

# UMETA



***We make it move.***

QUALITY MADE IN GERMANY

D/2016

## UMETA – Ihr kompetenter Partner für die und Sonderdrehteile



**Schmiernippel:** Seit der Gründung 1926 hat sich UMETA zu einem der führenden Anbieter von Schmiernippeln entwickelt. Dabei garantiert unser SAFE-LUBE-System, dass das Fett genau dort ankommt, wo es hin soll. 1.500 verschiedene Typen von Standardnippeln bis zu Sonderanfertigungen aller Art fertigen wir für Sie in absoluter Top-Qualität. Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und Kompetenz.

**Fettpressen:** Das absolut höchste Qualitätsniveau gilt besonders für unsere Fettpressen, denn nur die Originalprodukte von UMETA verfügen über das einzigartige und bekannte UMETA TWIN-LOCK®-System zur zuverlässigen Vermeidung von Scheinschmierung. Das EVER-FLOW-System gewährleistet, dass selbst zähflüssige Fette stetig fließen. Ihre Wünsche hinsichtlich Spezialausführungen erfüllen wir gerne – denn UMETA ist Hersteller, nicht Händler! Daher geben wir vier Jahre Garantie auf die Funktion all unserer TWIN-LOCK-Fettpressen.



\*gemäß unseren Garantiebedingungen unter [www.umeta.com](http://www.umeta.com)

**Sonderdrehteile:** Hochwertige und preiswerte Fertigung individueller Sonderdrehteile vom Unikat über Kleinauflagen bis hin zu Großserien sind unsere Stärke. Mit modernsten CNC-Drehmaschinen sowie einem umfassend ausgestatteten Automatenaal fertigen wir Drehteile nach Kundenwunsch im Bereich von 3 mm bis 42 mm Durchmesser.



**Zubehör:** Zur Abrundung des Abschmiertechnik-Programms bieten wir eine große Auswahl an Zubehör für jede spezielle Anwendung an.

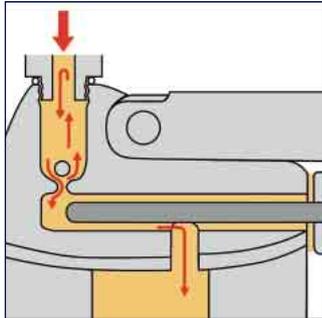
UMETA – wir können viel für Sie tun!

# Bereiche Abschmiertechnik

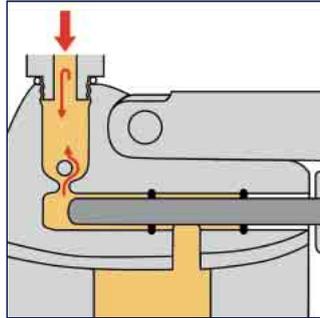


# Fettpressen und Zubehör – alles rund um

ohne UMETA TWIN-LOCK® System



mit UMETA TWIN-LOCK® System



**TWINLOCK**  
S Y S T E M

**EVERFLOW**  
S Y S T E M

## UMETA TWIN-LOCK® System – die Lebensversicherung für Ihre Maschinen und Anlagen

Zwei Spezialdichtelemente schützen den Kolben gegen Verschleiß und verhindern gefährliche Scheinschmierung. Durch dieses einzigartige System erreicht das Fett den Abschmierpunkt direkt ohne unerwünschten Fettaustritt oder Rückfluss. Durch das EVER-FLOW-System fließen selbst zähflüssige Fette absolut zuverlässig.



- 73/PK**  
300 ccm loses Fett
- 75/PK**  
400 g/450 ccm Fettkartusche  
500 ccm loses Fett
- 75/PL**  
500 g/550 ccm Fettkartusche  
600 ccm loses Fett
- 75/LL**  
1.000 ccm loses Fett



- 75/PKU**  
UMETA TWIN-LOCK® ULTRA Presse  
Hier vereinen sich Qualität und Funktionalität mit Formschönheit und optimaler Griffsicherheit. Verzinkte Ausführung, serienmäßig mit Füllventil nach DIN 1283.  
Füllmenge: 400 g Fettkartusche  
500 ccm loses Fett



- 85/PK**  
Einhandfettresse für schwer zugängliche Stellen. Schneller Wechsel der Einsatzoption von hohem Druck zu hohem Volumen möglich.  
Füllmenge: 400 g Fettkartusche  
500 ccm loses Fett

- TWIN-LOCK Ultra Set**  
Die komplette Abschmierausrüstung im praktischen Koffer.



- 70/PKT**  
Transparente Fettresse aus glasklarem Kunststoff. Schlagfest, robust und korrosionsfrei.  
Füllmenge: 400 g Fettkartusche  
500 ccm loses Fett  
auch als Einhandfettresse 80/PKT erhältlich



- ECO-LUBE Handhebelfettresse mit Füllventil, gem. DIN 1283**  
Füllmenge: 400 g Fettkartusche  
500 ccm loses Fett



- DRP/30**  
Druckluftpresse mit automatischer Fettförderung mit separatem Befüllnippel und Entlüftungsventil.  
Füllmenge: 400 g Fettkartusche  
500 ccm loses Fett



- Ölpresse 70/PKO**  
Entwickelt für optimale Dichtigkeit bei der Verwendung von Ölen und Fließfetten.  
Füllmenge: 500 ccm

# die manuelle Abschmiertechnik



\* gemäß unseren Garantiebedingungen unter [www.umeta.com](http://www.umeta.com)



## UMETA-Mundstücke

Das komplette Angebot an Mundstücken und Kupplungen bietet Ihnen höchste Variabilität. Lieferbar sind:

- Hohl-/Spitz- und Hydraulik-Mundstücke
- Kombimundstück
- Hydraulik-Greifkupplung
- Bajonettkupplung
- Schiebekupplung



## Hochdruckschlauchleitungen

schaffen eine optimale Verbindung zwischen Ihrer Fettpresse und der Schmierstelle.

- $\varnothing$  11 mm aus Polyamid – max. Druck 1.000 bar
- $\varnothing$  13 mm aus synth. Gummi – max. Druck 1.650 bar
- lieferbar in Längen von 300 mm oder 500 mm
- mit verschiedenen Anschlüssen erhältlich



## Düsenrohre

Verlängerungsrohre in gerader oder gebogener Ausführung erlauben durch die Polyamid-Flügelmutter einfachste, werkzeuglose Montage von Hand. Optimale Dichtwirkung ist garantiert und das abgewinkelte Mundstück lässt sich in jede gewünschte Richtung einstellen.



## Schnellwechselanschlüsse

für Hochdruck-Schlauchleitungen und Verlängerungsrohre mit Hydraulik-Greifkupplung.

- 200/K für Kardanwellen, mit Hohlmundstück
- 200/S für Trichterschmiernippel nach DIN 3405
- 200/XS für Kardanwellen und kleinste Schmiernippel aller Art
- 200/M für Flachschmiernippel M1 ( $\varnothing$  16), M4 ( $\varnothing$  10) und M22 ( $\varnothing$  22) nach DIN 3404, Schiebekupplung



## Saug- und Druckspritzen

zum Ansaugen und Abgeben von Flüssigkeiten. Ergonomisches und besonders stabiles Design, erhältlich in Größen von 250, 500 und 1.000 ccm. Zur optimalen Abdichtung ausgestattet mit einer Doppeldichtmanschette. Lieferbares Zubehör sind Anschlussdüsenrohre und flexible Schläuche.



## Werkstattzubehör

Die praktischen Helfer rund um alle Arbeiten in der Werkstatt, wie z.B. Fettfüllgeräte, Ölpumpen, Trichter etc.



## Spezialkupplung G-136

Die G-Kupplung ermöglicht sicheres und handliches Abschmieren ohne Fettverlust – einfach ankuppeln, loslassen und arbeiten ohne festzuhalten!



## Schiebekupplung

für Flachschmiernippel gem. DIN 3404.

- M4 für Flachkopf  $\varnothing$  10 mm
- M1 + T1 für Flachkopf  $\varnothing$  16 mm
- M22 für Flachkopf  $\varnothing$  22 mm



## Kolbenstoßpressen

gem. DIN 1282-Form A, erhältlich in unterschiedlichen Größen. Füllmengen: von 70 – 335 ccm  
Druckbereich: von 100 – 200 bar



## Stoßpressen

gem. DIN 1282-Form B, erhältlich in unterschiedlichen Größen und Ausführungen. Füllmengen: von 60 – 300 ccm  
Druckbereich: von 100 – 200 bar

# Schmiernippel – die weltweit größte Aus 1 500 verschiedenen Ausführungen



Fett sparen und die Umwelt schonen: Das einzigartige SAFE-LUBE-System von UMETA sorgt dafür, dass das Fett nur dorthin kommt, wo es gebraucht wird.

## Das UMETA Produktprogramm umfasst im Wesentlichen die Bereiche:

- Standardausführungen aus Stahl, Edelstahl oder Messing
- Kegel-, Kugel-, Trichter-, Bajonett- und Flachschiernippel
- in allen Standard- und auch Sondergrößen
- Herstellung entsprechend aller internationalen Normen wie DIN, ISO, SAE, BS, JIS
- kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage



**Kegelschmiernippel**  
Form A, Typ H1  
Ausführung gerade (180°)



**Kegelschmiernippel**  
Form B, Typ H2  
mit Winkelstellung (45°/67°)



**Kegelschmiernippel**  
Form C, Typ H3  
mit Winkelstellung (90°)



**Kegelschmiernippel**  
mit Selbstformgewinde,  
Form A, B, C (180°/45°/90°)  
speziell oberflächengehärtet zur  
Verhinderung von Verschleiß.



**Kegelschmiernippel zum Einschlagen**  
mit glattem Zapfen oder mit Sägezahn,  
Form A, B, C (180°/45°/90°)  
in allen erdenklichen Ausführungen  
und Größen.



**Kegelschmiernippel mit Sonderausstattung**  
in verschiedenen Abmessungen, Gewindegrößen  
und -formen sowie allen technisch möglichen  
Werkstoffen herstellbar, u.a. Kegelschmiernippel  
mit Stiftventil, Verlängerung oder Doppelkopf.

# wahl mit mehr als



**Trichterschmiernippel**  
Form A, B, C (180°/45°/90°)  
Typ D1, D2, D3



**Trichterschmiernippel zum Einschlagen**  
mit glattem Zapfen oder mit Sägezahn,  
in allen erdenklichen Ausführungen und  
Größen.



**Trichterschmiernippel mit Sonderausstattung**  
in verschiedenen Abmessungen, Gewindegrößen  
und -formen sowie allen technisch möglichen  
Werkstoffen herstellbar, u.a. Typ DV1 + Typ D3,  
quattro 90°.



**Flachschmiernippel**  
M4     ∅ 10 mm  
M1     ∅ 16 mm  
M22    ∅ 22 mm



**Flachschmiernippel**  
Typ T1 + T1B



**Flachschmiernippel mit Sonderausstattung**  
in verschiedenen Abmessungen, Gewindegrößen  
und -formen sowie allen technisch möglichen  
Werkstoffen herstellbar, u.a. mit Stabventil oder  
als Hochdruckversion mit Stiftventil.



**Bayonett-schmiernippel**  
für eine ausgesprochen feste und zuverlässige  
Verbindung mit dem Abschmiermund-  
stück. Bauartbedingt wird außerdem ein  
hoher Schmierstoffdurchfluss erreicht.



**Schmiernippelsortimente**  
in unterschiedlichen Sortierungen und  
Stückzahlen.  
Sort 80, Sort 170 und Sort 350



**Zubehör Schmiernippel**  
Schutzkappen aus Kunststoff, Gummi oder  
Aluminium gegen Verschmutzung und zur  
Kennzeichnung der Abschmierstelle; Ein-  
schlagwerkzeug zum sicheren Einschlagen der  
geraden Einschlag- und Sägezahn-nippel.



**UMETA Sonderdrehteile**  
Durch verschiedenste CNC-Fertigungsma-  
schinen können auch Sonderteile nach Kun-  
denwunsch in kleineren Losgrößen rationell  
gefertigt werden: Alle drehbaren Teile mit  
einem ∅ von 3 bis 42 mm.



**Entlüftungsventile**  
zur Entlüftung und Vermeidung eines  
unerwünschten Druckanstiegs sind stan-  
dardmäßig aus Stahl, glanzverzinkt und  
passiviert sowie mit kegeligem Gewinde  
ausgestattet. In vielen Ausführungen  
erhältlich.



**Verschlussstopfen**  
zum nachträglichen Verschließen von Bohrungen  
sind standardmäßig aus Stahl, glanzverzinkt und  
passiviert sowie mit kegeligem Gewinde aus-  
gestattet. In vielen Ausführungen erhältlich.



UMETA Hermann Ulrichskötter  
Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG  
Almestraße 1-3  
33649 Bielefeld · Germany  
[www.umeta.com](http://www.umeta.com)

QUALITY MADE IN GERMANY

