

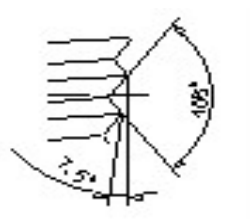
GRAISSEURS HYDRAULIQUES UMETA AUTOTARAUDANTS



- selon DIN 71412
- en acier zingué brillant et pour distinction passivé jaune

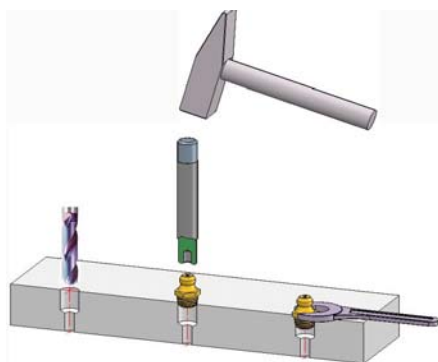
UTILISATION

En utilisant les graisseurs autotaraudants UMETA (SFG), vous percez votre point de réception sans taraudage.



INFORMATIONS

Pour des raisons de sécurité et pour éviter toute abrasion, la norme impose une dureté de surface de 650 HV min. et un angle de flanc de filet de 105° (DIN/ISO) pour les graisseurs autotaraudants. Les graisseurs UMETA autotaraudants sont passivés jaunes afin de les distinguer mais peuvent être livrés sur demande avec d'autres traitements de surface, par ex. bleu.



MONTAGE

Grâce à sa forme de filetage spéciale et son extrême dureté, le graisseur se met en place ou se visse sur un perçage de positionnement sans filetage. Il constitue alors son propre contre-filetage sans enlèvement de copeaux. Ainsi, celui-ci peut être simplement dévissé et remplacé par un graisseur standard. Les dimensions exactes de perforation dépendent de la rigidité du matériau et sont définies pendant les essais de montage. En général, le diamètre de perçage est inférieur de 0,4 – 0,5 mm (0,02") par rapport à celui du filetage.

RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre agrafe hydraulique



■ Type H1/S

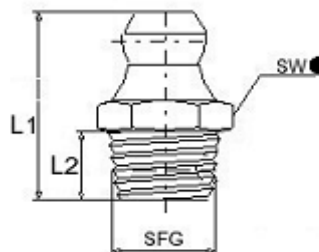


Graisseurs hydrauliques autotaraudants

- selon DIN 71412
- droits, forme A/180°
- autotaraudants, conique
- finition standard selon DIN en acier, trempé et passivé jaune

SFG autotaraudants
L1 longueur totale
L2 longueur de filetage
SW hexagone

(données en mm)



SFG S 6 x 1				référence:	
L1	L2	SW		acier	indisponibles dans d'autres matériaux
13,5	4	7 mm/hex.	●	5317443	
15	5,5	7 mm/hex.	●	1100774	
17,5	5,5	7 mm/hex.	●	5241135	

SFG S 8 x 1				référence:	
L1	L2	SW		acier	indisponibles dans d'autres matériaux
15	5,5	9 mm/hex.	●	1100975	
17	7	9 mm/hex.	●	5317541	

SFG S 10 x 1				référence:	
L1	L2	SW		acier	indisponibles dans d'autres matériaux
15	5,5	11 mm/hex.	●	1101176	
18	8	11 mm/hex.	●	5241014	

■ Type H2/S

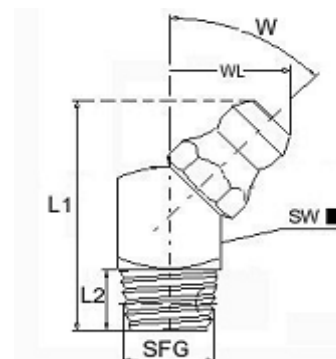


Graisseurs hydrauliques autotaraudants

- selon DIN 71412
- coudés, forme B/45°
- autotaraudants, conique
- finition standard selon DIN en acier galvanisé, (tête 550 HV / corps de filetage 650 HV) et passivé jaune

SFG autotaraudants
L1 longueur totale
L2 longueur de filetage
WL longueur de l'angle
W angle
SW hexagone

(données en mm)



SFG	S 6 x 1					référence:	
L1	L2	WL	W	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux	
20,5	5,5	10,5	45°	9 mm/carré	■	1204574	

SFG	S 8 x 1					référence:	
L1	L2	WL	W	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux	
20,5	5,5	10,5	45°	9 mm/carré	■	1204575	

SFG	S 10 x 1					référence:	
L1	L2	WL	W	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux	
20,5	5,5	11	45°	11 mm/carré	■	1204776	

SFG	S 1/4" - 28					référence:	
L1	L2	WL	W	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux	
20,5	5,5	11	45°	9 mm/hex.	●	1200977	

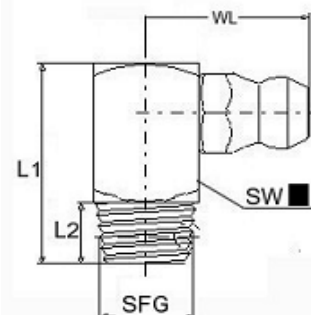
■ Type H3/S



Graisseurs hydrauliques autotaraudants

- selon DIN 71412
- coudés, forme C/90°
- autotaraudants, conique
- finition standard selon DIN en acier galvanisé,
(tête 550 HV / corps de filetage 650 HV) et passivé jaune

SFG autotaraudants
L1 longueur totale
L2 longueur de filetage
WL longueur de l'angle
W angle
SW hexagone
(données en mm)



SFG	S 6 x 1					référence:	
L1	L2	WL	W	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux	
18	5,5	14	90°	9 mm/carré	■	1304574	
21,5	5,5	14	90°	9 mm/carré	■	1304578	

SFG	S 8 x 1					référence:	
L1	L2	WL	W	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux	
18	5,5	14	90°	9 mm/carré	■	1304575	

SFG	S 10 x 1					référence:	
L1	L2	WL	W	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux	
18	5,5	15	90°	11 mm/carré	■	1304776	