANZANIE PEUVENT TOUJOURS COMPTER SUR MOI!»

■ PRODUITS UMETA

Qualité – Sécurité – Flexibilité **UMETA maintient vos machines en mouvement**

Depuis plus que 80 ans déjà, le matériel de lubrification UMETA permet une maintenance et un entretien fiable des machines et installations. Aujourd'hui encore, le manque de lubrification et les erreurs de graissage provoquent des millions d'euros de dommage.

Afin que vos installations restent toujours en mouvement, nous vous proposons le plus large programme de graisseurs au monde ainsi que des pompes à graisse et des accessoires pour tous les domaines d'utilisation. Nous sommes conscients à quel point la qualité des outils est importante pour assurer un travail effectif. C'est la raison pour laquelle nous nous tenons à votre disposition pour vous conseiller.

Notre objectif est de trouver une solution optimale à chaque problème de lubrification, soit directement à l'aide de notre grand programme standard, soit avec des produits que nous développons en commun avec vous.

La rapidité est essentielle! C'est pourquoi la majeure partie de notre programme est disponible en permanence.

Nous fabriquons notre matériel de graissage exclusivement en Allemagne. La qualité UMETA reconnue est garantie par des installations de production ultra-modernes, une gestion de qualité certifiée et un management produits innovant.

Pour notre entreprise, les pièces à décolletées selon les souhaits du client gagnent en importance. Dans ce domaine, nous profitons de décennies d'expérience et du savoir-faire que nous avons acquis avec la technique de lubrification. Nos clients apprécient la flexibilité et la fiabilité de nos tours automatiques et CNC. La combinaison sur place des étapes de fabrication permet de traiter des composants complexes, de fabriquer des pièces de dimensions variées, d'utiliser des matériaux différents et d'obtenir des lots plus ou moins grands.



■ POMPES À GRAISSE	6		
SYSTÈME UMETA TWIN-LOCK®	7		
EVER-FLOW-SYSTEM UMETA	7		
SET D'ACCESSOIRES UMETA	7		
POMPES À GRAISSE À LEVIER MANUELLE	8		
PISTOLET DE GRAISSAGE	13		
PISTOLET DE GRAISSAGE PNEUMATIQUE	14		
POMPES À POUSSER ET À VISSER	15		
POMPES À HUILE	18		
■ ACCESSOIRES - POMPES À GRAISSE	19		
RIGIDES	20		
EMBOUTS ET AGRAFES HYDRAULIQUES	21		
AGRAFES HYDRAULIQUES ÉTANCHES POUR HUILE	22		
FLEXIBLES HAUTE-PRESSION	23		
RACCORDS RAPIDES	24		
CROCHETS MURALES	25		
CARTOUCHES DE GRAISSE	25		
■ EQUIPEMENT D'ATELIER	26		
SERINGUES	27		
ACCESSOIRES POUR SERINGUES	29		
ÉQUIPEMENT D'ATELIER DIVERS	30		
■ POMPES À INJECTION	34		
■ GRAISSEURS SELONS DIN	36		
GRAISSEURS HYDRAULIQUES	37		
... AUTOTARAUDANTS	44		
... À POSE RAPIDE	46		
... SPÉCIAUX	48		
GRAISSEURS SPHÉRIQUES-GENRE METROLUB	50		
... À POSE RAPIDE	52		
GRAISSEURS CUVETTE-GENRE LUB	54		
... AUTOTARAUDANTS	56		
... À POSE RAPIDE	57		
... SPÉCIAUX	59		
GRAISSEURS TÊTE PLATE	60		
... SPÉCIAUX	66		
GRAISSEURS À BAÏONNETTE	68		
ASSORTIMENTS DE GRAISSEURS	69		
ACCESSOIRES DE GRAISSEURS	70		
■ GRAISSEURS SELONS SAE J-534	71		
GRAISSEURS HYDRAULIQUES	71		
... AUTOTARAUDANTS	73		
... À POSE RAPIDE	74		
... À RIVETER	75		
GRAISSEURS CUVETTE (VERSION USA)	75		
GRAISSEURS TÊTE PLATE	76		
... À CLAPET	77		
ADAPTATEURS (VERSION USA)	77		
ASSORTIMENTS DE GRAISSEURS (SAE J-534)	77		
BOUCHONS (VERSION USA)	78		
... AUTOTARAUDANTS	78		
CORRESPONDANCES INTERNATIONALES	78		
■ PIÈCES DÉCOLLETÉES	79		
EXEMPLES DE POSSIBILITÉS D'USINAGE	79		
CLAPETS DE DÉCHARGE	80		
BOUCHONS	81		
■ INDICATIONS IMPORTANTES	82		
CHRONIQUE UMETA	82		
CONSIGNES DE SÉCURITÉ	82		
INDICATIONS GÉNÉRALES	82		
■ REGISTRE DES RÉFÉRENCES	83		

■ POMPES À GRAISSE



* Selon nos conditions de garantie sur www.umeta.com

La solution professionnelle! Les pompes UMETA sont synonymes de qualité et fiabilité.

Ce que nous soulignons avec une garantie de 4 ans sur la fonction de toutes les pompes UMETA TWIN-LOCK®.

Un fini minutieux, des matériaux de haute qualité et des caractéristiques produits intelligentes font de nos pompes des outils de précision atteignant de hautes pressions.

Les pompes UMETA TWIN-LOCK® sont livrées soit en sachet polyamide ou en carton individuel imprimé avec mode d'emploi.

Toutes les pompes TWIN-LOCK® pour cartouche de 400g sont fabriquées selon DIN 1283 (dimensions) et destinées aux cartouches DIN 1284.



Nos pompes 75/PK et 75/PL sont certifiées DLG.



Bien entendu, notre système de management de qualité est certifié selon ISO 9001-2008 (TÜV).

■ LES POMPES UMETA – AVANTAGES EN RÉSUMÉ

- Système UMETA TWIN-LOCK®
- filetage à pas grossier roulé assurant un démontage simple et une haute solidité
- haute résistance grâce à sa tête alu moulée et son corps à paroi épaisse
- introduction facile de la manchette dans la cartouche grâce au bourrelet du corps
- arrêt intérieur pour la cartouche de graisse
- levier stable avec poignée antidérapante
- croisillon ergonomique dévissable avec protection antiblocage
- moletage du corps de pompe assurant une meilleure maniabilité
- soupape de décharge et valve de remplissage séparées
- versions spéciales sur demande
- autres coloris et impressions selon spécifications clients
- conditionnement individuel



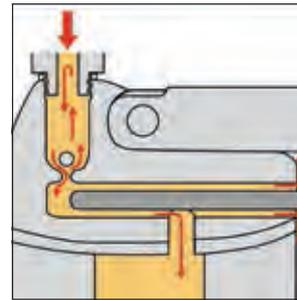
■ SYSTÈME UMETA TWIN-LOCK® – L'ASSURANCE VIE DE VOS MACHINES ET ÉQUIPEMENTS

Il est vital d'éviter tout faux graissage pendant la maintenance de vos installations industrielles!

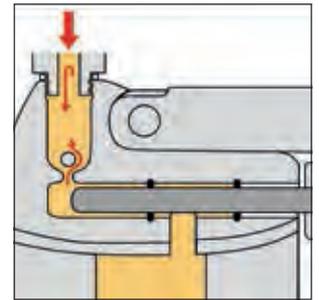
Qu'est-ce qu'un graissage fictif?

En service continu, on constate souvent l'usure du piston ou du cylindre de la pompe à graisse. L'abrasion provoque, même à basse pression, un retour de la graisse dans le corps de pompe sans que l'utilisateur le note. Même en forçant la graisse n'est pas transportée jusqu'au point de graissage.

Pour éviter tout risque pour vos machines, nous avons développé le système UMETA TWIN-LOCK®. Il protège le piston de précision de l'usure grâce à deux éléments d'étanchéité spéciaux. Leur emplacement empêche toute



sans système UMETA TWIN-LOCK®

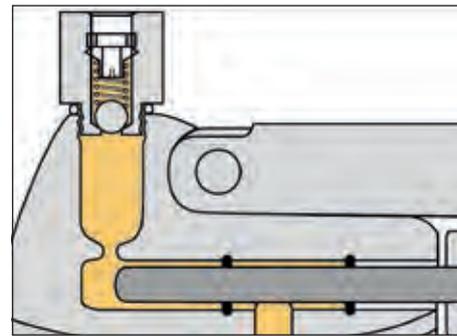


avec système UMETA TWIN-LOCK®

bavure et fuite de graisse au niveau du piston. Les joints ont été conçus pour s'adapter à la pression exercée et assurer ainsi une étanchéité permanente. Un avantage produit pour lequel les pompes UMETA sont reconnues dans le monde entier.

■ SYSTÈME UMETA EVER-FLOW

Le système EVER-FLOW inventé par UMETA assure le fonctionnement parfait de la pompe même aux températures les plus basses et avec de la graisse visqueuse. Ce système est idéal aussi pour les graisses épaisses biodégradables grâce au vide produit par le mouvement de pompage – un problème qui mène beaucoup de produits concurrents à l'échec.



■ UMETA SET D'ACCESSOIRES

La gamme éprouvée d'accessoires UMETA vous offre la solution optimale. Nous avons assemblé pour vous les sets de pompes courants, composés de la pompe et des accessoires standards de votre choix.

Les pompes à graisse peuvent être combinées individuellement avec les accessoires de votre choix: La gamme complète d'accessoires se trouve dans le chapitre accessoires pour pompes en page 19.

► Nos accessoires courants:



110/G – rigide avec agrafe hydraulique



340/GLN – flexible de 300 mm avec agrafe hydraulique



Pompe à graisse équipée d'une soupape de décharge



Pompe à graisse équipée d'une valve de remplissage (DIN Standard)



Pompe à graisse équipée d'une valve de remplissage (DIN Standard) et rigide

■ POMPE À GRAISSE À LEVIER MANUELLE

75/PK argent



Corps de pompe	en acier, vernis argenté, DIN 1283 autres couleurs sur demande Ø 56 mm
Longueur	296 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000286
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000281
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V000333
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V000524
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000342
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000306
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V000308
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V000378
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V000717
M 10 x 1	carton individuel	avec valve de remplissage	V000319

* Version spéciale USA

75/PK zinc



Corps de pompe	en acier, zingué, DIN 1283 autres couleurs sur demande Ø 56 mm
Longueur	296 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000301
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000309
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V000860
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001167
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000432
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000310
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V000573
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V000567
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001166
M 10 x 1	carton individuel	avec valve de remplissage	V000358

Pompe à graisse à levier manuelle avec corps de pompe en acier verni argenté

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système EVER-FLOW
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	400 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA ou carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.250 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000287
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000276
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V000456
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001174
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001045
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V000402
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V000449
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V000535
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001176
G 1/8	carton individuel	avec valve de remplissage	V000495
1/8 NPT	sachet polyamide	avec 95/G	V000667
1/8 NPT	sachet polyamide	avec valve de remplissage* et 95/G	V000616
1/8 NPT	carton individuel	avec valve de remplissage* et 95/G	V000403

Pompe à graisse à levier manuelle avec corps de pompe en acier zingué

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système EVER-FLOW
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	400 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA ou carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.250 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000349
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V001408
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V001182
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001181
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001249
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V001172
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V001409
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V001185
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001184
G 1/8	carton individuel	avec valve de remplissage	V001250

75/PL zinc



Corps	en acier, zingué Ø 56 mm
Longueur du corps	370 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 500 g / 600 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000662
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000810
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V000803
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001199
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001197
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000439
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V001422
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V001460
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V000525
M 10 x 1	carton individuel	avec valve de remplissage	V000486

75/LL zinc



Corps de pompe	en acier, zingué Ø 56 mm
Longueur	445 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	1.000 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000647
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000941
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V001213
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001212
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000938

Pompe à graisse à levier manuelle avec corps de pompe rallongé en acier zingué

- pour cartouches de 500 g ou 600 ccm de graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système EVER-FLOW
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	475 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA ou carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.450 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V001093
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V001201
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V001129
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001200
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001198
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V001461
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V001462
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V001463
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001464
G 1/8	carton individuel	avec valve de remplissage	V001465

Pompe à graisse à levier manuelle avec corps de pompe extra long en acier zingué

- pour 1.000 ccm de graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système EVER-FLOW
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	552 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA
Poids	1.660 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000648
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V001233
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V001232
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001229
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001214

75/PKU



Corps de pompe	en acier, zingué, DIN 1283 Ø 56 mm
Longueur	295 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	7021312
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	6800130
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	7751511
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	6800140

Pompe à graisse UMETA TWIN-LOCK® Ultra

Modèle haute gamme réunissant qualité, fonctionnalité et design

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- poignée ergonomique en caoutchouc bleu antidérapant
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système EVER-FLOW
- livraison standard avec valve de remplissage selon DIN 1283
- livrée en carton individuelle

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	400 x 135 x 75 mm
Emballage	carton individuel imprimé UMETA ou mallette
Poids	1.300 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	7021411
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	7752611
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	7751611
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	7759611

Mallette de graissage UMETA TWIN-LOCK® Ultra



Un matériel de graissage complet dans une mallette pratique! Ce coffret contient le matériel nécessaire pour faire face à tout problème de graissage, et particulièrement notre **pompe 75/PKU UMETA TWIN-LOCK® selon DIN 1283**. Ce set fournit aussi un clip de rangement du flexible sur la pompe et d'un crochet mural pour que celle-ci soit toujours à votre disposition. Votre équipement reste rangé et propre! Un set d'accessoires complet vous permet de faire face à toute situation.

Set d'accessoires composé de:

- flexible haute pression 340/GLN
- rigide 110/G
- agrafe hydraulique 515/G-4
- raccord rapide, version courte
200/M 4, 200/M 1, 200/M 22, 200/S, 200/XS
- assortiment de 60 graisseurs, 5 pc. de type H1/H2/H3:
6 x 1, 8 x 1, 10 x 1, R 1/8
- cartouche de graisse 400 g
- clip pour flexible sur le levier
- crochet mural

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	mallette	set complet	6900096
G 1/8	mallette	set complet	6900098

	Référence:
mallette vide	6900095

70/PK



Le corps polyamide de cette pompe assure un poids léger et un maniement agréable grâce aux rainures - même par grand froid. Le matériau robuste et inoxydable de la pompe garantit la stabilité en cas de chute.

Corps de pompe	en plastique résistant aux chocs Ø 60 mm
Longueur	292 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Pompe à graisse à levier manuelle avec corps de pompe polyamide résistant aux chocs

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système EVER-FLOW
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	400 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA ou carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.000 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000354
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000472
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V000550
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001002
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000790
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000350
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V000952
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V000881
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001118
M 10 x 1	carton individuel	avec valve de remplissage	V001466

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000443
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000637
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V001095
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001211
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001251
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V000645
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V000842
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V001094
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001467
G 1/8	carton individuel	avec valve de remplissage	V001468

73/PK



Corps de pompe	en acier, zingué Ø 56 mm
Longueur	200 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	300 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Pompe à graisse à levier manuelle avec corps de pompe raccourci en acier zingué

- pour 300 ccm de graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système EVER-FLOW
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	400 bar
Dimensions	345 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA ou carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.075 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000211
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000549
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V000773
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001220
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001218
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000479
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V001479
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V001096
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001480
M 10 x 1	carton individuel	valve de remplissage	V000457

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000993
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V001227
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V001054
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001224
G 1/8	sachet polyamide	valve de remplissage	V001219
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V001481
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V001024
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V001097
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001482
G 1/8	carton individuel	valve de remplissage	V000458

75/PKM



option:
Tête de pompe avec
décharge de pression



Manomètre	niveau de pression jusqu'à 400 bar en alternative niveau de pression jusqu'à 1.000 bar avec ou sans décharge de pression
Corps de pompe	en acier, zingué autres couleurs sur demande Ø 56 mm

Manomètre jusqu'à 400 bar

Filetage	Emballage	Décharge pression	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans	V000485
M 10 x 1	sachet polyamide	avec	V000712
G 1/8	sachet polyamide	sans	V000859
G 1/8	sachet polyamide	avec	V000391

Pompe à graisse à manomètre

- pour la détermination exacte de la pression de graissage garantissant la protection des pièces, joints et paliers sensibles
- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- avec corps de pompe en acier zingué
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système EVER-FLOW
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Longueur	296 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT
Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	480 x 130 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA
Poids	1.555 g + accessoires et emballage

Manomètre jusqu'à 1.000 bar

Filetage	Emballage	Décharge pression	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans	V000978
M 10 x 1	sachet polyamide	avec	V000545
G 1/8	sachet polyamide	sans	V000499
G 1/8	sachet polyamide	avec	V000392

EcoLube



Corps de pompe	verniss bleu RAL 5026 Ø 56 mm
Longueur	287 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	7000000
M 10 x 1	sachet polyamide	avec rigide et agrafe	7000002

Pompe à graisse à levier manuelle

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- selon DIN 1283
- avec valve de remplissage en série

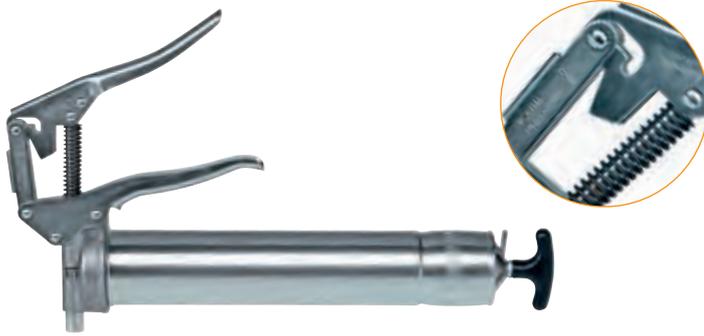
Le corps en acier léger moleté et la poignée en caoutchouc antidérapant assurent un confort d'utilisation.

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,4 ccm/coup
Pression d'épreuve	600 bar
Dimensions	390 x 120 x 55 mm
Emballage	sachet polyamide neutre
Poids	1.200 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	7000003
G 1/8	sachet polyamide	avec rigide et agrafe	7000005

PISTOLET DE GRAISSAGE

85/PK zinc



Corps de pompe	en acier, zingué Ø 56 mm	
Longueur	296 mm	
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3	
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac	
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8, sur demande 1/8 NPT	
Position du levier sur:	volume	pression
Pression de travail	env. 150 bar	env. 180 bar
Débit	env. 1,1 ccm/coup	env. 0,7 ccm/coup

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000715
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000676
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V001190
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001189
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000721
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000730
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V000431
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V001028
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001192
M 10 x 1	carton individuel	avec valve de remplissage	V000961

Pistolet de graissage avec corps de pompe en acier zingué

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système EVER-FLOW
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Ce pistolet de graissage UMETA TWIN-LOCK® vous offre de nombreuses possibilités. Son utilisation avec une main vous permet d'atteindre les endroits difficiles d'accès. Son système Powerswitch vous permet de commuter la poignée à tout moment et de passer du mode «volume» au mode «pression» – garantissant ainsi un résultat optimal.

Pression d'épreuve	200 bar
Dimensions	403 x 170 x 60 mm
Emballage	carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.220 g + accessoires et emballage
Dimensions (L x l x H)	405 x 172 x 77 mm

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000369
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000809
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V001195
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001194
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001187
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V000548
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V000858
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V001157
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001196
G 1/8	carton individuel	avec valve de remplissage	V001188

85/PK argent



Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000382
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000538
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V000997
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001469
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000772
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000210
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V000507
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V001136
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001470
M 10 x 1	carton individuel	avec valve de remplissage	V000454

Pistolet de graissage avec corps de pompe an acier verni argenté

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système EVER-FLOW
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Caractéristiques techniques comme 85/PK zinc, mais

Corps de pompe	en acier, vernis argenté, DIN 1283 autres couleurs sur demande
----------------	---

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000371
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V001471
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V000768
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001472
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000704
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V000420
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V001473
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V000771
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001474
G 1/8	carton individuel	avec valve de remplissage	V000421
1/8 NPT	sachet polyamide	sans accessoires	V000617
1/8 NPT	carton individuel	avec valve de remplissage*	V000640

* Version spéciale USA

PISTOLET PNEUMATIQUE

DRP 30



incluant rigide et flexible haute pression, les deux avec une agrafe hydraulique



Pistolet pneumatique

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- approvisionnement automatique continu
- particulièrement léger et maniable avec sa tête en aluminium et sa poignée ergonomique
- raccord rapide de connexion pneumatique
- set avec rigide et flexible haute pression selon DIN 1283



Corps de pompe	en acier, zingué, DIN 1283 autres couleurs sur demande Ø 56 mm	Rapport de pression	40:1
Longueur	296 mm	Pression d'air recommandée	3 – 7 bar, pression recommandée 6 bar
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3	Pression de travail	max. 280 bar
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac	Débit	env. 500 ccm/3 min. (160 ccm/min.)
Valves	avec soupape de décharge en série et valve de remplissage (DIN Standard)	Pression d'épreuve	320 bar
Filetage	G 1/8	Dimensions	405 x 260 x 60 mm
		Emballage	carton individuel imprimé UMETA
		Poids	net: 1.385 g – brut: 1.900 g
		Dimensions (L x l x H)	425 x 185 x 80 mm

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	carton individuel	set complet avec accessoires: - flexible haute pression Ø 13 mm, 300 mm de long – 340/GL - rigide coudé avec écrou papillon – 110/G les deux avec une agrafe hydraulique	7437505

■ POMPES À POUSSER ET À VISSER

L'alternative simple pour un graissage optimal! UMETA vous offre un programme complet pour tout type de graissage. Quelles aient un corps plastique ou acier zingué, une allonge télescopique ou non, les pompes à pousser UMETA sont disponibles dans de nombreuses versions.

Elles se caractérisent par leur maniabilité et leur simplicité d'utilisation. Une simple pression suffit à lubrifier vos graisseurs hydrauliques, à boule ou à trémie. Les pompes à pousser télescopiques UMETA sont munies d'un tube extractible permettant un graissage précis et efficace.

Notre large choix d'embouts vous permet le lubrifier tout type de graisseurs selon DIN. Les pompes à pousser UMETA sont munies d'un embout spécial, filetage M 9 x 1. Choisissez dans le tableau suivant la pompe souhaitée et l'embout approprié à vos graisseurs.



500



500/S



500/H



500/NS



500/K

Modèle 30 – 34



Corps	corps en plastique résistant aux chocs
Fluide	appropriée pour des graisses jusqu'à NLGI2
Filetage	M 9 x 1
Emballage	emballage vrac

Pompe à pousser en plastique résistant aux chocs

- Forme B selon DIN 1282
- appropriée à la lubrification des graisseurs hydrauliques, sphériques ou cuvettes

	Modèle 30	Modèle 34
Capacité	60 ccm	150 ccm
Pression de débit (env.)	80 – 120 bar	80 – 120 bar
Débit	0,6 ccm/coup	0,6 ccm/coup
Longueur totale	165 mm	200 mm
Dimensions du corps	Ø 30 x L 105 mm	Ø 42 x L 140 mm
Poids	62 g	100 g

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
30	embout creux 500	7130433
30/S	embout pointu 500/S	7130133
30/H	embout hydraulique 500/H	7130233
30/NS	embout aiguille 500/NS	7130533
30/K	embout combiné 500/K	7133933

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
34	embout creux 500	7134433
34/S	embout pointu 500/S	7134133
34/H	embout hydraulique 500/H	7134233
34/NS	embout aiguille 500/NS	7134533
34/K	embout combiné 500/K	7135933

Modèle 36


Corps	corps en acier, zingué
Fluide	appropriée pour des graisses jusqu'à NLGI2
Capacité	300 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 9 x 1
Pression de débit (env.)	120 – 200 bar

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
36	embout creux 500	7136413
36/S	embout pointu 500/S	7136113
36/H	embout hydraulique 500/H	7136213

Pompe à pousser en acier, zingué

- Forme B selon DIN 1282
- appropriée à la lubrification des graisseurs hydrauliques, sphériques ou cuvettes

Débit	env. 0,7 ccm/coup
Dimensions du corps	Ø 50 mm x L 155 mm
Longueur totale	240 mm
Emballage	emballage vrac
Poids	300 g

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
36/NS	embout aiguille 500/NS	7136313
36/K	embout combiné 500/K	7136513

Modèle 40 – 44


Corps	corps en plastique résistant aux chocs
Fluide	appropriée pour des graisses jusqu'à NLGI2
Filetage	M 9 x 1
Emballage	emballage vrac

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
40	embout creux 500	7140433
40/S	embout pointu 500/S	7140133
40/H	embout hydraulique 500/H	7140233
40/NS	embout aiguille 500/NS	7140333
40/K	embout combiné 500/K	7140533

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
42	embout creux 500	7142433
42/S	embout pointu 500/S	7142133
42/H	embout hydraulique 500/H	7142233
42/NS	embout aiguille 500/NS	7142533
42/K	embout combiné 500/K	7142733

Pompe télescopique à pousser en plastique résistant aux chocs

- Forme A selon DIN 1282
- avec tube extractible
- appropriée à la lubrification efficace des graisseurs hydrauliques, sphériques ou cuvettes

	modèle 40	modèle 42	modèle 44
Capacité	70 ccm	110 ccm	180 ccm
Pression de débit (env.)	140 bar	180 bar	200 bar
Débit	0,8 – 1,2 ccm/coup	0,8 – 1,2 ccm/coup	0,8 – 1,2 ccm/coup
Longueur totale	240 mm	270 mm	335 mm
Dimensions du corps	Ø 36 x L 100 mm	Ø 41 x L 110 mm	Ø 45 x L 135 mm
Poids	100 g	120 g	150 g

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
44	embout creux 500	7144433
44/S	embout pointu 500/S	7144133
44/H	embout hydraulique 500/H	7144233
44/NS	embout aiguille 500/NS	7144533
44/K	embout combiné 500/K	7144733

Modèle 46

Corps	corps en acier, zingué
Fluide	appropriée pour des graisses jusqu'à NLGI2
Capacité	335 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 9 x 1
Pression de débit (env.)	200 bar

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
46	embout creux 500	7146413
46/S	embout pointu 500/S	7146113
46/H	embout hydraulique 500/H	7146213

Pompe télescopique à pousser en acier, zingué

- Forme A selon DIN 1282
- avec tube extractible
- appropriée à la lubrification efficace des graisseurs hydrauliques, sphériques ou cuvettes

Débit	env. 1,2 ccm/coup
Dimensions du corps	Ø 45 mm x L 250 mm
Longueur totale	565 mm
Emballage	emballage vrac
Poids	600 g

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
46/NS	embout aiguille 500/NS	7146313
46/K	embout combiné 500/K	7146753

Modèle 21

Corps	corps en acier, zingué
Fluide	appropriée pour des graisses jusqu'à NLGI2
Capacité	150 ccm
Filetage	M 10 x 1 ou R 1/8
Pression de débit (env.)	8 – 20 bar

Filetage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sans accessoires	7611113

Pompe à visser en acier, zingué

- pompe pour le dosage des graisses

Débit	1,8 ccm/tour
Dimensions du corps	Ø 40 mm x L 130 mm
Longueur totale	180 mm
Emballage	emballage vrac
Poids	365 g

Filetage	Livraison	Référence:
R 1/8	sans accessoires	7611213

■ POMPES À HUILE

Les pompes à huile UMETA sont fabriquées sur la base des pompes UMETA éprouvées et destinées aux huiles et graisses huileuses. Des joints et une gamme d'accessoires spéciaux assurent une étanchéité optimale.

70/PKO



Corps de pompe	en plastique résistant aux chocs Ø 60 mm
Longueur du corps	292 mm
Utilisation	huiles et graisses huileuses
Capacité	500 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT
Pression de travail	400 bar

Pompes à huile UMETA avec corps de pompe polyamide résistant aux chocs

- pour 500 ccm d'huile

Nous vous conseillons notre crochet mural (référence 6900099) pour le stockage propre et étanche de notre pompe à huile après utilisation.



Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	345 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA ou carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.075 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V001549
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN, incl. agrafe hydraulique pour huiles	V001502
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/GO	V001550
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V001554
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN, incl. agrafe hydraulique pour huiles	V001555
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/GO	V001557

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
R 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V001551
R 1/8	sachet polyamide	avec 341/GLN, incl. agrafe hydraulique pour huiles	V001553
R 1/8	sachet polyamide	avec 111/GO	V001552
R 1/8	carton individuel	sans accessoires	V001558
R 1/8	carton individuel	avec 341/GLN, incl. agrafe hydraulique pour huiles	V001559
R 1/8	carton individuel	avec 111/GO	V001560

43/S et 43/H



43/S



43/H

Corps de pompe	corps en plastique résistant aux chocs
Dimensions du corps	Ø 41 x L 110 mm
Longueur totale	270 mm
Utilisation	huiles
Capacité	110 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 9 x 1

Pompes télescopiques à pousser UMETA

- Forme A selon DIN 1282
- appropriée aux huiles
- livraison standard avec embout pointu ou hydraulique

Les pompes à pousser télescopiques UMETA sont munies d'un tube extractible permettant un graissage précis et efficace. Une simple pression suffit à lubrifier vos graisseurs hydrauliques, sphériques ou cuvettes.

Pression de travail	180 bar
Débit	0,6 ccm/coup
Emballage	emballage vrac
Poids	120 g + accessoires et emballage

Modèle	Livraison	Référence:
43/S	embout pointu 500/S	7143133

Modèle	Livraison	Référence:
43/H	embout hydraulique 500/H	7143233

ACCESSOIRES POUR POMPES A GRAISSE

UMETA fabrique les accessoires pour pompes et pistolets adaptés à tout type de graissage. Dans les pages suivantes, vous trouverez les pièces les plus courantes.

Les accessoires UMETA pour pompes et pistolets vous offrent une solution pour tout type de graissage. UMETA, fabricant expérimenté, se fera aussi un plaisir de solutionner votre problème de graissage avec vous.



RIGIDES

Équipés d'un écrou papillon en polyamide, les rigides UMETA, droits ou coudés, se fixent à la main sans outils. Ce procédé de montage simple garantit une étanchéité absolue tout en permettant de diriger l'embout dans la direction souhaitée.



Les rigides avec filetage G 1/8 ont un écrou papillon bleu.

► Rigides avec filetage 1/8 NPT livrables sur demande

Type	Filetage	Référence:
110/G	M 10 x 1	V000279
110/G	G 1/8	V000337

Type	Filetage	Référence:
100/G	M 10 x 1	V000044
100/G	G 1/8	V000155

Type	Filetage	Référence:
110/S	M 10 x 1	V000316
110/S	G 1/8	V000285

Type	Filetage	Référence:
100/S	M 10 x 1	V000247
100/S	G 1/8	V000253

Type	Filetage	Référence:
110/H	M 10 x 1	V000103
110/H	G 1/8	V000375

Type	Filetage	Référence:
100/H	M 10 x 1	V000076
100/H	G 1/8	V000055

Type	Filetage	Référence:
95/G	M 10 x 1	V000398
95/G	G 1/8	V000154
95/G	1/8 NPT	V000101

Type	Filetage	Référence:
90/G	M 10 x 1	V000074
90/G	G 1/8	V000054
90/G	1/8 NPT	V000072

EMBOUTS ET AGRAFES HYDRAULIQUES

Embout creux



- pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412 et sphériques-genre METROLUB selon DIN 3402

Ø 12 mm
Hauteur 8,5 mm

Type	Filetage	Référence:
500	M 9 x 1	7351461
501	M 10 x 1	V000100
502	G 1/8	V000227

Embout pointu



- pour graisseurs cuvette-genre LUB selon DIN 3405

Ø 12 mm
Hauteur 18 mm

Type	Filetage	Référence:
500/S	M 9 x 1	7351161
501/S	M 10 x 1	V000248
502/S	G 1/8	V000254

Embout aiguille



- pour graisseurs cuvette-genre LUB selon DIN 3405

Hauteur 16 mm
6 pans 11

Type	Filetage	Référence:
500/NS	M 9 x 1	7351561
501/NS	M 10 x 1	V000246
502/NS	G 1/8	V000252

Embout hydraulique



- pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412

Ø 12 mm
Hauteur 15 mm

Type	Filetage	Référence:
500/H	M 9 x 1	7351261
501/H	M 10 x 1	V000104
502/H	G 1/8	V000250

Embout combiné creux/pointe



- pour deux utilisations différentes grâce au vissage/dévisage de l'embout

Ø 12 mm
Hauteur 28 mm
6 pans 11

Type	Filetage	Référence:
500/K	M 9 x 1	7351061
501/K	M 10 x 1	7351031
502/K	G 1/8	7351041

Agrafe hydraulique



sur demande, disponible avec des mors soudés



- en standard avec 4 des mors emboutis
- pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412

Ø 15 mm
Hauteur 36 mm
6 pans 13

Type	Filetage	Référence:
515/G	M 9 x 1	7353361
515/G	M 10 x 1	V000077
515/G	G 1/8	V000106
515/G	1/8 NPT	V000102

Agrafe hydraulique à équerre



- en standard avec 4 des mors emboutis
- pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412

Ø 15 mm
Hauteur 36 mm
Largeur 27 mm
6 pans 14

Type	Filetage	Référence:
515/G-S	M 10 x 1	7351314
515/G-S	G 1/8	7351315
515/G-S	1/8 NPT	7351317

Agrafe hydraulique „Heavy-duty“



- en standard avec 4 des mors emboutis
- pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412
- étanche grâce à clapet à bille

Ø 15 mm
Hauteur 48 mm
6 pans 17

Type	Filetage	Référence:
512/G	M 10 x 1	7351316
512/G	G 1/8	7351326
512/G	1/8 NPT	7351376

Agrafe à baïonnette



- pour graisseurs à baïonnette

Ø 16,5 mm
Hauteur 37 mm
6 pans 17

Type	Filetage	Référence:
517/B	M 10 x 1	9140215
517/B	G 1/8	9140216

Agrafe à tirer



Les agrafes à tirer UMETA sont disponibles en alu et acier avec un raccord pour flexible en haut ou de côté. Elles assurent ainsi une maniabilité optimale.

Un raccord tournant vous assure une haute flexibilité.

· selon DIN 1283

· pour graisseurs plats selon DIN 3404

Raccord de côté



	M 4	M 1 + T 1	M 22
Ø externe agrafe	18,0 mm	24,0 mm	32,0 mm
Hauteur	28,5 mm	28,0 mm	38,5 mm
Largeur	31,0 mm	36,0 mm	42,0 mm

Raccord en haut



	M 1 + T 1	M 22
Ø externe agrafe	24,0 mm	32,0 mm
Hauteur	28,0 mm	38,5 mm

Type	Filetage	De côté	Aluminium	Acier
520	M 10 x 1	M 4, Ø 10 mm	—	V000088
521	M 10 x 1	M 1 + T 1, Ø 16 mm	V000097	V000084
522	M 10 x 1	M 22, Ø 22 mm	V000095	V000096
520	G 1/8	M 4, Ø 10 mm	—	V000085
521	G 1/8	M 1 + T 1, Ø 16 mm	V000331	V000224
522	G 1/8	M 22, Ø 22 mm	V000098	V000321
520	1/8 NPT	M 4, Ø 10 mm	—	V001625
521	1/8 NPT	M 1 + T 1, Ø 16 mm	V000325	V001425
522	1/8 NPT	M 22, Ø 22 mm	V000666	V001426

Type	Filetage	De côté	Aluminium	Acier
520	M 10 x 1	M 4, Ø 10 mm	—	—
521	M 10 x 1	M 1 + T 1, Ø 16 mm	—	7368015
522	M 10 x 1	M 22, Ø 22 mm	—	—
520	G 1/8	M 4, Ø 10 mm	—	—
521	G 1/8	M 1 + T 1, Ø 16 mm	—	—
522	G 1/4	M 22, Ø 22 mm	7368011	7368012

► Nous proposons plusieurs kits de réparation pour agrafes à tirer composés d'un joint, un ressort et une bague métal.

► Autres modèles sur demande (par ex. pour le BTP)!

►  Agrafes à tirer à raccord réciproque sur demande!

Raccord tournant



L'utilisation d'un raccord tournant UMETA vous assure une grande flexibilité au point de graissage. Celui-ci vous permet de vous orienter dans la direction souhaitée sans avoir à tourner la pompe dans une direction inconfortable.

Longueur	30 mm
Poids	11 g
Ø	14 mm
6 pans	14

Type	Filetage	Référence:
140/G20	M 10 x 1	7331911
140/G20	G 1/8	7331921
140/G20	G 1/4	7331941
140/G20	1/8 NPT	7331925

■ AGRAFES HYDRAULIQUES ÉTANCHES POUR HUILE

Agrafe hydraulique



· avec clapet à bille, donc complètement étanche

· pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412

· en standard avec 4 des mors emboutis

Ø	15 mm
Hauteur	36 mm
6 pans	13

Type	Filetage	Référence:
515/G0	M 10 x 1	V000330
515/G0	G 1/8	V000361
515/G0	1/8 NPT	V000239

Agrafe hydraulique „Heavy-duty“



· avec clapet à bille, donc complètement étanche

· pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412

· en standard avec 4 des mors emboutis

Ø	15 mm
Hauteur	48 mm
6 pans	17

Type	Filetage	Référence:
512/G	M 10 x 1	7351316
512/G	G 1/8	7351326
512/G	1/8 NPT	7351376

FLEXIBLES HAUTE-PRESSION

Les flexibles UMETA vous assurent une liaison optimale entre la pompe et le point de graissage.

Disponibles en deux versions et longueurs, avec ou sans agrafe UMETA montée.

360/LN



Ø Interne	4,0 mm
Ø Externe	10,2 mm
Pression d'éclatement	1.000 bar
Pression d'épreuve	800 bar
Pression de service max.	400 bar

Type	Filetage	Raccord	Longueur	Référence:
360/LN	M 10 x 1	sans embout	300 mm	V000145
340/GLN	M 10 x 1	agrafe hydraulique H	300 mm	V000039
330/LN	M 10 x 1	agrafe à tirer M 4	300 mm	V000366
350/LN	M 10 x 1	agrafe à tirer M 1 + T 1	300 mm	V000283
354/LN	M 10 x 1	agrafe à tirer M 22	300 mm	V000318
360/LN	G 1/8	sans embout	300 mm	V000476
340/GLN	G 1/8	agrafe hydraulique H	300 mm	V000108
330/LN	G 1/8	agrafe à tirer M 4	300 mm	V001048
350/LN	G 1/8	agrafe à tirer M 1 + T 1	300 mm	V000223
354/LN	G 1/8	agrafe à tirer M 22	300 mm	V000650
360/LN	1/8 NPT	sans embout	300 mm	V000109
340/GLN	1/8 NPT	agrafe hydraulique H	300 mm	V000326
330/LN	1/8 NPT	agrafe à tirer M 4	300 mm	V001662
350/LN	1/8 NPT	agrafe à tirer M 1 + T 1	300 mm	V000682
354/LN	1/8 NPT	agrafe à tirer M 22	300 mm	V000683

360/L



Ø Interne	4,8 mm
Ø Externe	12,5 mm
Pression d'éclatement	1.650 bar
Pression d'épreuve	800 bar
Pression de service max.	415 bar

Type	Filetage	Raccord	Longueur	Référence:
360/L	M 10 x 1	sans embout	300 mm	V000282
340/GL	M 10 x 1	agrafe hydraulique H	300 mm	V000200
330/L	M 10 x 1	agrafe à tirer M 4	300 mm	V001206
350/L	M 10 x 1	agrafe à tirer M 1 + T 1	300 mm	V000311
354/L	M 10 x 1	agrafe à tirer M 22	300 mm	V000653
360/L	G 1/8	sans embout	300 mm	V000410
340/GL	G 1/8	agrafe hydraulique H	300 mm	V000042
330/L	G 1/8	agrafe à tirer M 4	300 mm	V001208
350/L	G 1/8	agrafe à tirer M 1 + T 1	300 mm	V000741
354/L	G 1/8	agrafe à tirer M 22	300 mm	V000761
360/L	1/8 NPT	sans embout	300 mm	V000521
340/GL	1/8 NPT	agrafe hydraulique H	300 mm	V000686
330/L	1/8 NPT	agrafe à tirer M 4	300 mm	V001672
350/L	1/8 NPT	agrafe à tirer M 1 + T 1	300 mm	V000687
354/L	1/8 NPT	agrafe à tirer M 22	300 mm	V000688

Merci de noter le rayon de courbure maximal autorisé!

ATTENTION: Ne pliez jamais les flexibles!

Flexible haute-pressure Ø 11 mm

· DIN 1283

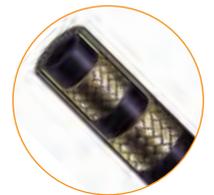
Plage de température	-20°C – +60°C
Rayon de courbure max.	35 mm
Couche interne	polyéthylène
Support pression	1 couche polyester
Couche externe	polyamide

Type	Filetage	Raccord	Longueur	Référence:
362/LN	M 10 x 1	sans embout	500 mm	V000312
342/GLN	M 10 x 1	agrafe hydraulique H	500 mm	V000041
332/LN	M 10 x 1	agrafe à tirer M 4	500 mm	V000940
352/LN	M 10 x 1	agrafe à tirer M 1 + T 1	500 mm	V000298
356/LN	M 10 x 1	agrafe à tirer M 22	500 mm	V000394
362/LN	G 1/8	sans embout	500 mm	V000323
342/GLN	G 1/8	agrafe hydraulique H	500 mm	V000288
332/LN	G 1/8	agrafe à tirer M 4	500 mm	V001049
352/LN	G 1/8	agrafe à tirer M 1 + T 1	500 mm	V000651
356/LN	G 1/8	agrafe à tirer M 22	500 mm	V000652
362/LN	1/8 NPT	sans embout	500 mm	V000328
342/GLN	1/8 NPT	agrafe hydraulique H	500 mm	V000327
332/LN	1/8 NPT	agrafe à tirer M 4	500 mm	V001663
352/LN	1/8 NPT	agrafe à tirer M 1 + T 1	500 mm	V000684
356/LN	1/8 NPT	agrafe à tirer M 22	500 mm	V000685

Flexible haute-pressure 2 SN Ø 13 mm

· DIN 1283

Plage de température	-40°C – +100°C
Rayon de courbure max.	90 mm
Couche interne	polyéthylène
Support pression	2 tresses d'acier
Couche externe	gomme synthétique



Type	Filetage	Raccord	Longueur	Référence:
362/L	M 10 x 1	sans embout	500 mm	V000297
342/GL	M 10 x 1	agrafe hydraulique H	500 mm	V000294
332/L	M 10 x 1	agrafe à tirer M 4	500 mm	V001207
352/L	M 10 x 1	agrafe à tirer M 1 + T 1	500 mm	V000475
356/L	M 10 x 1	agrafe à tirer M 22	500 mm	V000332
362/L	G 1/8	sans embout	500 mm	V000471
342/GL	G 1/8	agrafe hydraulique H	500 mm	V000496
332/L	G 1/8	agrafe à tirer M 4	500 mm	V001209
352/L	G 1/8	agrafe à tirer M 1 + T 1	500 mm	V001210
356/L	G 1/8	agrafe à tirer M 22	500 mm	V001020
362/L	1/8 NPT	sans embout	500 mm	V400465
342/GL	1/8 NPT	agrafe hydraulique H	500 mm	V000689
332/L	1/8 NPT	agrafe à tirer M 4	500 mm	V001673
352/L	1/8 NPT	agrafe à tirer M 1 + T 1	500 mm	V000490
356/L	1/8 NPT	agrafe à tirer M 22	500 mm	V000691

RACCORDS RAPIDES

· pour flexibles haute-pression et rigides avec agrafe hydraulique

Raccord rapide, raccourci



· permet une combinaison flexible avec divers accessoires UMETA

Longueur 32 mm
Poids 45 g
Ø 20 mm

Filetage	Référence:
M 8 x 1	9907126
M 10 x 1	9907127
R 1/8	9907128

200/M 1



· pour graisseurs plats M 1 (Ø 16) selon DIN 3404

· agrafe à tirer en aluminium

Longueur 105 mm
Hauteur 28 mm
Poids 110 g
Ø externe agrafe 24 mm

Type	Référence:
200/M 1	7321651

200/M 4



· pour graisseurs plats M 4 (Ø 10) selon DIN 3404

· agrafe à tirer en acier

Longueur 107 mm
Hauteur 28,5 mm
Poids 100 g
Ø externe agrafe 18 mm

Type	Référence:
200/M 4	7321851

200/M 22



· pour graisseurs plats M 22 (Ø 22) selon DIN 3404

· agrafe à tirer en aluminium

Longueur 114 mm
Hauteur 38,5 mm
Poids 160 g
Ø externe agrafe 32 mm

Type	Référence:
200/M 22	7321751

200/K



· pour arbres à cardan, avec embout creux

Longueur 133 mm
Poids 80 g
Ø 8 mm

Type	Référence:
200/K	7322451

200/S



· pour graisseurs cuvette-genre LUB selon DIN 3405

Longueur 92 mm
Poids 65 g

Type	Référence:
200/S	7321151

200/XS



· pour arbres à cardan et tous les graisseurs de petit gabarit

Longueur 95 mm
Poids 60 g
Aiguille
Ø aiguille 4 mm
Ø interne de l'aiguille 0,8 mm
Longueur de l'aiguille 55 mm

Type	Référence:
200/XS	7321551

Set de raccords rapides dans une mallette pratique



Composé de:

1 x 200/M 1
200/M 4
200/M 22
200/K
200/S
200/XS
raccord tournant

Référence:
9230004

FIXATIONS MURALES POUR POMPES UMETA



Grâce à la fixation murale UMETA en acier zingué, votre pompe manuelle se transforme en station de graissage. Après montage, la pompe est fixée par un anneau de serrage; ce qui vous permet de lubrifier vos équipements en toute sécurité. Il vous suffit seulement de monter un flexible avec agrafe.

Le changement de cartouche se fait en dévissant le corps pendant que la pompe reste en place.

Le set est composé d'une fixation murale, d'un anneau de serrage, 4 vis et disques.

Type	Référence.:
fixation ouverte, set complet	7092100
fixation fermée, set complet	7092110
crochet mural	6900099

CARTOUCHES DE GRAISSE

Cartouches de graisse UMETA



Capacité	400 g
Température de suintement	180°C
Classe NLGI	2
Conditionnement	24 pc.

Graisse universelle superlithium

- DIN 1284
- destinée aux paliers standards
- conçue pour toutes les pompes à graisse selon 1283
- utilisation universelle

Température d'utilisation	
· en régime permanent	-30°C à +120°C
· à court terme	à +130°C

Conditionnement	Référence:
24 pc.	7371953

■ ÉQUIPEMENT D'ATELIER

UMETA vous offre des équipements d'atelier pratiques pour votre travail quotidien.

Comme d'habitude, UMETA vous propose un équipement éprouvé comprenant nos appareils de transvasement et de remplissage; ainsi que leurs accessoires et une malette complète de graissage.



■ SERINGUES UMETA

Les seringues offrent la solution fiable et pratique pour le pompage des huiles et graisses liquides (inappropriées aux solutions à l'eau et acides).

Celles-ci se caractérisent par une prise en main ergonomique, une grande stabilité et un fonctionnement simple.

Les seringues UMETA sont équipées d'une double manchette assurant l'étanchéité.

Un large programme d'accessoires (par exemple rigides) complète la gamme.



Type 2



Corps de pompe	en acier, zingué Ø 42 mm
Longueur du corps	260 mm
Utilisation	huiles et graisses liquides
Capacité	250 ccm
Filetage	M 10 x 1

Filetage	Référence:
M 10 x 1	7222143

Seringue

· pour 250 ccm

Emballage	sachet polyamide neutre ou sans conditionnement
Poids	440 g + accessoires et emballage
Dimensions	42 x 290 mm

Type 3



Corps de pompe	en acier zingué, passivé jaune Ø 50 mm
Longueur du corps	295 mm
Utilisation	huiles et graisses liquides
Capacité	500 ccm
Filetage	M 10 x 1

Filetage	Référence:
M 10 x 1	7233113

Seringue

· pour 500 ccm

Emballage	sachet polyamide neutre ou sans conditionnement
Poids	560 g + accessoires et emballage
Dimensions	56 x 350 mm

Type 4



Corps de pompe	en acier zingué, passivé jaune Ø 56 mm
Longueur du corps	446 mm
Utilisation	huiles et graisses liquides
Capacité	1.000 ccm
Filetage	M 13 x 1

Seringue

· pour 1.000 ccm

Emballage	sachet polyamide neutre ou sans conditionnement
Poids	1.065 g + accessoires et emballage
Dimensions	61 x 530 mm

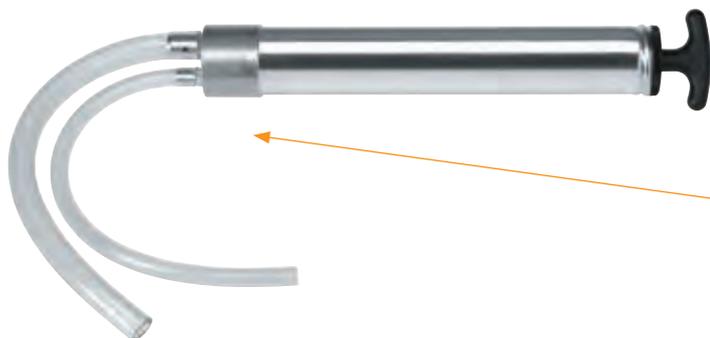
Filetage

M 13 x 1

Référence:

7244313

Type 2/V



Corps de pompe	en acier, zingué Ø 42 mm
Longueur du corps	270 mm
Utilisation	huiles et graisses liquides
Capacité	250 ccm

Seringue

· pour 250 ccm

Emballage	sachet polyamide neutre ou sans conditionnement
Poids	580 g + accessoires
Dimensions	42 x 360 mm

Le clapet d'inversion du modèle 2/V permet le transvasement aisé des liquides d'un réservoir à un autre.

Référence:

7212443

Cylindres de remplissage



Corps de pompe	en acier, zingué Ø 56 mm
Longueur du corps	370 mm
Utilisation	huiles et graisses liquides
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac

pour installations de graissage centralisé

- pour un remplissage rapide des installations avec les graisses
- pour graisse en vrac et cartouches de 400 g

Emballage	sachet polyamide neutre ou sans conditionnement
Poids	960 g + accessoires
Dimensions	64 x 460 mm

Référence:

5556010

ACCESSOIRES POUR SERINGUES

Les accessoires UMETA pour les seringues répondent à tout besoin de graissage.



SDF

SDF 10



SDF 13



Modèle	Raccord	Longueur	Référence:
SDF 10	M 10 x 1	300 mm	7277113

Flexible transparent

· pour le transvasement des liquides

Modèle	Raccord	Longueur	Référence:
SDF 13	M 13 x 1	300 mm	7277313

SDK

SDK 10



SDK 13



Modèle	Raccord	Longueur	Référence:
SDK 10	M 10 x 1	190 mm	7265113

Rigide

· coudé

Modèle	Raccord	Longueur	Référence:
SDK 13	M 13 x 1	250 mm	7266313

SDG

SDG 10



SDG 13



Modèle	Raccord	Longueur	Référence:
SDG 10	M 10 x 1	190 mm	7255113

Rigide

· droit

Modèle	Raccord	Longueur	Référence:
SDG 13	M 13 x 1	250 mm	7256313

ÉQUIPEMENT D'ATELIER DIVERS

Mallette de graissage UMETA TWIN-LOCK® Ultra



Un matériel de graissage complet dans une mallette pratique! Ce coffret contient le matériel nécessaire pour faire face à tout problème de graissage, et particulièrement notre **pompe 75/PKU UMETA TWIN-LOCK® selon DIN 1283**. Ce set fournit aussi un clip de rangement du flexible sur la pompe et un crochet mural pour que celle-ci soit toujours à votre disposition. Votre équipement reste rangé et propre! Un set d'accessoires complet vous permet de faire face à toute situation.

Pompe à graisse UMETA TWIN-LOCK® Ultra selon DIN 1283 Modèle haute gamme alliant qualité, fonctionnalité et design

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm de graisse en vrac
- poignée ergonomique en caoutchouc bleu antidérapant
- livrée en standard avec valve de remplissage selon DIN
- avec système TWIN-LOCK et système EVER-FLOW

Set d'accessoires composé de:

- flexible haute pression 340/GLN
- rigide 110/G
- agrafe hydraulique 515/G
- raccord rapide, version courte 200/M 4, 200/M 1, 200/M 22, 200/S, 200/XS
- assortiment de 60 graisseurs, 5 pc. de type H1/H2/H3: 6 x 1, 8 x 1, 10 x 1, R 1/8
- cartouche de graisse 400 g
- clip pour flexible sur le levier
- crochet mural

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	mallette	set complet	6900096
G 1/8	mallette	set complet	6900098

	Référence:
mallette vide	6900095

Appareil de graissage manuel CARRY-LUBE



- Graissage haute pression avec la main et le pied
- S'adapte sur les seaux de 2,5 KG
- Réglable en mode haute pression ou grand volume
- purge automatique
- avec pistolet pour graissage haute pression jusqu'à 690 bar, relié à un flexible de 1,5 m
- jusqu'à 30 charges avant de recharger le pistolet

Utilisation	graisses jusqu'à NLGI 2	Graissage haute pression	max. 690 bar (10,000 PSI)
Longueur du tube	150 mm	Emballage	carton individuel
Plateau suiveur	Ø 160 mm	Poids (gr)	4,330 g
Apport	max. 1.25 g/coup (environ 30 coups par remplissage du pistolet)	Poids net	4,030 g
		dimensions (L x l x H)	200 x 215 x 460 mm

Emballage	Référence:
carton individuel	9626825



Appareil de remplissage UMETA pour pompes à graisse

L'appareil de remplissage UMETA permet un remplissage fiable de toutes les pompes munies d'une valve de remplissage. Celle-ci est simplement placée sur l'agrafe inclinée. Un serrage à vis mobile convient à toute taille usuelle de fût. Son couvercle amovible protège le seau des impuretés et permet un contrôle rapide des quantités.

Débit	30 ccm/coup	Emballage	carton individuel
Pression de débit	8 bar	Poids brut	en kg

Contenu fût de graisse	Fût de graisse Ø en mm	Hauteur max. du fût	Poids en kg	Dimensions en mm (L x l x H)	Référence:
5 kg	180 – 210	510 mm	3,8	670 x 420 x 100	7591783
10 kg	210 – 240	510 mm	3,9	670 x 420 x 100	7591883
15 kg	240 – 270	510 mm	4,3	670 x 420 x 100	7591483
20 kg	270 – 310	510 mm	4,8	670 x 420 x 100	7591983
25 kg	310 – 335	680 mm	5,4	670 x 420 x 100	7591583
50 kg	335 – 385	680 mm	6,5	800 x 420 x 100	7591683



Pompe de transvasement à levier UMETA, bec acier

- avec canne télescopique et coude acier
- pour fût de 60/200/220L
- destinée aux huiles de moteur, de graissage, hydrauliques, au pétrole et fuel

Utilisation	huiles de lubrification, hydrauliques jusqu'à SAE 50	Hauteur	1.250 mm
Tube	en acier, zingué	Largeur	520 mm
Immersion	440 – 860 mm	Poids net	1.800 g
Ø Tube	Ø 25 – 35 mm	Emballage	carton individuel
Filetage du fût	2"	Poids brut	1.900 g
Débit	16 l/min. 300 ccm/coup	Dimensions (L x l x H)	460 x 140 x 70 mm

Emballage	Référence:
carton individuel	9626830



Pompe rotative UMETA pour fûts

- avec canne télescopique et coude acier
- pour fût de 60/200/220L
- livrée avec: flexible PVC de 1 m avec ressort de protection et 2 bagues de serrage

Tube	en acier, zingué	Largeur	210 mm
Immersion	980 mm	Poids net	4.800 g
Ø Tube	Ø 25 – 35 mm	Emballage	carton individuel
Filetage du fût	2"	Poids brut	4.900 g
Débit	35 l/min.	Dimensions (L x l x H)	360 x 160 x 130 mm
Hauteur	1.250 mm		

Emballage	Référence:
carton individuel	9626820

Burettes d'huile *



- double système de pompage en laiton
- haute pression
- grande ouverture de remplissage
- vernis-émail rouge
- pompe à double ressort
- facilement démontable et nettoyable
- grande assise sur le sol donc très stable
- conditionnement par 12 pc.

Modèle	Capacité	Connection	Poids net	Référence:
K 200 flex	200 ml	flexible	195 g	7522224
K 300 flex	300 ml	flexible	215 g	7523224
K 500 flex	500 ml	flexible	235 g	7525224

Brocs verseurs *



- en plastique rouge et écru très résistant
- disponibles dans plusieurs tailles

Merci de noter nos conditionnements!

Taille	Conditionnement	Référence:
0,5 Ltr.	15 pcs.	9626700
1,0 Ltr.	15 pcs.	9626701
2,0 Ltr.	10 pcs.	9626702
5,0 Ltr. (écru)	4 pcs.	9626705



Les flexibles plastiques sont disponibles pour plusieurs tailles de brocs et permettent un transvasement simple.

Taille	Emballage	Référence:
1,0, 2,0 + 3,0 ltr.	vrac	9626708

Mesures graduées *



- en plastique transparent
- disponibles dans plusieurs tailles
- graduation en relief

Merci de noter nos conditionnements!

Taille	Conditionnement	Référence:
0,25 Ltr.	25 pcs.	9626725
0,5 Ltr.	16 pcs.	9626800
1,0 Ltr.	12 pcs.	9626801
2,0 Ltr.	12 pcs.	9626802
3,0 Ltr.	10 pcs.	9626803
5,0 Ltr.	5 pcs.	9626805

* Nous nous réservons le droit de modifier les couleurs, dimensions etc.

Entonnoirs *

Les entonnoirs sont disponibles avec ou sans filtre, avec ou sans flexible en plastique.

Merci de noter nos conditionnements!

Modèle	Taille	Conditionnement	Référence:
set de 4 pc.	Ø 60/80/100/120	10 pc.	9626103
taille	Ø 100	12 pc.	9626109
taille	Ø 140	12 pc.	9626140

Modèle	Taille	Conditionnement	Référence:
av. filtre + flexible plastique	Ø 210	12 pc.	9626396

Bac de vidange 6,0 Ltr. *

· en plastique rouge très résistant

Conditionnement	Référence:
6 pc.	9626810

Cartouches de graisse UMETA *

Capacité	400 g
point de goutte	180°C
Classe NLGI	2
Conditionnement	24 pc.

Conditionnement	Référence:
24 pc.	7371953

Graisse universelle superlithium

- DIN 1284
- destinée aux paliers standards
- conçue pour toutes les pompes à graisse selon 1283
- utilisation universelle

température d'utilisation (régime permanent) de -30 à +120° C
température d'utilisation à court terme jusqu' à +130° C

* Nous nous réservons le droit de modifier les couleurs, dimensions etc.

■ POMPES À INJECTION

Les pompes UMETA pour les travaux d'injection et de colmatage dans la construction de bâtiments. Les joints viton spéciaux permettent un nettoyage au solvant et une utilisation multiple. Plusieurs longueurs de corps sont disponibles – jusqu'à une capacité de 1.100 ccm.



75/PKI zinc



Corps de pompe	en acier, zingué Ø 56 mm
Longueur du corps	295 mm
Utilisation	pour l'injection de résine
Capacité	550 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Pompe à injection

- capacité de 550 ccm
- avec bouchon en acier zingué

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Emballage	sachet polyamide neutre
Poids	960 g
	+ accessoires et emballage
Dimensions (L x l x H)	356 x 125 x 67,5 mm

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	7091156

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	7091157

75/PKI zinc

Corps de pompe	en acier, zingué Ø 56 mm
Longueur du corps	296 mm
Utilisation	pour l'injection de résine
Capacité	550 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000334

Pompe à injection

- capacité de 550 ccm
- avec bouchon en caoutchouc orange

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Emballage	sachet polyamide neutre
Poids	960 g + accessoires et emballage
Dimensions (L x l x H)	356 x 125 x 67,5 mm

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V001440

75/LLI zinc

Corps de pompe	en acier, zingué Ø 56 mm
Longueur du corps	485 mm
Utilisation	pour l'injection de résine
Capacité	1.100 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000340

Pompe à injection

- version longue pour capacité de 1.100 ccm
- avec bouchon en caoutchouc orange

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Emballage	sachet polyamide neutre
Poids	1.230 g + accessoires et emballage
Dimensions (L x l x H)	545 x 125 x 67,5 mm

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V001478

75/LLI zinc

Corps de pompe	en acier, zingué Ø 56 mm
Longueur du corps	453 mm
Utilisation	pour l'injection de résine
Capacité	1.000 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	7091312

Pompe à injection

- version longue pour capacité de 1.000 ccm
- avec bouchon vissé en acier zingué

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Emballage	sachet polyamide neutre
Poids	1.260 g + accessoires et emballage
Dimensions (L x l x H)	513 x 125 x 67,5 mm

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	sur demande

GRAISSEURS

Pour un fonctionnement durable de vos équipements!

Ils sont petits et passent souvent inaperçus, mais ils garantissent le bon fonctionnement de vos machines et équipements — que ce soit une moissonneuse-batteuse en Russie, un pipeline en Alaska ou une brasserie en Australie.

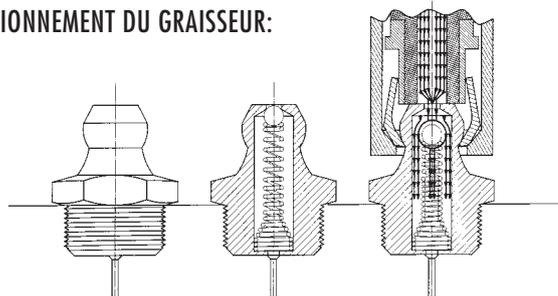
UMETA fournit vos graisseurs dans de nombreuses dimensions et dans tous types de matériaux. Avec plus de 1500 versions différentes et environ 70 filetages possibles, nous proposons la gamme de graisseurs la plus vaste au monde.

Nous produisons nos graisseurs selon les normes internationales. Notre gamme standard de graisseurs acier, passivés et zingués est complétée par un large choix en inox (A2, ASTM 303 et A4, ASTM 316) ou laiton. Nous vous garantissons la solution à votre problème de graissage! Comptez sur nous, nous sommes fabricant, pas distributeur — et ce depuis plus de 80 ans.

LES AVANTAGES DES GRAISSEURS UMETA EN RÉSUMÉ:

- 1500 types de graisseurs différents disponibles
- graisseurs hydrauliques, boule "Calotte", cuvette-genre LUB, tête plate ou à baïonnette
- versions standards en acier zingué, inox (A2 + A4), laiton
- trempés selon DIN, zinguage brillant, passivés
- selon les normes internationales (par ex. DIN, ISO, SAE, BS, JIS)
- versions client individuelles selon vos spécifications
- conditionnements spéciaux selon spécifications

FONCTIONNEMENT DU GRAISSEUR:



FONCTION DU GRAISSEURS:

- Protection du point de graissage contre l'humidité et les salissures — pas d'étanchéité contre la pression interne
- Connexion standardisée pour pompe à graisse
- Important pour la manutention des équipements

DOMAINE D'UTILISATION DU GRAISSEUR:

- Paliers
- Charnières
- Arbres de transmission
- Attelages
- Roulements, guidages linéaires
- Vérins hydrauliques
- Moteurs
- Chaînes industrielles
- Axes

MATIÈRES PROPOSÉES:

- acier 1.0718 (11SMnPb30+C) SAE 12L13
- inox: A2 = 1.4305 ~ ASTM 303;
A4 = 1.4401, 1.4404 ~ ASTM 316, 316L
- laiton (CuZn39 Pb3) (CW614N)



GRAISSEURS HYDRAULIQUES UMETA SELON DIN 71412

UTILISATION

Les graisseurs hydrauliques UMETA sont destinés aux points de graissage fréquemment utilisés. Ils permettent un graissage fiable. Ce type de graisseur est très courant car il assure une large possibilité d'utilisation.

INFORMATIONS

Nos graisseurs hydrauliques DIN sont réalisés en acier trempé, zingués brillant et passivés, avec un filetage conique. Le diamètre de la tête est de 6,5 (-0,2) mm. Pour des raisons de sécurité et pour éviter toute usure, la norme DIN impose une dureté de surface de 550 HV minimum. C'est pourquoi cette étape importante se fait dans notre propre unité de traitement thermique. De nombreuses références sont aussi disponibles en laiton et inox A2 (SST303) ou A4 (SST316). Nos graisseurs hydrauliques sont aussi disponibles en version coudée, autotaraudants ou à pose rapide.

FORMES SPECIALES

Sur demande, nous produisons les graisseurs hydrauliques dans d'autres versions telles que:

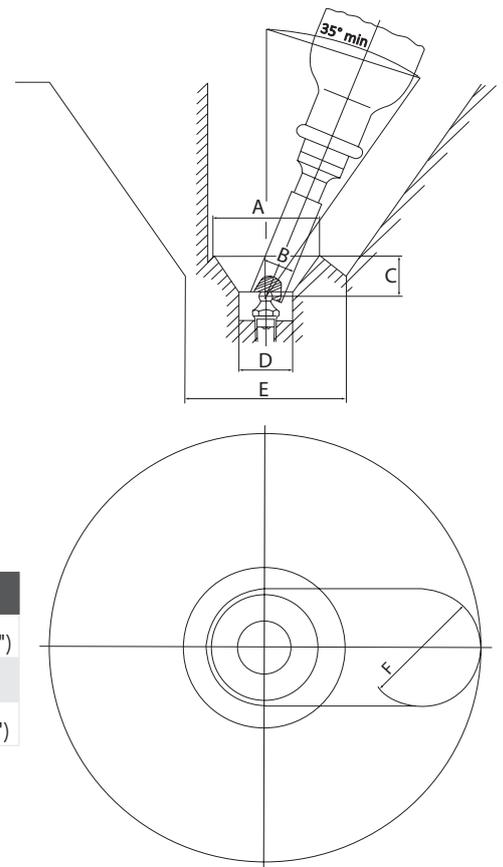
- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes de tige (par exemple cylindrique)
- pressions d'ouverture
- autres surfaces (par exemple passivée jaune)
- traitements spéciaux de la surface
- longueurs
- etc.

MONTAGE

Afin d'assurer un graissage optimal, veuillez prendre en compte l'espace libre nécessaire (voir tableau).

RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre agrafe 4 mors.



Espace Libre	
A = 50 mm (1,97")	D = 25 mm (0,98" - 63/64")
B = 16,5 mm (0,65")	E = 75 mm (3")
C = 19 mm (0,75" - 3/4")	F = 55 mm (2,16" - 2 1/8")

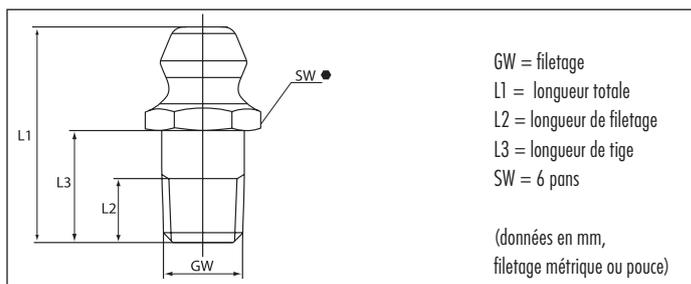


Type H1



Graisseurs hydrauliques

- selon DIN 71412
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, trempé, zingué brillant et passivé
- filetage conique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW M 5 x 0,8				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		7mm/hex. ●	1100701	1110701	1120701	

GW M 6 x 0,75				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		7mm/hex. ●	1100703	1110703	1120703	
24	6	14	7mm/hex. ●	5241056			
29	8,3	19	7mm/hex. ●	5241059			

GW M 6 x 1,0				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
13,5	4		7mm/hex. ●	5241007	5241101	5241102	
15	5,5		7mm/hex. ●	1100704	1110704	1120704	1140704
17,3	5,6	8,5	7mm/hex. ●	5241038			
24	6	14	7mm/hex. ●	5241057			
29	8,3	19	7mm/hex. ●	*5241060			
41	6	31	7mm/hex. ●	5313742			
15	5,5		11mm/hex. ●	1101104		1121104	

GW M 7 x 1,0				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		9mm/hex. ●	1100905			

GW M 8 x 0,75				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		9mm/hex. ●	1100906			

GW M 8 x 1,0				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		9mm/hex. ●	1100907	1110907	1120907	1140907
18,5	8,5		9mm/hex. ●	5241009			

GW M 8 x 1,25				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		9mm/hex. ●	1100908	1110908	1120908	1140908

GW M 10 x 1,0				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		11mm/hex. ●	1101109	1111109	1121109	1141109
17,5	7,5		11mm/hex. ●	5241074			

GW M 10 x 1,25				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		11mm/hex. ●	1101110			

GW M 10 x 1,5				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		11mm/hex. ●	1101111	1111111	1121111	1141111

GW M 12 x 1,0				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ●	1101412			

GW M 12 x 1,25				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ●	1101413			

GW M 12 x 1,5				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ●	1101414	1111414	1121414	

GW M 12 x 1,75				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ●	1101415		1121415	

GW M 14 x 1,5				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ●	1101417			

GW M 14 x 2,0				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ●	1101418			

GW M 16 x 1,5				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	7		17mm/hex. ●	1101719			

*non trempé

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
43	6	33**	9mm/hex. ●	5241070			
15	5,5		11mm/hex. ●	1101156	1111156	1121156	1141156

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ●	1101457	1111457	1121457	1141457
19	8		14mm/hex. ●	5241071			

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	7		17mm/hex. ●	1101758		1121758	

GW 1/8" - 27 NPT/PTF				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
45	6,5	35**	9mm/hex. ●	5241076			
65	8	55**	9mm/hex. ●	5241077			
15	5,5		11mm/hex. ●	1101167	1111167		
17	6,5		11mm/hex. ●				1141167
17,5	6,5	7,5	11mm/hex. ●	5241024	5241105	5241106	
31	6	21	11mm/hex. ●	5241075			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ●	1101468			
19	8		14mm/hex. ●	5241072			
21	9		14mm/hex. ●				1141468

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
13,5	4		7mm/hex. ●	5241054	5241103		
15	5,5		7mm/hex. ●	1100737	1110737	1120737	
17,3	5,6	8,5	7mm/hex. ●	5241055			
24	6	14	7mm/hex. ●	5241058			
29	8,3	19	7mm/hex. ●	5241061			
41	6	31	7mm/hex. ●	5241080			

GW 1/4" - 26 BSF				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		7mm/hex. ●	1100744	1110744	1120744	
29	8,3	19	7mm/hex. ●	5241062			

GW 1/4" BSW				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		7mm/hex. ●	1100750			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	4		9mm/hex. ●	5241068			
15	5,5		9mm/hex. ●	1100938	1110938	1120938	

GW 5/16" - 22 BSF				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		9mm/hex. ●	1100945			

GW 5/16" BSW				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		9mm/hex. ●	1100951			

GW 3/8" - 18 NPT/PTF				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	7		17mm/hex. ●	1101769			

GW 3/8" - 20 BSF				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		11mm/hex. ●	1101146			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		11mm/hex. ●	1101139	1111139	1121139	

GW 3/8" BSW				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		11mm/hex. ●	1101152			

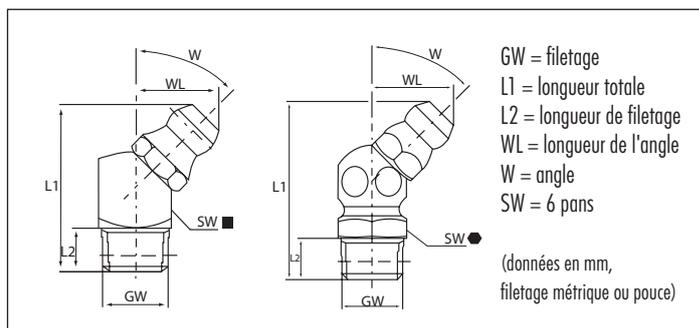
GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ●	1101440			

Type H2



Graisseurs hydrauliques

- selon DIN 71412
- forme B/45°/67°
- disponibles en version hexagonale ou carrée
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé, tête trempée
- filetage conique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW M 5 x 0,8						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ●		1200901			

GW M 6 x 0,75						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■		1204503			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ●		1200903			

GW M 6 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■		1204504			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ●		1200904	1210904	1220904	1240904
17,5	5,5	12,3	67°	9mm/carré ■		1404504			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex. ●		1400904			

GW M 7 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ●		1200905			

GW M 8 x 0,75						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ●		1200906			

GW M 8 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■		1204507			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ●		1200907	1210907	1220907	1240907
17,5	5,5	12,3	67°	9mm/carré ■		1404507			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex. ●		1400907			

GW M 8 x 1,25						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■		1204508			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ●		1200908	1210908	1220908	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex. ●		1400908			

GW M 10 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	11	45°	11mm/carré ■		1204709			
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex. ●		1201109	1211109	1221109	1241109
26	7	11,5	45°	11mm/hex. ●		5242085			
47	7	11	45°	11mm/carré ■		5242088			
25	5,5	11,5	67°	11mm/hex. ●		1401109			

GW M 10 x 1,25						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex. ●		1201110			

GW M 10 x 1,5						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex. ●		1201111		1221111	

GW M 12 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex. ●		1201412			

GW M 12 x 1,5						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex. ●		1201414			

GW M 12 x 1,75						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex. ●		1201415			

GW M 14 x 1,5						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex. ●		1201417			

GW M 16 x 1,5						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
25,5	7	13,5	45°	17mm/hex. ●		1201719			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	11	45°	11mm/carré	■	1204756			
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex.	●	1201156	1211156	1221156	1241156
28,5	9	11,5	45°	11mm/hex.	●	5241236			
36	5,5	11	45°	11mm/carré	■	5242087			
25	5,5	11,5	67°	11mm/hex.	●	1401156			

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex.	●	1201457	1211457	1221457	1241457

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
25,5	7	13,5	45°	17mm/hex.	●	1201758			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	11	45°	11mm/carré	■	1204767			
27	7	11,5	45°	11mm/hex.	●	5242104			
24	7	14	67°	11mm/hex.	●	5242105			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex.	●	1201468			

GW 1/4" - 26 BSF						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex.	●	1200944		1220944	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex.	●	1400944			

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex.	●	1200937	1210937	1220937	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex.	●	1400937			

GW 1/4" - BSW						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex.	●	1200950			

GW 5/16" - 22 BSF						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex.	●	1200945			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex.	●	1400945			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex.	●	1200938	1210938	1220938	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex.	●	1400938			

GW 5/16" - BSW						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex.	●	1200951			

GW 3/8" - NPT/PTF						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
25,5	7	13,5	45°	17mm/hex.	●	1201769			

GW 3/8" - 20 BSF						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex.	●	1201146			
25	5,5	11,5	67°	11mm/hex.	●	1401140			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex.	●	1201139			
25	5,5	11,5	67°	11mm/hex.	●	1401139			

GW 3/8" BSW						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex.	●	1201152			

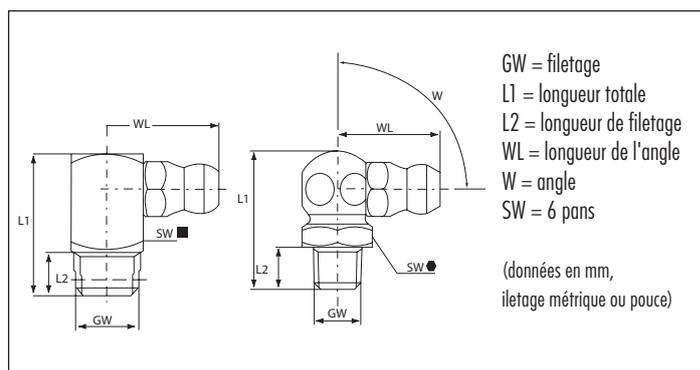
GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex.	●	1201440			

Type H3



Graisseurs hydrauliques

- selon DIN 71412
- coudés, forme C/90°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé, tête trempée
- filetage conique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW M 5 x 0,8						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex.	●	1300901			

GW M 6 x 0,75						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14	90°	9mm/carré	■	1304503			
18	5,5	13	90°	9mm/hex.	●	1300903			

GW M 6 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14	90°	9mm/carré	■	1304504			
18	5,5	13	90°	9mm/hex.	●	1300904	1310904	1320904	1341630

GW M 7 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex.	●	1300905			

GW M 8 x 0,75						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex.	●	1300906			

GW M 8 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex.	●	1300907	1310907	1320907	1340907
18	5,5	14	90°	9mm/carré	■	1304507			

GW M 8 x 1,25						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14	90°	9mm/carré	■	1304508			
18	5,5	13	90°	9mm/hex.	●	1300908	1310908	1320908	

GW M 10 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	15	90°	11mm/carré	■	1304709			
20	5,5	14	90°	11mm/hex.	●	1301109	1311109	1321109	1341109
42	7	15	90°	11mm/carré	■	5242092			

GW M 10 x 1,25						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
20	5,5	14	90°	11mm/hex.	●	1301110			

GW M 10 x 1,5						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
20	5,5	14	90°	11mm/hex.	●	1301111		1321111	

GW M 12 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex.	●	1301412			

GW M 12 x 1,5						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex.	●	1301414			

GW M 12 x 1,75						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex.	●	1301415			1341415

GW M 14 x 1,5						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex.	●	1301417			

GW M 14 x 2,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex.	●	1301419			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	15	90°	11mm/carré ■	1304756			
20	5,5	14	90°	11mm/hex. ●	1301156	1311156	1321156	1341156
42	7	15	90°	11mm/carré ■	5242093			

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex. ●	1301457	1311457	1321457	1341457

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
20	7	19	90°	17mm/hex. ●	1301758			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	15	90	11mm/carré ■	1304767			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90	14mm/hex. ●	1301468			

GW 1/4" - 26 BSF

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ●	1300944	1310944	1320944	

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ●	1300937	1310937	1320937	

GW 1/4" BSW

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ●	1300950		1320945	

GW 5/16" - 22 BSF

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ●	1300945			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ●	1300938			

GW 5/16" BSW

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ●	1300951			

GW 3/8" - 18 NPT/PTF

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
20	7	19	90°	17mm/hex. ●	1301760			

GW 3/8" - 20 BSF

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
20	5,5	14	90°	11mm/hex. ●	1301146			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
20	5,5	14	90°	11mm/hex. ●	1301139			

GW 3/8" BSW

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
20	5,5	14	90°	11mm/hex. ●	1301152			

GW 1/2" - 20 UNF/UNF/SAE

référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex. ●	1301440			

GRAISSEURS HYDRAULIQUES UMETA AUTOTARAUDANTS

UTILISATION

En utilisant les graisseurs autotaraudants UMETA (SFG), vous percez votre point de réception sans taraudage.

INFORMATIONS

Pour des raisons de sécurité et pour éviter toute usure, la norme impose pour les graisseurs autotaraudants, une dureté de surface de 650 HV min. et un angle de flanc de filet de 105° (DIN/ISO). Les graisseurs UMETA autotaraudants sont passivés jaunes afin de les distinguer mais peuvent être livrés sur demande avec d'autres traitements de surface, par ex. bleue.

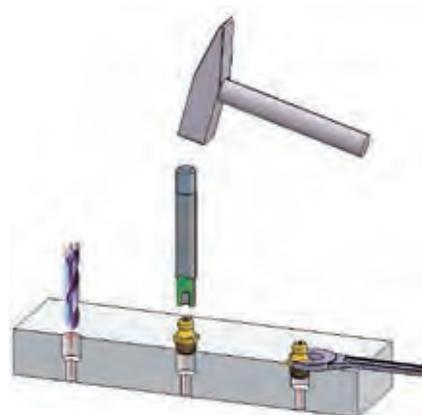
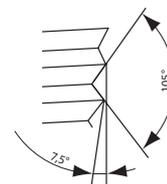
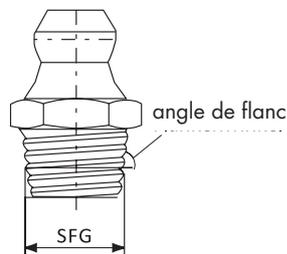
MONTAGE

La forme de filetage spéciale et son extrême dureté, permettra le montage du graisseur sur un perçage lisse; positionner le graisseur sur le perçage, le frapper légèrement puis le visser. Le graisseur formera son contre-filetage sans enlèvement de copeaux. En cas de besoin, le graisseur pourra être dévissé et remplacé par un graisseur standard.

Les dimensions exactes de perçage dépendent de la dureté de matière où sera monté le graisseur et il est recommandé d'effectuer un essai de montage. En général, le diamètre de perçage est inférieur de 0,4 – 0,5 mm (0,02") par rapport à celui du filetage.

RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre agrafe 4 mors.



Type H1/S

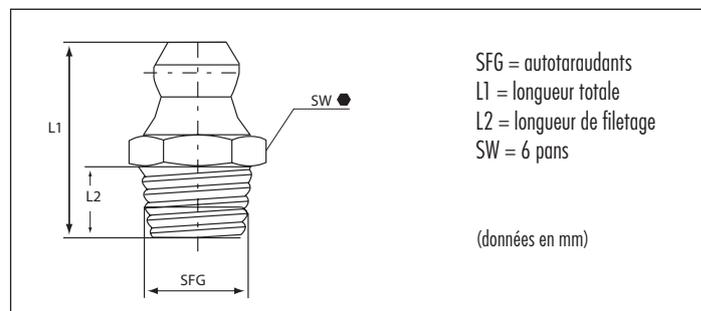
Graisseurs hydrauliques autotaraudants



- selon DIN 71412
- droits, forme A/180°
- autotaraudants, conique
- finition standard en acier, trempé selon DIN (650HV) et passivé jaune

SFG	S 6 x 1	référence:		
L1	L2	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux
13,5	4	7mm/hex. ●	5317443	
15	5,5	7mm/hex. ●	1100774	
17,5	5,5	7mm/hex. ●	5241135	

SFG	S 8 x 1	référence:		
L1	L2	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux
15	5,5	9mm/hex. ●	1100975	
17	7	9mm/hex. ●	5317541	



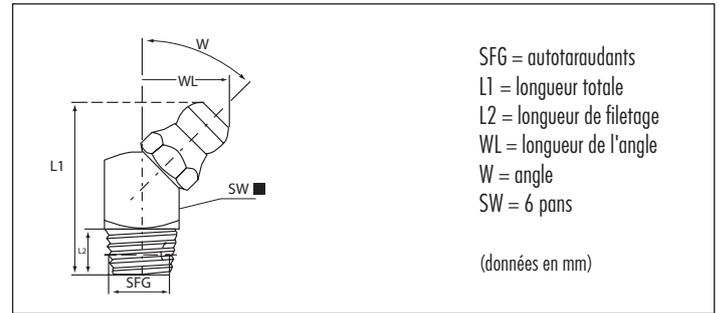
SFG	S 10 x 1	référence:		
L1	L2	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux
15	5,5	11mm/hex. ●	1101176	
18	8	11mm/hex. ●	5241014	

Type H2/S

Graisseurs hydrauliques autotaraudants



- selon DIN 71412
- coudés, forme B/45°
- autotaraudants, conique
- finition standard en acier, trempé selon DIN (tête 550 HV / corps de filetage 650 HV) et passivé jaune



SFG	S 6 x 1	référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier indisponibles dans d'autres matériaux
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■	1204574

SFG	S 8 x 1	référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier indisponibles dans d'autres matériaux
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■	1204575

SFG	S 10 x 1	référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier indisponibles dans d'autres matériaux
20,5	5,5	11	45°	11mm/carré ■	1204776

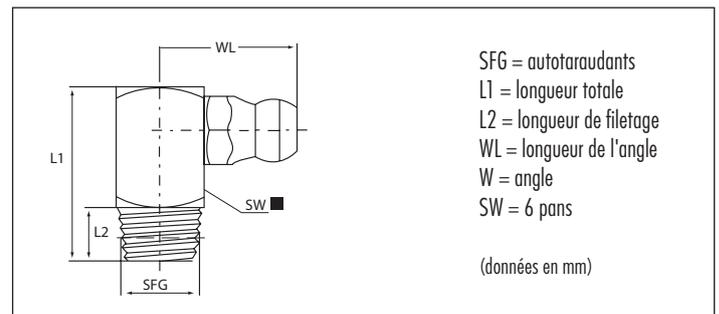
SFG	S 1/4" - 28	référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier indisponibles dans d'autres matériaux
20,5	5,5	11	45°	9mm/hex. ●	1200977

Type H3/S

Graisseurs hydrauliques autotaraudants



- selon DIN 71412
- coudés, forme C/90°
- autotaraudants, conique
- finition standard en acier, trempé selon DIN (tête 550 HV / corps de filetage 650 HV) et passivé jaune



SFG	S 6 x 1	référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier indisponibles dans d'autres matériaux
18	5,5	14	90°	9mm/carré ■	1304574
21,5	5,5	14	90°	9mm/carré ■	1304578

SFG	S 8 x 1	référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier indisponibles dans d'autres matériaux
18	5,5	14	90°	9mm/carré ■	1304575

SFG	S 10 x 1	référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier indisponibles dans d'autres matériaux
18	5,5	15	90°	11mm/carré ■	1304776

GRAISSEURS HYDRAULIQUES UMETA À POSE RAPIDE

UTILISATION

L'utilisation des graisseurs à pose rapide évite de réaliser le taraudage.

INFORMATIONS

Les graisseurs à pose rapide standards ont une tige lisse, en acier galvanisé, zingué brillant et passivé.

UMETA produit les graisseurs à pose rapide sur demande dans d'autres versions telles que

- dimensions spéciales
- matériaux
- longueurs de tige
- formes de tige (par ex. en dents de scie)
- diamètres
- coleurs
- traitements spéciaux de la surface

MONTAGE

Nous vous conseillons l'emploi de notre outil à pose rapide pour le montage des graisseurs droits. Les dimensions exactes de perçage dépendent de la matière et elles seront définies par des essais de montage. En général, le diamètre de perçage est égal à celui de la tige.



ATTENTION

Ces graisseurs sont seulement enfoncés et peuvent se démonter en cas de:

- fortes vibrations
- graissage avec une pompe automatique (contre-pression élevée)
- détachage de l'agrafe hydraulique

RECOMMANDATION

Les graisseurs à pose rapide seront utilisés avec une agrafe hydraulique.

Les graisseurs à pose rapide seront utilisés qu'à de faibles pressions.



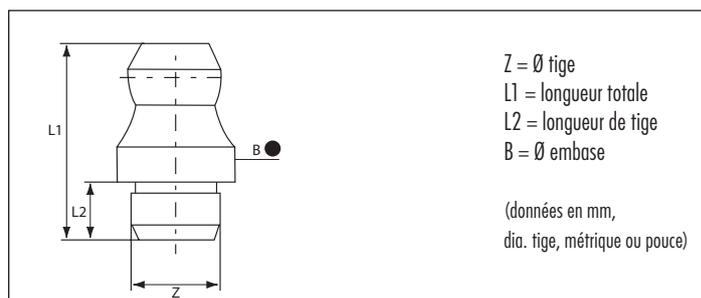
Outil à pose rapide

Type H1a

Graisseurs hydrauliques à pose rapide



- selon DIN 71412
- droits, forme A/180°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, trempé, zingué brillant et passivé
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



Z	5mm Ø			référence:			
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4	
15	5,5	8 ●	1100185				

Z	6mm Ø			référence:			
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4	
14	4	8 ●	5241040		5241097		
15	5,5	8 ●	1100186	1110186	1120186	1140186	
21	11	10 ●	5241029				

Z	6,35mm, 1/4" Ø			référence:			
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4	
15	5,5	8 ●	1100187				

Z	8mm Ø			référence:			
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4	
15	5,5	10 ●	1100288	1110288	1120288		
30	5,5	10 ●	1100289				

Z	10mm Ø			référence:			
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4	
15	5,5	12 ●	1100389				

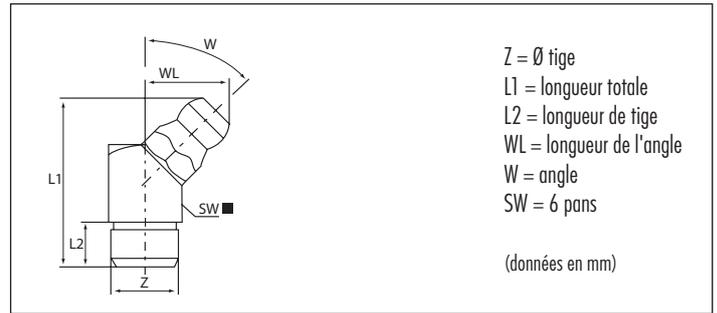
Z	5/16" Ø			référence:			
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4	
15	5,5	10 ●	1100290				

Type H2a



Graisseurs hydrauliques à pose rapide

- selon DIN 71412
- coudés, forme B/45°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé, tête trempée



Z	6mm Ø					référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré	■	1204586			

Z	10mm Ø					référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
20,5	5,5	10,7	45°	11mm/carré	■	1204789			

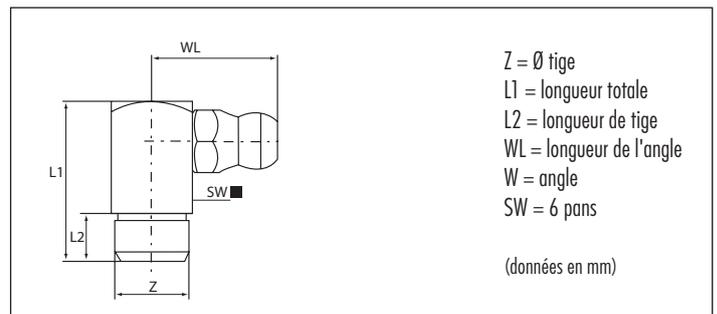
Z	8mm Ø					référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré	■	1204588			

Type H3a



Graisseurs hydrauliques à pose rapide

- selon DIN 71412
- coudés, forme C/90°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé, tête trempée



Z	6mm Ø					référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
18	5,5	14	90°	9mm/carré	■	1304586			

Z	10mm Ø					référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
18	5,5	15	90°	11mm/carré	■	1304789			

Z	8mm Ø					référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
18	5,5	14	90°	9mm/carré	■	1304588			

GRAISSEURS HYDRAULIQUES SPÉCIAUX

Les types de graisseurs figurants ci-dessous sont les modèles les plus couramment utilisés. Sur demande, UMETA produit vos graisseurs hydrauliques spéciaux dans d'autres versions telles que

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple conique)
- longueurs



Graisseurs haute-pression à clapet



- droits, forme A/180°
- acier galvanisé, passivé
- équipé d'un clapet à tige

Le clapet à tige permet au graisseur de rester parfaitement étanche après une opération de graissage. Le graisseur peut résister à une pression interne ponctuelle de 400 bar.

UTILISATION

Utilisation dans l'industrie lourde.

GW M 10 x 1,0			référence:			
L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21	7,5	11mm/hex. ●	5800049			
21	9	11mm/hex. ●	5800052		5800050	

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP			référence:			
L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21	7,5	11mm/hex. ●	5800054		5800051	
21	9	11mm/hex. ●	5800053			

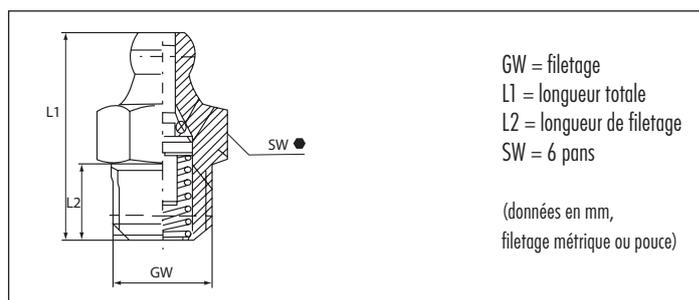
Graisseurs hydrauliques avec joint intégré



- coudés, forme B/45°
- acier galvanisé, passivé
- tête standard trempée selon DIN
- filetage cylindrique
- L'étanchéité est assurée par un joint moulé sous le 6 pans

UTILISATION

Utilisation dans l'industrie lourde.



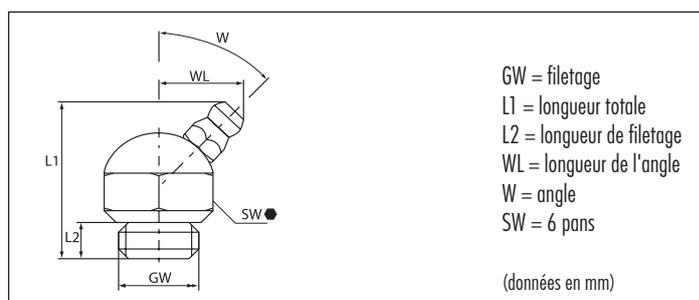
ATTENTION

Attention à la pression interne lors du démontage. Le démontage doit être assuré par un professionnel!

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP			référence:			
L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21	7	13mm/hex. ●	5800056			

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP			référence:			
L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21	7	13mm/hex. ●			5800057	

GW 1/8" - 27 NPT/PTF			référence:			
L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21	7,5	11mm/hex. ●	5800048			
21	9	11mm/hex. ●			5800040	



GW M 14 x 2,0					référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
26,6	7	14	45°	19 mm/hex. ●	5242042			

Graisseurs hydrauliques double tête



- acier galvanisé, passivé
- têtes standard trempées selon DIN
- disponible au choix avec:
 - H2- double tête à angle de 67° / graisseur hexagonal
 - H3- double tête à angle de 90° / graisseur carré

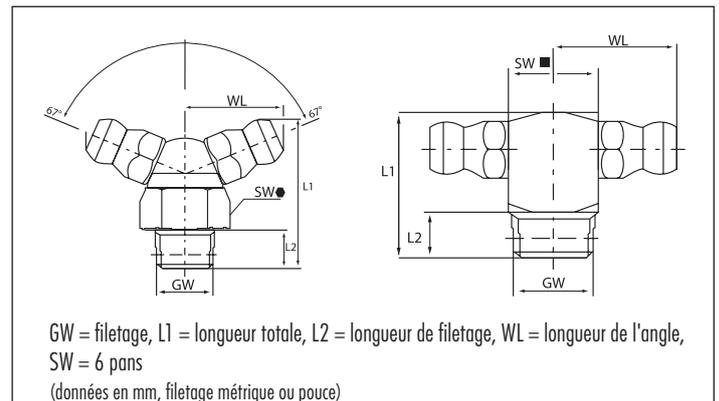
UTILISATION

Possibilité de graissage alternatif grâce aux 2 têtes.

GW M 6 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14,5	90°	9mm/carré	■	5244179			

GW M 8 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14,5	90°	9mm/carré	■	5244178			
18	5,5	14,5	90°	11mm/carré	■	5244181			
20	5,5	13,5	67°	11mm/hex.	●	5244159			

GW M 8 x 1,25						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14,5	90°	9mm/carré	■	5244096			
20	5,5	13,5	67°	11mm/hex.	●	5244160			
24	5,5	14,5	90°	9mm/carré	■	5244033			



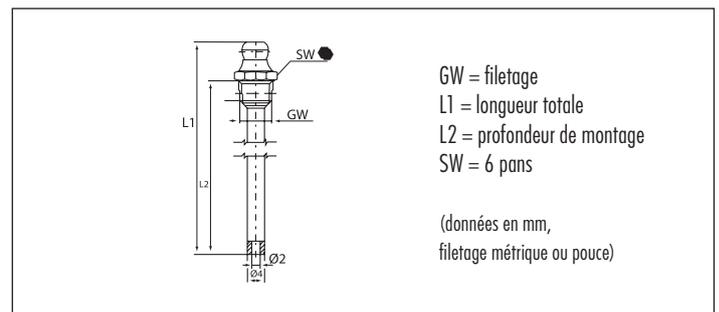
GW M 10 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	15	90°	11mm/carré	■	5244094		5244134	
20	5,5	13,5	67°	11mm/hex.	●	5244161			
22	7	13,5	67°	11mm/hex.	●	5244163			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	15	90°	11mm/carré	■	5244095			
20	5,5	13,5	67°	11mm/hex.	●	5244162			

Graisseurs hydrauliques avec tube prolongateur



- droits, forme A/180°
- acier galvanisé, passivé
- tête standard trempée selon DIN
- tube prolongateur serti dans le pied du graisseur pour canaliser le flux de graisse



UTILISATION

Le tube prolongateur permet d'alimenter en graisse des points de graissage profond comme par ex. pour les arbres de transmission.

GW M 8 x 1,0					référence:			
L1	L2	SW			acier	laiton	inox A2	inox A4
75	65	9mm/hex.	●		5241130			
130	120	9mm/hex.	●		5241133			

GW M 8 x 1,25					référence:			
L1	L2	SW			acier	laiton	inox A2	inox A4
32	22	9mm/hex.	●		5241213			

GW M 10 x 1,0					référence:			
L1	L2	SW			acier	laiton	inox A2	inox A4
59	49	11mm/hex.	●		5241140			
75	65	11mm/hex.	●		5241132			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE					référence:			
L1	L2	SW			acier	laiton	inox A2	inox A4
75	65	9mm/hex.	●		5241131			

■ GRAISSEURS SPHERIQUES UMETA GENRE METROLUB, ANCIENNEMENT DIN 3402

UTILISATION

Les graisseurs sphériques UMETA genre Metrolub sont destinés aux points de graissage fréquemment utilisés. Ils permettent un graissage fiable. Ces graisseurs sont rarement utilisés et souvent remplacés par des graisseurs hydrauliques selon DIN 71412.

INFORMATIONS

Nos graisseurs sphériques genre Metrolub selon DIN sont réalisés en acier zingué brillant et passivés, avec un filetage conique.

Le diamètre de la tête est de 6,5 (-0,2) mm.

De nombreuses références sont disponibles en laiton et inox.

Nos graisseurs sphériques sont aussi disponibles avec d'autres formes de tige, en version soudée ou à pose rapide.

FORMES SPECIALES

Nous produisons les graisseurs sphériques sur demande dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes de tige (par exemple cylindrique)
- pressions d'ouverture
- autres surfaces (par exemple passivée jaune)
- traitements spéciaux de la surface
- longueurs
- etc.

RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre embout creux ou hydraulique monté sur une pompe à pousser de type A + B.

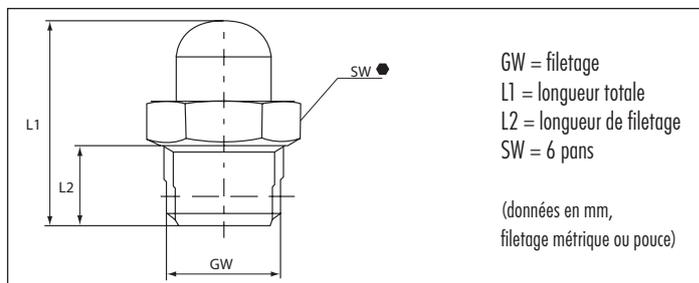


Type K1



Graisseurs sphériques-genre Metrolub

- anciennement DIN 3402
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- filetage conique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW		M 5 x 0,8		référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	7mm/hex. ●		2100701	2110702		

GW		M 6 x 0,75		référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	7mm/hex. ●		2100703	2110703		

GW		M 6 x 1,0		référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	7mm/hex. ●		2100704	2110704	2120704	

GW		M 7 x 1,0		référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	9mm/hex. ●		2100905			

GW		M 8 x 1,0		référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	9mm/hex. ●		2100907	2110907	2120907	

GW		M 8 x 1,25		référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	9mm/hex. ●		2100908			

GW		M 10 x 1,0		référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	11mm/hex. ●		2101109			

GW		M 10 x 1,5		référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	11mm/hex. ●		2101111			

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP		référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	11mm/hex. ●		2101156	2111156		

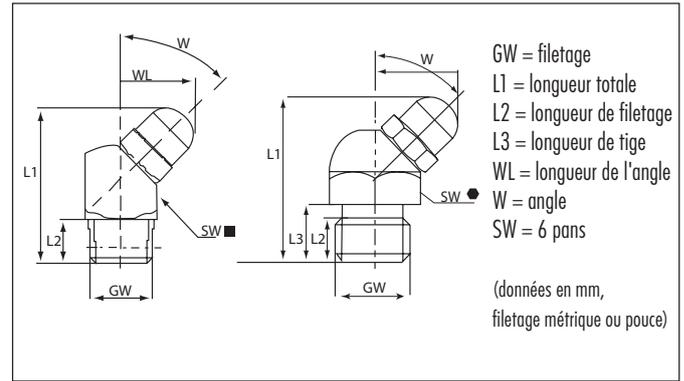
GW		R 1/4, 1/4 - 19 BSP		référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6,5	14mm/hex. ●		2101457	2111457		

GW		R 3/8, 3/8 - 19 BSP		référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	8	17mm/hex. ●		2101758			

Type K2

Graisseurs sphériques-genre Metrolub

- anciennement DIN 3402
- coudés, forme B/45°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- filetage conique



GW	M 6 x 1,0	référence:							
L1	L2	L3	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
19	5,5	9	45°	9 mm/carré	■	2204504			

GW	M 8 x 1,0	référence:							
L1	L2	L3	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
19	5,5	9	45°	9 mm/carré	■	2204507			

GW	M 8 x 1,25	référence:							
L1	L2	L3	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
19	5,5	9	45°	9mm/carré	■	2204508			
19	5,5	9	45°	11mm/hex.	●	2111458			
20	5,5	6	9,5	45°	11mm/hex.	●	2111470		

GW	M 10 x 1,0	référence:							
L1	L2	L3	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	9,5	45°	11mm/carré	■	2204709			

GW	M 10 x 1,5	référence:							
L1	L2	L3	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
20	5,5	6	9,5	45°	11mm/hex.	●	2111471		
27	5,5	9,5	9,5	45°	11mm/hex.	●	2204711		

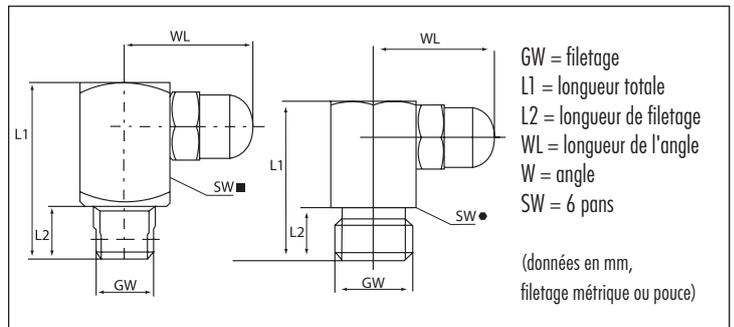
GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP	référence:							
L1	L2	L3	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	9,5	45°	11mm/carré	■	2204756			
14	5,5	9,5	45°	11mm/hex.	●	2111460			

GW	R 1/4, 1/4 - 19 BSP	référence:							
L1	L2	L3	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	11,5	45°	14mm/hex.	●	2201457			

Typ K3

Graisseurs sphériques-genre Metrolub

- anciennement DIN 3402
- coudés, forme C/90°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- filetage conique



GW	M 6 x 1,0	référence:						
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9 mm/carré	■	2304504		

GW	M 8 x 1,0	référence:						
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9 mm/carré	■	2304507		

GW	M 8 x 1,25	référence:						
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/carré	■	2304508		
18	5,5	13	90°	9mm/hex.	●	2111461*		
19	5,5	13	90°	11mm/hex.	●	2111468*		

GW	M 10 x 1,0	référence:						
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14	90°	11mm/carré	■	2304709		

GW	M 10 x 1,5 (cyl.)	référence:						
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
19	5,5	13	90°	11mm/hex.	●	2111469*		

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP	référence:						
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14	90°	11mm/carré	■	2304756		

GW	R 1/4, 1/4 - 19 BSP	référence:						
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	15	90°	14mm/hex.	●	2301457		

* cylindric

GRAISSEURS SPHERIQUES UMETA GENRE METROLUB À POSE RAPIDE

UTILISATION

L'utilisation des graisseurs à pose rapide évite de réaliser le taraudage.

INFORMATIONS

Les graisseurs à pose rapide standards ont une tige lisse, en acier zingué brillant et passivé. UMETA produit les graisseurs à pose rapide sur demande dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- longueurs de tige
- formes de tige (par ex. en dents de scie)
- diamètres
- couleurs
- traitements spéciaux de la surface

MONTAGE

Nous vous conseillons l'emploi de notre outil à chasser pour le montage des graisseurs droits. Les dimensions exactes de perçage dépendent de la matière et elles seront

définies par des essais de montage. En général, le diamètre de perçage et égal à celui de la tige.



Les graisseurs à pose rapide seront utilisés avec un embout hydraulique.



RECOMMANDATION

Les graisseurs à pose rapide ne seront utilisés qu'à de faibles pressions. Vérifiez la possibilité de monter des graisseurs autotaraudants.



Outil à chasser

ATTENTION

Ces graisseurs sont seulement enfoncés et peuvent se démonter en cas de:

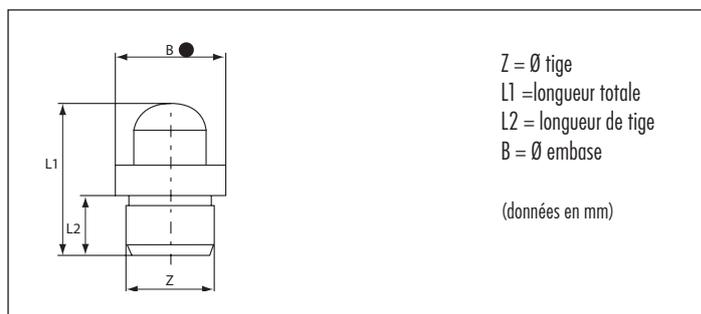
- fortes vibrations
- graissage avec une pompe automatique (contre-pression élevée)
- lors du retrait de l'agrafe hydraulique



Type K1a

Graisseurs sphériques-genre Metrolub à pose rapide

- anciennement DIN 3402
- droits, forme A/180°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



Z	6mm Ø	référence:				
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	8 ●	2100186	2110186	2120186	
15	6,5	8 ●		2110187		

Z	10mm Ø	référence:				
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	12 ●	2100389			

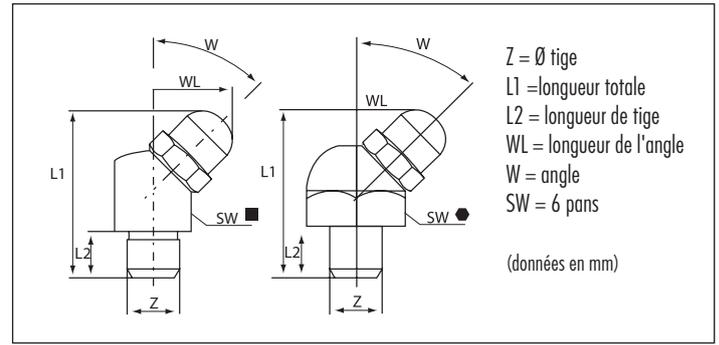
Z	8mm Ø	référence:				
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	10 ●	2100288	2110288	2120288	

Type K2a

Graisseurs sphériques-genre Metrolub à pose rapide



- anciennement DIN 3402
- coudés, forme B/45°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé



Z	6mm Ø					référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
19	5,5	9	45°	9mm/carré ■	2204586				
21	7	9	45°	9mm/hex. ●		2111467			

Z	10mm Ø					référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
19	5,5	9,5	45°	11mm/carré ■	2204789				

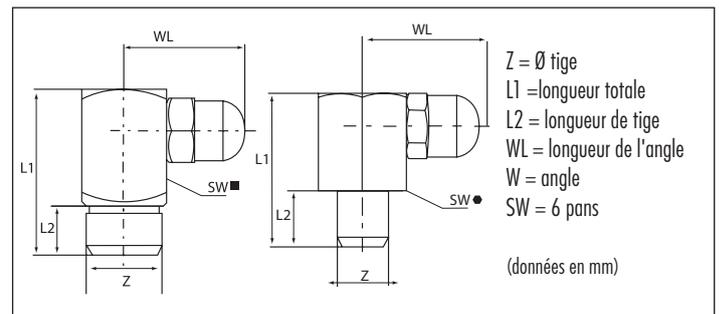
Z	8mm Ø					référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
19	5,5	9	45°	9mm/carré ■	2204588				
21	7	9	45°	9mm/hex. ●		2111466			

Type K3a

Graisseurs sphériques-genre Metrolub à pose rapide



- anciennement DIN 3402
- coudés, forme C/90°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé



Z	6mm Ø					référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
18	5,5	13	90°	9mm/carré ■	2304586				
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ●		2111462			
19	5,5	13	90°	11mm/hex. ●		2111463			

Z	8mm Ø					référence:			
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
18	5,5	13	90°	9mm/carré ■	2304588				
19	5,5	13	90°	11mm/hex. ●		2111464			

GRAISSEURS CUVETTE GENRE LUB, UMETA SELON DIN 3405

UTILISATION

Les graisseurs cuvette sont destinés à un montage affleurant ou noyé.

INFORMATIONS

Nos graisseurs cuvette selon DIN sont réalisés en acier zingués brillant et passivés, avec un filetage cylindrique.

UMETA propose aussi ces graisseurs cuvette avec d'autres formes de tige, en version coudée, autotaraudants ou à pose rapide.

De nombreuses références sont aussi disponibles en laiton et inox A2 (303) ou A4 (316).

Sur demande, nous fabriquons les graisseurs cuvette dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple conique)
- pressions d'ouverture
- autres surfaces (par exemple passivée jaune)
- traitement spéciaux de la surface
- longuers

RECOMMANDATION

Les graisseurs cuvette ne seront utilisés qu'avec un rigide UMETA, ou une pompe à pousser, avec un embout pointu, aiguille ou combiné.

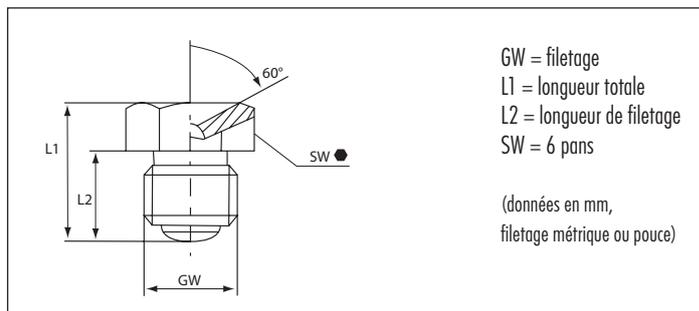


Type D1



Graisseurs cuvette-genre LUB

- selon DIN 3405
- droits, forme A/180°
- finitions standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW M 5 x 0,8				référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
9	6	7mm/hex. ●		3100720			

GW M 6 x 0,75				référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
9	6	7mm/hex. ●		3100723			

GW M 6 x 1,0				référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
9	6	7mm/hex. ●		3100724	3110724	3120724	

GW M 8 x 1,0				référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
9,5	6,5	9mm/hex. ●		3100925	3110925	3120925	

GW M 8 x 1,25				référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
9,5	6,5	9mm/hex. ●		3100926	3110926	3120926	

GW M 10 x 1,0				référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
9,5	6,5	11mm/hex. ●		3101127	3111127	3121127	

GW M 10 x 1,5				référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
9,5	6,5	11mm/hex. ●		3101128			

GW M 12 x 1,5				référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
14	9,5	14mm/hex. ●		3101431			

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP				référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
9,5	6,5	11mm/hex. ●		3101161	3111161	3121161	

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP				référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
14	9,5	14mm/hex. ●		3101462	3111462	3121462	

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP				référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
14,5	9	17mm/hex. ●		3101763			

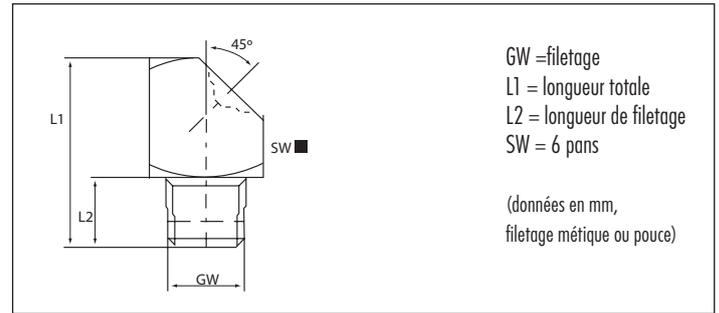
GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE				référence:			
L1	L2	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
9	6	7mm/hex. ●		3100742			

Type D2

Graisseurs cuvette-genre LUB



- selon DIN 3405
- coudés, forme B/45°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- filetage conique



GW M 6 x 1,0				référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	9mm/carré	3204504	3214504		

GW M 10 x 1,0				référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	11mm/carré	3204709			

GW M 8 x 1,0				référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	9mm/carré	3204507			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP				référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	11mm/carré	3204756			

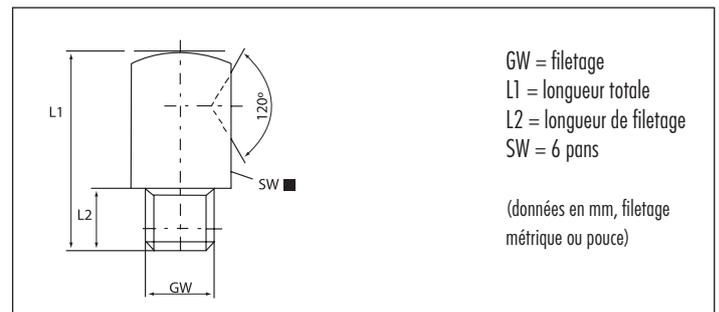
GW M 8 x 1,25				référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	9mm/carré	3204508			

Type D3

Graisseurs cuvette-genre LUB



- selon DIN 3405
- coudés, forme C/90°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- filetage conique



GW M 6 x 1,0				référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	9mm/carré	3304504			

GW M 10 x 1,0				référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	11mm/carré	3304709			

GW M 8 x 1,0				référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	9mm/carré	3304507			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP				référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	11mm/carré	3304756			

GW M 8 x 1,25				référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	9mm/carré	3304508			

GRAISSEURS CUVETTE-GENRE LUB AUTOTARAUDANTS UMETA

UTILISATION

Pour utiliser les graisseurs autotaraudants UMETA (SFG), il suffit de percer sans réaliser le taraudage.

INFORMATIONS

Pour des raisons de sécurité et pour éviter toute usure, la norme impose pour les graisseurs autotaraudants, une dureté de surface de 650 HV min. et un angle de flanc de filet de 105° (DIN/ISO). C'est pourquoi cette étape importante se fait dans notre propre unité de traitement thermique.

Les graisseurs UMETA autotaraudants sont passivés jaunes afin de les distinguer mais peuvent être livrés sur demande avec d'autres traitements de surface, par ex. Bleu.

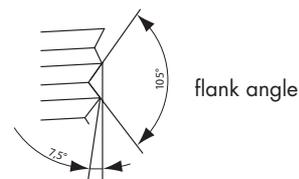
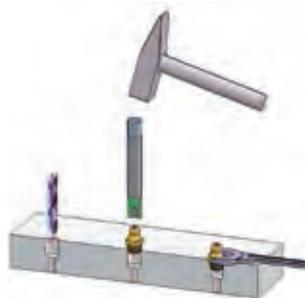


MONTAGE

La forme de filetage spéciale et son extrême dureté, permettra le montage du graisseur sur un perçage lisse ; positionner le graisseur sur le perçage, le frapper légèrement puis le visser. Le graisseur formera son contre-filetage sans enlèvement de copeaux. En cas de besoin, le graisseur pourra être dévissé et remplacé par un graisseur standard. Les dimensions exactes de perçage dépendent de la dureté de matière où sera monté le graisseur et il est recommandé d'effectuer un essai de montage. En général, le diamètre de perçage est inférieur de 0,4 – 0,5 mm (0,02") par rapport à celui du filetage.

RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre embout pointu.

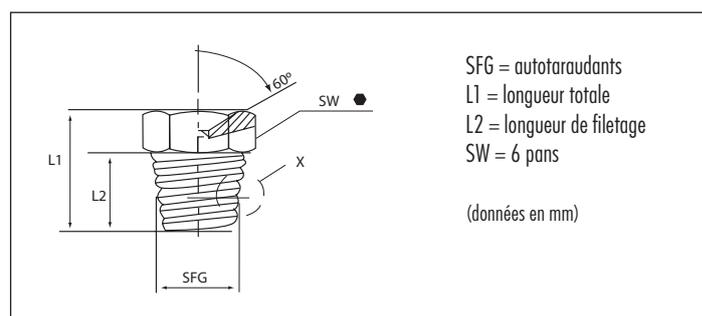


Type D1/S

Graisseurs cuvette-genre LUB, autotaraudants



- selon DIN 3405
- droits, forme A/180°
- autotaraudants, conique
- finition standard selon DIN en acier galvanisé, trempé selon DIN (650 HV) et passivé jaune



SFG	S 6 x 1	référence:		
L1	L2	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux
8,5	5,5	7mm/hex. ●	3100774	

SFG	S 10 x 1	référence:		
L1	L2	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux
8,5	5,5	11mm/hex. ●	3101176	

SFG	S 8 x 1	référence:		
L1	L2	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux
8,5	5,5	9mm/hex. ●	3100975	

GRAISSEURS CUVETTE-GENRE LUB À POSE RAPIDE UMETA

UTILISATION

L'utilisation des graisseurs à pose rapide évite de réaliser le taraudage.

INFORMATIONS

Les graisseurs à pose rapide standards ont une tige lisse, en acier zingué brillant et passivé.

UMETA produit les graisseurs à pose rapide sur demande dans d'autres versions telles que

- dimensions spéciales
- matériaux
- longueurs de tige
- formes de tige (par ex. en dents de scie)
- diamètres
- couleurs
- traitements spéciaux de la surface

MONTAGE

Les dimensions exactes de perçage dépendent de la matière et elles seront définies par des essais de montage. En général, le diamètre de perçage et égal à celui de la tige.



ATTENTION

Ces graisseurs sont seulement enfoncés et peuvent se démonter en cas de:

- fortes vibrations
- graissage avec une pompe automatique (contre-pression élevée)

Les graisseurs cuvette-genre LUB à pose rapide seront utilisés avec un embout pointu.

RECOMMANDATION

Les graisseurs à pose rapide ne seront utilisés qu'à de faibles pressions. Vérifiez la possibilité de monter des graisseurs autotarandants.

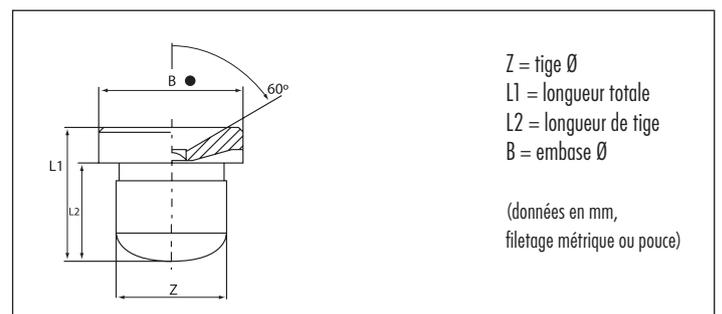


Type D1a

Graisseurs cuvette-genre LUB, à pose rapide



- selon DIN 3405
- droits, forme A/180°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



Z	5mm Ø			référence:			
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4	
7,5	5,5	8	●	3100185			

Z	8mm Ø			référence:			
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4	
9,5	6,5	10	●	3100288	3110288	3120288	

Z	6mm Ø			référence:			
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4	
7,5	5,5	8	●	3100186	3110186	3120186	

Z	10mm Ø			référence:			
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4	
9,5	6,5	12	●	3100389	3110389		

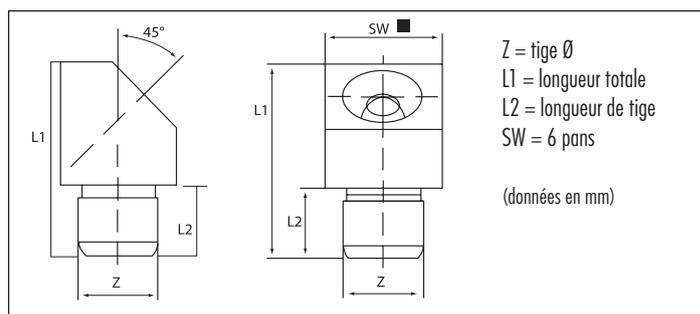
Z	6,35mm, 1/4" Ø			référence:			
L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4	
7,5	5,5	8	●	3100187			

Type D2a



Graisseurs cuvette-genre LUB, à pose rapide

- selon DIN 3405
- coudés, forme B/45°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé



Z	6mm Ø	référence:					
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	9mm/carré ■	3204586			

Z	10mm Ø	référence:					
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	11mm/carré ■	3204789			

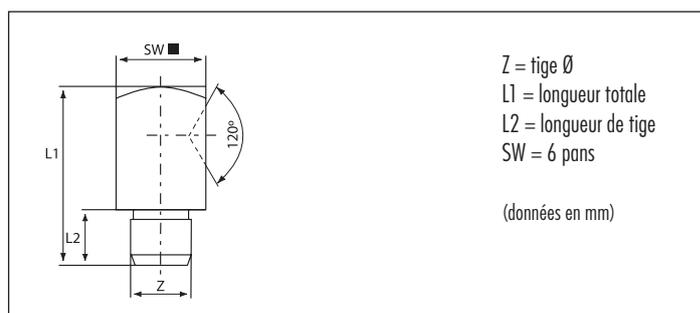
Z	8mm Ø	référence:					
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	9mm/carré ■	3204588			

Type D3a



Graisseurs cuvette-genre LUB, à pose rapide

- selon DIN 3405
- coudés, forme C/90°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé



Z	6mm Ø	référence:					
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	9mm/carré ■	3304586			

Z	10mm Ø	référence:					
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	11mm/carré ■	3304789			

Z	8mm Ø	référence:					
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	9mm/carré ■	3304588			

GRAISSEURS CUVETTE-GENRE LUB SPÉCIAUX

INFORMATIONS

Les types de graisseurs figurants ci-dessous sont les modèles les plus couramment utilisés. Sur demande, UMETA produit vos graisseurs cuvette spéciaux dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple cylindrique)
- longueurs



Type DV1

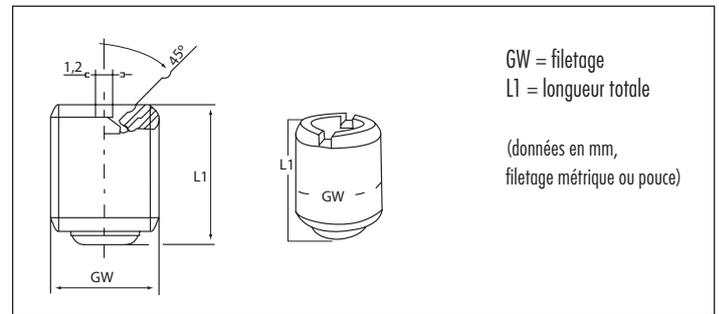
Graisseurs cuvette-genre LUB

- sans embase, avec fente pour tournevis
- à noyer ou affleurant
- droits, forme A/180°
- acier galvanisé, passivé
- filetage cylindrique



GW	M 8 x 1,0	référence:			
L1		acier	laiton	inox A2	inox A4
10		5243010		5243069	5243021

GW	M 10 x 1,0	référence:			
L1		acier	laiton	inox A2	inox A4
10		5243018		5243067	



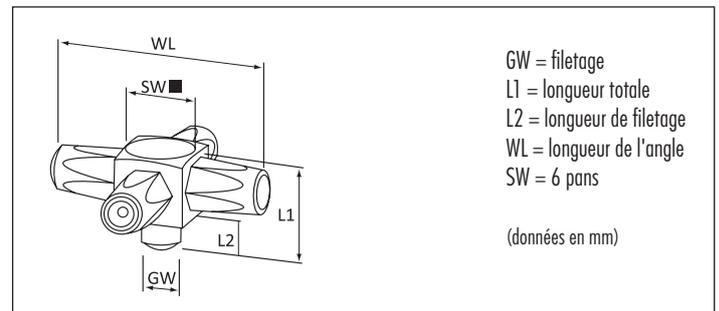
GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP	référence:			
L1		acier	laiton	inox A2	inox A4
10		5243019		5243068	

GW	G 1/4	référence:			
L1		acier	laiton	inox A2	inox A4
13		5243020			

Type D3 quatre 90°

Graisseurs cuvette-genre LUB

- acier galvanisé, passivé
- filetage conique



GW	M 6 x 1,0	référence:								
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4	
15,5	5,5	33	90°	11mm/carré	■	5244185				

■ GRAISSEURS TÊTE PLATE UMETA SELON DIN 3404

UTILISATION

Les graisseurs plats UMETA sont utilisés avant tout sur des machines de construction car ils permettent de délivrer un grand volume de graisse.

INFORMATIONS

Les graisseurs tête plate UMETA sont disponibles dans les versions suivantes:

- Ø tête 10 mm = M4
- Ø tête 16 mm = M1
- Ø tête 22 mm = M22
- tête 6 pans de 15 mm = T1 + T1/B

Nos graisseurs tête plate selon DIN sont en acier zingué brillant et passivé, avec un filetage cylindrique.

De nombreuses références sont disponibles en laiton et inox A2 (303) ou A4 (316).

Sur demande, nous fabriquons les graisseurs tête plate dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple conique)
- pressions d'ouverture
- autres surfaces (par exemple passivés jaune)
- traitements spéciaux de la surface
- etc.

MONTAGE

Afin d'assurer un graissage optimal, veuillez prendre en compte l'espace libre nécessaire (voir tableau).

RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre agrafe à tirer.

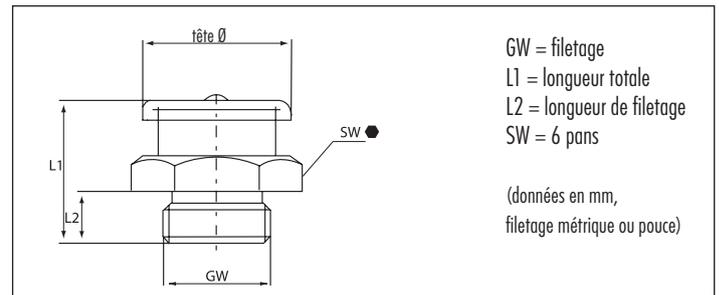


Type M4



Graisseurs Tête Plate

- Ø tête 10 mm
- selon DIN 3404
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande

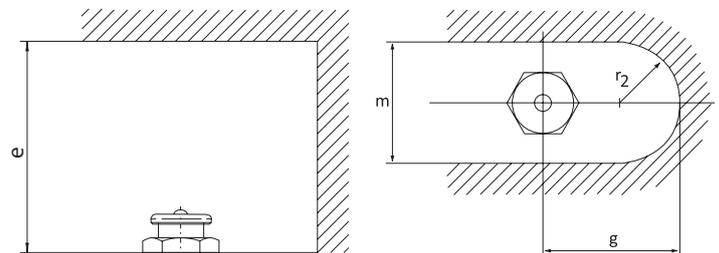


GW	M 6 x 1,0	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW				
13,5	6	11mm/hex. ●	4201104			

GW	M 8 x 1,0	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW				
13,5	6	11mm/hex. ●	4201107			

GW	M 10 x 1,0	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW				
13,5	6	11mm/hex. ●	4201109			

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW				
13,5	6	11mm/hex. ●	4201161		4221161	



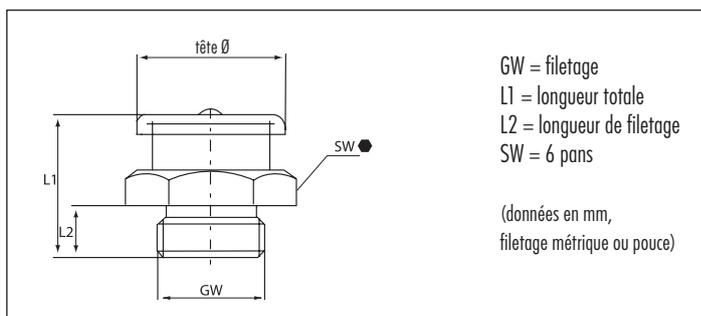
Montage: place nécessaire	
e =	50 mm/2-11/64" r = 14 mm/41/64"
m =	26 mm/1-17/64" g = 30 mm/1-25/64"

Type M1



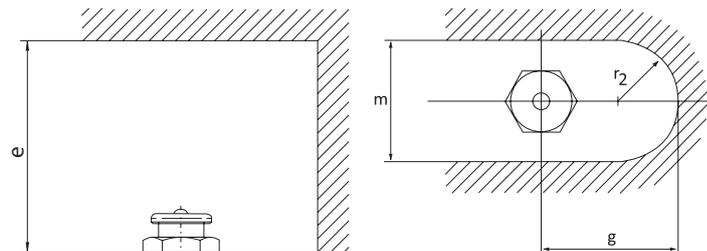
Graisseurs Tête Plate

- Ø tête 16 mm
- selon DIN 3404
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
SW = 6 pans

(données en mm, filetage métrique ou pouce)



Montage: place nécessaire

e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW	M 6 x 1,0	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101704	4111704	4121704	4141704
17	6	17mm/hex. ●				

GW	M 8 x 1,0	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101707	4111707	4121707	4141707
17	6	17mm/hex. ●				

GW	M 8 x 1,25	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101708	4111708	4121708	
17	6	17mm/hex. ●				

GW	M 10 x 1,0	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101709	4111709	4121709	4141709
17	6	17mm/hex. ●				
20	9	17mm/hex. ●	4101713			

GW	M 10 x 1,5	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101711	4111711	4121711	
17	6	17mm/hex. ●				

GW	M 12 x 1,0	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101732			
17	6	17mm/hex. ●				

GW	M 12 x 1,5	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101714	4111714	4121714	
17	6	17mm/hex. ●				

GW	M 12 x 1,75	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101715		4121715	
17	6	17mm/hex. ●				

GW	M 14 x 1,5	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101717		4121716	
17	6	17mm/hex. ●				

GW	M 16 x 1,5	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101719	4111715		
18	7	17mm/hex. ●				

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101761	4111761	4121761	4141761
17	6	17mm/hex. ●				

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101762	4111762	4121762	4141762
17	6	17mm/hex. ●				

GW	G 3/8, 3/8 - 19 BSPP	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101763	4111763	4121763	4141763
18	7	17mm/hex. ●				

GW	1/4" - 18 NPT/PTF	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW	4101768			
21	10	17mm/hex. ●				
21,5	11	17mm/hex. ●				4141768

Type M22

Graisseurs Tête Plate



- Ø tête 22 mm
- selon DIN 3404
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande

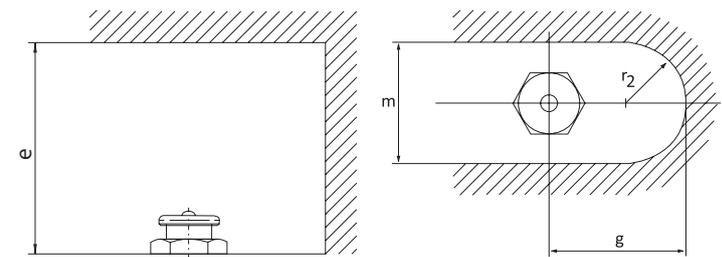
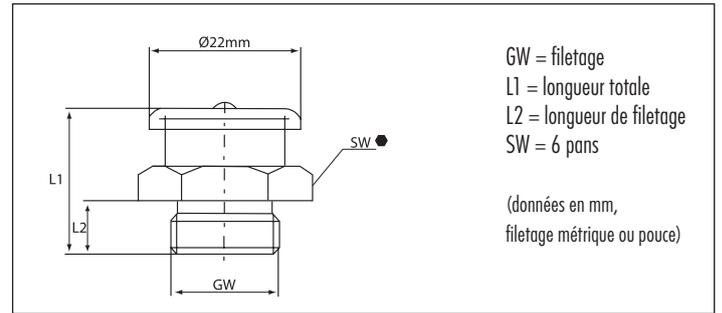
GW	M 10 x 1,0	référence:				
L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	9,5	22mm/hex. ●	4302210			

GW	M 16 x 1,5	référence:				
L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21,5	8	22mm/hex. ●	4302219	4312219	4322219	

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP	référence:				
L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21,5	8	22mm/hex. ●	4302262	4312262	4322262	

GW	G 3/8, 3/8 - 19 BSPP	référence:				
L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21,5	8	22mm/hex. ●	4302263	4312263	4322263	

GW	G 1/2, 1/2 - 14 BSPP	référence:				
L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21,5	8	22mm/hex. ●	4302264			



Montage: place nécessaire

e =	60 mm/2-3/8"	r =	18 mm/23/32"
m =	36 mm/1-27/64"	g =	45 mm/1-25/32"

Type M22/L

Graisseurs Tête Plate

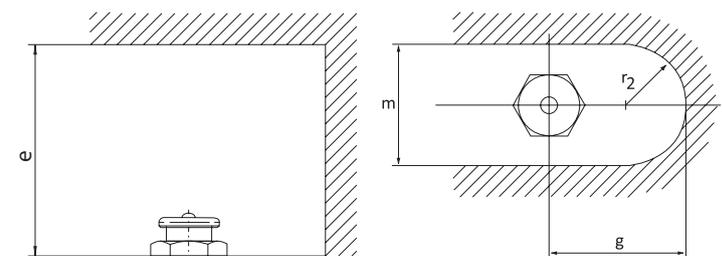
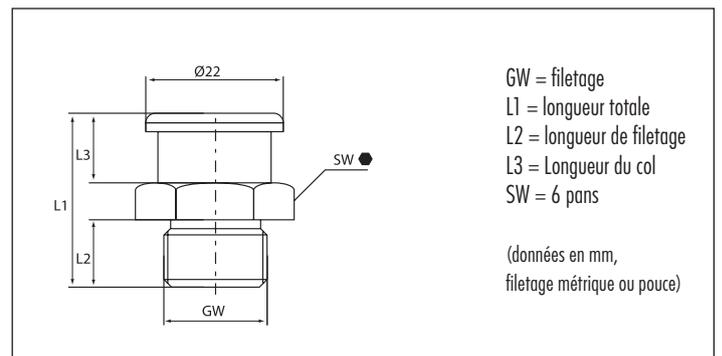


- Ø tête 22 mm
- col rallongé
- selon DIN 3404
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP	référence:					
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
28	11,5	11	22mm/hex. ●	4402262			

GW	G 3/8, 3/8 - 19 BSPP	référence:					
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
28	11,5	11	22mm/hex. ●	4402263			

GW	G 1/2, 1/2 - 14 BSPP	référence:					
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
28	11,5	11	22mm/hex. ●	4402264			



Montage: place nécessaire

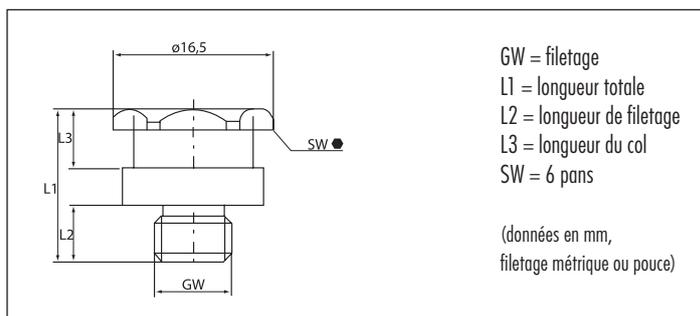
e =	66 mm/2-39/64"	r =	18 mm/23/32"
m =	36 mm/1-27/64"	g =	45 mm/1-25/32"

Type T1



Graisseurs Tête Plate

- tête plate 6 pans, 15mm
- col rond, Ø 14,5 mm
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW	M 6 x 1,0				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6,2	15mm/hex. ●	4501504				

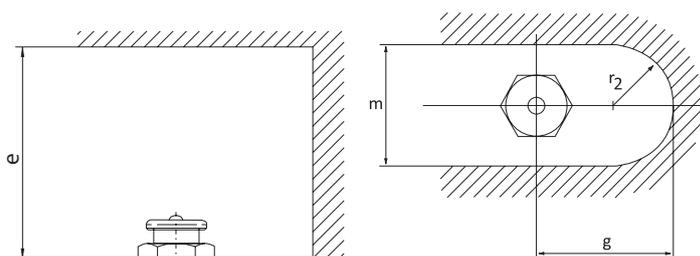
GW	M 8 x 1,0				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6,2	15mm/hex. ●	4501507				

GW	M 8 x 1,25				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6,2	15mm/hex. ●	4501508				

GW	M 10 x 1,0				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6,2	15mm/hex. ●	4501509				

GW	M 10 x 1,5				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6,2	15mm/hex. ●	4501511				

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6,2	15mm/hex. ●	4501561	4611560			



Montage: place nécessaire

e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6,2	15mm/hex. ●	4501562				

GW	1/4" - 28 NF/UNF/SAE				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6,2	15mm/hex. ●	4501537				

Type T1B



Graisseurs Tête Plate

- genre Tecaemit
- double hexagone, 15 mm
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande

GW	M 6 x 1,0				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6	15mm/hex. ●	4601504	4611504			

GW	M 8 x 1,0				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6	15mm/hex. ●	4601507	4611507			

GW	M 8 x 1,25				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6	15mm/hex. ●	4601508	4611508			

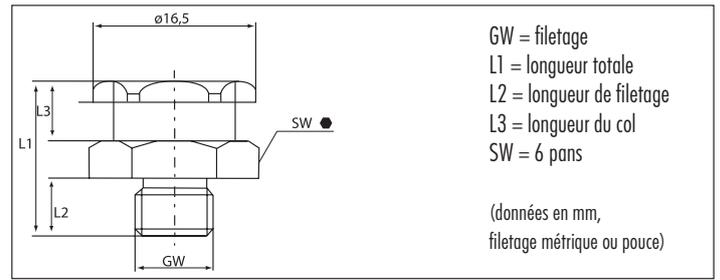
GW	M 10 x 1,0				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6	15mm/hex. ●	4601509	4611509	4621509		

GW	M 10 x 1,5				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6	15mm/hex. ●	4601511	4611511			

GW	M 12 x 1,5				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6	15mm/hex. ●	4601514	4611514	4621514		

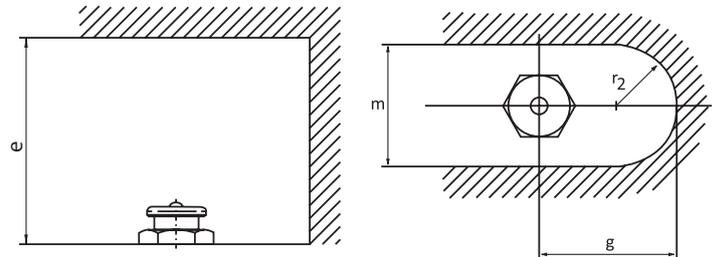
GW	M 12 x 1,75				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6	15mm/hex. ●	4601516				

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6	15mm/hex. ●	4601561	4611561	4621561	4641561	



GW = filetage
 L1 = longueur totale
 L2 = longueur de filetage
 L3 = longueur du col
 SW = 6 pans

(données en mm, filetage métrique ou pouce)



Montage: place nécessaire

e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6	15mm/hex. ●	4601562	4611562	4621562	4641562	

GW	G 3/8, 3/8 - 19 BSPP				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6	15mm/hex. ●	5372717				

GW	1/8" - 27 NPT/PTF				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6	15mm/hex. ●				4641567	

GW	1/4" - 28 NF/UNF/SAE				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6	15mm/hex. ●	4601537				

GW	3/8" - 24 NF/UNF/SAE				référence:			
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
16	6	6	15mm/hex. ●	4601539				

GRAISSEURS TÊTE PLATE SPÉCIAUX

Les types de graisseurs figurants ci-dessous sont les modèles les plus couramment utilisés.

Sur demande, UMETA produit vos graisseurs tête plate spéciaux dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple conique)
- longueurs
- etc.

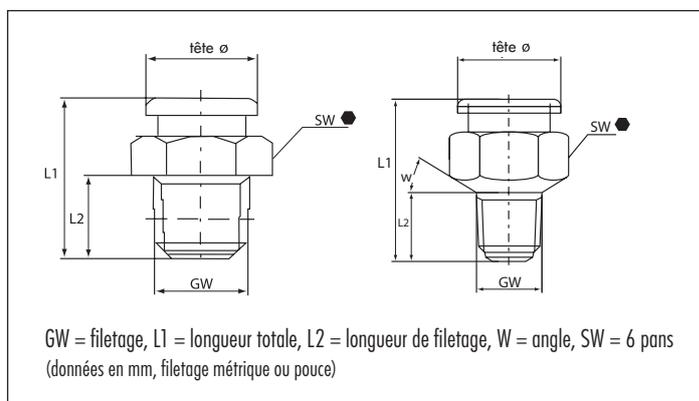


Graisseurs tête plate à clapet

Type M1 ou Type M22



- Type M1, Ø tête 16 mm ou Type M22, Ø tête 22 mm
- droits, forme A/180°
- en acier zingué brillant et passivé, avec filetage conique
- sur demande en version haute-pression



UTILISATION

L'utilisation d'un clapet à tige permet d'assurer l'étanchéité du graisseur après une opération de graissage. Celui-ci permet de maintenir ponctuellement une pression interne allant jusqu'à 1000 bar. Ces graisseurs sont particulièrement appropriés à l'industrie lourde.

GW M 16 x 1,5						référence:		
L1	L2	W	Typ	SW		acier	laiton	inox A2
32	12		M 22	22mm/hex. ●		5240013		
70	20		M 1	22mm/hex. ●		5240020		

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP						référence:		
L1	L2	W	Typ	SW		acier	laiton	inox A2
22	11,5		M 1	17mm/hex. ●		5376214		

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP						référence:		
L1	L2	W	Typ	SW		acier	laiton	inox A2
23	13		M 1	17mm/hex. ●		5376314		
33	13	60°	M 22	22mm/hex. ●		5240048		

RECOMMANDATION

Attention à la pression interne lors du démontage. Le démontage doit être assuré par un professionnel!

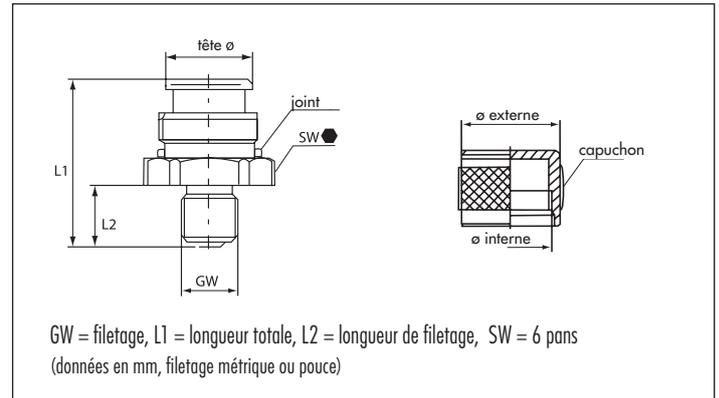
GW 1/4" - 18 NPTF						référence:		
L1	L2	W	Typ	SW		acier	laiton	inox A2
21	10,7		M 1	17mm/hex. ●		5240046		
35	15	30°	M 22	22mm/hex. ●		5240061		

GW 3/8" - 18 NPT/PTF						référence:		
L1	L2	W	Typ	SW		acier	laiton	inox A2
33	14	60°	M 22	22mm/hex. ●		5240062		

GW 1/2" - 14 NPT						référence:		
L1	L2	W	Typ	SW		acier	laiton	inox A2
29	13		M 22	22mm/hex. ●		5240063		
41,5	19	60°	M 22	22mm/hex. ●		5240009		

Graisseurs tête plate avec capuchon à visser Type M1

- Ø tête 16 mm
- droits, forme A/180°
- avec joint torique pour étanchéité contre la poussière et l'humidité
- filetage cylindrique



UTILISATION

Pour une sécurité de pression supplémentaire et une protection contre l'encrassement. Destinés particulièrement aux armatures et points de graissage externes.

GW	M 10 x 1,0	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW				
31	11,5	22mm/hex. ●	5544057		5544053	

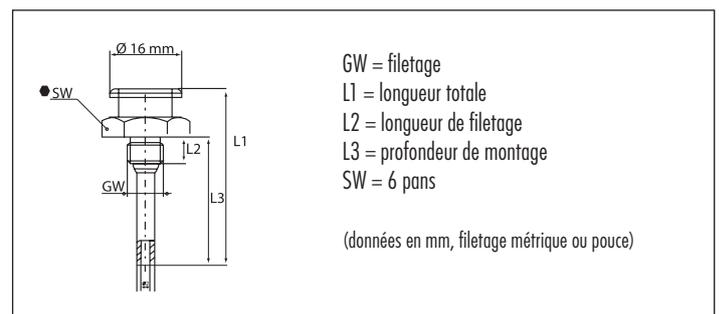
GW	R 1/4, 1/4 - 19 BSP	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW				
31	11,5	22mm/hex. ●	5544054			

GW	M 12 x 1,5	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW				
31	11,5	22mm/hex. ●	5544056			

Graisseurs tête plate avec tube prolongateur Type M1



- Ø tête 16 mm
- droits, forme A/180°
- acier galvanisé, passivé
- tête standard trempée selon DIN
- tube prolongateur serti dans le pied du graisseur pour canaliser le flux de graisse



UTILISATION

Le tube prolongateur permet d'alimenter en graisse des points de graissage profond comme par ex. pour les arbres de transmission.

GW	M 8 x 1,0	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	L3	SW			
40	6	23	17mm/hex. ●	5240067		

GRAISSEURS À BAÏONNETTE UMETA

UTILISATION

Le graissage est assuré par une agrafe à baïonnette.
De part de leur construction, ils permettent un large débit de lubrifiant.
Ils sont particulièrement utilisés dans les industries lourdes, par ex. la construction navale.

INFORMATIONS

Nos graisseurs à baïonnette sont généralement en acier zingué brillant et passivé, avec un filetage conique. De nombreuses références sont disponibles en laiton et inox A2 (303) ou A4 (316).

Sur demande, nous produisons les graisseurs à baïonnette dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple cylindrique)
- pressions d'ouverture
- autres surfaces (par exemple passivée jaune)



RECOMMANDATION

Merci d'utiliser exclusivement des agrafes à baïonnette pour le graissage.

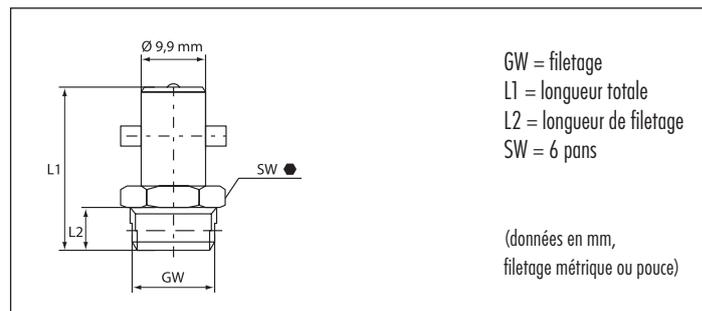


Type B1

Graisseurs à baïonnette



- Ø tête 9,9 mm
- droits, forme A/180°
- finition standard en acier, zingué brillant et passivé
- filetage conique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW	M 16 x 1,5	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW				
25	6,5	17mm/hex. ●	9149418			

GW	R 3/8, 3/8 - 19 BSP	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW				
25	6,5	17mm/hex. ●	9149417	9157416		

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW				
24	5,5	11mm/hex. ●	9149415	9155416	9157420	

GW	1/8" - 27 NPT/PTF	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW				
24	5,5	11mm/hex. ●	9149414			

GW	R 1/4, 1/4 - 19 BSP	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW				
25	6,5	14mm/hex. ●	9149416	9156416	9157421	

GW	1/4" - 18 NPT/PTF	référence:	acier	laiton	inox A2	inox A4
L1	L2	SW				
25	6,5	14mm/hex. ●			9109416	

ASSORTIMENTS DE GRAISSEURS UMETA

Vous pouvez accorder toute votre confiance à UMETA pour vous proposer des assortiments conçus pour couvrir un large éventail de domaines d'applications. Sur demande, UMETA vous procure un assortiment personnalisé.



Sort 80

Sort 170

Sort 350

acier galvanisé, passivé

Composition:		Sort 80	Sort 170	Sort 350
référence:	UMETA-Type	6008100	6017140	6035140
1100704	H 1, M 6 x 1,0	15	40	50
1100907	H 1, M 8 x 1,0	15	30	40
1101109	H 1, M 10 x 1,0	10	20	35
1101156	H 1, R 1/8"	10	15	30
1101457	H 1, R 1/4"	—	10	15
1204504	H 2, M 6 x 1,0	5	5	25
1204507	H 2, M 8 x 1,0	5	5	20
1204709	H 2, M 10 x 1,0	5	5	15
1204756	H 2, R 1/8"	—	5	15
1201457	H 2, R 1/4"	—	—	10
1304504	H 3, M 6 x 1,0	5	5	20
1304507	H 3, M 8 x 1,0	5	5	15
1304709	H 3, M 10 x 1,0	5	5	15
1304756	H 3, R 1/8"	—	5	15
1301457	H 3, R 1/4"	—	—	15
4101709	M 1, M 10 x 1,0	—	5	5
4101761	M 1, G 1/8"	—	5	—
4101762	M 1, G 1/4"	—	5	—
4302262	M 22, G 1/4"	—	—	5
7351311	515/G, M 10 x 1,0	—	—	2
Quantité		80	170	350

inox A2 (V2A)

Composition:		Sort 80	Sort 170	Sort 350
référence:	UMETA-Type	6008102	6017141	upon request
1120704	H 1, M 6 x 1,0	15	40	
1120907	H 1, M 8 x 1,0	15	30	
1121109	H 1, M 10 x 1,0	10	20	
1121156	H 1, R 1/8"	10	15	
1121457	H 1, R 1/4"	—	10	
1220904	H 2, M 6 x 1,0	5	5	
1220907	H 2, M 8 x 1,0	5	5	
1221109	H 2, M 10 x 1,0	5	5	
1221156	H 2, R 1/8"	—	5	
1320904	H 3, M 6 x 1,0	5	5	
1320907	H 3, M 8 x 1,0	5	5	
1321109	H 3, M 10 x 1,0	5	5	
1321156	H 3, R 1/8"	—	5	
4121709	M 1, M 10 x 1,0	—	5	
4121761	M 1, G 1/8"	—	5	
4121762	M 1, G 1/4"	—	5	
Quantité		80	170	

Dimensions (L x l x h) en cm: Sort 80 = 17,0 x 11,5 x 3,0
 Sort 170 = 21,0 x 13,0 x 3,5
 Sort 350 = 25,0 x 18,0 x 4,5

■ ACCESSOIRES UMETA POUR GRAISSEURS

Capuchons plastique UMETA



- utilisation avec des graisseurs à tête hydraulique selon DIN 71412
- température d'utilisation environ -70 °C à $+100\text{ °C}$

Les capuchons pour graisseurs sont disponibles avec ou sans collier, en plusieurs coloris. Ils servent à protéger le point de graissage des impuretés et à codifier les intervalles de graissage.

Type	référence:
SK-R 	9500110
SK-RL 	9500111
SK-V 	9500120
SK-VL 	9500121

Type	référence:
SK-G 	9500130
SK-GL 	9500131
SK-B 	9500140
SK-BL 	9500141



Capuchons en gomme UMETA

- utilisation avec des graisseurs à tête plate M1 selon DIN 3404

utilisation avec des graisseurs à tête plate M1, DIN 3404	référence:
	9500210

Capuchons alu UMETA



- utilisation avec des graisseurs à tête hydraulique ou plate selon DIN
- température d'utilisation environ -30 °C à $+120\text{ °C}$

Ces capuchons se distinguent par leur facilité de mise en place. Sur demande, les capuchons en alu peuvent être anodisés de différentes couleurs pour le marquage des intervalles de graissage.

utilisation avec des graisseurs à tête hydraulique, DIN 71412	référence:
	9500200
utilisation avec des graisseurs à tête plate M1, DIN 3404	référence:
	9500201



Outil de montage UMETA

- pour montage facile des graisseurs à pose rapide et dents de scie droits

utilisation avec des graisseurs à tête hydraulique selon DIN	référence:
	5800058
utilisation avec des graisseurs à tête hydraulique selon SAE	référence:
	5800059



GRAISSEURS SELON SAE J-534

INFORMATIONS

Nos graisseurs SAE sont en acier trempé, zingué brillant et de surcroît vitrifiés.

Pour des raisons de sécurité et pour éviter toute usure, la norme SAE impose une dureté de surface de 83 HR15 N min. selon la méthode de test du trempage Rockwell.

Notre traitement de surface spécial surpasse les 72h de résistance au brouillard salin contre la rouille exigées par la norme SAE (tests ASTM B 117).

NOTE

Pour vous aider, nous indiquons la référence internationale Alemite. Un tableau des correspondances se trouve en page 78.

GRAISSEURS HYDRAULIQUES UMETA SELON SAE J-534

Nos graisseurs SAE sont en acier trempé, zingué brillant et de surcroît vitrifiés. Selon la norme SAE, les graisseurs hydrauliques ont un filetage conique. Le diamètre de la tête est 6,6 (+/-0,3) mm.



Type H1

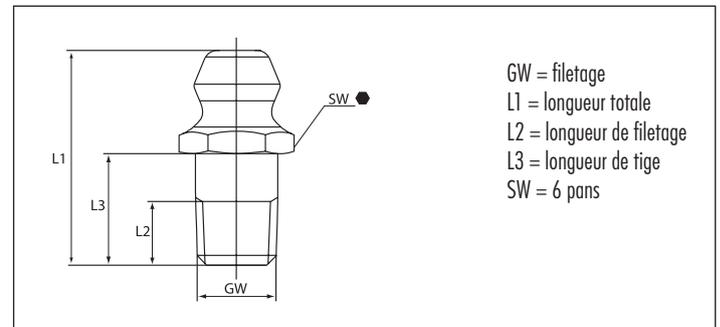


Graisseurs hydrauliques

- selon SAE J-534
- droits, forme A/180°
- finition standard en acier, selon SAE,
- trempé, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h

RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre agrafe 4 mors.



GW 1/8" PTF				référence:		
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
11/16"	5/32"	19/64"	7/16"hex. ●	5546006		1610-BL
9/16"	5/32"	15/64"	7/16"hex. ●	5546008		1644-B
1 1/4"	5/16"	25/32"	7/16"hex. ●	5546010		1607-B
1 3/4"	5/16"	1 17/64"	7/16"hex. ●	5546012		1669-B
2 5/8"	5/16"	2 3/16"	3/8"hex. ●	5546014		1684-B
3/4"	3/16"	5/16"	7/16"hex. ●		5546086	1961-S
1"	9/32"	5/16"	1/2"hex. ●	*1) 5546016		1618-B

GW 1/4" - 28 UNF-2A				référence:		
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
33/64"	5/64"	5/32"	9/32"hex. ●	5546106		1792-B

GW 3/8" - 18 NPTF				référence:		
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
20 mm	8 mm		17 mm hex. ●	*2) 5547001		

GW 1/4" PTF				référence:		
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
7/8"	15/64"	27/64"	9/16"hex. ●	5546028		1627-B
7/8"	25/64"	27/64"	15 mm hex. ●		5546154	-

GW 6/40" UNF-2A				référence:		
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
1/2"	7/64"	1/8"	1/4"hex. ●	*3) 5546507		3018

GW 1/4" - 28 SAE-LT				référence:		
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
35/64"	7/64"	3/16"	5/16"hex. ●	5546030		1641-B
11/16"	13/64"	23/64"	5/16"hex. ●	5546032		1652-B
31/32"	13/64"	5/8"	5/16"hex. ●	5546034		1680-B
1 1/8"	13/64"	25/32"	5/16"hex. ●	5546036		1698-B
1 5/8"	13/64"	1 9/32"	5/16"hex. ●	5546038		3014-B
17/32"	7/64"	3/16"	5/16"hex. ●		5546087	1966-S

GW 10/32" UNF-2A				référence:		
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
1/2"	7/64"	1/8"	1/4"hex. ●	*3) 5546503		3016

Type H1 Graisseur hydraulique avec valve PU

GW 1/8" PTF				référence:		
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
3/4"	17/64"	5/16"	7/16"hex. ●	5546110		1650

*1) taraudage
*2) revêtement molybdène
*3) sans bille et ressort

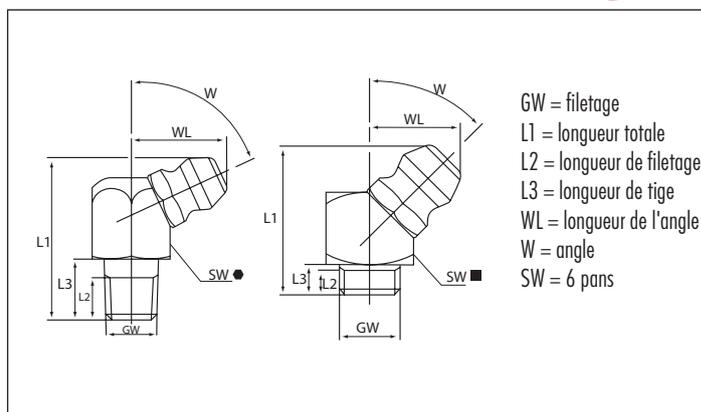


Type H2



Graisseurs hydrauliques

- selon SAE J-534
- coudés, forme B - 30°/45°/65°/67°
- disponibles en version hexagonale ou carrée
- finition standard en acier, selon SAE, zingué brillant, passivé et vitrifié, tête trempée
- résistance au brouillard salin > 72 h



GW 1/8" PTF							référence:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		acier	inox A2	Alemite
29/32"	19/64"	19/64"	11/32"	30°	7/16" hex. ●		5546152		1611-B
29/32"	19/64"	19/64"	11/32"	30°	7/16" hex. ●			5546153	1921-S
57/64"	3/16"	19/64"	29/46"	45°	7/16" hex. ●		5546017		1688-B
27/32"	3/16"	19/64"	1/2"	65°	7/16" hex. ●		5546018		1612-B
1 7/32"	3/16"	9/16"	1/2"	65°	7/16" hex. ●		5546020		1623-B
2 3/4"	11/32"	2 1/4"	1/2"	65°	3/8" hex. ●		5546022		1649-B
61/64"	7/32"	11/32"	1/2"	67°	7/16" hex. ●			5546090	1922-S

GW 1/4" - 28 SAE-LT							référence:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		acier	inox A2	Alemite
13/16"	7/64"	13/64"	13/32"	45°	3/8" hex. ●		5546040		1637-B1
25/32"	13/64"	19/64"	15/32"	65°	3/8" hex. ●		5546042		3010-B1
13/16"	13/64"	13/64"	19/32"	45°	3/8" hex. ●			5546085	1968-S

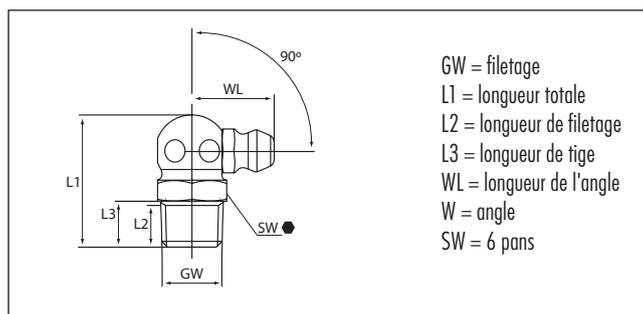
GW 1/4" - 28 UNF-2A							référence:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		acier	inox A2	Alemite
39/64"	5/64"	1/8"	13/32"	45°	*9 mm SQ ■		5546108		1770-B1

Type H3



Graisseurs hydrauliques

- selon SAE J-534
- coudés, forme C/90°
- finition standard en acier, selon SAE, zingué brillant, passivé et vitrifié, tête trempée
- résistance au brouillard salin > 72h



GW 1/8" PTF							référence:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		acier	inox A2	Alemite
27/32"	3/16"	19/64"	17/32"	90°	7/16" hex. ●		5546024		1613-B
1 13/16"	5/16"	1 1/4"	17/32"	90°	7/16" hex. ●		5546026		1606-B
7/8"	7/32"	11/32"	17/32"	90°	7/16" hex. ●			5546088	1923-S

GW 1/4" - 28 SAE-LT							référence:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		acier	inox A2	Alemite
3/4"	7/64"	13/64"	1/2"	90°	3/8" hex. ●		5546044		1911-B1
3/4"	7/64"	13/64"	1/2"	90°	3/8" hex. ●			5546089	1969-S

*cylindrique

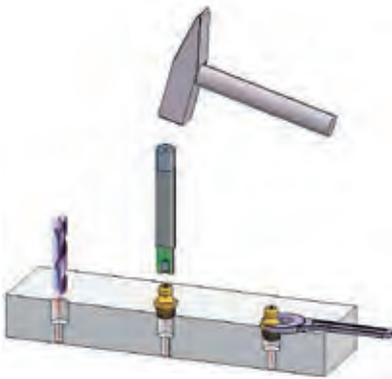


GRAISSEURS HYDRAULIQUES UMETA AUTOTARAUDANTS SELON SAE J-534

INFORMATIONS

Pour des raisons de sécurité et pour éviter toute usure, la norme SAE impose pour les graisseurs autotaraudants, une dureté de surface de 83 HR15 N min. (tests de trempage selon Rockwell) et un angle de flanc de filet de 90°.

Les graisseurs UMETA autotaraudants sont passivés jaunes afin de les distinguer mais peuvent être livrés sur demande avec d'autres traitements de surface, par ex. bleu.



Type H1/S



Graisseurs hydrauliques autotaraudants

- selon SAE J-534
- droits, forme A/180°
- autotaraudants, conique
- finition standard en acier, selon SAE trempé, passivé jaune et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h

SFG 1/8" filetage conique spécial

L1	L2	perçage-Ø	SW	référence:	acier	Alemite
5/8"	15/16"	0,373-0,380"	7/16" hex. ●	5546052		1720-B

Type H2/S



Graisseurs hydrauliques autotaraudants

- selon SAE J-534
- coudés, forme B - 45°/65°
- autotaraudants, conique
- finition standard en acier, selon SAE trempé, passivé jaune et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h

SFG 1/8" filetage conique spécial

L1	L2	WL	W	perçage-Ø	SW	référence:	acier	Alemite
3/4"	13/64"	1/2"	65°	0,373-0,380"	7/16" hex. ●	5546054		1722-B

MONTAGE

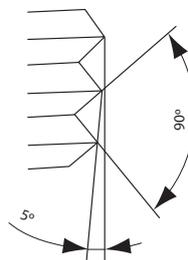
Les dimensions exactes de perçage dépendent de la dureté de matière où sera monté le graisseur et il est recommandé d'effectuer un essai de montage. En général, le diamètre de perçage est inférieur de 0,4 – 0,5 mm (0,02") par rapport à celui du filetage.

Merci de vous reporter aux tableaux des produits pour les perçages recommandés.

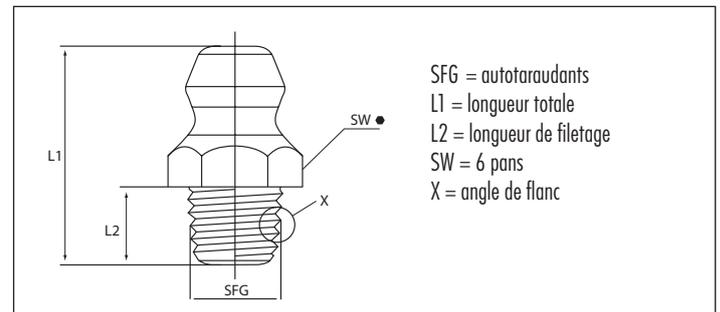


RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre agrafe 4 mors.

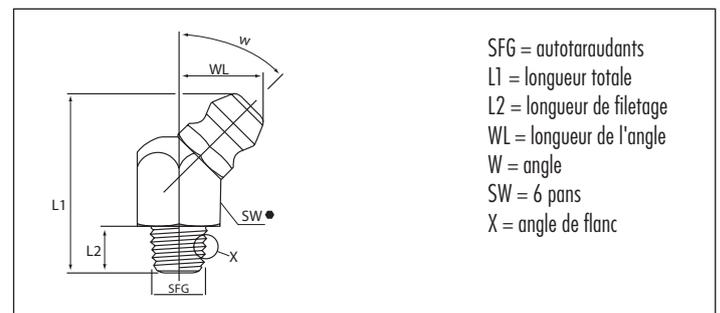


angle de flanc (X)



SFG 1/4" - 28 filetage conique spécial

L1	L2	perçage-Ø	SW	référence:	acier	Alemite
37/64"	13/64"	0,230"-0,235"	5/16" hex. ●	5546046		3038-B



SFG 1/4" - 28 filetage conique spécial

L1	L2	WL	W	perçage-Ø	SW	référence:	acier	Alemite
13/16"	13/64"	25/64"	45°	0,230"-0,235"	3/8" hex. ●	5546048		3053-B

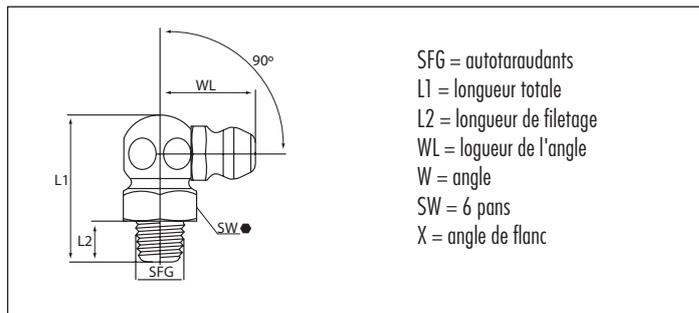


Type H3/S



Graisseurs hydrauliques autotaraudants

- selon SAE J-534
- coudés, forme C/90°
- autotaraudants, conique
- finition standard en acier, selon SAE trempé, passivé jaune et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h



SFG = autotaraudants
 L1 = longueur totale
 L2 = longueur de filetage
 WL = longueur de l'angle
 W = angle
 SW = 6 pans
 X = angle de flanc

SFG 1/8" filetage conique spécial						référence:	
L1	L2	WL	W	for bore-Ø	SW	acier	Alemite
49/64"	13/64"	17/32"	90°	0.373-0.380"	7/16" hex. ●	5546056	1723-B

SFG 1/4" - 28 filetage conique spécial						référence:	
L1	L2	WL	W	for bore-Ø	SW	acier	Alemite
3/4"	13/64"	1/2"	90°	0.230"-0.235"	3/8" hex. ●	5546050	3054-B

GRAISSEURS HYDRAULIQUES UMETA À POSE RAPIDE (VERSION USA)

INFORMATIONS

Les graisseurs à pose rapide selon SAE sont en zingué brillant, passivés et vitrifiés.

MONTAGE

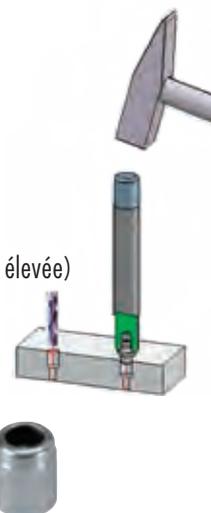
Les dimensions exactes de perçage dépendent de la matière et elles seront définies par des essais de montage. En général, le diamètre de perçage est égal au Ø de tige crantée.

RECOMMANDATION

Ces graisseurs sont seulement enfoncés et peuvent se démonter en cas de:

- fortes vibrations
- graissage avec une pompe automatique (contre-pression élevée)
- lors du retrait de l'agrafe hydraulique

Les graisseurs à pose rapide seront utilisés avec un embout hydraulique.

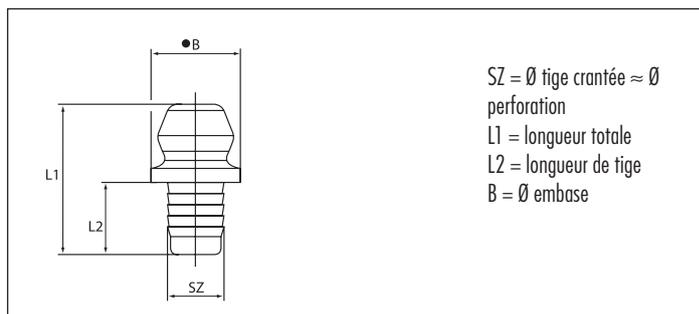


Type H1a



Graisseurs hydrauliques à pose rapide

- droits, forme A/180°
- avec tige crantée
- finition standard en acier, selon SAE trempé, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h



SZ = Ø tige crantée ≈ Ø perforation
 L1 = longueur totale
 L2 = longueur de tige
 B = Ø embase

SZ 3/16"				référence:	
L1	L2	SZ	B	acier	Alemite
15/32"	11/64"	3/16"	5/16" Ø ●	*5546060	3005
31/64"	7/32"	3/16"	9/32" Ø ●	*5546062	3006
33/64"	1/4"	3/16"	5/16" Ø ●	5546064	1728-B
5/8"	1/4"	3/16"	5/16" Ø ●	*5546066	1633

SZ 5/16"				référence:	
L1	L2	SZ	B	acier	Alemite
35/64"	1/4"	5/16"	3/8" Ø ●	5546074	1608-B
5/8"	7/32"	5/16"	3/8" Ø ●	*5546076	1699

SZ 1/4"				référence:	
L1	L2	SZ	B	acier	Alemite
35/64"	1/4"	1/4"	11/32" Ø ●	5546068	1743-B
9/16"	17/64"	1/4"	11/32" Ø ●	*5546070	321381
15/32"	1/8"	1/4"	11/32" Ø ●	*5546072	1952

SZ 6,35 mm, 1/4" Ø				référence:	
L1	L2	SZ	B	acier	Alemite
15 mm	6,3 mm	6,35 mm, 1/4" Ø	8 mm Ø ●	5241043	1666

SZ 3/8"				référence:	
L1	L2	SZ	B	acier	Alemite
37/64"	7/32"	3/8"	7/16" Ø ●	*5546078	1666

*sans bille et ressort

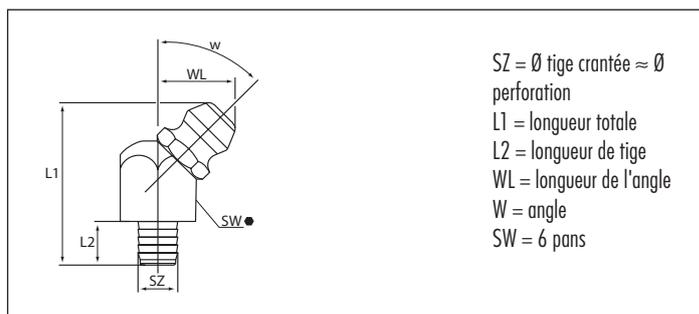


Type H2a



Graisseurs hydrauliques à pose rapide

- coudés, forme B/45°/67°
- avec tige crantée
- finition standard en acier, selon SAE zingué brillant, passivé et vitrifié, tête trempée
- résistance au brouillard salin > 72 h



SZ = Ø tige crantée ≈ Ø perforation
L1 = longueur totale
L2 = longueur de tige
WL = longueur de l'angle
W = angle
SW = 6 pans

SZ 3/16"

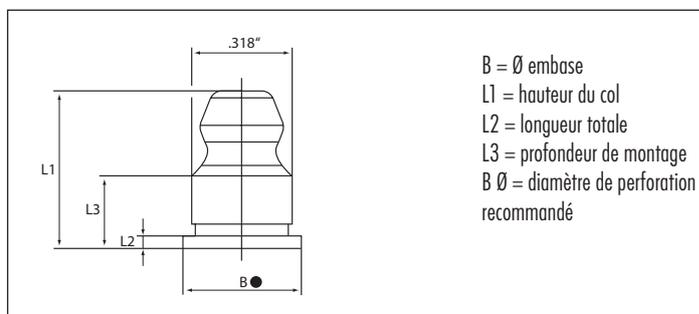
référence:

L1	L2	WL	W	SZ	SW	acier	Alemite
53/64"	7/32"	13/32"	45°	3/16"	3/8" hex. ●	5546080	1992-B1
45/64"	7/32"	1/2"	65°	3/16"	3/8" hex. ●	5546082	1646-B1



Graisseurs hydrauliques à pose rapide

- destinés au montage par arrière sur tôles légères
- finition standard en acier, selon SAE trempé, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h



B = Ø embase
L1 = hauteur du col
L2 = longueur totale
L3 = profondeur de montage
B Ø = diamètre de perforation recommandé

B Ø 5/16"

référence:

L1	L2	L3	perçage- Ø B	B	acier	Alemite
1/2"	5/128"	15/64"	5/16"	3/8" Ø ●	5546122	1675-B

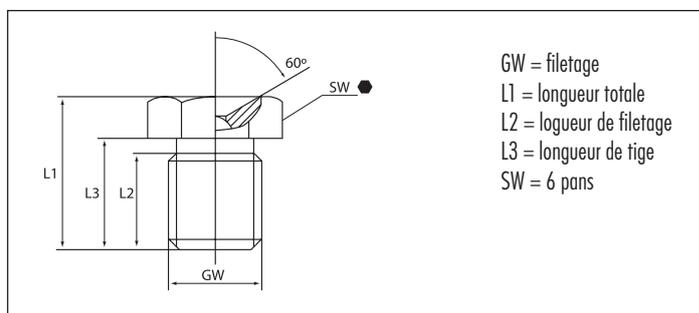
GRAISSEURS "CUVETTE" UMETA (VERSION USA)

Type D1



Graisseurs cuvette-gre LUB

- droits, forme A/180°
- en acier, zingué brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72h



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
L3 = longueur de tige
SW = 6 pans

GW 1/4" - 28 NF

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	Alemite
13/32"	3/16"	19/64"	5/16" hex. ●	5546130	1851



Type DV1

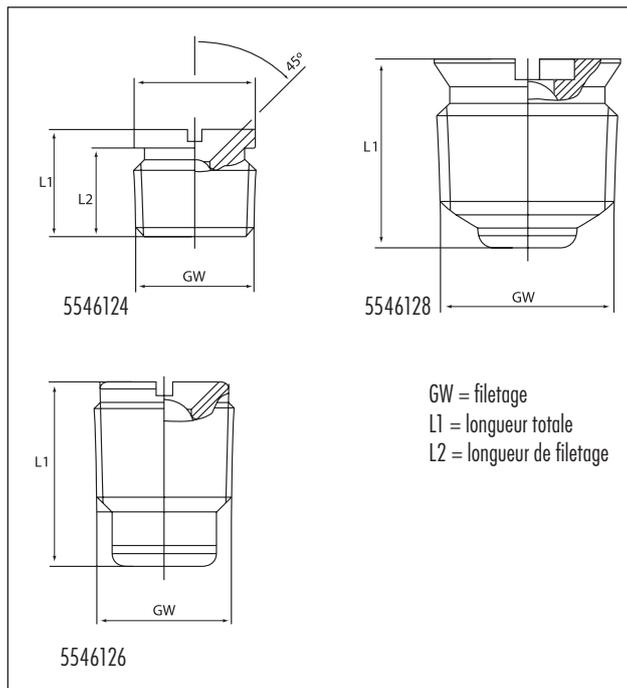
Graisseurs cuvette-genre LUB



- sans embase, avec fente pour tournevis
- à noyer ou affleurant
- droits, forme A/180°
- en acier, zingué brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72h

GW 1/8" NPTF		référence:	
L1	L2	acier	Alemite
23/64"	19/64"	5546124	1815
17/32"		5546126	1452

GW 1/4" NPTF		référence:	
L1	L2	acier	Alemite
9/16"		5546128	2741-A



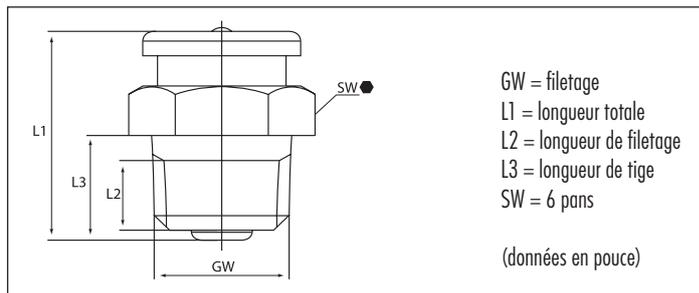
GRAISSEURS TETE PLATE UMETA SELON SAE J-534

Type M1

Graisseurs tête plate



- Ø tête 15,5 mm (5/8")
- selon SAE J-534
- droits, forme A/180°
- finition standard en acier, selon SAE, trempé, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h



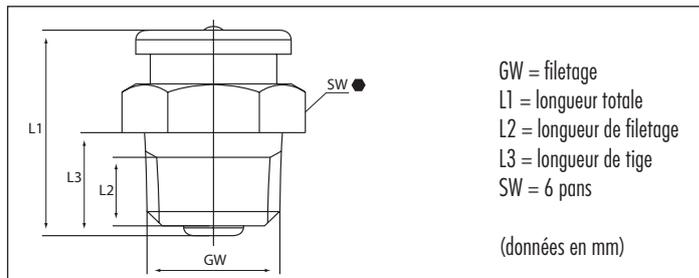
GW 1/8" PTF				référence:		
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
3/4"	3/16"	11/32"	5/8" hex. ●	5546112		1184-B

GW 1/4" NPTF				référence:		
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
53/64"	17/64"	27/64"	5/8" hex. ●	*5546114		A1186
53/64"	17/64"	27/64"	5/8" hex. ●	5546116		1186-B

Type M1
- selon ISO 2768 - m
- inox A2 - 303

Graisseurs tête plate

- Ø tête 15,5 mm (5/8")
- selon ISO 2768 - m
- droits, forme A/180°
- en acier inoxydable V2A 1.4305 (SST 303)



GW 1/8" PTF				référence:		
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
18 mm	4,8 mm	7,5 mm	17 mm hex. ●	5547020		-

GW 3/8" NPTF				référence:		
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
23,5 mm	13 mm	13 mm	19 mm hex. ●	5547022		-

GW 1/4" - 18 NPTF				référence:		
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
21 mm	6,75 mm	10,7 mm	17 mm hex. ●	5547021		-

*avec clapet

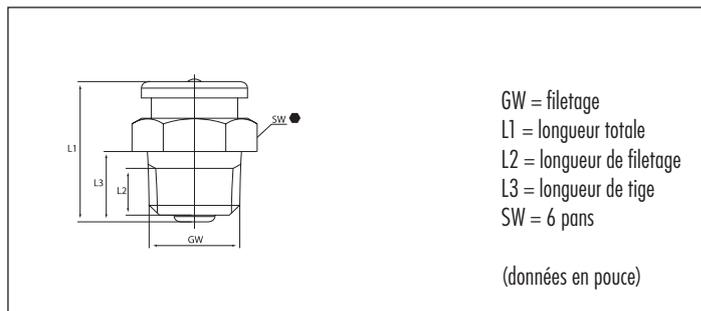


Type M22



Graisseurs tête plate à clapet

- Ø tête 21,9 mm (7/8")
- selon SAE J-534
- droits, forme A/180°
- finition standard en acier, selon SAE, trempé, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72h



GW 1/2" N.PTF

L1	L2	L3	SW	référence:	acier	inox A2	Alemite
1 1/6"	25/64"	1/2"	7/8" hex.	●	*5546120		1820-1

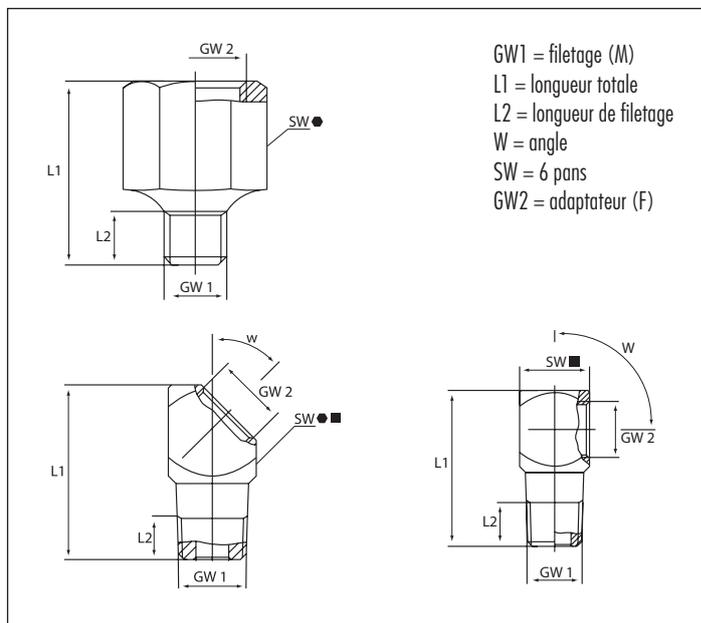
*avec clapet

ADAPTATEUR UMETA (VERSION USA)

Adaptateur / Equerre



- forme angulaire 180°/45°/90°
- disponibles en version hexagonale ou carrée
- finition standard en acier, selon SAE, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h



GW1 (M) 1/8" - 27 NPT/PTF

L1	L2	W	GW2 (F)	SW	référence:	acier	Alemite
1"	7/32"	45°	1/8" - 27 NPT/PTF	1/2" / carré	■	5546134	43716
1 1/8"	17/64"	90°	1/8" - 27 NPT/PTF	1/2" / carré	■	5546132	43706

GW1 (M) 1/4" - 28 NF/UNF/SAE

L1	L2	W	GW2 (F)	SW	référence:	acier	Alemite
3/4"	13/64"	180°	1/8"-NPTF	1/2" hex.	●	5546135	51942
13/16"	13/64"	45°	1/8"-NPTF	1/2" hex.	●	5546157	310912
1 1/32"	7/32"	90°	1/8"-NPTF	1/2" carré	■	5546159	51943

ASSORTIMENTS DE GRAISSEURS UMETA SELON SAE J-534

Vous pouvez accorder toute votre confiance à UMETA pour vous proposer de assortiments conçus pour couvrir un large éventail de domaines d'applications.

Sort 110



- finition standard en acier, selon SAE, trempé, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h

Sort 110			6110100
Composition:			acier
Référence:	UMETA-Type	Alemite-Type	Quantité
5546006	H1, 1/8" PTF, 11/16"	1610-BL	25
5546040	H2, 1/4" - 28 SAE-LT, 13/16"	1637-B1	15
5546024	H3, 1/8" PTF, 27/32"	1613-B	15
5546030	H1, 1/4" - 28 SAE-LT, 35/64"	1641-B	25
5546017	H2, 1/8" PTF, 57/64"	1688-B	15
5546044	H3, 1/4" - 28 SAE-LT, 3/4"	1911-B1	15
Quantité			110

PIECES DÉCOLLETÉES

Du prototype à la fabrication en série !

Umeta est votre partenaire lorsqu'il s'agit de réaliser de nouveaux projets de pièces décolletées. De la première étape de la mise au point jusqu'à la fabrication en série en passant par le premier échantillonnage, nous sommes toujours prêts à vous donner satisfaction avec notre savoir-faire.

Une de nos forces particulières est la production de pièces décolletées spéciales en grande ou en petite quantité.

Notre parc machine se compose entre autre, de tours automatiques CNC longitudinaux et des tours revolver. Ils nous permettent de réaliser des usinages complexes. Sur demande, nous proposons un service de montage et la réalisation de sous-ensembles complets.

En plus des bouchons et des clapets de décharge qui font partie de notre programme standard de pièces tournées, voici quelques exemples d'autres possibilités de fabrication.



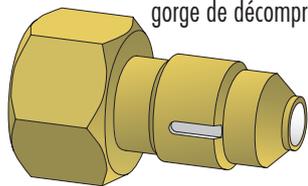
APERÇU DE PIÈCES DÉCOLLETÉES UMETA

- Volume de lot de fabrication à partir de 1 unité
- Dimensions matériau brut de Ø 3 mm à Ø 42 mm
- Longueur usinable jusqu'à 600 mm
- Transformation de tous les matériaux usinables par enlèvement de copeaux
- Haute précision d'usinage de profils complexes (marges de tolérance de 0,02 mm et Rz 1,0 µm)
- Fraisage axial et radial / alésage réalisé lors du décolletage de barres
- Perçage excentrique en usinage axial
- Large possibilités d'usinage des faces avant et arrière lors du décolletage en barre
- Changement rapide et économique du profil de la pièce fabriquée lors de la programmation des paramètres

EXEMPLES DE POSSIBILITÉS D'USINAGE

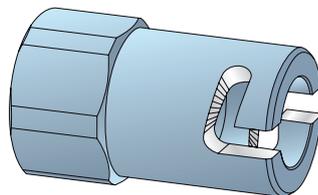
Tendeur de chaîne

(usinage face avant, face arrière, gorge de décompression)



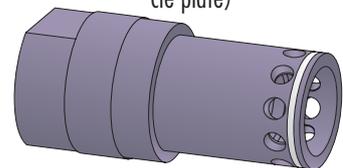
Partie supérieure baïonnette

(alésage radial surface latérale)



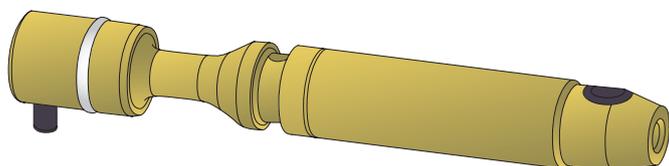
Boîtier serrage hydraulique

(alésage radial à cran / réalisation de méplat pour clé plate)



Gicleur

(usinage axial / radial, tournage longitudinal)



CLAPETS DE DÉCHARGE

Les clapets sont destinés à éviter toute surpression non souhaitée ; l'exécution standard est réalisée en acier zingué brillant et passivé avec filetage conique. Les types de clapets de décharge figurants ci-dessous sont les modèles les plus couramment utilisés. Sur demande, UMETA fabrique le clapet adapté à vos besoins dans d'autres versions telles que:

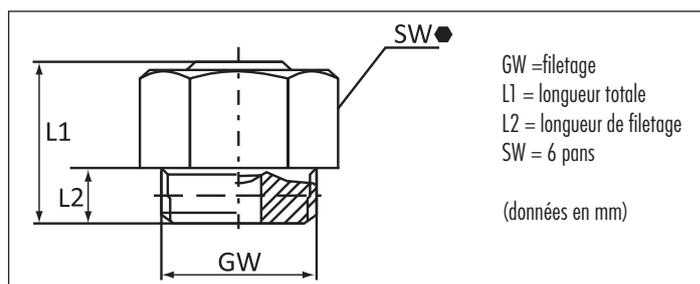
- pressions d'ouverture
- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple cylindrique)
- traitements spéciaux de la surface
- longueurs



Clapets de décharge



- pour la purge de réducteurs
- pour éviter l'augmentation non recommandée de la pression dans des articulations universelles
- en acier zingué brillant et passivé avec filetage conique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW		M 6 x 1,0			référence:		
L1	L2	SW	déclenchement	acier	inox A2	inox A4	
11	7	7 mm/hex. ●	approx. 3 bar	5270020			
11	7	7 mm/hex. ●	approx. 8-12 bar	5270022			

GW		M 8 x 1,0			référence:		
L1	L2	SW	déclenchement	acier	inox A2	inox A4	
11,6	6	11 mm/hex. ●	approx. 2,5 bar	5244082			

GW		M 10 x 1,0			référence:		
L1	L2	SW	déclenchement	acier	inox A2	inox A4	
11,6	4	11 mm/hex. ●	approx. 2,5 bar	5244084	5244083	5244088	
11,6	6	11 mm/hex. ●	approx. 5 bar		*5244080		
11,6	6	11 mm/hex. ●	approx. 5 bar	5244085			
11,6	6	11 mm/hex. ●	approx. 7,5 bar	5244089			

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP			référence:		
L1	L2	SW	déclenchement	acier	inox A2	inox A4	
11,6	6	11 mm/hex. ●	approx. 2,5 bar	5800017			
11,6	6	11 mm/hex. ●	approx. 5 bar	5244086	5244087		

BOUCHONS UMETA

Les bouchons sont destinés à l'obturation de perçage ; l'exécution standard est réalisée en acier zingué brillant et passivé avec filetage conique. Les types de bouchons figurants ci-dessous sont les modèles les plus couramment utilisés. Sur demande, UMETA fabrique le bouchon adapté à vos besoins dans d'autres versions telles que:

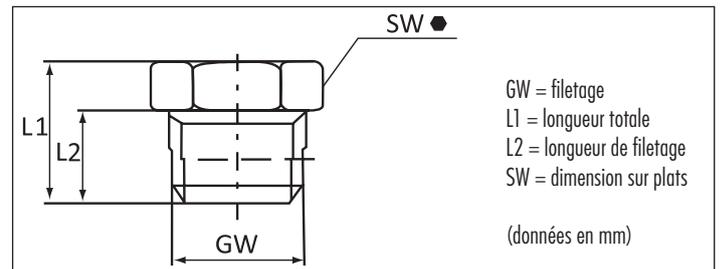
- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple cylindrique)
- longueurs
- etc.



Bouchons



- pour l'obturation de perçages
- en acier zingué brillant et passivé, avec filetage conique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW	M 6 x 1,0	référence:			
L1	L2	SW	acier	inox A2	inox A4
8,5	5,5	7 mm/hex. ●	5180142		

GW	M 12 x 1,5	référence:			
L1	L2	SW	acier	inox A2	inox A4
12	8	14 mm/hex. ●	5581136		

GW	M 8 x 1,0	référence:			
L1	L2	SW	acier	inox A2	inox A4
8,5	5,5	9 mm/6hex. ●	5180117		

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP	référence:			
L1	L2	SW	acier	inox A2	inox A4
8,5	5,5	11 mm/hex. ●	5180122		

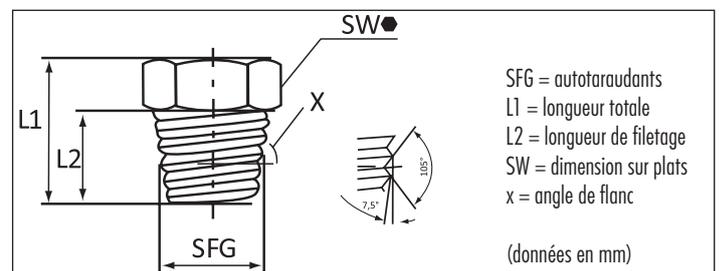
GW	M 10 x 1,0	référence:			
L1	L2	SW	acier	inox A2	inox A4
9	5,5	11 mm/hex. ●	5581133		
8	4,5	11 mm/hex. ●	5180125		

GW	1/4" - 28 UNF-2A	référence:			
L1	L2	SW	acier	inox A2	inox A4
8,5	5,5	7 mm/hex. ●	5180143		

Bouchons autotaraudants



- pour l'obturation de perçages
- finition standard en acier, trempé selon DIN (650HV) et passivé jaune
- autotaraudants, conique



UTILISATION

L'utilisation de bouchons autotaraudants permet de percer votre point de réception sans taraudage.

MONTAGE

La forme de filetage spéciale et son extrême dureté, permettra le montage du bouchon sur un perçage lisse ; positionner le bouchon sur le perçage, le frapper légèrement puis le visser.

Le bouchon formera son contre-filetage sans enlèvement de copeaux. Au besoin, le bouchon peut être dévissé et remplacé ultérieurement par une version standard avec filetage. Les dimensions exactes de perçage dépendent de la dureté de matière où sera monté le bouchon et il est recommandé d'effectuer un essai de montage. En général le diamètre de perçage est inférieur de 0,4-0,5 mm (0,02") par rapport à celui du filetage.

SFG	S 6 x 1	référence:			
L1	L2	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux	
5,5	8,5	7 mm/hex. ●	5180146		

SFG	S 8 x 1	référence:			
L1	L2	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux	
5,5	8,5	9 mm/hex. ●	5180116		

Chronique UMETA



Hermann
Ulrichskötter



Margarete Maser-
Ulrichskötter



Frank Maser



Administration



Usine

1926 Création de l'entreprise par Hermann Ulrichskötter

1953 Transfert de l'entreprise au site actuel à Bielefeld/Ummeln

1965 Reprise de la gérance par Margarete Maser-Ulrichskötter, fille de Hermann Ulrichskötter

1993 Frank Maser devient gérant de l'entreprise en troisième génération

1993 Création d'une succursale aux Etats-Unis

1994 Certification selon DIN EN ISO 9001 en tant que première entreprise du secteur

2004 UMETA obtient la distinction écologique «entreprise écoprofit de Bielefeld» 2004

2006 Agrandissement du parc de machines CNC visant à l'élargissement de l'éventail des pièces décolletées

2007 Certification du service de contrôle technique TÜV «Satisfaction clientèle et qualité de service»

2011 Notre système de gestion de la qualité a renouvelé sa certification ISO 9001: 2008

2011 Agrandissement du parc de machines CNC visant à l'élargissement de l'éventail des pièces décolletées

2012 Création d'UMETA FRANCE à Strasbourg

Attention! Consignes de sécurité

Veillez impérativement respecter les consignes suivantes:

Les pompes à graisse UMETA permettent d'atteindre une pression de graissage de plus de 800 bars. Veuillez donc à ce que tous les composants soient conçus pour une pression aussi élevée.

Veillez entretenir régulièrement vos produits UMETA!

Vérifiez tous les raccords avant chaque utilisation et utilisez uniquement des composants absolument impeccables.

Ne dirigez jamais la sortie produit vers vous ou vers d'autres personnes.

Ne tenez jamais un flexible sous pression et ne desserrez jamais un raccord sous pression.

Les flexibles sont soumis à un fort processus de vieillissement! C'est pourquoi tous les flexibles doivent être échangés au moins tous les trois ans. Ne jamais plier ou tordre violemment les flexibles. Le rayon de torsion minimum est de 100 mm.

Ne jamais utiliser les pompes pneumatiques UMETA avec une pression d'air supérieure à 10 bars.

Pour le graissage avec des installations automatiques, des graisseurs spéciaux sont nécessaires. Veuillez vous informer auparavant sur les pressions maximales autorisées!

Veillez utiliser les produits UMETA uniquement avec les accessoires originaux UMETA prévus à cet effet. La modification des produits UMETA peut entraîner de forts endommagements ou des blessures. En cas de blessure, veuillez immédiatement contacter un médecin.

Ne jamais laissez les produits UMETA entrer en contact avec des substances dangereuses ou agressives.

Indications générales

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques, les dimensions des produits, des matériaux et de retirer certains produits du programme.

La conception, la couleur et les dimensions des produits peuvent diverger des images du catalogue.

La livraison de pièces décolletées est effectuée selon nos «conditions techniques de livraisons de pièces de décolletage» que vous pouvez télécharger sur notre site Internet.

Toute livraison se fait selon les conditions générales de vente imprimés au verso des documents commerciaux et disponibles sur notre site internet.

Les conditions de notre garantie de 4 ans sur toutes les pompes à graisse UMETA-TWIN-LOCK® sont visibles sur notre site www.umeta.com.

Nous nous dégageons de toute responsabilité pour les erreurs éventuelles!

www.umeta.com



REGISTRE DES RÉFÉRENCES UMETA

A quelle page se trouve le code UMETA recherché?

Réf.-No.:	Page	UMETA-Type									
1100185	46	H1a	1120288	46	H1a	1304503	42	H3	3101462	54	D1
1100186	46	H1a	1120701	38	H1	1304504	42	H3	3101763	54	D1
1100187	46	H1a	1120703	38	H1	1304507	42	H3	3110186	57	D1a
1100288	46	H1a	1120704	38	H1	1304508	42	H3	3110288	57	D1a
1100289	46	H1a	1120737	39	H1	1304574	45	H3/S	3110389	57	D1a
1100290	46	H1a	1120744	39	H1	1304575	45	H3/S	3110724	54	D1
1100389	46	H1a	1120907	38	H1	1304578	45	H3/S	3110925	54	D1
1100701	38	H1	1120908	38	H1	1304586	47	H3a	3110926	54	D1
1100703	38	H1	1120938	39	H1	1304588	47	H3a	3111127	54	D1
1100704	38	H1	1121104	38	H1	1304709	42	H3	3111161	54	D1
1100737	39	H1	1121109	38	H1	1304756	43	H3	3111462	54	D1
1100744	39	H1	1121111	38	H1	1304767	43	H3	3120186	57	D1a
1100750	39	H1	1121139	39	H1	1304776	45	H3/S	3120288	57	D1a
1100774	44	H1/S	1121156	39	H1	1304789	47	H3a	3120724	54	D1
1100905	38	H1	1121414	38	H1	1310904	42	H3	3120925	54	D1
1100906	38	H1	1121415	38	H1	1310907	42	H3	3120926	54	D1
1100907	38	H1	1121457	39	H1	1310908	42	H3	3121127	54	D1
1100908	38	H1	1121758	39	H1	1310937	43	H3	3121161	54	D1
1100938	39	H1	1140186	46	H1a	1310944	43	H3	3121462	54	D1
1100945	39	H1	1140704	38	H1	1311109	42	H3	3204504	55	D2
1100951	39	H1	1140907	38	H1	1311156	43	H3	3204507	55	D2
1100975	44	H1/S	1140908	38	H1	1311457	43	H3	3204508	55	D2
1101104	38	H1	1141109	38	H1	1320904	42	H3	3204586	58	D2a
1101109	38	H1	1141111	38	H1	1320907	42	H3	3204588	58	D2a
1101110	38	H1	1141156	39	H1	1320908	42	H3	3204709	55	D2
1101111	38	H1	1141167	39	H1	1320937	43	H3	3204756	55	D2
1101139	39	H1	1141457	39	H1	1320944	43	H3	3204789	58	D2a
1101146	39	H1	1141468	39	H1	1320945	43	H3	3214504	55	D2
1101152	39	H1	1200901	40	H2	1321109	42	H3	3304504	55	D3
1101156	39	H1	1200903	40	H2	1321111	42	H3	3304507	55	D3
1101167	39	H1	1200904	40	H2	1321156	43	H3	3304508	55	D3
1101176	44	H1/S	1200907	40	H2	1321457	43	H3	3304586	58	D3a
1101412	38	H1	1200908	40	H2	1340907	42	H3	3304588	58	D3a
1101413	38	H1	1200937	41	H2	1341109	42	H3	3304709	55	D3
1101414	38	H1	1200938	41	H2	1341156	43	H3	3304756	55	D3
1101415	38	H1	1200944	41	H2	1341415	42	H3	3304789	58	D3a
1101417	38	H1	1200945	41	H2	1341457	43	H3	4101704	62	M1
1101418	39	H1	1200950	41	H2	1341630	42	H3	4101707	62	M1
1101440	39	H1	1200951	41	H2	1400904	40	H2	4101708	62	M1
1101457	39	H1	1200977	45	H2/S	1400907	40	H2	4101709	62	M1
1101468	39	H1	1201109	40	H2	1400908	40	H2	4101711	62	M1
1101719	39	H1	1201110	40	H2	1400937	41	H2	4101714	62	M1
1101758	39	H1	1201111	40	H2	1400938	41	H2	4101715	62	M1
1101769	39	H1	1201139	41	H2	1400944	41	H2	4101717	62	M1
1110186	46	H1a	1201146	41	H2	1400945	41	H2	4101719	62	M1
1110288	46	H1a	1201152	41	H2	1401109	40	H2	4101732	62	M1
1110701	38	H1	1201156	41	H2	1401139	41	H2	4101761	62	M1
1110703	38	H1	1201412	40	H2	1401140	41	H2	4101762	62	M1
1110704	38	H1	1201414	40	H2	1401156	41	H2	4101763	62	M1
1110737	39	H1	1201415	40	H2	1404504	40	H2	4101768	62	M1
1110744	39	H1	1201417	40	H2	1404507	40	H2	4111704	62	M1
1110907	38	H1	1201440	41	H2	2100186	52	K1a	3100723	54	D1
1110908	38	H1	1201457	41	H2	2100288	52	K1a	3100724	54	D1
1110938	39	H1	1201468	41	H2	2100389	52	K1a	3100742	54	D1
1111109	38	H1	1201719	40	H2	2100701	50	K1	3100774	56	D1/S
1111111	38	H1	1201758	41	H2	2100703	50	K1	3100925	54	D1
1111139	39	H1	1201769	41	H2	2100704	50	K1	3100926	54	D1
1111156	39	H1	1204503	40	H2	2100905	50	K1	3100975	56	D1/S
1111167	39	H1	1204504	40	H2	2100907	50	K1	3101127	54	D1
1111414	38	H1	1204507	40	H2	2100908	50	K1	3101128	54	D1
1111457	39	H1	1204508	40	H2	2101109	50	K1	3101161	54	D1
1120186	46	H1a			2101111	50	K1	3101176	56	D1/S	
					2101156	50	K1	3101431	54	D1	

Ref.-No.:	Page	UMETA-Type	Ref.-No.:	Page	UMETA-Type	Ref.-No.:	Page	UMETA-Type	Ref.-No.:	Page	UMETA-Type
9500110	70	Capuchon	V000223	23	360/LN	V000431	13	85/PK zinc	V000771	13	85/PK argent
9500111	70	Capuchon	V000224	22	Raccord	V000432	8	75/PK zinc	V000772	13	85/PK argent
9500120	70	Capuchon	V000227	21	Embout	V000439	9	75/PL zinc	V000773	11	73/PK
9500121	70	Capuchon	V000239	22	Raccord	V000443	11	70/PK	V000790	11	70/PK
9500130	70	Capuchon	V000246	21	Embout	V000449	8	75/PK argent	V000803	9	75/PL zinc
9500131	70	Capuchon	V000247	20	Rigide	V000454	13	85/PK argent	V000809	13	85/PK zinc
9500140	70	Capuchon	V000248	21	Embout	V000456	8	75/PK argent	V000810	9	75/PL zinc
9500141	70	Capuchon	V000250	21	Embout	V000457	11	73/PK	V000842	11	70/PK
9500200	70	Capuchon	V000252	21	Embout	V000458	11	73/PK	V000858	13	85/PK zinc
9500201	70	Capuchon	V000253	20	Rigide	V000458	11	73/PK	V000859	12	75/PKM
9500210	70	Capuchon	V000254	21	Embout	V000465	23	360/L	V000860	8	75/PK zinc
9626100	33	Accessoires	V000276	8	75/PK argent	V000471	23	360/L	V000881	11	70/PK
9626103	33	Accessoires	V000279	20	Rigide	V000472	11	70/PK	V000938	9	75/LL zinc
9626109	33	Accessoires	V000281	8	75/PK argent	V000475	23	360/L	V000940	23	360/LN
9626140	33	Accessoires	V000282	23	360/L	V000476	23	360/LN	V000941	9	75/LL zinc
9626396	33	Accessoires	V000283	23	360/LN	V000479	11	73/PK	V000952	11	70/PK
9626700	32	Accessoires	V000285	20	Rigide	V000485	12	75/PKM	V000961	13	85/PK zinc
9626701	32	Accessoires	V000286	8	75/PK argent	V000486	9	75/PL zinc	V000978	12	75/PKM
9626702	32	Accessoires	V000287	8	75/PK argent	V000490	23	360/L	V000993	11	73/PK
9626705	32	Accessoires	V000288	23	360/LN	V000495	8	75/PK argent	V000997	13	85/PK argent
9626708	32	Accessoires	V000294	23	360/L	V000496	23	360/L	V001002	11	70/PK
9626708	32	Accessoires	V000297	23	360/L	V000499	12	75/PKM	V001020	23	360/L
9626706	32	Accessoires	V000298	23	360/LN	V000507	13	85/PK argent	V001024	11	73/PK
9626725	32	Accessoires	V000301	8	75/PK zinc	V000521	23	360/L	V001028	13	85/PK zinc
9626800	32	Accessoires	V000306	8	75/PK argent	V000524	8	75/PK argent	V001045	8	75/PK argent
9626801	32	Accessoires	V000308	8	75/PK argent	V000525	9	75/PL zinc	V001048	23	360/LN
9626802	32	Accessoires	V000309	8	75/PK zinc	V000535	8	75/PK argent	V001049	23	360/LN
9626803	32	Accessoires	V000310	8	75/PK zinc	V000538	13	85/PK argent	V001054	11	73/PK
9626805	32	Accessoires	V000311	23	360/L	V000545	12	75/PKM	V001093	9	75/PL zinc
9626810	33	Accessoires	V000312	23	360/LN	V000548	13	85/PK zinc	V001094	11	70/PK
9626820	31	Pompe d'huile	V000316	20	Rigide	V000549	11	73/PK	V001095	11	70/PK
9626825	30	Carry-Lube	V000318	23	360/LN	V000550	11	70/PK	V001096	11	73/PK
9626830	31	Pompe d'huile	V000319	8	75/PK argent	V000567	8	75/PK zinc	V001097	11	73/PK
9907126	24	Raccord	V000321	22	Raccord	V000573	8	75/PK zinc	V001118	11	70/PK
9907127	24	Raccord	V000323	23	360/LN	V000616	8	75/PK argent	V001129	9	75/PL zinc
9907128	24	Raccord	V000325	22	Raccord	V000617	13	85/PK argent	V001136	13	85/PK argent
V000039	23	360/LN	V000326	23	360/LN	V000637	11	70/PK	V001157	13	85/PK zinc
V000041	23	360/LN	V000327	23	360/LN	V000640	13	85/PK argent	V001167	8	75/PK zinc
V000042	23	360/L	V000328	23	360/LN	V000645	11	70/PK	V001172	8	75/PK zinc
V000044	20	Rigide	V000330	22	Raccord	V000647	9	75/LL zinc	V001174	8	75/PK argent
V000054	20	Rigide	V000331	22	Raccord	V000648	9	75/LL zinc	V001176	8	75/PK argent
V000055	20	Rigide	V000332	23	360/L	V000650	23	360/LN	V001181	8	75/PK zinc
V000072	20	Rigide	V000333	8	75/PK argent	V000651	23	360/LN	V001182	8	75/PK zinc
V000074	20	Rigide	V000334	35	75/PK zinc	V000652	23	360/LN	V001184	8	75/PK zinc
V000076	20	Rigide	V000337	20	Rigide	V000653	23	360/L	V001185	8	75/PK zinc
V000077	21	Embout	V000340	35	75/LL zinc	V000662	9	75/PL zinc	V001187	13	85/PK zinc
V000084	22	Raccord	V000342	8	75/PK argent	V000666	22	Raccord	V001188	13	85/PK zinc
V000085	22	Raccord	V000349	8	75/PK zinc	V000667	8	75/PK argent	V001189	13	85/PK zinc
V000088	22	Raccord	V000350	11	70/PK	V000676	13	85/PK zinc	V001190	13	85/PK zinc
V000095	22	Raccord	V000354	11	70/PK	V000682	23	360/LN	V001192	13	85/PK zinc
V000096	22	Raccord	V000358	8	75/PK zinc	V000683	23	360/LN	V001194	13	85/PK zinc
V000097	22	Raccord	V000361	22	Raccord	V000684	23	360/LN	V001195	13	85/PK zinc
V000098	22	Raccord	V000366	23	360/LN	V000685	23	360/LN	V001196	13	85/PK zinc
V000100	21	Embout	V000369	13	85/PK zinc	V000686	23	360/L	V001197	9	75/PL zinc
V000101	20	Rigide	V000371	13	85/PK argent	V000687	23	360/L	V001198	9	75/PL zinc
V000102	21	Embout	V000375	20	Rigide	V000688	23	360/L	V001199	9	75/PL zinc
V000103	20	Rigide	V000378	8	75/PK argent	V000689	23	360/L	V001200	9	75/PL zinc
V000104	21	Embout	V000382	13	85/PK argent	V000691	23	360/L	V001201	9	75/PL zinc
V000106	21	Embout	V000391	12	75/PKM	V000704	13	85/PK argent	V001206	23	360/L
V000108	23	360/LN	V000392	12	75/PKM	V000712	12	75/PKM	V001207	23	360/L
V000109	23	360/LN	V000394	23	360/LN	V000715	13	85/PK zinc	V001208	23	360/L
V000145	23	360/LN	V000398	20	Rigide	V000717	8	75/PK argent	V001209	23	360/L
V000154	20	Rigide	V000402	8	75/PK argent	V000721	13	85/PK zinc	V001210	23	360/L
V000155	20	Rigide	V000403	8	75/PK argent	V000730	13	85/PK zinc	V001211	11	70/PK
V000200	23	360/L	V000410	23	360/L	V000741	23	360/L	V001212	9	75/LL zinc
V000210	13	85/PK argent	V000420	13	85/PK argent	V000761	23	360/L	V001213	9	75/LL zinc
V000211	11	73/PK	V000421	13	85/PK argent	V000768	13	85/PK argent	V001214	9	75/LL zinc

UMETA Hermann Ulrichskötter
Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG



Almestraße 1-3 · 33649 Bielefeld · Germany
Fon: +49 (0)521.948-0 · Fax: +49 (0)521.948-111
E-Mail: info@umeta.com · www.umeta.com

We make it move.