

## ■ GRAISSEURS "CUVETTE" UMETA SELON DIN 3405



### UTILISATION

Les graisseurs cuvette sont destinés à un montage affleuré ou noyé.

### INFORMATIONS

Nos graisseurs cuvette selon DIN sont en acier trempé, passivé brillant avec un filetage cylindrique.

UMETA propose de même ces graisseurs cuvette avec d'autres formes de tige, en version coudée, autotaraudants ou à pose rapide.

De nombreuses références sont aussi disponibles en laiton et inox A2 (303) ou A4 (316).

Sur demande, nous fabriquons les graisseurs cuvette dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple conique)
- pressions d'ouverture
- autres surfaces (par exemple passivée jaune)
- traitements spéciaux de la surface
- longueurs

### RECOMMANDATION

Le graissage des graisseurs cuvette se fait avec un rigide UMETA, ou une pompe à pousser UMETA avec un embout pointu, aiguille ou combiné.



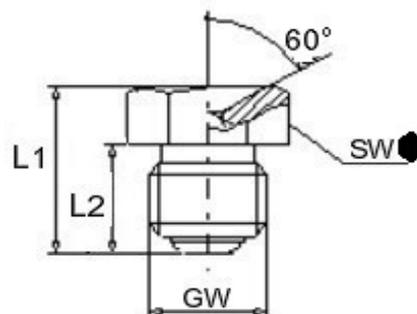
## Type D1

## Graisseurs cuvette, genre LUB



- selon DIN 3405
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier,  
zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux:  
voir tableau ou sur demande

GW filetage  
L1 longueur totale  
L2 longueur de filetage  
SW 6 pans



(données en mm,  
filetage métrique ou pouce)

<b>GW</b>	<b>M 5 x 0,8</b>			référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9	6	8 mm/hex.	●	3100721			

<b>GW</b>	<b>M 6 x 0,75</b>			référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9	6	7 mm/hex.	●	3100723			

<b>GW</b>	<b>M 6 x 1,0</b>			référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9	6	7 mm/hex.	●	3100724	3110724	3120724	

<b>GW</b>	<b>M 8 x 1,0</b>			référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	9 mm/hex.	●	3100925	3110925	3120925	

<b>GW</b>	<b>M 8 x 1,25</b>			référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	9 mm/hex.	●	3100926	3110926	3120926	

<b>GW</b>	<b>M 10 x 1,0</b>			référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	11 mm/hex.	●	3101127	3111127	3121127	

<b>GW</b>		<b>M 10 x 1,5</b>		référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	11 mm/hex.		3101128			

<b>GW</b>		<b>M 12 x 1,5</b>		référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
14	9,5	14 mm/hex.		3101431			

<b>GW</b>		<b>G 1/8, 1/8 - 28 BSPP</b>		référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	11 mm/hex.		3101161	3111161	3121161	

<b>GW</b>		<b>G 1/4, 1/4 - 19 BSPP</b>		référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
14	9,5	14 mm/hex.		3101462	3111462	3121462	

<b>GW</b>		<b>G 3/8, 3/8 - 19 BSPP</b>		référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
14,5	9	17 mm/hex.		3101763			

<b>GW</b>		<b>1/4" -28 NF/UNF/SAE</b>		référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9	6	7 mm/hex.		3100742			

## Type D2

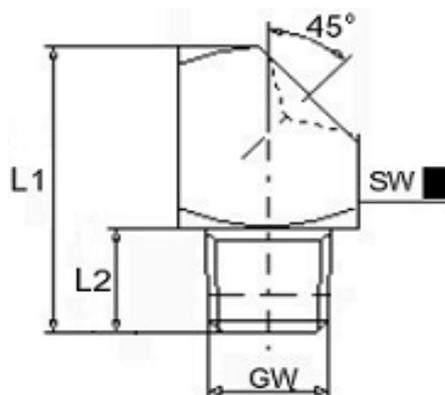


### Graisseurs cuvette, genre LUB

- selon DIN 3405
- coudés, forme B/45°
- finition standard selon DIN en acier,  
zingué brillant et passivé avec filetage conique

GW filetage  
L1 longueur totale  
L2 longueur de filetage  
SW 6 pans

(données en mm,  
filetage métrique ou pouce)



GW <b>M 6 x 1,0</b>					référence:			
L1	L2	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	mm/carré	■	3204504	3214504		

GW <b>M 8 x 1,0</b>					référence:			
L1	L2	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	mm/carré	■	3204507			

GW <b>M 8 x 1,25</b>					référence:			
L1	L2	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	mm/carré	■	3204508			

GW <b>M 10 x 1,0</b>					référence:			
L1	L2	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	mm/carré	■	3204709			

GW <b>R 1/8, 1/8 -28 BSP</b>					référence:			
L1	L2	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	mm/carré	■	3204756			

## Type D3

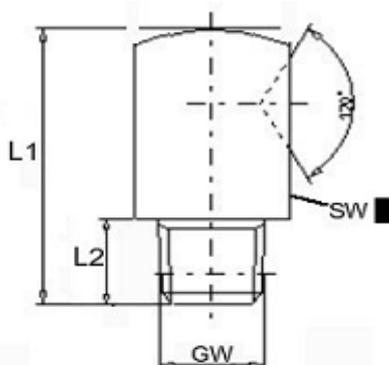
### Graisseurs cuvette, genre LUB

- selon DIN 3405
- coudés, forme C/90°
- finition standard selon DIN en acier,  
zingué brillant et passivé avec filetage conique



GW filetage  
L1 longueur totale  
L2 longueur de filetage  
SW 6 pans

(données en mm,  
filetage métrique ou pouce)



<b>GW</b>	<b>M 6 x 1,0</b>			<b>référence:</b>				
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>	
18	5,5	90°	9 mm/carré ■	3304504				

<b>GW</b>	<b>M 8 x 1,0</b>			<b>référence:</b>				
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>	
18	5,5	90°	9 mm/carré ■	3304507				

<b>GW</b>	<b>M 8 x 1,25</b>			<b>référence:</b>				
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>	
18	5,5	90°	9 mm/carré ■	3304508				

<b>GW</b>	<b>M 10 x 1,0</b>			<b>référence:</b>				
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>	
18	5,5	90°	11 mm/carré ■	3304709				

<b>GW</b>	<b>R 1/8, 1/8 -28 BSP</b>			<b>référence:</b>				
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>	
18	5,5	90°	11 mm/carré ■	3304756				

## ■ GRAISSEURS "CUVETTE" AUTOTARAUDANTS UMETA



### UTILISATION

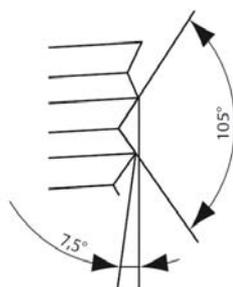
En utilisant les graisseurs autotaraudants UMETA (SFG), vous percez votre point de réception sans taraudage.

### INFORMATIONS

Pour des raisons de sécurité et pour éviter toute abrasion, la norme impose une dureté de surface de 650 HV min. et un angle de flanc de filet de 105° (DIN/ISO) pour les graisseurs autotaraudants.

C'est pourquoi cette étape importante se fait dans notre propre unité de trempage.

Les graisseurs UMETA autotaraudants sont passivés jaunes afin de les distinguer mais peuvent être livrés sur demande avec d'autres traitements de surface, par ex. bleu.



*angle du flanc*

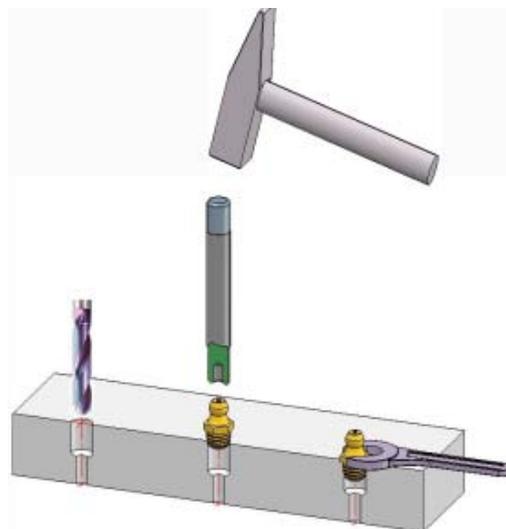
### MONTAGE

Grâce à sa forme de filetage spéciale et son extrême dureté, le graisseur se met en place ou se visse sur un perçage de positionnement sans filetage. Il constitue alors son propre contre-filetage sans enlèvement de copeaux.

Ainsi, celui-ci peut être simplement dévissé et remplacé par un graisseur standard.

Les dimensions exactes de perforation dépendent de la rigidité du matériau et sont définies pendant les essais de montage.

En général, le diamètre de perçage est inférieur de 0,4 – 0,5 mm (0,02") par rapport à celui du filetage.



### RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre embout pointu



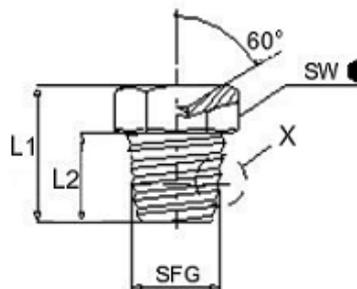
## Type D1/S

### Graisseurs cuvette, genre autotaraudants



- selon DIN 3405
- droits, forme A/180°
- autotaraudants, conique
- finition standard selon DIN en acier galvanisé,  
trempé selon DIN (650HV) et passivé jaune

SFG autotaraudants  
L1 longueur totale  
L2 longueur de filetage  
SW 6 pans



(données en mm)

<b>SFG</b>		<b>S 6 x 1</b>		référence:	
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>indisponibles dans d'autres matériaux</b>
8,5	5,5	7 mm/hex.	●	3100774	

<b>SFG</b>		<b>S 8 x 1</b>		référence:	
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>indisponibles dans d'autres matériaux</b>
8,5	5,5	9 mm/hex.	●	3100975	

<b>SFG</b>		<b>S 10 x 1</b>		référence:	
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>indisponibles dans d'autres matériaux</b>
8,5	5,5	11 mm/hex.	●	3101176	

## ■ GRAISSEURS "CUVETTE" À POSE RAPIDE UMETA



### UTILISATION

L'utilisation des graisseurs à chasser vous permet d'éviter le découpage du taraudage de positionnement.

### INFORMATIONS

Les graisseurs à chasser standards ont une tige lisse, en acier zingué brillant et passivé.

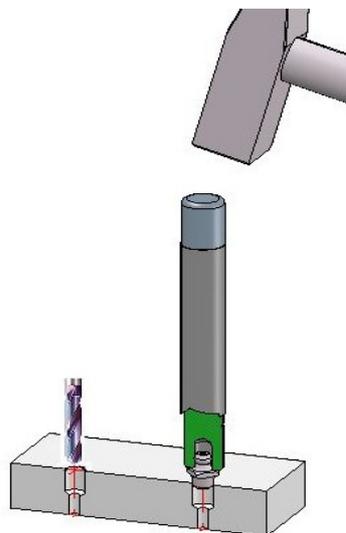
UMETA produit les graisseurs à chasser sur demande dans d'autres versions telles que

- dimensions spéciales
- matériaux
- longueurs de tige
- formes de tige (par ex. en dents de scie)
- diamètres
- couleurs
- traitements spéciaux de la surface

### MONTAGE

Les dimensions exactes de perforation dépendent de la rigidité du matériau et sont définies pendant les essais de montage.

En général, le diamètre de perçage est égal à celui de la tige.



### ATTENTION

Ces graisseurs sont seulement enfoncés et peuvent se démonter en cas de:

- fortes vibrations
- graissage avec une pompe automatique (contre-pression élevée)

Les graisseurs à trémie à chasser sont graissés uniquement avec un embout pointu



### RECOMMANDATION

Les graisseurs à chasser ne sont destinés qu'à de faibles pressions.

Vérifiez la possibilité de monter des graisseurs autotaraudants.

**Type D1a**

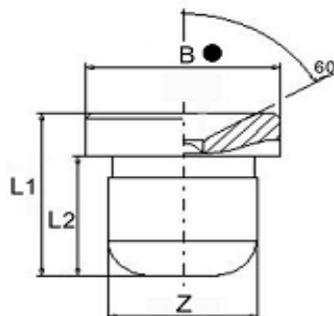
**Graisseurs cuvette, genre LUB, à pose rapide**



- selon DIN 3405
- droites, forme A/180°
- à chasser, tige plate
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande

Z tige Ø  
L1 longueur totale  
L2 longueur de tige  
B embase Ø

(données en mm,  
filetage métrique ou pouce)



<b>Z</b>	<b>5 mm Ø</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>B</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
7,5	5,5	8	●	3100185			

<b>Z</b>	<b>6 mm Ø</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>B</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
7,5	5,5	8	●	3100186	3110186	3120186	

<b>Z</b>	<b>6,35 mm, 1/4" Ø</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>B</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
7,5	5,5	8	●	3100187			

<b>Z</b>	<b>8 mm Ø</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>B</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	10	●	3100288	3110288	3120288	

<b>Z</b>	<b>10 mm Ø</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>B</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	12	●	3100389	3110389		

**Type D2a**

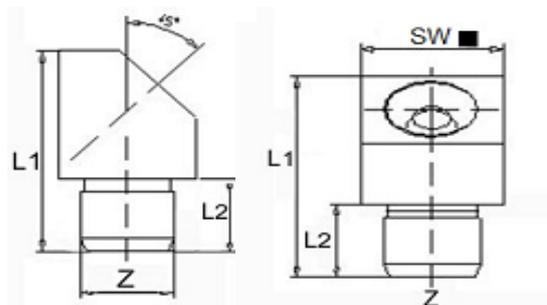
**Graisseurs cuvette, genre LUB, à pose rapide**



- selon DIN 3405
- coudés, forme B/45°
- à chasser, tige plate
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé

Z tige Ø  
L1 longueur totale  
L2 longueur de tige  
SW 6 pans

(données en mm)



<b>Z</b>	<b>6 mm Ø</b>			<b>référence:</b>				
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>		<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
15	5,5	45°	■	9 mm/carré	3204586			

<b>Z</b>	<b>8 mm Ø</b>			<b>référence:</b>				
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>		<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
15	5,5	45°	■	9 mm/carré	3204588			

<b>Z</b>	<b>10 mm Ø</b>			<b>référence:</b>				
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>		<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
15	5,5	45°	■	11 mm/carré	3204789			

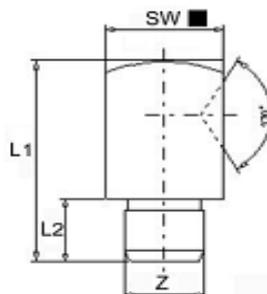
## Type D3a

### Graisseurs cuvette, genre LUB, à pose rapide



- selon DIN 3405
- coudés, forme C/90°
- à chasser, tige plate
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé

Z tige Ø  
L1 longueur totale  
L2 longueur de tige  
SW 6 pans



(données en mm)

<b>Z</b>	<b>6 mm Ø</b>			<b>référence:</b>				
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>		<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
18	5,5	90°	■	9 mm/carré	3304586			

<b>Z</b>	<b>8 mm Ø</b>			<b>référence:</b>				
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>		<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
18	5,5	90°	■	9 mm/carré	3304588			

<b>Z</b>	<b>10 mm Ø</b>			<b>référence:</b>				
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>		<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
18	5,5	90°	■	11 mm/carré	3304789			

## ■ GRAISSEURS "CUVETTE" SPÉCIAUX



### INFORMATIONS

Les types de graisseurs figurants ci-dessous sont les modèles les plus couramment utilisés.

Sur demande, UMETA produit vos graisseur cuvette spéciaux.

- dans d'autres versions telles que
- dimensions spéciales
  - matériaux
  - filetages
  - formes du filetage (par exemple cylindrique)
  - longueurs

### Type DV1

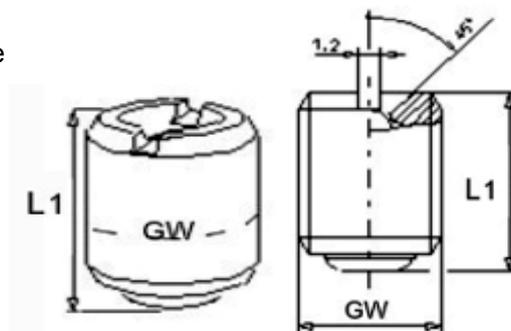


### Graisseurs cuvette, genre LUB

- sans embase, avec fente pour tournevis
- à noyer ou à effleurer
- droits, forme A/180°
- acier galvanisé, passivé de même avec filetage cylindrique

GW filetage  
L1 longueur totale

(données en mm,  
filetage métrique ou pouce)



GW	<b>M 8 x 1,0</b>			
	référence:			
L1	acier	laiton	inox A2	inox A4
10	5243010		5243069	5243021

GW	<b>M 10 x 1,0</b>			
	référence:			
L1	acier	laiton	inox A2	inox A4
10	5243018		5243067	

GW	<b>G 1/8, 1/8 - 28 BSPP</b>			
	référence:			
L1	acier	laiton	inox A2	inox A4
10	5243019		5243068	

GW	<b>G 1/4</b>			
	référence:			
L1	acier	laiton	inox A2	inox A4
13	5243020			

## Type D3 quattro 90°

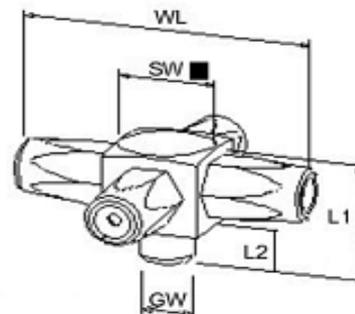


### Graisseurs cuvette, genre LUB

- acier galvanisé, passivé  
de même avec filetage conique

GW filetage  
L1 longueur totale  
L2 longueur de filetage  
WL longueur de l'angle  
SW 6 pans

(données en mm)



<b>GW</b>		<b>M 6 x 1,0</b>						<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>WL</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>		
15,5	5,5	33	90°	11 mm/carré	■	5244185					