

SCHMIERNIPPEL

Auf Dauer in Bewegung bleiben!

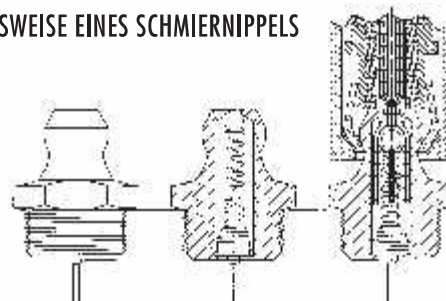
Sie sind klein und unauffällig, sorgen aber dafür, dass Maschinen und Anlagen in Bewegung bleiben – in einem Mähdrescher in Russland, einer Pipeline in Alaska oder einer Brauerei in Australien. UMETA-Schmiernippel gibt es für jeden Einsatzbereich in allen denkbaren Größen, Ausführungen und Werkstoffen. Mit einem Produktprogramm von mehr als 1.500 verschiedenen Schmiernippeln in etwa 70 verschiedenen Gewindetypen bieten wir das größte Sortiment der Welt.

Je nach Anwendung und Einsatzort fertigen wir die Schmiernippel nach den entsprechenden internationalen Normen. Neben den Standardausführungen aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, stellen wir verschiedenste Typen auch aus Edelstahl und Messing her. Und so findet sich selbst für schwierige Einsatzbereiche eine passende Lösung in unserem umfangreichen Produktprogramm. Verlassen Sie sich auf uns, denn wir sind Hersteller und kein Händler – und das bereits seit über 80 Jahren!

UMETA SCHMIERNIPPEL – VORTEILE IM ÜBERBLICK

- 1.500 lagerverfügbare Schmiernippeltypen
- Kegel-, Kugel-, Trichter-, Bajonett- und Flachschiernippel
- Standardausführungen aus verzinktem Stahl, Edelstahl (V2A + V4A), Messing
- nach DIN gehärtet, glanzverzinkt, passiviert
- internationale Produktnormen (z.B. DIN, ISO, SAE, BS, JIS)
- individuelle Sonderlösungen nach Kundenspezifikationen
- Verpackung nach Kundenvorgaben

FUNKTIONSWEISE EINES SCHMIERNIPPELS



Aufgabe eines Schmiernippels:

- Schutz der Schmierstelle vor äußeren Einflüssen wie Schmutz und Feuchtigkeit – keine Abdichtung gegen Innendruck
- Standardisierte Verbindung zur Fettpresse
- Wichtig für Wartung und Instandhaltung

Einsatzfelder für Schmiernippel:

- Lager, Lagerböcke
- Scharniere an Maschinen, Fahrzeugen, Industrie
- Gelenkwellen
- Antriebswellen
- Linearführungen, Bewegungsspindeln
- Hydraulikzylinder
- Antriebe
- Industrieketten
- Achsen

Schmiernippel werden hergestellt aus:

- Stahl (11SMnPb30+C)
- Edelstahl (V2A 1.4305, V4A 1.4404)
- Messing (CuZn39 Pb3)



UMETA KEGELSCHMIERNIPPEL NACH DIN 71412

EINSATZBEREICH

UMETA Kegelschmiernippel eignen sich für alle Standardschmierstellen, die häufig und zuverlässig abgeschmiert werden sollen. Durch ihre vielfältigen Einsatzmöglichkeiten gehören sie zu den gebräuchlichsten Schmiernippeltypen.

AUSFÜHRUNGEN

Generell sind unsere Kegelschmiernippel nach DIN aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert sowie mit einem kegeligen (konischen) Gewinde ausgestattet.

Der Kopf-Ø beträgt 6,5 (-0,2) mm. Aus Sicherheitsgründen und zur Verhinderung von Verschleiß verlangt die Norm eine Einsatzhärte von mindestens 550 HV. Daher wird dieser wichtige Arbeitsprozess in unserer eigenen Härterei vorgenommen. Viele Typen sind standardmäßig auch in Messing, V2A oder V4A im Programm. Selbstverständlich sind unsere Kegelschmiernippel in verschiedenen Winkelstellungen, ebenso wie mit Selbstformgewinde oder zum Einschlagen lieferbar.

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Wunsch fertigt UMETA die Kegelschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- Oberflächenfarben (z. B. gelb passiviert)
- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.

EINBAUHINWEISE

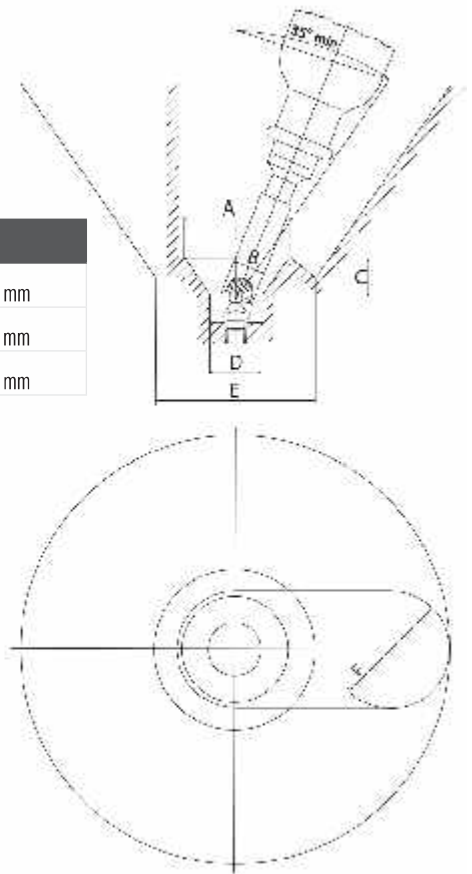
Um ein einwandfreies Abschmieren mit allen üblichen Fettpressen zu ermöglichen, ist der für den Einbau erforderliche Freiraum (siehe Tabelle) zu berücksichtigen.

BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermundstück empfehlen wir unsere Hydraulikgreifkupplungen.



Freiräume			
A =	50 mm	D =	25 mm
B =	16,5 mm	E =	75 mm
C =	19 mm	F =	55 mm

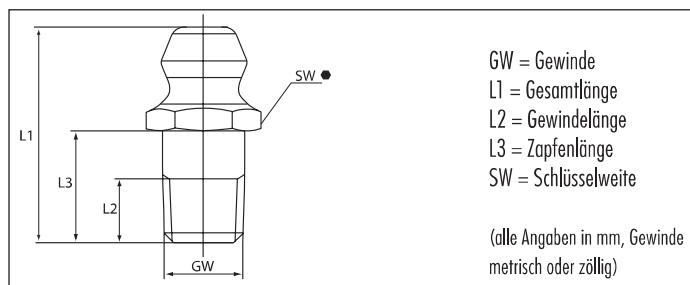


Typ H1



Kegelschmiernippel

- nach DIN 71412
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW	M 5 x 0,8				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		7mm/6kant	●	1100701	1110701	1120701	

GW	M 6 x 0,75				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		7mm/6kant	●	1100703	1110703	1120703	
24	6	14	7mm/6kant	●	5241056			
29	8,3	19	7mm/6kant	●	5241069			

GW	M 6 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
13,5	4		7mm/6kant	●	5241007	5241101	5241102	
15	5,5		7mm/6kant	●	1100704	1110704	1120704	1140704
17,3	5,6	8,5	7mm/6kant	●	5241038			
24	6	14	7mm/6kant	●	5241057			
29	8,3	19	7mm/6kant	●	*5241060			
41	6	31	7mm/6kant	●	5313742			
15	5,5		11mm/6kant	●	1101104		1121104	

GW	M 7 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	●	1100905			

GW	M 8 x 0,75				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	●	1100906			

GW	M 8 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	●	1100907	1110907	1120907	1140907
18,5	8,5		9mm/6kant	●	5241009			

GW	M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	●	1100908	1110908	1120908	1140908

GW	M 10 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	●	1101109	1111109	1121109	1141109
17,5	7,5		11mm/6kant	●	5241074			

GW	M 10 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	●	1101110			

GW	M 10 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	●	1101111	1111111	1121111	1141111

GW	M 12 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101412			

GW	M 12 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101413			

GW	M 12 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101414	1111414	1121414	

GW	M 12 x 1,75				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101415		1121415	

GW	M 14 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101417			

GW	M 14 x 2,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101418			

GW	M 16 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	7		17mm/6kant	●	1101719			

*ungehärtet

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
43	6	33**	9mm/6kant	●	5241070				
15	5,5		11mm/6kant	●	1101156	1111156	1121156	1141156	

GW		R 1/4, 1/4 - 19 BSP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101457	1111457	1121457	1141457	
19	8		14mm/6kant	●	5241071				

GW		R 3/8, 3/8 - 19 BSP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	7		17mm/6kant	●	1101758		1121758		

GW		1/8" - 27 NPT/PTF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
45	6,5	35**	9mm/6kant	●	5241076				
65	8	55**	9mm/6kant	●	5241077				
15	5,5		11mm/6kant	●	1101167	1111167			
17	6,5		11mm/6kant	●				1141167	
17,5	6,5	7,5	11mm/6kant	●	5241024	5241105	5241106		
31	6	21	11mm/6kant	●	5241075				

GW		1/4" - 18 NPT/PTF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101468				
19	8		14mm/6kant	●	5241072				
21	9		14mm/6kant	●				1141468	

GW		1/4" - 28 NF/UNF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
13,5	4		7mm/6kant	●	5241054	5241103			
15	5,5		7mm/6kant	●	1100737	1110737	1120737		
17,3	5,6	8,5	7mm/6kant	●	5241055				
24	6	14	7mm/6kant	●	5241058				
29	8,3	19	7mm/6kant	●	5241061				
41	6	31	7mm/6kant	●	5241080				

GW		1/4" - 26 BSF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5		7mm/6kant	●	1100744	1110744	1120744		
29	8,3	19	7mm/6kant	●	5241062				

GW		1/4" BSW				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5		7mm/6kant	●	1100750				

GW		5/16" - 24 NF/UNF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
14	4		9mm/6kant	●	5241068				
15	5,5		9mm/6kant	●	1100938	1110938	1120938		

GW		5/16" - 22 BSF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5		9mm/6kant	●	1100945				

GW		5/16" BSW				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5		9mm/6kant	●	1100951				

GW		3/8" - 18 NPT/PTF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	7		17mm/6kant	●	1101769				

GW		3/8" - 20 BSF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5		11mm/6kant	●	1101146				

GW		3/8" - 24 NF/UNF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5		11mm/6kant	●	1101139	1111139	1121139		

GW		3/8" BSW				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5		11mm/6kant	●	1101152				

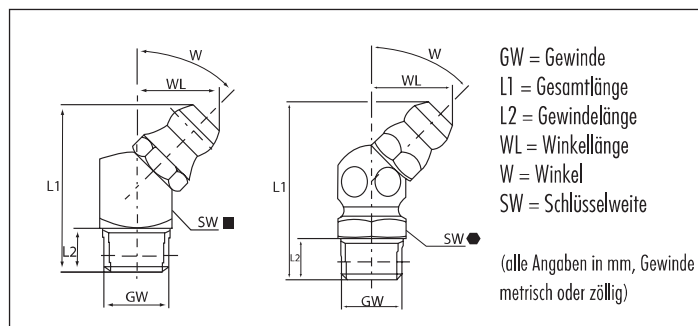
GW		1/2" - 20 UNF/NF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101440				

Typ H2



Keegelschmiernippel

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form B/45°/67°
- je nach Einsatzbedarf lieferbar in 4 kt- oder 6 kt-Ausführung
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet
- mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW M 5 x 0,8						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200901			

GW M 6 x 0,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204503			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200903			

GW M 6 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204504			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200904	1210904	1220904	1240904
17,5	5,5	12,3	67°	9mm/4kant	■	1404504			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	●	1400904			

GW M 7 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200905			

GW M 8 x 0,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200906			

GW M 8 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204507			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200907	1210907	1220907	1240907
17,5	5,5	12,3	67°	9mm/4kant	■	1404507			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	●	1400907			

GW M 8 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204508			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200908	1210908	1220908	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	●	1400908			

GW M 10 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	11	45°	11mm/4kant	■	1204709			
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	●	1201109	1211109	1221109	1241109
26	7	11,5	45°	11mm/6kant	●	5245085			
47	7	11	45°	11mm/4kant	■	5242088			
25	5,5	11,5	67°	11mm/6kant	●	1401109			

GW M 10 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	●	1201110			

GW M 10 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	●	1201111		1221111	

GW M 12 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201412			

GW M 12 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201414			

GW M 12 x 1,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201415			

GW M 14 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201417			

GW M 16 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
25,5	7	13,5	45°	17mm/6kant	●	1201719			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	11	45°	11mm/4kant ■	1204756			
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant ●	1201156	1211156	1221156	1241156
28,5	9	11,5	45°	11mm/6kant ●	5241236			
36	5,5	11	45°	11mm/4kant ■	5242087			
25	5,5	11,5	67°	11mm/6kant ●	1401156			

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant ●	1201457	1211457	1221457	1241457

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25,5	7	13,5	45°	17mm/6kant ●	1201758			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	11	45°	11mm/4kant ■	1204767			
27	7	11,5	45°	11mm/6kant ●	5242104			
24	7	14	67°	11mm/6kant ●	5242105			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant ●	1201468			

GW 1/4" - 26 BSF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant ●	1200944		1220944	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant ●	1400944			

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant ●	1200937	1210937	1220937	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant ●	1400937			

GW 1/4" - BSW

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant ●	1200950			

GW 5/16" - 22 BSF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant ●	1200945			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant ●	1400945			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant ●	1200938	1210938	1220938	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant ●	1400938			

GW 5/16" - BSW

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant ●	1200951			

GW 3/8" - NPT/PTF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25,5	7	13,5	45°	17mm/6kant ●	1201769			

GW 3/8" - BSF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant ●	1201146			
25	5,5	11,5	67°	11mm/6kant ●	1401140			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant ●	1201139			
25	5,5	11,5	67°	11mm/6kant ●	1401139			

GW 3/8" - BSW

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant ●	1201152			

GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE

Artikel-Nr.:

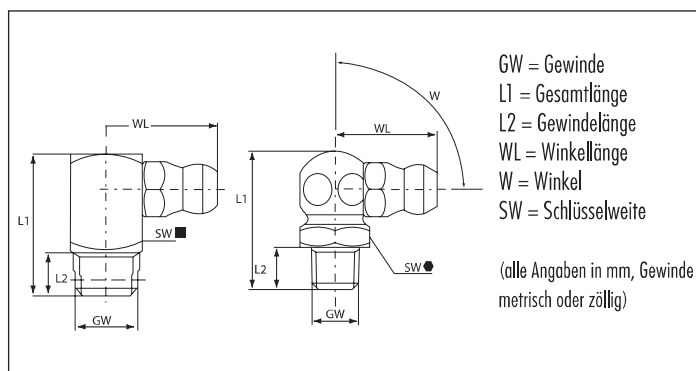
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant ●	1201440			

Typ H3



Kegelschmiernippel

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form C/90°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet
- mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW M 5 x 0,8						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300901			

GW M 6 x 0,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304503			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300903			

GW M 6 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304504			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300904	1310904	1320904	1341630

GW M 7 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300905			

GW M 8 x 0,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300906			

GW M 8 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300907	1310907	1320907	1340907
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304507			

GW M 8 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304508			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300908	1310908	1320908	

GW M 10 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	■	1304709			
20	5,5	14	90°	11mm/6kant	●	1301109	1311109	1321109	1341109
42	7	15	90°	11mm/4kant	■	5242092			

GW M 10 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	14	90°	11mm/6kant	●	1301110			

GW M 10 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	15	90°	11mm/6kant	●	1301111		1321111	

GW M 12 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	●	1301412			

GW M 12 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	●	1301414			

GW M 12 x 1,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	●	1301415			1341415

GW M 14 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	●	1301417			

GW M 14 x 2,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	●	1301419			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	15	90°	11mm/4kant ■	1304756			
20	5,5	14	90°	11mm/6kant ●	1301156	1311156	1321156	1341156
42	7	15	90°	11mm/4kant ■	5242093			

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant ●	1301457	1311457	1321457	1341457

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20	7	19	90°	17mm/6kant ●	1301758			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	15	90°	11mm/4kant ■	1304767			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant ●	1301468			

GW 1/4" - 26 BSF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant ●	1300944	1310944	1320944	

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant ●	1300937	1310937	1320937	

GW 1/4" BSW

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant ●	1300950		1320945	

GW 5/16" - 22 BSF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant ●	1300945			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant ●	1300938			

GW 5/16" BSW

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant ●	1300951			

GW 3/8" - 18 NPT/PTF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20	7	19	90°	17mm/6kant ●	1301760			

GW 3/8" - 20 BSF

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	14	90°	11mm/6kant ●	1301146			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	14	90°	11mm/6kant ●	1301139			

GW 3/8" BSW

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	14	90°	11mm/6kant ●	1301152			

GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant ●	1301440			

■ KEGELSCHMIERNIPPEL MIT SELBSTFORMGEWINDE

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA Schmiernippeln mit Selbstformgewinde (SFG) sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

Aus Sicherheitsgründen und zur Verhinderung von Verschleiß verlangt die Norm für Schmiernippel mit SFG eine Oberflächenhärte von min. 650 HV sowie einen vergrößerten Gewindeflankenwinkel von 105°.

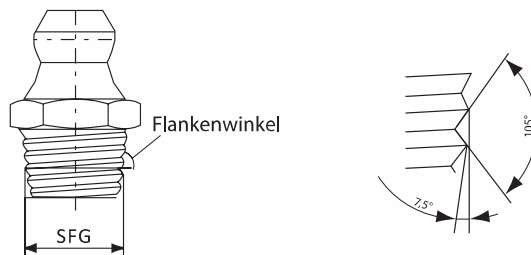
Zur optischen Unterscheidung sind UMETA-Kegelschmiernippel mit SFG gelb passiviert, auf Wunsch aber auch mit einer anderen Oberflächenfarbe, z. B. blau passiviert = silber-farbig lieferbar.

EINBAUHINWEISE

Durch die Gewindeform und den speziellen Härtegrad kann der Schmiernippel durch leichtes Einschlagen und Einschrauben in eine Aufnahmebohrung ohne Gewinde eingebracht werden. Dabei formt sich das Gewinde des Schmiernippels spanlos sein Gegengewinde. Bei Bedarf kann der Schmiernippel später ausgeschraubt und durch einen Standardschmiernippel ersetzt werden. Das exakte Kernlochmaß ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen festgelegt werden. Ausschlaggebend ist jeweils die Festigkeit des Aufnahmematerials. Als Richtmaße für den Kernloch-Ø haben sich in der Praxis 0,4 – 0,5 mm unter Nennmaß bewährt.

BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermundstück empfehlen wir unsere Hydraulikgreifkupplungen.

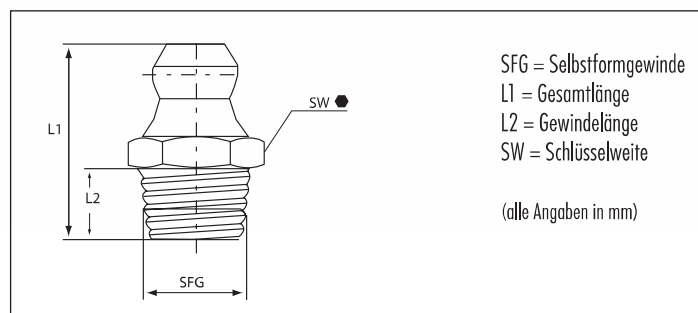


Typ H1/S

Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde



- nach DIN 71412
- gerade Form A/180°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach DIN gehärtet (650 HV) und gelb passiviert



SFG S 6 x 1			Artikel-Nr.:
L1	L2	SW	Stahl nicht in anderen Werkstoffen möglich
13,5	4	7mm/6kant	5317443
15	5,5	7mm/6kant	1100774
17,5	5,5	7mm/6kant	5241135

SFG S 8 x 1			Artikel-Nr.:
L1	L2	SW	Stahl nicht in anderen Werkstoffen möglich
15	5,5	9mm/6kant	1100975
17	7	9mm/6kant	5317541

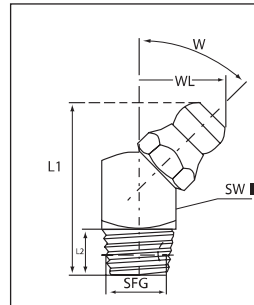
SFG S 10 x 1			Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
15	5,5	11mm/6kant	1101176	
18	8	11mm/6kant	5241014	

Typ H2/S

Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde



- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form B/45°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach DIN gehärtet (Kopf 550 HV / Gewindekörper 650 HV) und gelb passiviert



SFG = Selbstformgewinde
 L1 = Gesamtlänge
 L2 = Gewindelänge
 WL = Winkellänge
 W = Winkel
 SW = Schlüsselweite
 (alle Angaben in mm)

SFG S 6 x 1

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant ■	1204574	

SFG S 8 x 1

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant ■	1204575	

SFG S 10 x 1

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
20,5	5,5	11	45°	11mm/4kant ■	1204776	

SFG S 1/4" - 28

Artikel-Nr.:

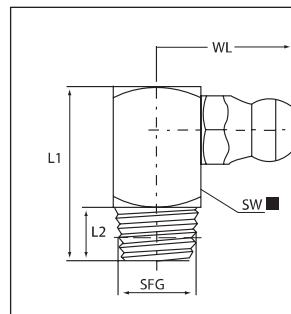
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
20,5	5,5	11	45°	9mm/6kant ●	1200977	

Typ H3/S

Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde



- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form C/90°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach DIN gehärtet (Kopf 550 HV / Gewindekörper 650 HV) und gelb passiviert



SFG = Selbstformgewinde
 L1 = Gesamtlänge
 L2 = Gewindelänge
 WL = Winkellänge
 SW = Schlüsselweite
 (alle Angaben in mm)

SFG S 6 x 1

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
18	5,5	14	90°	9mm/4kant ■	1304574	
21,5	5,5	14	90°	9mm/4kant ■	1304578	

SFG S 8 x 1

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
18	5,5	14	90°	9mm/4kant ■	1304575	

SFG S 10 x 1

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
18	5,5	15	90°	11mm/4kant ■	1304776	

KEGELSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA-Kegelschmiernippeln mit Einschlagzapfen sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

Einschlagschmiernippel in der Standardausführung sind mit glattem Zapfen, aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert. Auf Wunsch fertigt UMETA Einschlagschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Zapfenlängen
- Zapfenausführungen (z. B. Sägezahn)
- Zapfen-Ø
- Oberflächenfarben
- erweiterter Oberflächenbehandlung

EINBAUINWEISE

Für gerade Schmiernippel wird die Benutzung des Einschlagwerkzeuges empfohlen, mit dem der Nippel effektiv und schonend eingeschlagen wird. Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden. Das Richtmaß für die Aufnahmebohrung entspricht dem von uns angegebenen Zapfen-Ø.



BEDIENUNGSHINWEIS

Da der Schmiernippel nur eingepresst ist, besteht die Gefahr, dass sich dieser bei

- Erschütterungen
- Abschmieren mit automatischen Pressen durch Bildung hohen Gegendrucks
- Abziehen von Hydraulik-Greifkupplungen löst.

Einschlag-Kegelschmiernippel sollten ausschließlich mit einem Hydraulikmundstück abgeschmiedet werden.



EMPFEHLUNG

Einschlag-Schmiernippel sind nur für niedrige Drücke geeignet. Überprüfen Sie bitte, ob nicht auch UMETA-Schmiernippel mit Selbstformgewinde eingesetzt werden können.



Einschlagwerkzeug

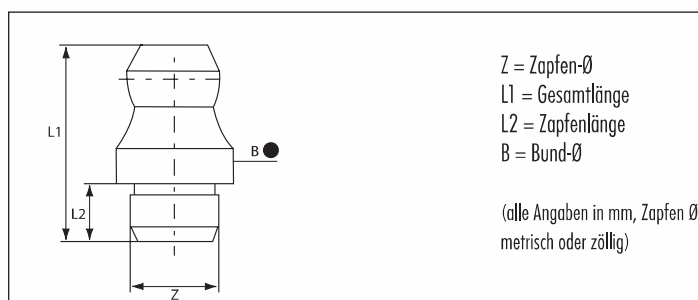


Typ H1a

Kegelschmiernippel zum Einschlagen



- nach DIN 71412
- gerade Form A/180°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



Z	5mm Ø	Artikel-Nr.:					
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5	8 ●	1100185				

Z	6mm Ø	Artikel-Nr.:					
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A	
14	4	8 ●	5241040		5241097		
15	5,5	8 ●	1100186	1110186	1120186	1140186	
21	11	10 ●	5241029				

Z	6,35mm, 1/4" Ø	Artikel-Nr.:					
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5	8 ●	1100187				

Z	8mm Ø	Artikel-Nr.:					
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5	10 ●	1100288	1110288	1120288		
30	5,5	10 ●	1100289				

Z	10mm Ø	Artikel-Nr.:					
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5	12 ●	1100389				

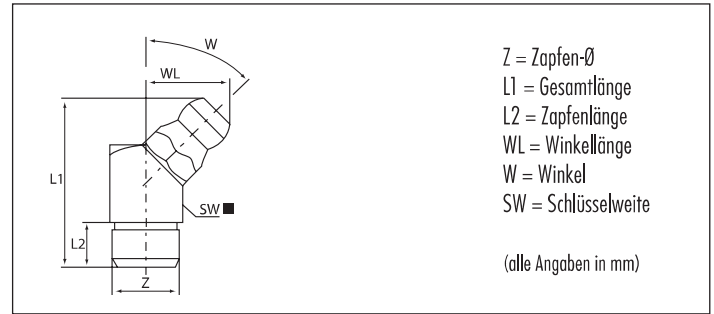
Z	5/16" Ø	Artikel-Nr.:					
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5	10 ●	1100290				

Typ H2a



Kegelschmiernippel zum Einschlagen

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form B/45°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet



Z 6mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	1204586				

Z 10mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,7	45°	11mm/4kant	1204789				

Z 8mm Ø

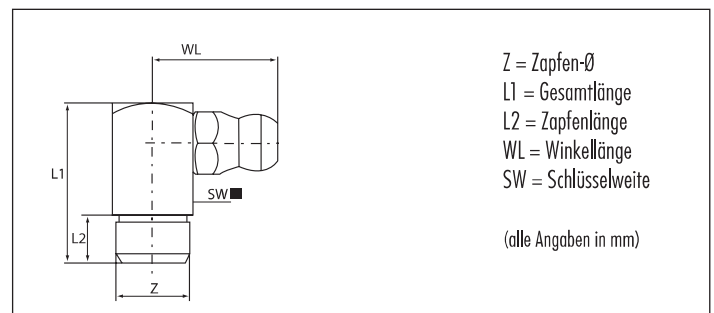
L1	L2	WL	W	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	1204588				

Typ H3a



Kegelschmiernippel zum Einschlagen

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form C/90°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet



Z 6mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	1304586				

Z 10mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	1304789				

Z 8mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	1304588				

KEGELSCHMIERNIPPEL MIT SONDERAUSSTATTUNG

Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der bedeutendsten Sondernippel dar. Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Kegelschmiernippel mit Sonderausstattung auch in anderen Ausführungen,

- z. B. hinsichtlich
- Abmessungen
 - Werkstoffen
 - Gewindegrößen
 - Gewindeformen (z. B. mit konischem Gewinde)
 - Längen



Hochdruck-Kegelschmiernippel mit Stiftventil



- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- mit speziellem Stiftventil ausgestattet

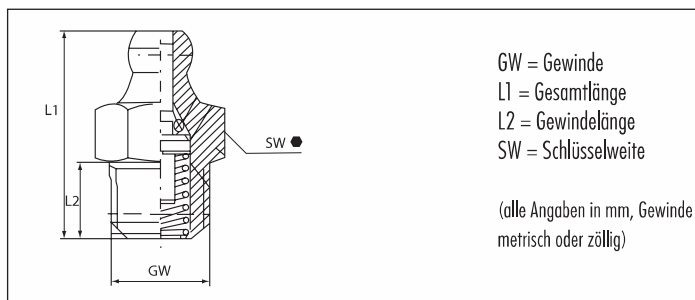
Durch das spezielle Stiftventil wird die Schmierstelle nach dem Absmieren hermetisch abgedichtet. Dadurch können je nach Anwendungsfall impulsartige Innendrucke bis zu 400 bar gehalten werden.

EINSATZBEREICH

Schwerindustrie, Scherfahrzeugbau

GW		M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
21	7,5	11mm/6kant	●		5800049			
21	9	11mm/6kant	●		5800052		5800050	

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
21	7,5	11mm/6kant	●		5800054		5800051	
21	9	11mm/6kant	●		5800053			



BEDIENUNGSHINWEIS

ACHTUNG! Bei der Demontage ist aufgrund möglicher Druckbelastung äußerste Vorsicht geboten. Es ist unbedingt auf fachgerechte Handhabung zu achten.

GW		G 1/8, 1/8 - 28 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
21	7	13mm/6kant	●		5800056			

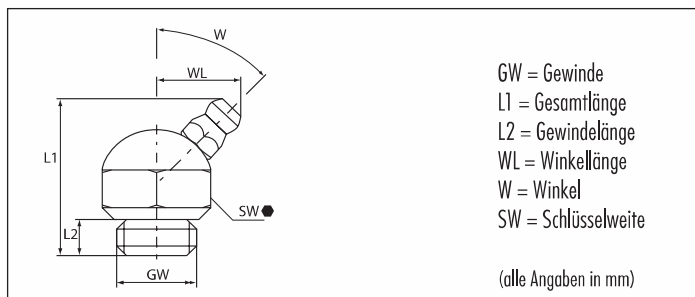
GW		G 1/4, 1/4 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
21	7	13mm/6kant	●				5800057	

GW		1/8" - 27 NPT/PTF			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
21	7,5	11mm/6kant	●		5800048			
21	9	11mm/6kant	●				5800040	

Kegelschmiernippel mit Abdichtelement



- abgewinkelte Form B/45°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- Kopf standardmäßig nach DIN gehärtet
- mit zylindrischem Gewinde
- zur Abdichtung ist unter dem Bund ein aufgesinteres Dichtelement angebracht



EINSATZBEREICH

Schwerindustrie, Scherfahrzeugbau

GW		M 14 x 2,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
26,6	7	14	45°	19 mm/6kant	●	5242042		

Kegelschmiernippel mit Doppelkopf



- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- Köpfe standardmäßig nach DIN gehärtet
- wahlweise lieferbar als:
 - H2-Doppelkopf mit 67° Winkel / Sechskant
 - H3-Doppelkopf mit 90° Winkel / Vierkant

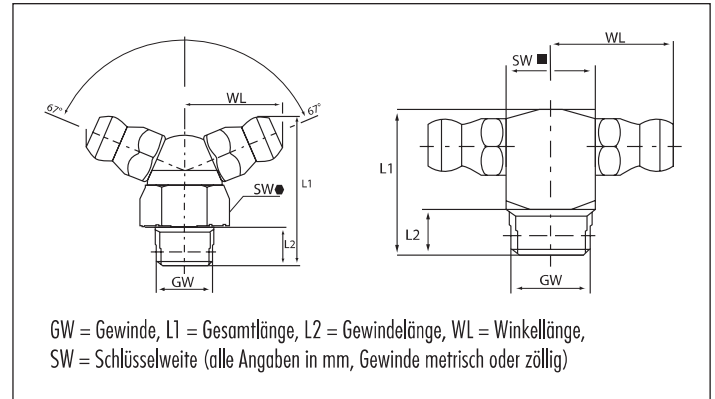
EINSATZBEREICH

Möglichkeit des wechselseitigen Abschmierens durch zwei Köpfe.

GW		M 6 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14,5	90°	9mm/4kant	■	5244179			

GW		M 8 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14,5	90°	9mm/4kant	■	5244178			
18	5,5	14,5	90°	11mm/4kant	■	5244181			
20	5,5	13,5	67°	11mm/6kant	●	5244159			

GW		M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14,5	90°	9mm/4kant	■	5244096			
20	5,5	13,5	67°	11mm/6kant	●	5244160			
24	5,5	14,5	90°	9mm/4kant	■	5244033			



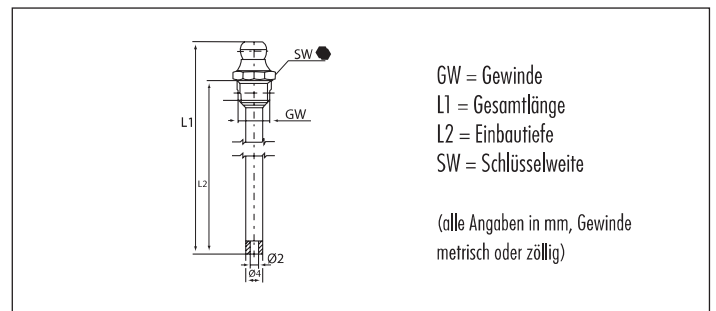
GW		M 10 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	■	5244094		5244134	
20	5,5	13,5	67°	11mm/6kant	●	5244161			
22	7	13,5	67°	11mm/6kant	●	5244163			

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	■	5244095			
20	5,5	13,5	67°	11mm/6kant	●	5244162			

Kegelschmiernippel mit Verlängerungsrohr



- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- Kopf standardmäßig nach DIN gehärtet sowie mit kegeligem Gewinde
- mit eingepresstem Verlängerungsrohr zur Vorgabe des Fettflussweges



EINSATZBEREICH

Für tieferliegende Schmierstellen, die durch das Verlängerungsrohr optimal versorgt werden können, z. B. im Gelenkwellenbau.

GW		M 8 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW				Stahl	Messing	V2A	V4A
75	65	9mm/6kant	●			5241130			
130	120	9mm/6kant	●			5241133			

GW		M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW				Stahl	Messing	V2A	V4A
32	22	9mm/6kant	●			5241213			

GW		M 10 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW				Stahl	Messing	V2A	V4A
59	49	11mm/6kant	●			5241140			
75	65	11mm/6kant	●			5241132			

GW		5/6" - 24 NF/UNF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW				Stahl	Messing	V2A	V4A
75	65	9mm/6kant	●			5241131			

■ UMETA KUGELSCHMIERNIPPEL NACH EHEMALIGER DIN 3402

EINSATZBEREICH

UMETA-Kugelschmiernippel eignen sich für alle Standardschmierstellen, die häufig und zuverlässig abgeschmiert werden sollen. Sie finden allerdings nur noch selten Verwendung und werden aufgrund der vielfältigeren Einsatzmöglichkeiten häufig durch Kegelschmiernippel nach DIN 71412 ersetzt.

AUSFÜHRUNGEN

Grundsätzlich sind die Kugelschmiernippel nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem (konischem) Gewinde. Der Kopf-Ø beträgt 6,5–0,2 mm. Viele Typen sind selbstverständlich auch in Messing oder V2A lieferbar. Ebenso gibt es die Kugelschmiernippel von UMETA mit anderen Gewindeformen, in abgewinkelter Form sowie zum Einschlagen. Auf Wunsch fertigt UMETA die Kugelschmiernippel auch in anderen

Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- Oberflächenfarben (z. B. gelb passiviert)
- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.

BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermündstück empfehlen wir unsere Hohl- oder Hydraulikmündstücke unter Einsatz unserer Stoßpressen Typ A + B.

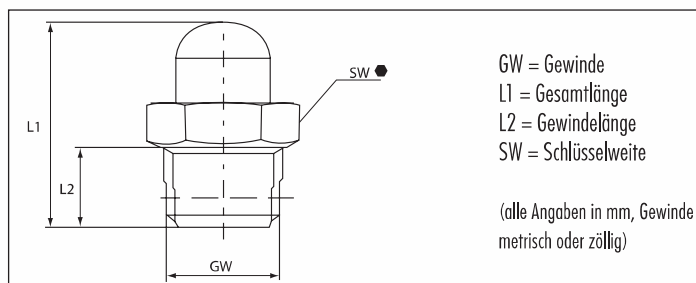


Typ K1



Kugelschmiernippel

- nach ehemaliger DIN 3402
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW			M 5 x 0,8		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A		
14	5,5	7mm/6kant 	2100701	2110702				

GW		M 6 x 0,75	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5.5	7mm/6kant 	2100703	2110703		

GW M 6 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5.5	7mm/6kant	2100704	2110704	2120704	

GW		M 7 x 1,0	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5.5	9mm/6kant	2100905			

GW		M 8 x 1,0	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5.5	9mm/6kant	2100907	2110907	2120907	

GW		M 8 x 1,25	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5.5	9mm/6kant	2100908			

GW	M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	11mm/6kant 	2101109			

GW	M 10 x 1,5		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	11mm/6kant 	2101111			

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5.5	11mm/6kant	2101156	2111156		

GW		R 1/4, 1/4 - 19 BSP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6.5	14mm/6kant 	2101457	2111457		

GW		R 3/8, 3/8 - 19 BSP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17.5	8	17mm/6kant	2101758			

Typ K2

Kugelschmiernippel

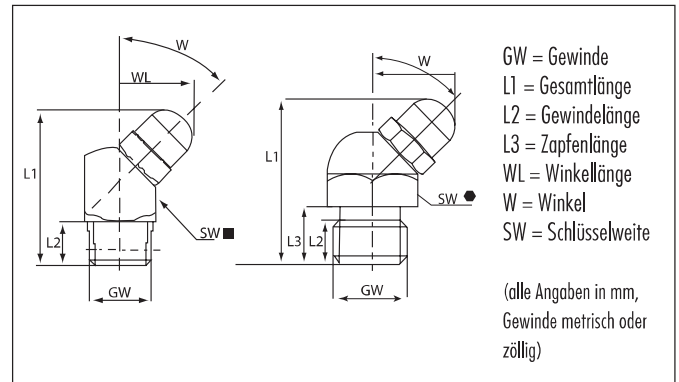
- nach ehemaliger DIN 3402
- abgewinkelte Form B/45°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW	M 6 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5		9	45°	9 mm/4kant	■	2204504			

GW	M 8 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5		9	45°	9 mm/4kant	■	2204507			

GW	M 8 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5		9	45°	9mm/4kant	■	2204508			
19	5,5		9	45°	11mm/6kant	●			2111458	
20	5,5	6	9,5	45°	11mm/6kant	●			2111470	



GW	M 10 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5		9,5	45°	11mm/4kant	■	2204709			

GW	M 10 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	6	9,5	45°	11mm/6kant	●			2111471	
27	5,5	9,5	9,5	45°	11mm/6kant	●	2204711			

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5		9,5	45°	11mm/4kant	■	2204756			
14	5,5		9,5	45°	11mm/6kant	●			2111460	

GW	R 1/4, 1/4 - 19 BSP						Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5		11,5	45°	14mm/6kant	●	2201457			

Typ K3

Kugelschmiernippel

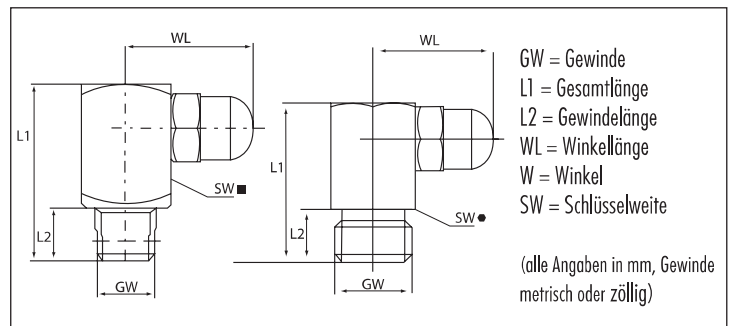
- nach ehemaliger DIN 3402
- abgewinkelte Form C/90°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW	M 6 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9 mm/4kant	■		2304504			

GW	M 8 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9 mm/4kant	■		2304507			

GW	M 8 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/4kant	■		2304508			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●				2111461*	
19	5,5	13	90°	11mm/6kant	●				2111468*	



GW	M 10 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	11mm/4kant	■		2304709			

GW	M 10 x 1,5 (zyl.)						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5	13	90°	11mm/6kant	●				2111469*	

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	11mm/4kant	■		2304756			

GW	R 1/4, 1/4 - 19 BSP						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW			Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	15	90°	14mm/6kant	●		2301457			

*zylindrisch

KUGELSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA-Kugelschmiernippeln mit Einschlagzapfen sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

Einschlagschmiernippel in der Standardausführung sind mit glattem Zapfen, aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert. Auf Wunsch fertigt UMETA Einschlag-Kugelschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Zapfenlängen
- Zapfenausführungen (z. B. Sägezahn)
- Zapfen-Ø
- Oberflächenfarben
- erweiterter Oberflächenbehandlung

EINBAUHINWEISE

Für gerade Schmiernippel wird die Benutzung des Einschlagwerkzeuges empfohlen, mit dem der Nippel effektiv und schonend eingeschlagen wird.

Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muß in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden. Das Richtmaß für die Aufnahmebohrung entspricht dem von uns angegebenen Zapfen-Ø.



Einschlagwerkzeug

BEDIENUNGSHINWEIS

Da der Schmiernippel nur eingepresst ist, besteht die Gefahr, dass sich dieser bei

- Erschütterungen
- Absmieren mit automatischen Pressen durch Bildung hohen Gegendrucks
- Abziehen von Hydraulik-Greifkupplungen löst.

Einschlag-Kugelschmiernippel sollten ausschließlich mit einem Hydraulikmundstück abgeschmiert werden.



EMPFEHLUNG

Einschlag-Schmiernippel sind nur für niedrige Drücke geeignet. Überprüfen Sie bitte, ob nicht auch UMETA-Schmiernippel mit Selbstformgewinde eingesetzt werden können.

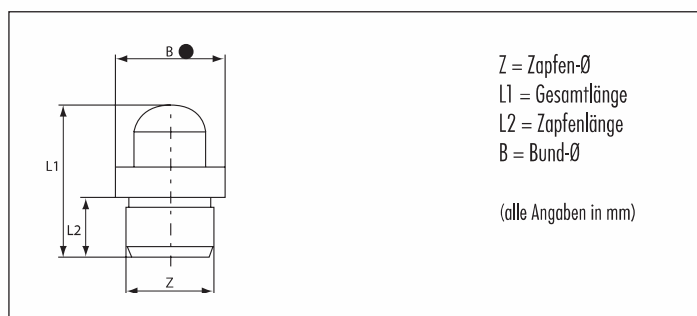


Typ K1a

Kugelschmiernippel zum Einschlagen



- nach ehemaliger DIN 3402
- gerade Form A/180°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



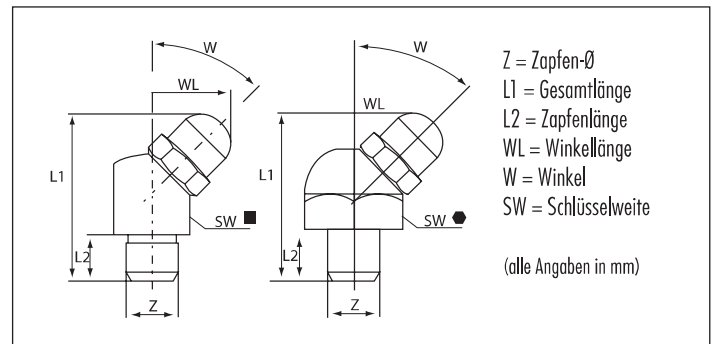
Z	6mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	8 ●	2100186	2110186	2120186	
15	6,5	8 ●		2110187		

Z	8mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	10 ●	2100288	2110288	2120288	

Z	10mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	12 ●	2100389			

Typ K2a**Kugelschmiernippel zum Einschlagen**

- nach ehemaliger DIN 3402
- abgewinkelte Form B/45°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert

**Z 6mm Ø**

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5	9	45°	9mm/4kant ■	2204586			
21	7	9	45°	9mm/6kant ●		2111467		

Z 10mm Ø

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5	9,5	45°	11mm/4kant ■	2204789			

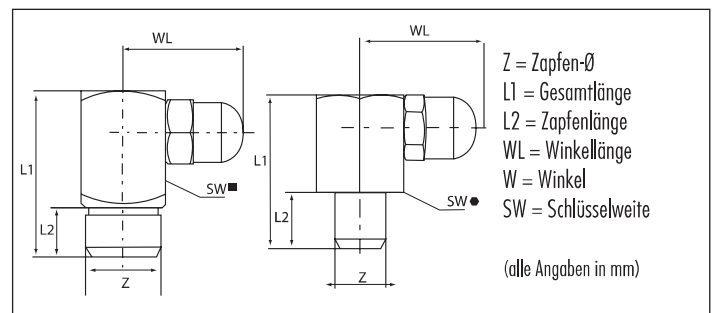
Z 8mm Ø

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5	9	45°	9mm/4kant ■	2204588			
21	7	9	45°	9mm/6kant ●		2111466		

Typ K3a**Kugelschmiernippel zum Einschlagen**

- nach ehemaliger DIN 3402
- abgewinkelte Form C/90°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert

**Z 6mm Ø**

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/4kant ■	2304586			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant ●		2111462		
19	5,5	13	90°	11mm/6kant ●		2111463		

Z 8mm Ø

Artikel-Nr.:

L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/4kant ■	2304588			
19	5,5	13	90°	11mm/6kant ●		2111464		

UMETA TRICHTERSCHMIERNIPPEL NACH DIN 3405

EINSATZBEREICH

Trichterschmiernippel eignen sich insbesondere zum bündigen und versenkten Einbau.

AUSFÜHRUNGEN

Grundsätzlich sind die Trichterschmiernippel nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde. Selbstverständlich sind unsere Trichterschmiernippel mit abweichenden Gewindeformen, in verschiedenen Winkelstellungen, ebenso wie mit Selbstformgewinde oder zum Einschlagen lieferbar. Viele Typen sind standardmäßig auch in Messing oder V2A im Programm.

Auf Wunsch fertigt UMETA Trichterschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit konischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- Oberflächenfarben (z. B. gelb passiviert)
- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.

BEDIENUNGSHINWEIS

Trichterschmiernippel sind nur zur Pressschmierung über ein UMETA-Düsenrohr bzw. UMETA-Stoßpressen mit Spitz-, Nadel/Spitz- oder Kombimundstück geeignet.

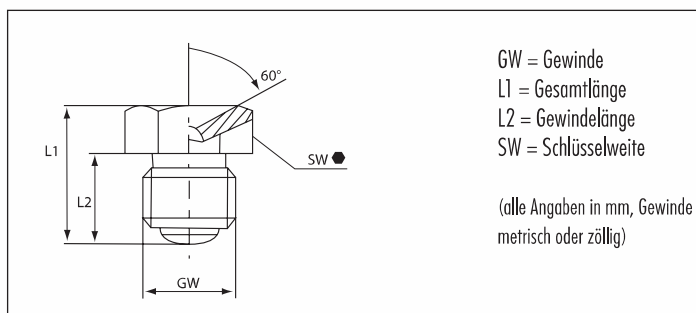


Typ D1



Trichterschmiernippel

- nach DIN 3405
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW		M 5 x 0,8	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
9	6	7mm/6kant	3100721			

GW		M 6 x 0,75	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
9	6	7mm/6kant	3100723			

GW			M 6 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
9	6	7mm/6kant 	3100724	3110724	3120724					

GW			M 8 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
9,5	6,5	9mm/6kant	3100925	3110925	3120925					

GW			M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
9,5	6,5	9mm/6kant	3100926	3110926	3120926					

GW M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
9,5	6,5	11mm/6kant	3101127	3111127	3121127	

GW			M 10 x 1,5		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A		
9.5	6.5	11mm/6kant	3101128					

GW			M 12 x 1,5		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A		
14	9.5	14mm/6kant	3101431					

GW			G 1/8, 1/8 - 28 BSPP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
9,5	6,5	11mm/6kant	3101161	3111161	3121161		

GW			G 1/4, 1/4 - 19 BSPP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
14	9,5	14mm/6kant 	3101462	3111462	3121462		

GW			G 3/8, 3/8 - 19 BSPP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
14,5	9	17mm/6kant 	3101763				

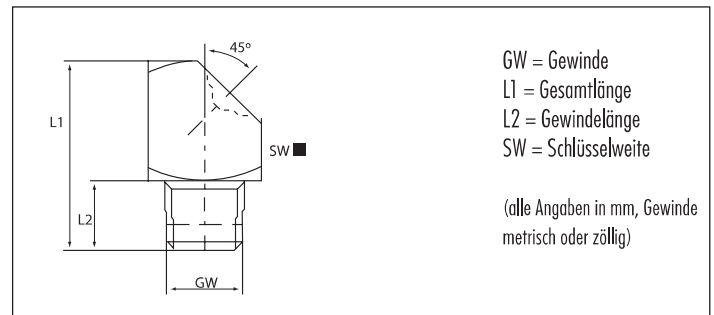
GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
9	6	7mm/6kant 	3100742			

Typ D2

Trichterschmiernippel



- nach DIN 3405
- abgewinkelte Form B/45°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW	M 6 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	9mm/4kant	■	3204504	3214504		

GW	M 10 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	11mm/4kant	■	3204709			

GW	M 8 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	9mm/4kant	■	3204507			

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	11mm/4kant	■	3204756			

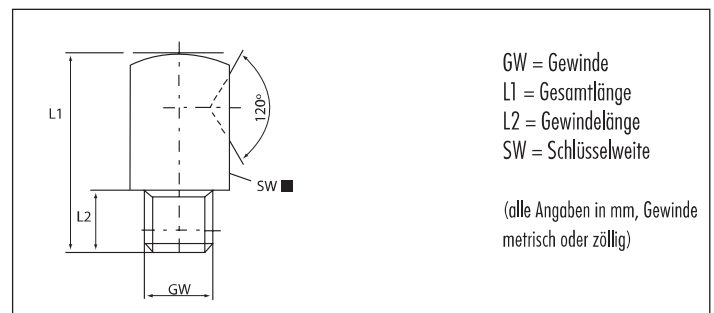
GW	M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	9mm/4kant	■	3204508			

Typ D3

Trichterschmiernippel



- nach DIN 3405
- abgewinkelte Form C/90°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW	M 6 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	9mm/4kant	■	3304504			

GW	M 10 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	11mm/4kant	■	3304709			

GW	M 8 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	9mm/4kant	■	3304507			

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	11mm/4kant	■	3304756			

GW	M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	9mm/4kant	■	3304508			

TRICHTERSCHMIERNIPPEL MIT SELBSTFORMGEWINDE

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA Schmiernippeln mit Selbstformgewinde (SFG) sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

Aus Sicherheitsgründen und zur Verhinderung von Verschleiß verlangt die Norm für Schmiernippel mit SFG eine Oberflächenhärte von mind. 650 HV sowie einen vergrößerten Gewindeflankenwinkel von 105°.

Daher wird dieser wichtige Arbeitsprozess in der hauseigenen Härtereiverfahren vorgenommen. Zur optischen Unterscheidung sind UMETA-Trichterschmiernippel mit SFG gelb passiviert, auf Wunsch aber auch mit einer anderen Oberflächenfarbe, z. B. blau passiviert = silber-farbig lieferbar.

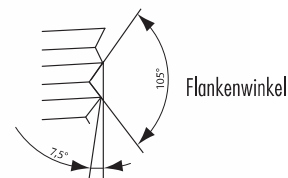


EINBAUHINWEISE

Durch die Gewindeform und den speziellen Härtegrad kann der Schmiernippel durch leichtes Einschlagen und Einschrauben in eine Aufnahmebohrung ohne Gewinde eingebracht werden. Dabei formt sich das Gewinde des Schmiernippels spanlos sein Gegengewinde. Bei Bedarf kann der Schmiernippel später ausgeschraubt und durch Standardschmiernippel ersetzt werden. Das exakte Kernlochmaß ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen festgelegt werden. Ausschlaggebend ist jeweils die Festigkeit des Aufnahmematerials. Als Richtmaße für den Kernloch-Ø haben sich in der Praxis 0,4–0,5 mm unter Nennmaß bewährt.

BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermundstück empfehlen wir unsere Spitzmundstücke.

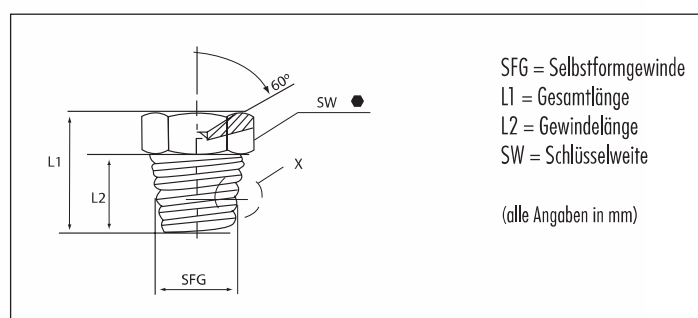


Typ D1/S

Trichterschmiernippel mit Selbstformgewinde



- nach DIN 3405
- gerade Form A/180°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach DIN gehärtet (650HV) und gelb passiviert



SFG = Selbstformgewinde
L1 = Gesamtlänge
L2 = Gewindelänge
SW = Schlüsselweite
(alle Angaben in mm)

SFG		S 6 x 1		Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich	
8.5	5.5	7mm/6kant	3100774		

SFG		S 8 x 1		Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich	
8.5	5.5	9mm/6kant	3100975		

SFG		S 10 x 1		Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich	
8.5	5.5	11mm/6kant	3101176		

TRICHTERSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA-Trichterschmiernippeln mit Einschlagzapfen sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

Einschlagschmiernippel in der Standardausführung sind mit glattem Zapfen, aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert. Auf Wunsch fertigt UMETA Einschlag-Trichterschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Zapfenlängen
- Zapfenausführungen (z. B. Sägezahn)
- Zapfen-Ø
- Oberflächenfarben
- erweiterter Oberflächenbehandlung

EINBAUHINWEISE

Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden.

Das Richtmaß für die Aufnahmebohrung entspricht dem von uns angegebenen Zapfen-Ø.

BEDIENUNGSHINWEIS

Da der Schmiernippel nur eingepresst ist, besteht die Gefahr, dass sich dieser bei

- Erschütterungen
- Abschmieren mit automatischen Pressen durch Bildung hohen Gegendrucks löst.

Einschlag-Trichterschmiernippel sollten ausschließlich mit einem Spitzmundstück abgeschmiert werden.



EMPFEHLUNG

Einschlag-Schmiernippel sind nur für niedrige Drücke geeignet. Überprüfen Sie bitte, ob nicht auch UMETA-Schmiernippel mit Selbstformgewinde eingesetzt werden können.

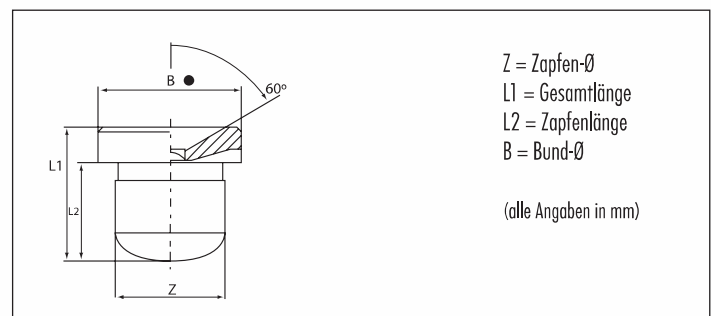


Typ D1a

Trichterschmiernippel zum Einschlagen



- nach DIN 3405
- gerade Form A/180°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



Z	5mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
7,5	5,5	8	●			3100185

Z	8mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
9,5	6,5	10	●			3100288 3110288 3120288

Z	6mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
7,5	5,5	8	●			3100186 3110186 3120186

Z	10mm Ø	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
9,5	6,5	12	●			3100389 3110389

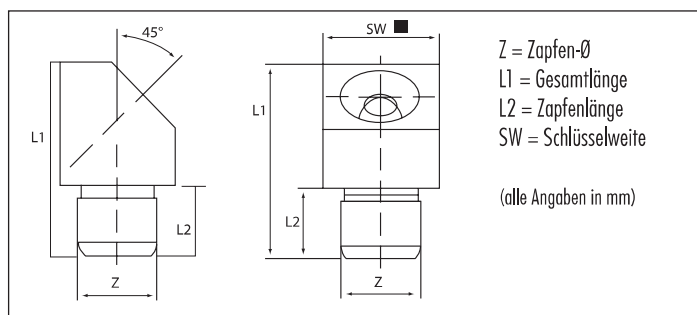
Z	6,35mm, 1/4"	Artikel-Nr.:				
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
7,5	5,5	8	●			3100187

Typ D2a



Trichterschmiernippel zum Einschlagen

- nach DIN 3405
- abgewinkelte Form B/45°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert



Z 6mm Ø

L1	L2	W	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	9mm/4kant	3204586				

Z 10mm Ø

L1	L2	W	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	11mm/4kant	3204789				

Z 8mm Ø

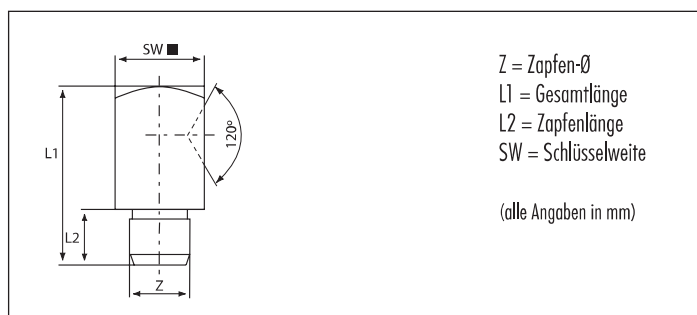
L1	L2	W	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	9mm/4kant	3204588				

Typ D3a



Trichterschmiernippel zum Einschlagen

- nach DIN 3405
- abgewinkelte Form C/90°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert



Z 6mm Ø

L1	L2	W	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	9mm/4kant	3304586				

Z 10mm Ø

L1	L2	W	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	11mm/4kant	3304789				

Z 8mm Ø

L1	L2	W	SW	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	9mm/4kant	3304588				

TRICHTERSCHMIERNIPPEL MIT SONDERAUSSTATTUNG

AUSFÜHRUNGEN

Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der bedeutendsten Sondernippel dar. Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Trichterschmiernippel mit Sonderausstattung auch in anderen Ausführungen,

- z. B. hinsichtlich
- Abmessungen
 - Werkstoffen
 - Gewindegrößen
 - Gewindeformen (z. B. mit kegeligem Gewinde)
 - Längen



Typ DV1

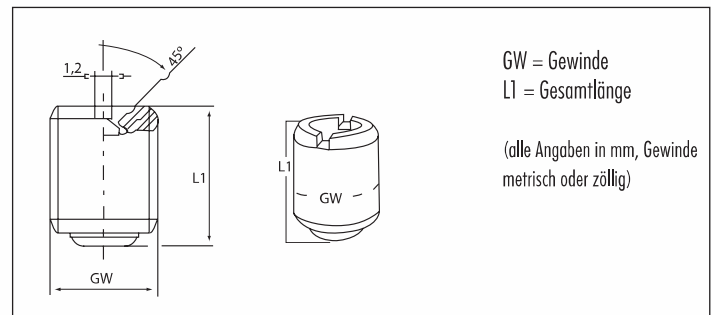
Trichterschmiernippel



- ohne Bund, mit Ansatzschlitz für Schraubendreher
- zum versenkten oder planliegenden Einbau
- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde

GW M 8 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1		Stahl	Messing	V2A	V4A
10		5243010		5243069	5243021

GW M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1		Stahl	Messing	V2A	V4A
10		5243018		5800039	



GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP		Artikel-Nr.:			
L1		Stahl	Messing	V2A	V4A
10		5243019		5243068	

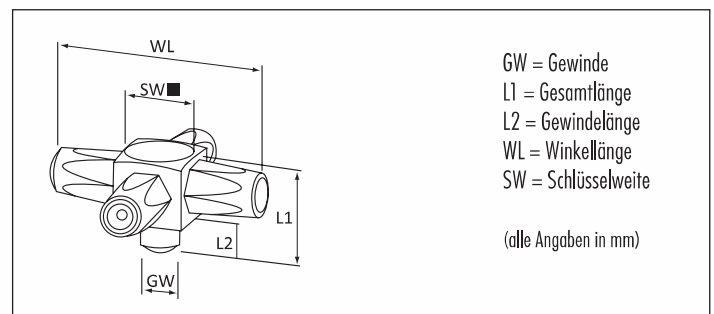
GW G 1/4		Artikel-Nr.:			
L1		Stahl	Messing	V2A	V4A
13		5243020			

Typ D3 quattro 90°

Trichterschmiernippel



- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW		M 6 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15,5	5,5	33	90°	11mm/4kant	5244185			

■ UMETA FLACHSCHMIERNIPPEL NACH DIN 3404

EINSATZBEREICH

UMETA-Flachschmiernippel eignen sich besonders für Schmierstellen mit großem Schmierstoffraum, da sie aufgrund ihrer Bauart einen hohen Schmierstoffdurchlass haben. Durch die besonders stabile Bauweise werden diese Schmiernippel bevorzugt im Baumaschinenbereich eingesetzt.

AUSFÜHRUNGEN

Die UMETA-Flachschmiernippel sind in vier verschiedenen Größen erhältlich:

- Kopf-Ø 10 mm = M4
- Kopf-Ø 16 mm = M1
- Kopf-Ø 22 mm = M22
- Kopf 6-kt, SW 15 mm = T1

Generell sind unsere Flachschmiernippel nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit einem zylindrischen Gewinde ausgestattet. Viele Typen sind standardmäßig auch in Messing, V2A oder V4A lieferbar.

Auf Wunsch fertigt Ihnen UMETA die Flachschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen
(z. B. mit konischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- Oberflächenfarben
(z. B. gelb passiviert)
- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.

EINBAUHINWEISE

Um ein einwandfreies Abschmieren mit allen üblichen Fettpressen zu ermöglichen, ist der für den Einbau erforderliche Freiraum (siehe Tabelle) zu berücksichtigen.

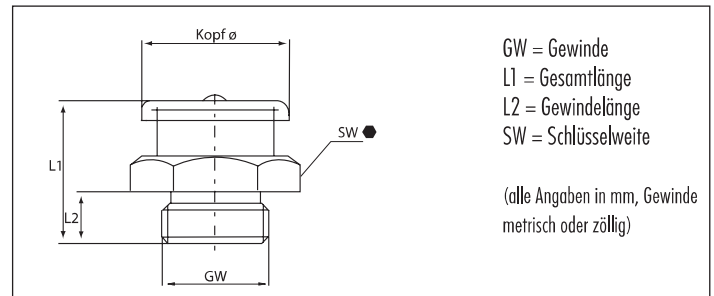
BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermundstück empfehlen wir unsere Schiebekupplungen.



Typ M4**Flachschmiernippel**

- Kopf-Ø 10 mm
- nach DIN 3404
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage

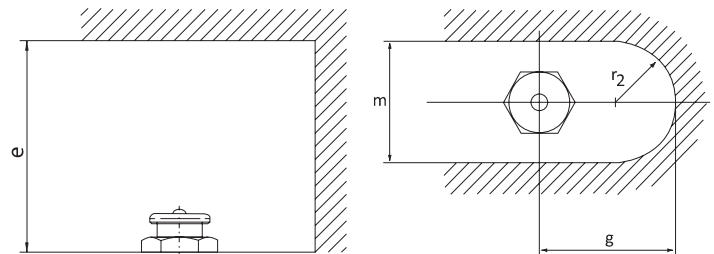


GW	M 6 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
13,5	6	11mm/6kant		4201104			

GW	M 8 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
13,5	6	11mm/6kant		4201107			

GW	M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
13,5	6	11mm/6kant		4201109			

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
13,5	6	11mm/6kant		4201161		4221161	



Einbauhinweis: notwendiger Einbauraum

e =	50 mm/2-11/64"	r =	14 mm/41/64"
m =	26 mm/1-17/64"	g =	30 mm/1-25/64"

Typ M1



Flachschmiernippel

- Kopf-Ø 16 mm
- nach DIN 3404
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage

GW M 6 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant	●	4101704	4111704	4121704	4141704

GW M 8 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant	●	4101707	4111707	4121707	4141707

GW M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant	●	4101708	4111708	4121708	

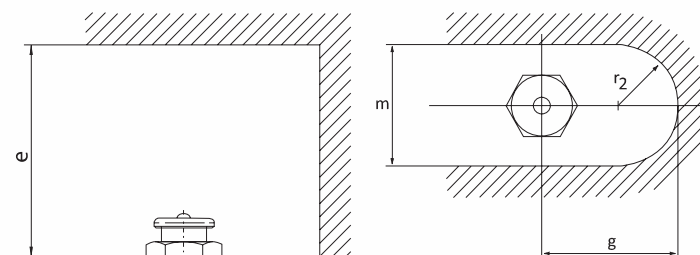
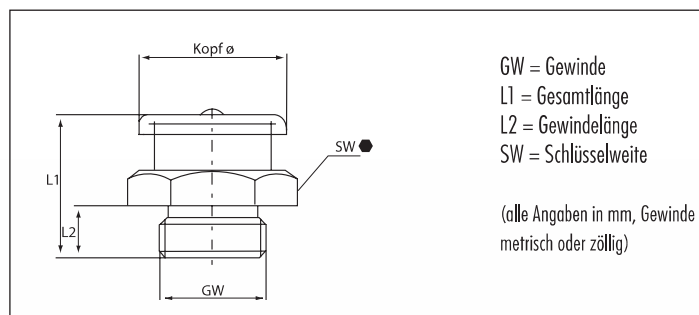
GW M 10 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant	●	4101709	4111709	4121709	4141709
20	9	17mm/6kant	●	4101713			

GW M 10 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant	●	4101711	4111711	4121711	

GW M 12 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant	●	4101732			

GW M 12 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant	●	4101714	4111714	4121714	

GW M 12 x 1,75				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant	●	4101715		4121715	



Einbauhinweis: notwendiger Einbauraum			
e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW M 14 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant	●	4101717		4121716	

GW M 16 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	7	17mm/6kant	●	4101719	4111715		

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant	●	4101761	4111761	4121761	4141761

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
17	6	17mm/6kant	●	4101762	4111762	4121762	4141762

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	7	17mm/6kant	●	4101763	4111763	4121763	4141763

GW 1/4" - 18 NPT/PTF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
21	10	17mm/6kant	●	4101768			
21,5	11	17mm/6kant	●				4141768

Typ M22

Flachschmiernippel



- Kopf-Ø 22 mm
- nach DIN 3404
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage

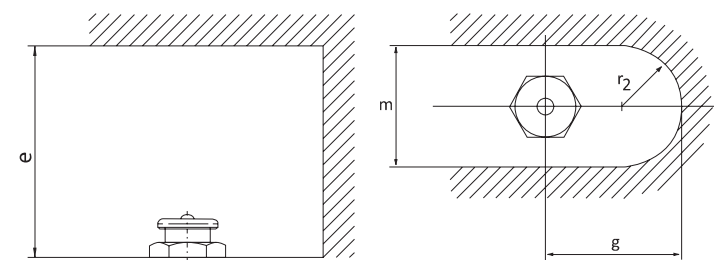
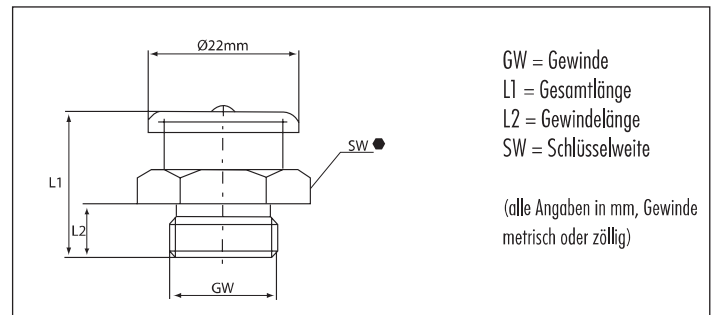
GW			M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	9,5	22mm/6kant	4302210			

GW			M 16 x 1,5		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
21,5	8	22mm/6kant	4302219	4312219	4322219		

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
21,5	8	22mm/6kant	4302262	4312262	4322262	

GW	G 3/8, 3/8 - 19 BSPP		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
21,5	8	22mm/6kant	4302263	4312263	4322263	

GW	G 1/2, 1/2 - 14 BSPP		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
21,5	8	22mm/6kant	4302264			



notwendiger Einbauraum			
e =	60 mm/2-3/8"	r =	18 mm/23/32"
m =	36 mm/1-27/64"	g =	45 mm/1-25/32"

Typ M22/L

Flachschmiernippel

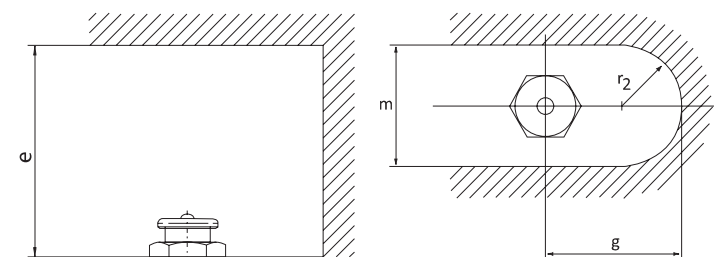
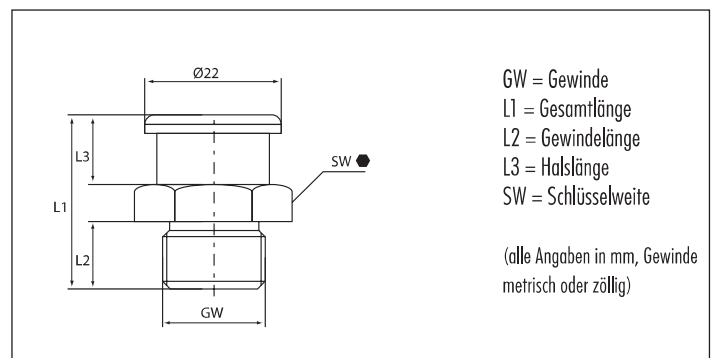


- Kopf-Ø 22 mm
- mit längerem Hals
- nach DIN 3404
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
28	11,5	11	22mm/6kant 	4402262			

GW	G 3/8, 3/8 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
28	11,5	11	22mm/6kant	4402263			

GW	G 1/2, 1/2 - 14 BSPP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
28	11.5	11	22mm/6kant	4402264			



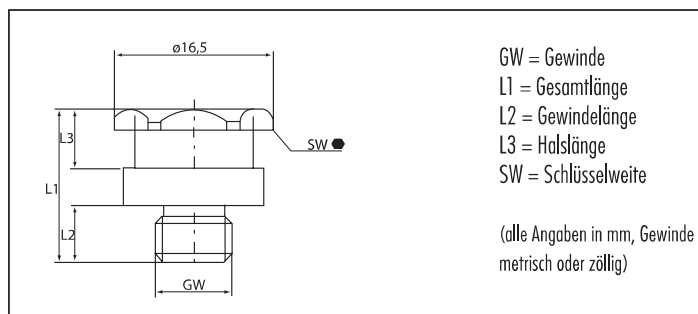
notwendiger Einbauraum			
e =	66 mm/2-39/64"	r =	18 mm/23/32"
m =	36 mm/1-27/64"	g =	45 mm/1-25/32"

Typ T1



Flachschmiernippel

- Kopfform 6-kt, SW 15
- runder Bund, Ø 14,5 mm
- gerade Form A/180°
- Standardausführung aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW	M 6 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501504			

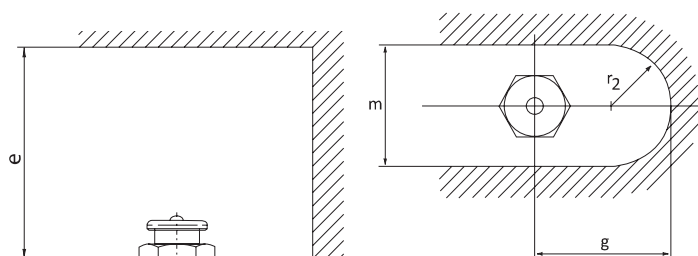
GW	M 8 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501507			

GW	M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501508			

GW	M 10 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501509			

GW	M 10 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501511			

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501561	4611560		



notwendiger Einbaumaß			
e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501562			

GW	1/4" -28 NF/UNF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6,2	15mm/6kant		4501537			

Typ T1B**Flachschmiernippel**

- Kopf und Bund 6-kt, SW 15
- gerade Form A/180°
- Standardausführung aus Steel, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage

GW M 6 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601504	4611504		

GW M 8 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601507	4611507		

GW M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601508	4611508		

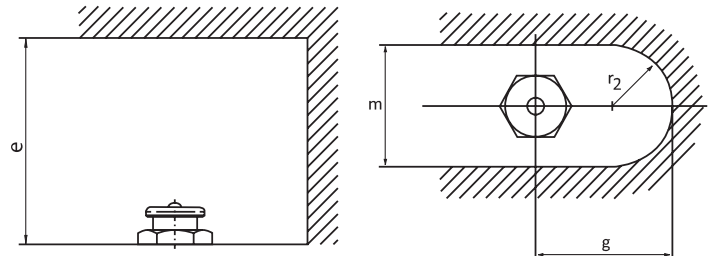
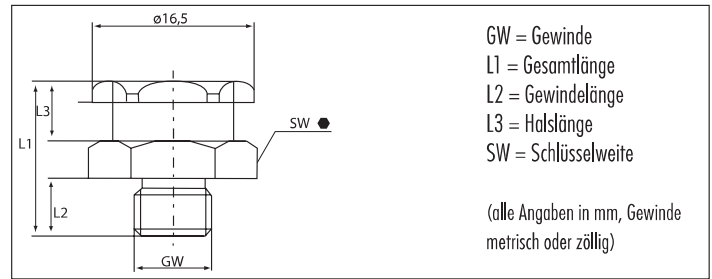
GW M 10 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601509	4611509	4621509	

GW M 10 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601511	4611511		

GW M 12 x 1,5				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601514	4611514	4621514	

GW M 12 x 1,75				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601516			

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601561	4611561	4621561	4641561



notwendiger Einbauraum			
e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601562	4611562	4621562	4641562

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	5372717			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant				4641567

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601537			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6	6	15mm/6kant	4601539			

FLACHSCHMIERNIPPEL MIT SONDERAUSSTATTUNG

Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der bedeutendsten Sondernippel dar. Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Flachschmiernippel mit Sonderausstattung auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen
(z. B. mit konischem Gewinde)
- Längen
- etc.

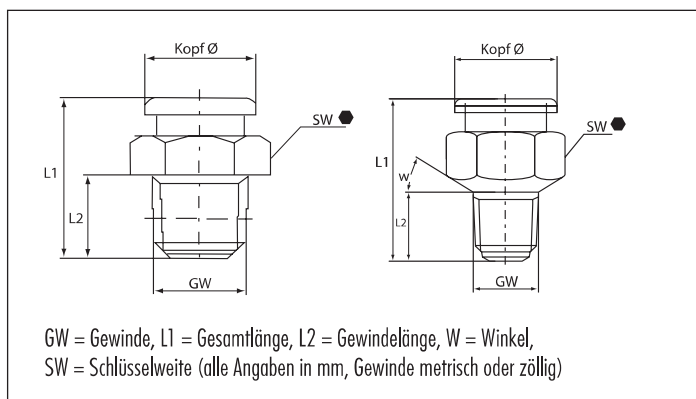


Flachschmiernippel mit Stabventil

Typ M1 oder Typ M22



- Typ M1 Kopf-Ø 16 mm oder Typ M22 Kopf-Ø 22 mm
- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, mit kegeligem Gewinde
- als Hochdruckversion mit Stiftventil auf Anfrage



EINSATZBEREICH

Durch ein spezielles Stabventil wird die Schmierstelle nach dem Abschmieren hermetisch abgedichtet. Dadurch können je nach Anwendungsfall impulsartige Innendrucke bis zu 1000 bar gehalten werden. Besonders geeignet für die Schwerindustrie, Schwerfahrzeugbau.

BEDIENUNGSHINWEIS

Achtung! Bei der Demontage ist aufgrund möglicher Druckbelastung äußerste Vorsicht geboten. Es ist unbedingt auf fachgerechte Handhabung zu achten.

GW M 16 x 1,5						Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	Typ	SW		Stahl	Messing	V2A
32	12		M 22	22mm/6kant	●	5240013		
70	20		M 1	22mm/6kant	●	5240020		

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP						Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	Typ	SW		Stahl	Messing	V2A
22	11,5		M 1	17mm/6kant	●	5376214		

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP						Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	Typ	SW		Stahl	Messing	V2A
23	13		M 1	17mm/6kant	●	5376314		
33	13	60°	M 22	22mm/6kant	●	5240048		

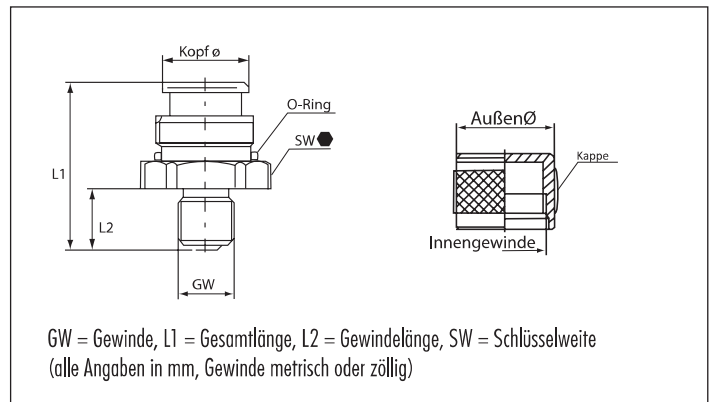
GW 1/4" - 18 NPTF						Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	Typ	SW		Stahl	Messing	V2A
21	10,7		M 1	17mm/6kant	●	5240046		
35	15	30°	M 22	22mm/6kant	●	5240061		

GW 3/8" - 18 NPT/PTF						Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	Typ	SW		Stahl	Messing	V2A
33	14	60°	M 22	22mm/6kant	●	5240062		

GW 1/2" - 14 NPT						Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	Typ	SW		Stahl	Messing	V2A
29	13		M 22	22mm/6kant	●	5240063		
41,5	19	60°	M 22	22mm/6kant	●	5240009		

Flachschmiernippel mit verschraubbarer Schutzkappe Typ M1

- Kopf-Ø 16 mm
- gerade Form A/180°
- mit O-Ring zur Abdichtung gegen Staub und Feuchtigkeit
- mit zylindrischem Gewinde



EINSATZBEREICH

Für zusätzliche Innendrucksicherung und als Schutz gegen Verschmutzung. Besonders geeignet für den Einsatz im Armaturenbau und für freiliegende Schmierstellen.

GW	M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
31	11,5	22mm/6kant	●	5544057		5544053	

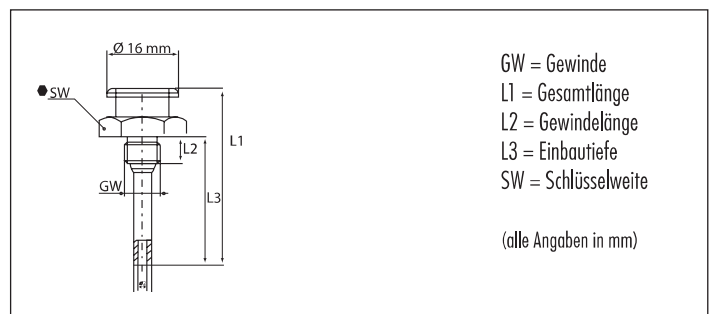
GW	R 1/4, 1/4 - 19 BSP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
31	11,5	22mm/6kant	●	5544054			

GW	M 12 x 1,5			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
31	11,5	22mm/6kant	●	5544056			

Flachschmiernippel mit Verlängerungsrohr Typ M1



- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- Kopf standardmäßig nach DIN gehärtet sowie mit zylindrischem Gewinde
- mit eingepresstem Verlängerungsrohr zur Vorgabe des Fettflussweges



EINSATZBEREICH

Für tieferliegende Schmierstellen, die durch das Verlängerungsrohr optimal versorgt werden können, z. B. im Gelenkwellenbau.

GW	M 8 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
40	6	23	17mm/6kant	●	5240067		

UMETA BAJONETTSCHMIERNIPPEL

EINSATZBEREICH

Eine ausgesprochen feste und zuverlässige Verbindung mit dem Abschmiermundstück wird durch die Bajonettkupplung erzielt. Bauartbedingt wird außerdem ein hoher Schmierstoffdurchfluss erreicht. Besonders geeignet für die Schwerindustrie, z. B. Schiffsbau.

AUSFÜHRUNGEN

Generell sind unsere Bajonettschmiernippel aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem (konischem) Gewinde ausgestattet. Viele Typen sind standardmäßig auch in Messing, V2A oder V4A lieferbar.

Auf Wunsch fertigt UMETA Bajonettschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- etc.



BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermundstück verwenden Sie bitte nur die passenden Bajonettkupplungen.

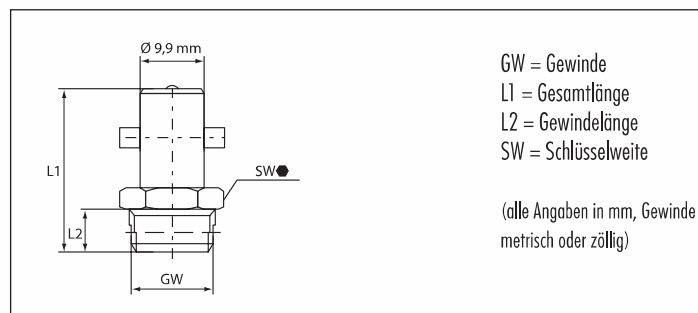


Typ B1

Bajonettschmiernippel



- Kopf-Ø 9,9 mm
- gerade Form A/180°
- Standardausführung aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW		M 16 x 1,5		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
25	6.5	17mm/6kant		9149418			

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
24	5.5	11mm/6kant 	9149415	9155416	9157420	

GW		R 1/4, 1/4 - 19 BSP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	6.5	14mm/6kant 	9149416	9156416	9157421	

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP			Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	6.5	17mm/6kant	9149417	9157416		

GW		1/8" - 27 NPT/PTF		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
24	5.5	11mm/6kant		9149414			

GW		1/4" - 18 NPT/PTF		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	6.5	14mm/6kant		9109416		

UMETA SCHMIERNIPPEL-SORTIMENTE

Damit Sie immer den richtigen Schmiernippel zur Hand haben, können Sie auf die bewährten UMETA Sortimente vertrauen. Sie sind so bestückt, dass ein größtmögliches Anwendungsspektrum abgedeckt werden kann. Auf Wunsch stellt UMETA Ihnen Ihr eigenes Sortiment zusammen.



Sort 80



Sort 170



Sort 350

Stahl, glanzverzinkt und passiviert

bestehend aus Art.-Nr.:	UMETA-Type	Sort 80 6008100	Sort 170 6017140	Sort 350 6035140
1100704	H 1, M 6 x 1,0	15	40	50
1100907	H 1, M 8 x 1,0	15	30	40
1101109	H 1, M 10 x 1,0	10	20	35
1101156	H 1, R 1/8	10	15	30
1101457	H 1, R 1/4	—	10	15
1204504	H 2, M 6 x 1,0	5	5	25
1204507	H 2, M 8 x 1,0	5	5	20
1204709	H 2, M 10 x 1,0	5	5	15
1204756	H 2, R 1/8	—	5	15
1201457	H 2, R 1/4	—	—	10
1304504	H 3, M 6 x 1,0	5	5	20
1304507	H 3, M 8 x 1,0	5	5	15
1304709	H 3, M 10 x 1,0	5	5	15
1304756	H 3, R 1/8	—	5	15
1301457	H 3, R 1/4	—	—	15
4101709	M 1, M 10 x 1,0	—	5	5
4101761	M 1, G 1/8	—	5	—
4101762	M 1, G 1/4	—	5	—
4302262	M 22, G 1/4	—	—	5
7351311	515/G, M 10 x 1,0	—	—	2
Gesamtstückzahl		80	170	350

V2A

bestehend aus Art.-Nr.:	UMETA-Type	Sort 80 6008102	Sort 170 6017141	Sort 350 auf Anfrage
1120704	H 1, M 6 x 1,0	15	40	
1120907	H 1, M 8 x 1,0	15	30	
1121109	H 1, M 10 x 1,0	10	20	
1121156	H 1, R 1/8	10	15	
1121457	H 1, R 1/4	—	10	
1220904	H 2, M 6 x 1,0	5	5	
1220907	H 2, M 8 x 1,0	5	5	
1221109	H 2, M 10 x 1,0	5	5	
1221156	H 2, R 1/8	—	5	
1320904	H 3, M 6 x 1,0	5	5	
1320907	H 3, M 8 x 1,0	5	5	
1321109	H 3, M 10 x 1,0	5	5	
1321156	H 3, R 1/8	—	5	
4121709	M 1, M 10 x 1,0	—	5	
4121761	M 1, G 1/8	—	5	
4121762	M 1, G 1/4	—	5	
Gesamtstückzahl		80	170	

Maße (L x B x H) in cm: 80er = 17,0 x 11,5 x 3,0
170er = 21,0 x 13,0 x 3,5
350er = 25,0 x 18,0 x 4,5

■ UMETA ZUBEHÖR FÜR SCHMIERNIPPEL

UMETA Kunststoff-Schutzkappen



- zum Einsatz für alle Schmiernippel mit Kegelpf nach DIN 71412
- Einsatztemperatur: - 70 °C bis + 85 °C

Die Kunststoff-Schutzkappen sind erhältlich mit oder ohne Haltelasche, jeweils in diversen Farben. Sie dienen dem Schutz der Abschmierstelle vor Verunreinigung und der Farbcodierung zur Kennzeichnung der Schmierintervalle.

Typ		Artikel-Nr.:
SK-R		9500110
SK-RL		9500111
SK-V		9500120
SK-VL		9500121

Typ		Artikel-Nr.:
SK-G		9500130
SK-GL		9500131
SK-B		9500140
SK-BL		9500141



UMETA Gummi-Schutzkappen

- zum Einsatz für Schmiernippel mit Flachkopf M1 nach DIN 3404

Zum Einsatz für Schmiernippel mit	Artikel-Nr.:
Flachkopf M1 nach DIN 3404	9500210



UMETA Alu-Schutzkappen

- zum Einsatz für Schmiernippel mit Kegel- oder Flachkopf nach DIN 71412 bzw. 3404
- Einsatztemperatur: ca. -30 °C bis +120 °C

Diese Schutzkappen zeichnen sich durch besonders einfaches Aufstecken, bzw. Abziehen aus. Auf Wunsch können unsere Alu-Schutzkappen zur Kennzeichnung der Schmierintervalle farblich eloxiert werden.

Zum Einsatz für Schmiernippel mit	Artikel-Nr.:
Kegelpf nach DIN 71412	9500200
Flachkopf M1 nach DIN 3404	9500201



UMETA Einschlagwerkzeug

- zum sicheren Einschlagen der geraden Einschlag- und Sägezahnrippel

Zum Einsatz für Schmiernippel mit	Artikel-Nr.:
Kugel- oder Kegelpf nach DIN	5800058
Kugel- oder Kegelpf nach SAE	5800059