

UMETA



We make it move.

QUALITY MADE IN GERMANY

 UA/2018



UMETA – Ваш надійний партнер зі змащує деталей на замовлення

MADE IN GERMANY 



Прес-маслянки: Заснована в 1926 році, UMETA стала одним з провідних світових виробників маслянок.

Завдяки розробленій системі безпечної змазки UMETA SAFE-LUBE, яка гарантує, що мастило подається саме там, де це потрібно, ваше дороге обладнання завжди буде залишатися захищеним.

Ми пропонуємо близько 1 500 різних типів - стандартні типи, а також індивідуальний дизайн - з абсолютною та найвищою якістю. Покладіться на наш багаторічний досвід і знання.

Мастильні Шприці: Найвищий рівень якості стосується наших мастильних шприців, добре відома система UMETA TWIN-LOCK, яка запобігає холостому ходу змащення. Додатково: Система UMETA EVER-FLOW гарантує постійне та безперебійне змащення мастилом навіть з високим ступенем в'язкості.

Ми з нетерпінням чекаємо на Ваші пропозиції щодо розроблення індивідуальних кольорів, упаковки та друкованого маркування. Оскільки ми є виробником, а не дилером, ми можемо виконати ваші особливі вимоги. На цьому тлі ми пропонуємо Вам чотирирічну гарантію на функцію всіх наших мастильних шприців UMETA TWIN-LOCK.



*в усіх мастильних шприцах за умов дотримання до наших гарантійних положень: www.umeta.com

Індивідуальні Замовлення на Обробку Деталей:

Ефективне виготовлення на токарних обробних центрах деталей та клапанів за індивідуальними замовленнями - від окремих деталей до невеликих партій або до величезних кількостей - є однією з наших сильних сторін.

Завдяки з найсучаснішої технології, комплексно обладнаному машинному парку верстатів та обробних центрів з керуванням ЧПУ, ми виробляємо високоякісні деталі з обробкою діаметром від 3 мм до 42 мм.



Приналежності: В завершенні до програми змащувального обладнання UMETA, ми пропонуємо різноманітні спеціальні принадлежности для застосування кожному користувачу.

TWINLOCK 
S Y S T E M

EVERFLOW 
S Y S T E M

SAFE LUBE 
S Y S T E M

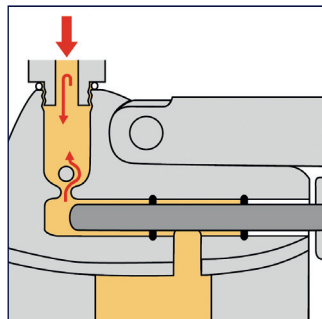
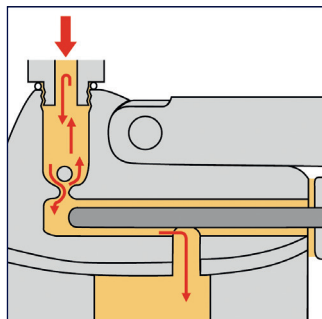
двального обладнання та виготовлених



Мастильні шприці – повна лінійка змащ

без системи UMETA TWIN-LOCK з

системою UMETA TWIN-LOCK



TWINLOCK
S Y S T E M

EVERFLOW
S Y S T E M

Системи UMETA TWIN-LOCK – Страхування життя Ваших машин та обладнання

Два ущільнюючих елемента захищають поршень від абразивного зносу і дають змогу уникнути помилковому спрацюванню змащування.

Завдяки цій унікальній технології мастило точно досягає точки змащення і запобігає можливому витоку або поверненню до циліндру.

Система UMETA EVER-FLOW дозволяє мастильному шприцу абсолютно надійно опрацювати високов'язкі та навіть біодеградовані мастила.



Модель 73/PK

Об'єм заповнення:
Туба з мастилом
Ручне наповнення 300 см³/10 Oz.



Модель 75/PK

Об'єм заповнення:
Туба з мастилом 400 г/450 см³/14 Oz.
Ручне наповнення 500 см³/16 Oz.



Модель 75/PL

Об'єм заповнення:
Туба з мастилом 500 г/550 см³/17,5 Oz.
Ручне наповнення 600 см³/20 Oz.



Модель 75/LL

Об'єм заповнення:
Туба з мастилом 500 г/550 см³/17,5 Oz.
Ручне наповнення 1,000 см³/32 Oz.



Модель 75/PKU

UMETA TWIN-LOCK ULTRA GUN оптимальне поєднання якості і функціональності, з фірмовою конструкцією рукоятки. Оцинкований з клапаном для наповнення відповідно до DIN 1283.

Об'єм заповнення:
Туба з мастилом 400 г/450 см³/14 Oz.
Ручне наповнення 500 см³/16 Oz.



Модель 85/PK

Шприц мастильний для однієї руки, змащення у важкодоступних місцях. Швидка зміна робочих положень від високого тиску до максимального об'єму.

Об'єм заповнення:
Туба з мастилом 400 г/450 см³/14 Oz.
Ручне наповнення 500 см³/16 Oz.

TWIN-LOCK Ultra Set

Повний набір мастильного обладнання в зручному кейсі для транспортування.



Модель 70/PKT

Шприц мастильний важільний з прозорим корпусом. Ударостійкий, міцний а також стійкий до іржавіння.

Об'єм заповнення:
Туба з мастилом 400 г/450 см³/14 Oz.
Ручне наповнення 500 см³/16 Oz.

Також доступний мастильний шприц для однієї руки 80/PKT.



ECO-LUBE

Шприц мастильний важільний з клапаном для наповнення відповідно до DIN 1283.

Об'єм заповнення:
Туба з мастилом 400 г/450 см³/14 Oz.
Ручне наповнення 500 см³/16 Oz.



Модель DRP/30

Пневматичний мастильний шприц з автоматичною подачею змазки, з клапаном наповнення і окремим повітряним випускним клапаном.

Об'єм заповнення:
Туба з мастилом 400 г/450 см³/14 Oz.
Ручне наповнення 500 см³/16 Oz.



Модель 70/PKO Шприц для масла

Головним чином призначений для застосування з в'язкими змазками та не текучими маслами.

Об'єм заповнення:
Ручне наповнення 500 см³/16 Oz.

ення та приналежності до неї



™ в усіх мастильних шприцах
за умов дотримання до наших гарантійних положень:
www.umeta.com



Муфти та насадки UMETA

Широкий асортимент муфт та насадок пропонує найвищий вибір поєднання. Доступні типи перехідників:

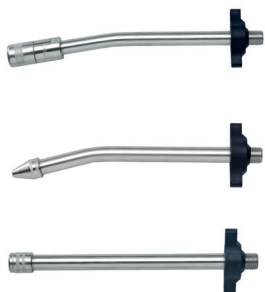
- пустотілі, гідравлічні та конусні насадки
- комбіновані насадки
- 4-пелюсткова гідравлічна насадка
- байонетна насадка
- насувна насадка для плоских прес-маслянок



Шланги високого тиску

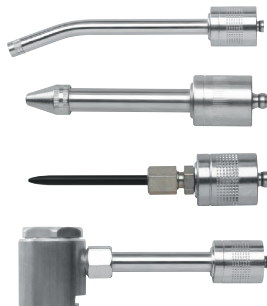
створені для ідеального зв'язку між мастильним шприцом та точкою змащення.

- Ø 11 mm шланги з ПА з піковим тиском: до 1 000 атм./14,500 PSI
- Ø 13 mm гумові шланги 2SN з піковим тиском: до 1 650 атм./ 23,925 PSI
- доступна довжина 300 mm, 500 та 750 mm
- доступні з усіма видами муфт та насадок



Трубки подовжувальні

Прямі або зігнуті виконання трубки дозволяють використовувати найпростіший метод монтажу за допомогою поліамідної гайки, без будь-якої участі інструменту. Це дозволяє регулювати вигнуту насадку в будь-якому заданому напрямку і гарантувати максимальне з'єднання.



Швидкокороз'ємні з'єднання

для гнучких шлангів високого тиску та подовжувачів з гідравлічною насадкою

- 200/K до карданных валів з пустотілою насадкою
- 200/S до лійкоподібних прес-маслянок згідно DIN 3405
- 200/XS до карданных валів та найменших прес-маслянок
- 200/M до плоских прес-маслянок M1 (Ø16) M4 (Ø 10) та M22 (Ø 22) згідно DIN 3404



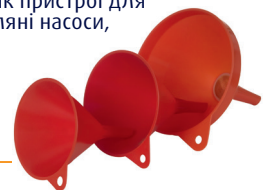
Шприци для відсмоктування та заточки

для всмоктування та заточки різних рідин. Ергономічна та міцна конструкція, доступні з наступними об'ємами 250, 500 та 1,000 см³/ 8.75, 17.5 та 35.0 Oz. Для найкращої ущільнюючої дії, забезпечені подвійний втулкою. Доступні приналежності – подовжувальні трубки та прозорі гнучкі шланги.



Гаражне обладнання

Практичні пристрої для повсякденних робіт у гаражі, такі як пристрої для наповнювання, масляні насоси, воронки тощо.



Спеціальний з'єднувач G-136

G-Coupler забезпечує безпечне і легке змащування без витoku змазки - швидко і безпечно з'єднання та роз'єднання, змащення з «вільними руками».



Насувні насадки

для плоских прес-маслянок відповідно до DIN 3404.

- M4 з малою головою Ø 10 mm
- M1 + T1 з середньою головою Ø 16 mm
- M22 з великою головою Ø 22 mm



Телескопічні мастильні шприци натискного типу

відповідно до DIN 1282-форма A, доступні в різних розмірах і типах. Об'єм заповнення: 70 - 335 см³/2.2 - 10.7 Oz. Діапазон тиску: 100 - 200 атм./1,450 - 2,900 PSI



Мастильні шприци натискного типу

відповідно до DIN 1282-форма B, доступні в різних розмірах і типах. Об'єм заповнення: 60 - 300 см³/1.9 - 9.6 Oz. Діапазон тиску: 100 - 200 атм./1,450 - 2,900 PSI

Прес-маслянки – найширший вибір для 500 різних типів!



Збереження мастила і захист навколишнього середовища: завдяки унікальній системі безпечного змащення UMETA SAFE-LUBE-система змащення плине точно до тієї точки, де вона повинна бути.

Основний асортимент прес-маслянок UMETA складається з:

- Стандартні типи виконані зі сталі, нержавіючої сталі або латуні
- Типи маслянок – гідравлічні, кулькові, лійкоподібні, байонетні або з пласкою головкою
- Стандартні розміри і на замовлення
- Вироблено відповідно до всіх міжнародних стандартів, таких як DIN, ISO, SAE, BS, JIS
- Виготовлення на замовлення типів згідно запиту.



Гідравлічні прес-маслянки
Форма А, Тип Н1
прямі (180°)



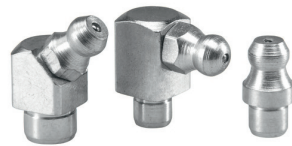
Гідравлічні прес-маслянки
Форма В, Тип Н2
кутові (45°/67°)



Гідравлічні прес-маслянки
Форма С, Тип Н3
кутові (90°)



Гідравлічні прес-маслянки
з самонарізною різьбою,
Форма А, В, С (180°-45°-90°)
Спеціально загартована поверхня
для запобігання стиранню.



Гідравлічні прес-маслянки
під запресування
з гладким або зубчастим стрижнем,
Форма А, В, С (180°/45°/90°),
в будь-яких варіантах і розмірах.



Гідравлічні прес-маслянки
спеціальні конструкції
в будь-якому вигляді різних розмірів,
розмірів різьби і -форми, виготовлені за
всіма можливими матеріалами. Серед інших
доступних з голчастим або зворотнім клапаном,
подовжувачем або подвійною головкою.

а Вас, з більш ніж 1



Лійкоподібні прес-маслянки
Форма А, В, С (180°/45°/90°)
Тип D1, D2, D3



Лійкоподібні прес-маслянки
під заpresування
з гладким або зубчастим стрижнем,
Форма А, В, С (180°/45°/90°)



Лійкоподібні прес-маслянки
Спеціальні конструкції
в будь-якому вигляді різних розмірів,
розмірів різьби і -форми, виготовлені за
всіма можливими матеріалами, серед інших
доступні в типі DV1 + типі D3, кутові 90° на
чотири точки змащення.



Пласкі прес-маслянки
M4 Ø 10 mm
M1 Ø 16 mm
M22 Ø 22 mm



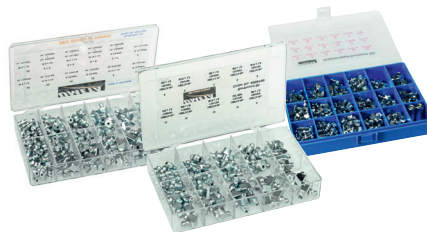
**Пласкі прес-маслянки з шестигранною
головкою**
T1 + T1B під ключ 15 mm



Пласкі прес-маслянки
Спеціальні конструкції
в будь-якому вигляді різних розмірів,
розмірів різьби і -форми, виготовлені за
всіма можливими матеріалами, серед інших
доступні з голчастим клапаном або як варіант
для високого тиску зі зворотним клапаном.



Байонетні маслянки
для надзвичайно міцного і надійного
з'єднання зі з'єднувачем типу штифта.
Конструкція також призводить до
високої швидкості процесу змащення.



Набір прес-маслянок
Різний вміст та доступні номери
Набір 80, Набір 170 та Набір 350



Приналежності до прес-маслянок
Захисні ковпачки з пластмаси, гуми або
алюмінію проти забруднення та для
позначення точок змащення; інструмент
для безпечної зборки прямих маслянок
під заpresування.



Виготовлення на замовлення
Навіть невеликі партії окремих деталей
можуть бути виготовлені за допомогою
наших верстатів з ЧПУ - усі вільно
оброблювальні матеріали діаметром від
3 до 42 mm.



Корки
для подальшого закриття отвору
як правило, виготовлені зі сталі,
оцинковані і пасивовані, з конічною
різьбою.
Доступні у багатьох різних типах.



Клапани скидання тиску
для випуску надмірного тиску в коробках
передач або корпусах підшипників, як
правило, виготовляють із сталі, оцинковані та
пасивовані, з конічною різьбою.
Доступні у багатьох різних типах.

MADE IN
GERMANY 



Tristarinvest Company
1, Promyslova str, Kirovohrad, 25104, Ukraine

Tel: +380 52 227 8405

Mob: +380 50 920 6146

Fax: +380 52 227 8580

Web: www.tsi.com.ua



UMETA

UMETA Hermann Ulrichskötter
Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG
Almestraße 1-3
33649 Bielefeld · Germany
www.umeta.com

QUALITY MADE IN GERMANY



Наша система управління якістю
сертифікована відповідно до
ISO 9001 і ми дотримуємося
системи управління навколишнім
середовищем відповідно до ISO 14001.

