

## ■ GRAISSEURS À TRÉMIE UMETA SELON DIN 3405



### UTILISATION

Les graisseurs à trémie sont destinés à un montage affleuré ou noyé.

### INFORMATIONS

Nos graisseurs à trémie DIN sont en acier trempé, passivé brillant avec un filetage cylindrique.

UMETA propose de même ces graisseurs à trémie avec d'autres formes de tige, en version coudée, autotaraudants ou à chasser.

De nombreuses références sont aussi disponibles en laiton et inox A2 ou A4.

Sur demande, nous fabriquons les graisseurs à trémie dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple conique)
- pressions d'ouverture
- autres surfaces (par exemple passivée jaune)
- traitements spéciaux de la surface
- longueurs

### RECOMMANDATION

Le graissage des graisseurs à trémie se fait avec un rigide UMETA, ou une pompe à pousser UMETA avec un embout pointu, aiguille ou combiné.



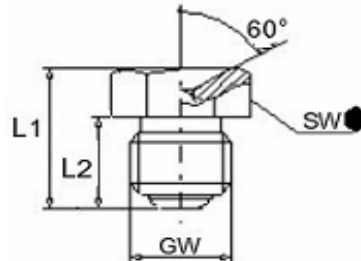
## Type D1

## Graisseurs à trémie



- selon DIN 3405
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande

GW filetage  
 L1 longueur totale  
 L2 longueur de filetage  
 SW hexagone



(données en mm,  
 filetage métrique ou pouce)

<b>GW</b>	<b>M 5 x 0,8</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9	6	7 mm/hex.	●	3100720			

<b>GW</b>	<b>M 6 x 0,75</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9	6	7 mm/hex.	●	3100723			

<b>GW</b>	<b>M 6 x 1,0</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9	6	7 mm/hex.	●	3100724	3110724	3120724	

<b>GW</b>	<b>M 8 x 1,0</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	9 mm/hex.	●	3100925	3110925	3120925	

<b>GW</b>	<b>M 8 x 1,25</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	9 mm/hex.	●	3100926	3110926	3120926	

<b>GW</b>	<b>M 10 x 1,0</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	11 mm/hex.	●	3101127	3111127	3121127	

<b>GW</b>	<b>M 10 x 1,5</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	11 mm/hex.	●	3101128			

<b>GW</b>	<b>M 12 x 1,5</b>			référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
14	9,5	14 mm/hex.	●	3101431			

<b>GW</b>	<b>G 1/8, 1/8 - 28 BSPP</b>			référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	11 mm/hex.	●	3101161	3111161	3121161	

<b>GW</b>	<b>G 1/4, 1/4 - 19 BSPP</b>			référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
14	9,5	14 mm/hex.	●	3101462	3111462	3121462	

<b>GW</b>	<b>G 3/8, 3/8 - 19 BSPP</b>			référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
14,5	9	17 mm/hex.	●	3101763			

<b>GW</b>	<b>1/4" -28 NF/UNF/SAE</b>			référence:			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9	6	7 mm/hex.	●	3100742			

## Type D2

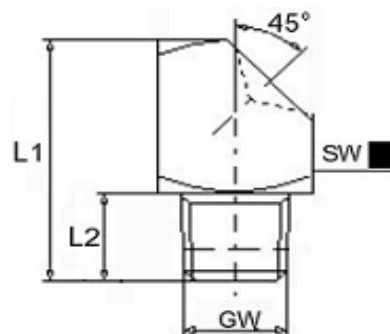


### Graisseurs à trémie

- selon DIN 3405
- coudés, forme B/45°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage conique

GW filetage  
 L1 longueur totale  
 L2 longueur de filetage  
 SW hexagone

(données en mm,  
 filetage métrique ou pouce)



<b>GW</b>	<b>M 6 x 1,0</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
15	5,5	45°	9 mm/carré ■	3204504	3214504		

<b>GW</b>	<b>M 8 x 1,0</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
15	5,5	45°	9 mm/carré ■	3204507			

<b>GW</b>	<b>M 8 x 1,25</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
15	5,5	45°	9 mm/carré ■	3204508			

<b>GW</b>	<b>M 10 x 1,0</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
15	5,5	45°	11 mm/carré ■	3204709			

<b>GW</b>	<b>R 1/8, 1/8 -28 BSP</b>			<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
15	5,5	45°	11 mm/carré ■	3204756			

## Type D3

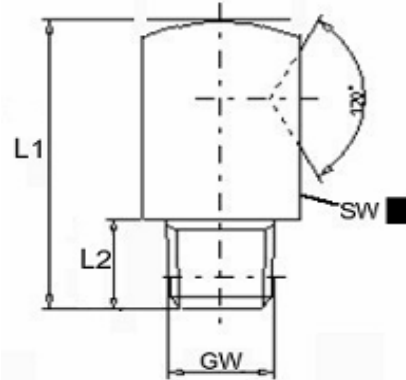
### Graisseurs à trémie

- selon DIN 3405
- coudés, forme C/90°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage conique



GW filetage  
L1 longueur totale  
L2 longueur de filetage  
SW hexagone

(données en mm,  
filetage métrique ou pouce)



GW		M 6 x 1,0			référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
18	5,5	90°	9 mm/carré ■	3304504				

GW		M 8 x 1,0			référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
18	5,5	90°	9 mm/carré ■	3304507				

GW		M 8 x 1,25			référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
18	5,5	90°	9 mm/carré ■	3304508				

GW		M 10 x 1,0			référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
18	5,5	90°	11 mm/carré ■	3304709				

GW		R 1/8, 1/8 -28 BSP			référence:			
L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4	
18	5,5	90°	11 mm/carré ■	3304756				

## ■ GRAISSEURS À TRÉMIE AUTOTARAUDANTS UMETA



### UTILISATION

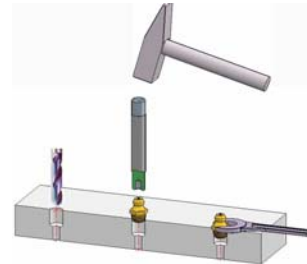
En utilisant les graisseurs autotaraudants UMETA (SFG), vous percez votre point de réception sans taraudage.

### INFORMATIONS

Pour des raisons de sécurité et pour éviter toute abrasion, la norme impose une dureté de surface de 650 HV min. et un angle de flanc de filet de 105° (DIN/ISO) pour les graisseurs autotaraudants.

C'est pourquoi cette étape importante se fait dans notre propre unité de trempage.

Les graisseurs UMETA autotaraudants sont passivés jaunes afin de les distinguer mais peuvent être livrés sur demande avec d'autres traitements de surface, par ex. bleu.



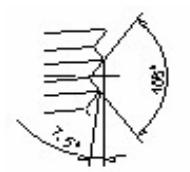
### MONTAGE

Grâce à sa forme de filetage spéciale et son extrême dureté, le graisseur se met en place ou se visse sur un perçage de positionnement sans filetage. Il constitue alors son propre contre-filetage sans enlèvement de copeaux.

Ainsi, celui-ci peut être simplement dévissé et remplacé par un graisseur standard.

Les dimensions exactes de perforation dépendent de la rigidité du matériau et sont définies pendant les essais de montage.

En général, le diamètre de perçage est inférieur de 0,4 – 0,5 mm (0,02") par rapport à celui du filetage.



Angle du filet

### RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre embout pointu



## ■ GRAISSEURS À TRÉMIE AUTOTARAUDANTS UMETA

### Type D1/S

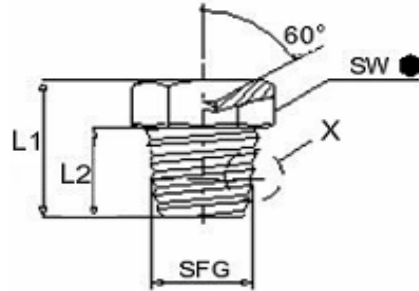


### Graisseurs à trémie autotaraudants

- selon DIN 3405
- droits, forme A/180°
- autotaraudants, conique
- finition standard selon DIN en acier galvanisé, (650HV) et passivé jaune

SW hexagone  
L1 longueur totale  
L2 longueur de filetage  
SFG autotaraudants

(données en mm)



<b>SFG</b>	<b>S 6 x 1</b>				
				référence:	
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>indisponibles dans d'autres matériaux</b>
8,5	5,5	7 mm/hex.	●	3100774	

<b>SFG</b>	<b>S 8 x 1</b>				
				référence:	
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>indisponibles dans d'autres matériaux</b>
8,5	5,5	9 mm/hex.	●	3100975	

<b>SFG</b>	<b>S 10 x 1</b>				
				référence:	
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>SW</b>		<b>acier</b>	<b>indisponibles dans d'autres matériaux</b>
8,5	5,5	11 mm/hex.	●	3101176	

## ■ GRAISSEURS À TRÉMIE À CHASSER UMETA



### UTILISATION

L'utilisation des graisseurs à chasser vous permet d'éviter le découpage du taraudage de positionnement.

### INFORMATIONS

Les graisseurs à chasser standards ont une tige lisse, en acier zingué brillant et passivé.

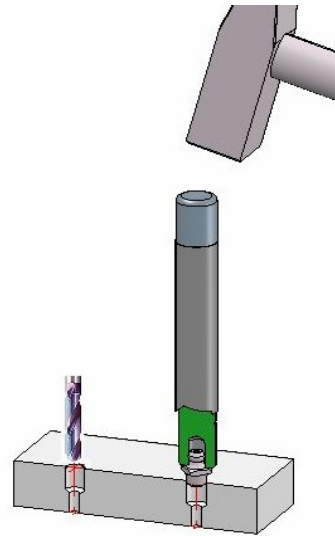
UMETA produit les graisseurs à chasser sur demande dans d'autres versions telles que

- dimensions spéciales
- matériaux
- longueurs de tige
- formes de tige (par ex. en dents de scie)
- diamètres
- surfaces
- traitements spéciaux de la surface

### MONTAGE

Les dimensions exactes de perforation dépendent de la rigidité du matériau et sont définies pendant les essais de montage.

En général, le diamètre de perçage est égal à celui de la tige.



### RECOMMANDATION

Ces graisseurs sont seulement enfoncés et peuvent se démonter en cas de:

- fortes vibrations
- graissage avec une pompe automatique (contre-pression élevée)

Les graisseurs à trémie à chasser sont graissés uniquement avec un embout pointu



### ATTENTION

Les graisseurs à chasser ne sont destinés qu'à de faibles pressions. Vérifiez la possibilité de monter des graisseurs autotaraudants.



## Type D1a

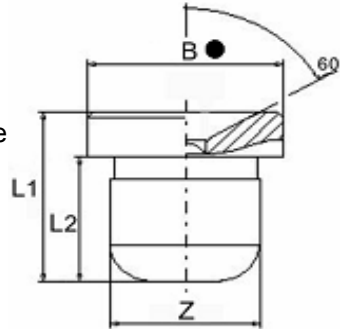
### Graisseurs à trémie à chasser

- selon DIN 3405
- droits, forme A/180°
- à chasser, tige plate
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



Z tige Ø  
L1 longueur totale  
L2 longueur de tige  
B embase Ø

(données en mm,  
filetage métrique ou pouce)



<b>Z</b>	<b>5 mm Ø</b>		<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>B</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
7,5	5,5	8 ●	3100185			

<b>Z</b>	<b>6 mm Ø</b>		<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>B</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
7,5	5,5	8 ●	3100186	3110186	3120186	

<b>Z</b>	<b>6,35 mm, 1/4" Ø</b>		<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>B</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
7,5	5,5	8 ●	3100187			

<b>Z</b>	<b>8 mm Ø</b>		<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>B</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	10 ●	3100288	3110288	3120288	

<b>Z</b>	<b>10 mm Ø</b>		<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>B</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
9,5	6,5	12 ●	3100389	3110389		

## Type D2a

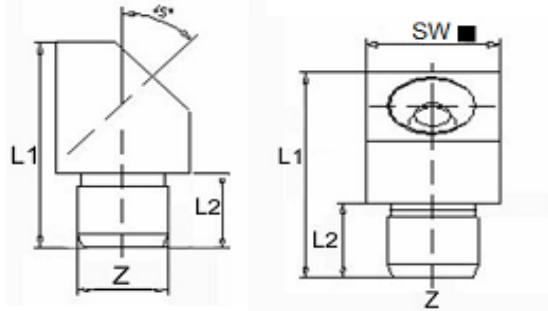


### Graisseurs à trémie à chasser

- selon DIN 3405
- coudés, forme B/45°
- à chasser, tige plate
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé

Z tige Ø  
L1 longueur totale  
L2 longueur de tige  
SW hexagone

(données en mm)



<b>Z</b> 6 mm Ø				<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
15	5,5	45°	9 mm/carré ■	3204586			

<b>Z</b> 8 mm Ø				<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
15	5,5	45°	9 mm/carré ■	3204588			

<b>Z</b> 10 mm Ø				<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
15	5,5	45°	11 mm/carré ■	3204789			

## Type D3a

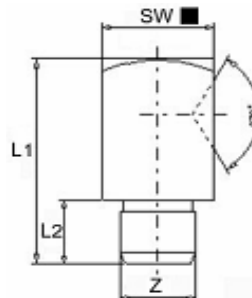


### Graisseurs à trémie à chasser

- selon DIN 3405
- coudés, forme C/90°
- à chasser, tige plate
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé

Z tige Ø  
L1 longueur totale  
L2 longueur de tige  
SW hexagone

(données en mm)



<b>Z</b>		<b>6 mm Ø</b>					
				<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
18	5,5	90°	9 mm/carré ■	3304586			

<b>Z</b>		<b>8 mm Ø</b>					
				<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
18	5,5	90°	9 mm/carré ■	3304588			

<b>Z</b>		<b>10 mm Ø</b>					
				<b>référence:</b>			
<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>W</b>	<b>SW</b>	<b>acier</b>	<b>laiton</b>	<b>inox A2</b>	<b>inox A4</b>
18	5,5	90°	11 mm/carré ■	3304789			

## GRAISSEURS À TRÉMIE SPÉCIAUX



### INFORMATIONS

Les types de graisseurs figurants ci-après sont les modèles les plus couramment utilisés. Sur demande, UMETA produit vos graisseur à trémie spéciaux. dans d'autres versions telles que

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple conique)
- etc.

### Type DV1

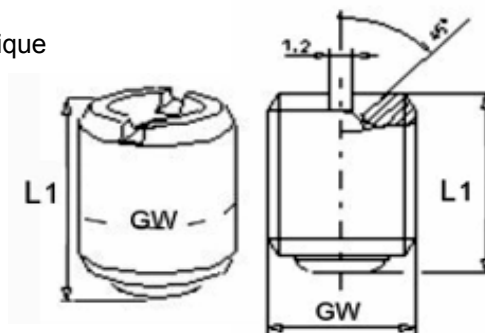


### Graisseurs à trémie

- sans embase, avec fente pour tournevis
- à noyer ou à effleurer
- droits, forme A/180°
- acier galvanisé, passivé de même avec filetage cylindrique

GW filetage  
L1 longueur totale

(données en mm, filetage métrique ou pouce)



GW	<b>M 8 x 1,0</b>			
	référence:			
L1	acier	laiton	inox A2	inox A4
10	5243010		5243069	5243021

GW	<b>M 10 x 1,0</b>			
	référence:			
L1	acier	laiton	inox A2	inox A4
10	5243018		5243067	

GW	<b>G 1/8, 1/8 - 28 BSPP</b>			
	référence:			
L1	acier	laiton	inox A2	inox A4
10	5243019		5243068	

GW	<b>G 1/4</b>			
	référence:			
L1	acier	laiton	inox A2	inox A4
13	5243020			

## Type D3 quatre 90°

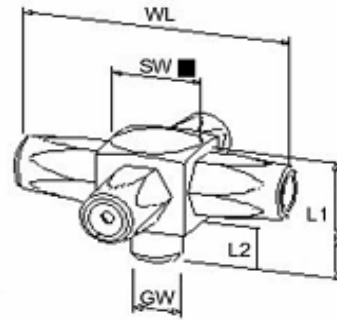


### Graisseurs à trémie

- acier galvanisé, passivé
- filetage conique

- GW filetage  
 L1 longueur totale  
 L2 longueur de filetage  
 WL longueur de l'angle  
 SW hexagone

(données en mm)



GW		M 6 x 1,0						référence:			
L1	L2	WL	W	SW		acier	laiton	inox A2	inox A4		
15,5	5,5	33	90°	11 mm/carré	■	5244185					