

## Auszug, Maschinenverfügbarkeit

Bearbeitungsmöglichkeit Drehteile,

Automatendreherei,  
CNC Dreherei,

Werkstoffe,

von  $\varnothing 6$ , SW 5 Skt., SW 4 Vkt. bis  $\varnothing 25$ , SW 21 Skt., SW 17 Vkt.  
von  $\varnothing 6$ , SW 5 Skt., SW 4 Vkt. bis  $\varnothing 42$ , SW 36 Skt. SW 29 Vkt.  
Drehlängen bis 600mm.  
Automatenstähle, Bau.- & Werkzeugstähle, Vergütungsstähle,  
VZA / V4A, Messing ...

Anzahl	Maschine	Ausstattung	Bearbeitung $\varnothing$ bis
16	Sechsspindel Drehautomaten	Spindelstopp, Angetriebene Werkzeugstationen, Quer.- & Rückseitenbearbeitung, Lademagazin	20 mm
3	Sechsspindel Drehautomaten	Spindelstopp, Angetriebene Werkzeugstationen, Quer.- Rückseitenbearbeitung, Lademagazin	25 mm
5	Rundtaktmaschine	Spindelstopp, Angetriebene Werkzeugstationen, Schrägbearbeitung,	15 mm
9	Nachbearbeitungsmaschinen	Automatische Teilezuführung	
4	CNC- Langdrehmaschinen	Haupt.- Gegenspindel, C- Achse, Y- Achse, Angetriebene Werkzeugstationen, Lademagazin	20 (25 ) mm
1	CNC- Langdrehmaschine	Haupt.- Gegenspindel, C- Achse, Y- Achse, Angetriebene Werkzeugstationen, Lademagazin	32 mm
3	CNC- Drehmaschinen	Haupt.- Gegenspindel, C- Achse, Y- Achse, Angetriebene Werkzeugstationen, Lademagazin	42 mm
1	CNC- Langdrehmaschine	Hauptspindel, Lademagazin	16 mm
1	CNC- Fräsbearbeitungszentrum	Automatische Teilezuführung	
6	Vollautomatisierte Montageautomaten	Automatische Teilezuführung	
8	Montagearbeitsplätze	Teilehandhabung, Montage.- Hilfsvorrichtung, Werkzeuge	
1	Hydraulikpresse	25 Tonnen Druckkraft	
1	Automatisierte Waschanlage	Werkstückentfettung auf Kohlenwasserstoffbasis	
1	Härteofen	Durchlaufhärteofen	