

■ KEGELSCHMIERNIPPEL MIT SONDERAUSSTATTUNG



AUSFÜHRUNGEN

Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der bedeutendsten Sondernippel dar. Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Kegelschmiernippel mit Sonderausstattung auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z.B. mit kegeligem Gewinde)
- verschiedener Längen

Kegelschmiernippel mit Abdichtelement



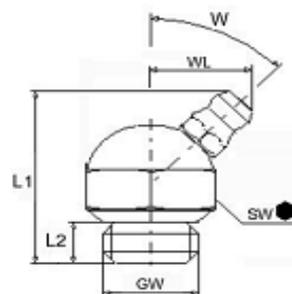
- abgewinkelte Form B / 45°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- Kopf standardmäßig nach DIN gehärtet
- mit zylindrischem Gewinde
- Zur Abdichtung ist unter dem Bund ein gesintertes Dichtelement angebracht.

EINSATZBEREICH

Schwerindustrie, Schwerfahrzeugbau

GW	Gewinde
L1	Gesamtlänge
L2	Gewindelänge
WL	Winkellänge
W	Winkel
SW	Schlüsselweite

(alle Angaben in mm)



GW	M 14 x 2,0				Artikel-Nr.:				
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
26,6	7	14	45°	19 mm/6kant	●	5242042			

Kegelschmiernippel mit Verlängerungsrohr



- gerade Form A / 180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- Kopf standardmäßig nach DIN gehärtet sowie mit kegeligem Gewinde
- mit eingepresstem Verlängerungsrohr zur Vorgabe des Fettflussweges

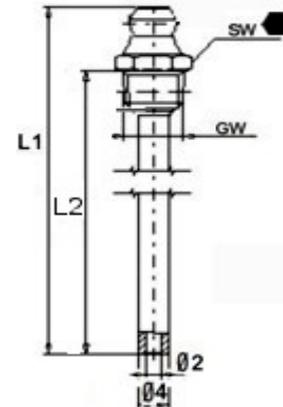


EINSATZBEREICH

Für tieferliegende Schmierstellen, die durch das Verlängerungsrohr optimal versorgt werden können, z. B. im Gelenkwellenbau.

GW Gewinde
L1 Gesamtlänge
L2 Einbautiefe
SW Schlüsselweite

(alle Angaben in mm,
Gewinde metrisch oder zöllig)



GW		M 8 x 1,0		Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
75	65	9 mm/6kant	●	5241130				
130	120	9 mm/6kant	●	5241133				

GW		M 8 x 1,25		Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
32	22	9 mm/6kant	●	5241213				

GW		M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
59	49	11 mm/6kant	●	5241140				
75	65	11 mm/6kant	●	5241132				

GW		5/16" - 24 NF/UNF/SAE		Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A	
75	65	9 mm/6kant	●	5241131				